

Band 1:

Ein Leitfaden
für den Erstanwender

Das Commodore 64 Buch

Hans Lorenz Schneider • Werner Eberl



Mit Assembler und Basic-
Erweiterungen für
hochauflösende
Grafik

Das Commodore 64-Buch

Hans Lorenz Schneider
Werner Eberl

Das Commodore 64-Buch

Band 1:
Ein Leitfaden für den
Erstanwender

Verlag Markt & Technik

CIP-Kurztitelaufnahme der Deutschen Bibliothek

Schneider, Hans Lorenz:

[Das Commodore-vierundsechzig-Buch]

Das Commodore-64-Buch / Hans Lorenz Schneider ;
Werner Eberl. — Haar bei München : Verlag Markt u. Technik
(Computer persönlich)

NE: Eberl, Werner:

Bd. 1. Ein Leitfaden für den Erstanwender. — 1984.

ISBN 3-922120-61-X

»Commodore 64« ist eine Produktbezeichnung der Commodore Büromaschinen GmbH, Frankfurt, die ebenso wie der Name »Commodore« Schutzrechte genießt. Der Gebrauch bzw. die Verwendung bedarf der Erlaubnis der Schutzrechtsinhaberin.

Die Informationen im vorliegenden Buch werden ohne Rücksicht auf einen eventuellen Patentschutz veröffentlicht.

Warennamen werden ohne Gewährleistung der freien Verwendbarkeit benutzt.

Bei der Zusammenstellung von Texten und Abbildungen wurde mit größter Sorgfalt vorgegangen. Trotzdem können Fehler nicht vollständig ausgeschlossen werden. Verlag, Herausgeber und Autoren können für fehlerhafte Angaben und deren Folgen weder eine juristische Verantwortung noch irgendeine Haftung übernehmen.

Für Verbesserungsvorschläge und Hinweise auf Fehler sind Verlag und Herausgeber dankbar.

ISBN 3-922120-61-X

© 1984 by Markt & Technik, 8013 Haar bei München

Alle Rechte vorbehalten

Einbandgestaltung: Grafikdesign Heinz Rauner

Druck: Schoder-Druck, 8906 Gersthofen

Printed in Germany

Vorwort

Einige Bücher die den Commodore 64 zum Thema haben, sind schon auf dem Markt erhältlich. Die meisten Bücher sind jedoch für die Belange von bestimmten Anwendergruppen geschrieben worden: So gibt es Bücher die sich mit den spezifischen Internas des Commodore 64 beschäftigen, die jedoch nur dem Computer-Enthusiasten, der schon andere Maschinen kennt, bei seiner Arbeit unterstützen. Andere Bücher beschäftigen sich z.B. nur mit Spezialgebieten des Commodore 64, wie der hochauflösenden Grafik.

Das vorliegende Buch soll für den Einsteiger mit dem Commodore 64 eine Unterstützung sein. Das heißt nicht, daß dieses Buch einen kompletten Basic-Kurs beinhaltet, sondern daß von Beginn an alle Möglichkeiten des Commodore 64 beschrieben werden. Andere Bücher sind durchaus zur weiteren Lektüre empfohlen, wie z.B. die Buchreihe 'Basic ohne Probleme'.

Im ersten Kapitel werden zur Einführung einige Programme beschrieben, die in dieser Form auch auf anderen Rechnern (besonders anderen Commodore-Rechnern) laufen. Erst nach dieser Grundlage wird auf die speziellen Eigenschaften des Commodore 64 eingegangen.

Die meisten Programme sind so aufgebaut, daß sie vom Leser noch nach seinen Wünschen ergänzt werden können. Für Übungszwecke werden immer wieder Tips für Änderungen oder Erweiterungen gegeben. In einigen Programmen (wie z.B. dem Programm für geometrische Berechnungen) wurden für diese Übungszwecke sogar der Platz freigehalten. Wie man daran leicht erkennen kann, ist nicht der Sinn dieses Buches, vorgefertigte Programme zu liefern, die ja auch auf Diskette lieferbar sind, sondern den Leser beim aktiven Arbeiten mit seinem Rechner zu unterstützen.


Das Autorenteam würde sich freuen, wenn Sie ihm Ihre Meinung zu dem Buch mitteilen würden. Dies kann in Form von Tips und Anregungen sein, aber auch konstruktive Kritik ist erwünscht.

Bis auf Kapitel 5 - über Assembler selbst kann man ganze Bücher schreiben - wurde hohen Wert auf ausreichende Dokumentation gelegt. In diesem Rahmen kann man nicht alle

Eigenschaften des Commodore 64 beschreiben. Deshalb wird u.a. die Beschreibung des Sound-Generators und der mehrfarbigen Grafiken in Band 3 vorgenommen. Band 2 wird sich ausschließlich mit Spielen beschäftigen. Aber nicht nur Spiele 'zum Abtippen' sondern zum eigenen Verfeinern. Wie in diesem Buch, werden auch in den weiteren lauffähige Programme zusammengestellt und mit Tips für Änderungen und Ergänzungen versehen.

Nicht zuletzt wollen wir uns auch bei Frau Marga Strauss bedanken, unserem sympatischen 'Textautomaten'. Ohne Sie wäre das Buch sicher nicht so schnell zustande gekommen.

München im November 1983


Hans Lorenz Schneider


Werner Eberl

Einleitung

Wie im Vorwort bereits erwähnt, befaßt sich das vorliegende Buch mit Übungsprogrammen für den Computerneuling, aber auch die Computer-Freaks kommen nicht zu kurz.

Im ersten Kapitel werden einige mathematische Programme besprochen, die zur Eingewöhnung an den Rechner und seine Handhabung dienen sollen. Von einer relativ einfachen mathematischen Operation (Matrizenmultiplikation) über noch einfachere geometrische Berechnungen - wo mehr Wert auf hierarchischen Menüaufbau gelegt wird - bis hin zu einem Grundgerüst für Statistikprogramme reicht hier die Palette.

Das nächste Kapitel ist den Grafikzeichen gewidmet, nicht zu verwechseln mit der hochauflösenden Grafik. Hier werden zwei Programme vorgestellt, die mit Spielkarten zu tun haben und einige Programmen zum Generieren von Balkendiagrammen. Die bis dahin vorgestellten Programme laufen ebenso auf anderen Commodore-Rechnern, wenn auch nicht mit unterschiedlichen Farben.

Das dritte Kapitel widmet sich dann einer Besonderheit des Commodore 64: den Sprites. Da das Errechnen der benötigten Daten für die Sprites sehr mühsam ist, werden zunächst zwei Programme vorgestellt, mit denen man sich diese Sache etwas erleichtern kann. Im Folgenden wird darauf eingegangen, wie diese Sprites am Rechner verwaltet werden, wie sie bewegt werden, und wie man die Berührung von Sprites abprüfen kann. Den Abschluß bildet eine Zusammenfassung, in der auch Tips für die Erweiterung des in Kapitel 3 durchgehend behandelten Spieles gegeben werden.

Kapitel 4 beschäftigt sich mit der hochauflösenden Grafik, wobei zunächst auf die rechnerischen Internas des Commodore 64 eingegangen wird, die unbedingte Voraussetzung zum Verständnis der darauf folgenden Programme sind. Dann werden einige Unterprogramme vorgestellt, mit denen häufige geometrische Formen dargestellt werden können, sowie je ein Programm für Tortengrafik und Balkendiagramme. Es ist nur natürlich, daß mit Balkendiagrammen in hochauflösender Grafik eine feinere Darstellung möglich ist, wenn auch nicht eine bessere Auflösung. So werden doch z.B. die Balken auch als Quader dargestellt, um ein räumliches Bild der Grafik zu bieten.

Das Kapitel 5 ist - wie auch Kapitel 6 - für die Leser gedacht, die tiefer in den Commodore 64 einsteigen wollen, und sich deshalb auch nicht scheuen, Programme im Maschinencode zu schreiben. Ein Hilfsmittel für die Programmierung im Maschinencode ist der vorgestellte Assembler, der selbst wieder ein Basic-Programm ist.

Kapitel 6 beschäftigt sich mit Basic-Erweiterungen, die zwangsläufig in Assembler programmiert sind. Wer sich bei den Grafikzeichnungen in Kapitel 4 über den hohen Rechenaufwand geärgert hat, der wird sicherlich gern auf die in Kapitel 6.2 beschriebenen Grafikerweiterungen zurückgreifen. Ab Kapitel 6.3 werden noch einige allgemeine Basic-Ergänzungen angefügt. Zur Benutzung dieser Basic-Erweiterungen ist es im Prinzip nicht notwendig die Maschinen-Programme zu verstehen. In diesen Kapiteln braucht man sich lediglich anzusehen, wie diese Befehle funktionieren, um sie verwenden zu können.

Im letzten Kapitel werden noch einige allgemeine Tips und Tricks für den Commodore 64 vorgestellt, so z.B. die Übernahme von Programmen der Serie 2000, sowie das Speichern von Programmen auf der Serie 8000, um mit den dort gegebenen Hilfsmitteln besser Programme editieren zu können. Weitere nützliche Hinweise folgen.

Im Anhang werden noch einige ergänzende Tabellen dargestellt, und als Abschluß bringen wir noch eine kurze Übersicht, über die Thematik der nächsten Bände.

Das COMMODORE 64 - BUCH

Band 1 : Ein Leitfaden für den Erstanwender

Inhaltsverzeichnis

Vorwort	5
Einleitung	7
Inhaltsverzeichnis	9
1. Programme nicht nur für den Commodore 64	15
1.1 MAMULT - Matrizenmultiplikation	15
1.2 GEO - geometrische Berechnungen	21
1.3 STATISTIK - weitere mathematische Berechnungen	32
2. Der Grafikzeichensatz	47
2.1 KARTEN - ein Unterprogramm zur Kartenausgabe am Bildschirm	47
2.2 POKER - ein Ein-Mann-Poker-Spiel	54
2.3 Balkendiagramme ohne hochauflösende Grafik	67
2.3.1 Vertikale Balkendiagramme	68
2.3.2 Horizontale Balkendiagramme	71
2.3.3 Relativierung der Ausgabewerte	74
2.3.4 Frei programmierbare vertikale Balken	75

3. Sprites	83
3.1 Sprites anlegen	83
3.2 DATA-Anweisungen generieren	87
3.3 Sprites erzeugen	89
3.4 Sprites bewegen	91
3.5 Kollision	95
3.6 Sonstiges / Zusammenfassung	98
4. Die hochauflösende Grafik	107
4.1 Allgemeines	107
4.1.1 Speicheraufbau	107
4.1.2 Punkt setzen und löschen	110
4.2 Unterprogramme für Grafik-Einsatz	114
4.2.1 Linie ziehen	115
4.2.2 Rechteck zeichnen	119
4.2.3 Quader zeichnen	122
4.2.4 Block zeichnen	126
4.2.5 Kreis und Ellipse zeichnen	128
4.2.6 Segmente zeichnen	131
4.2.7 Quader ausfüllen	133
4.2.8 Radius zeichnen	135
4.2.9 Zusammenfassung	137
4.3 Tortengrafik	147
4.4 Balkendiagramme	150

5. Assembler	159
5.1 DATA-Statements	160
5.1.1 Adressenmodes	161
5.1.2 Mnemotechnische Befehle	162
5.1.3 Direktiven	165
5.1.4 Basic-Keywords	165
5.1.5 Fehlermeldungen	166
5.2 Häufig verwendete Unterprogramme	168
5.3 Seltener verwendete Unterprogramme	171
5.3.1 Zeile assemblieren	171
5.3.2 Variable mit hexadezimalen Code besetzen	178
5.3.3 Direktiven auswerten	178
5.3.4 Mode feststellen	182
5.3.5 Doppelterm auswerten	185
5.3.6 Einzelausdruck auswerten	188
5.3.7 Weitere Unterprogramme	192
5.4 Hauptprogramm mit Vorspann	200
5.5 Bedienungsanleitung	209
6. BASIC-Erweiterungen und Änderungen	213
6.1 Vorgehensweise bei Basic-Erweiterungen	213
6.2 Grafikerweiterungen	221
6.2.1 Konstanten-Definitionen und ROM-Routinen	221
6.2.2 Sprungtabelle und Hilfszellen	224

6.2.3 Multiplizieren und Dividieren	226
6.2.4 GREIN - Grafik einschalten	228
6.2.5 GRAUS - Grafik ausschalten	231
6.2.6 PUNKT	231
6.2.7 LINIE	233
6.2.8 RECHT - Rechteck zeichnen	239
6.2.9 BLOCK	242
6.2.10 KREIS (bzw. Ellipse)	243
6.2.11 RADIUS	246
6.2.12 Symboltabelle	248
6.3 PAUSE - Befehl	249
6.4 Basic - Funktion ASC() ändern	253
6.5 Ein- und Ausschalten der Basic-Erweiterungen	254
7. Sonstige Tips und Tricks	259
7.1 Programmübernahme über Kassettenrecorder	259
7.1.1 Serie 2000 - 64	259
7.1.2 64 - Serie 8000/3000	260
7.2 Interessante Kleinigkeiten	260
7.3 Wichtiges aus der Zero-Page	263
Anhang	267
Anhang 1 : Tabelle der in den Kästen verwendeten Bezeichnungen für Variablentypen	267
Anhang 2 : Farbcodes	268
Anhang 3 : Bildschirm-Codes	269
Anhang 4 : Sprite - Register	270

1

**Programme nicht nur
für den Commodore 64**

1. Programme - nicht nur für den Commodore 64

Um auch den Anfängern, die erst ein wenig Basic anhand eines Basic-Lehrbuches gelernt haben, den Einstieg in den Commodore 64 zu ermöglichen, wurde extra dieses erste Kapitel geschrieben. Mit ihm werden solche Programme behandelt, für die eigentlich die Computer entwickelt wurden: Mathematische Probleme. Mathematische Programme bilden auch ein gutes Beispiel für die diversen Tätigkeiten des Computers: Einlesen von Daten / Verarbeiten von Daten / Ausgabe der verarbeiteten Daten. Sie sind daher sehr gut zur Einführung in die Arbeitsweise eines Computer geeignet. Das einzige was in diesen Programmen speziell für den Commodore 64 vorhanden ist, sind die Sonderzeichen für die Farbgebung. Anhand dieser Programme kann man auch schon seine Lieblingsfarbkombination zusammensuchen, indem die jeweils beschriebenen Farbbefehle (Sonderzeichen in einer Bildschirmausgabe / PRINT-Befehl) den eigenen Wünschen angepasst werden.

1.1 MAMULT - Matrizenmultiplikation

Übungsziel:

- INPUT-Befehl
- PRINT-Befehl
- einfache mathematische Berechnungen
- IF-Abfragen
- Dimensionierung von Feldern

```
100 POKE53280,6
110 POKE53281,6
120 INPUT"1.MATRIX - ZEILEN";Z1
130 INPUT"2001."
140 PRINT"2001=SOLL DIE MATRIX MIT SICH SELBST
150 GETA$:IFA$=""THEN150          MULTIPLIZIERT WERDEN";
160 PRINTA$
170 IFA$="J"THEN250
180 IFA$="N"THEN200
190 GOTO150
```

```

200 INPUT"200 2.MATRIX - ZEILEN";Z2
210 INPUT"210 2.MATRIX - SPALTEN";S2
220 IFS2<>Z1THEN270
230 IFZ2<>S1THEN270
240 GOTD1000
250 IFZ1<>S1THEN270
260 GOTD2000
270 PRINT"270 WIE WOLLEN SIE DAS MACHEN?????":END
1000 DIMA(Z1,S1):DIMB(Z2,S2)
1010 PRINT"1010"
1020 FORI=1TOZ1
1030 FORJ=1TOS1
1040 PRINT"1040 A (";I;",";J;")";
1050 INPUTA(I,J)
1060 NEXT
1070 NEXT
1080 PRINT"1080"
1090 FORI=1TOZ2
1100 FORJ=1TOS2
1110 PRINT"1110 B (";I;",";J;")";
1120 INPUTB(I,J)
1130 NEXT
1140 NEXT
1150 DIMC(Z1,S2)
1160 FORI=1TOZ1
1170 FORJ=1TOS2
1180 FORK=1TOS1
1190 C(I,J)=C(I,J)+A(I,K)*B(K,J)
1200 NEXTK
1210
1220 NEXTI
1230 PRINT"1230"
1240 POKE53281,7
1250 PRINT"1250 ERGEBNIS : ("Z1" * "S2"-MATRIX )";
1260 FORI=1TOZ1
1270 PRINT
1280 FORJ=1TOS2
1290 PRINTC(I,J),
1300 NEXTJ
1310 NEXTI
1320 PRINT"1320"
1330 END
2000 DIMA(Z1,Z1)
2010 FORI=1TOZ1
2020 FORJ=1TOZ1
2030 PRINT"2030 A (";I;",";J;")";
2040 INPUTA(I,J)
2050 NEXTJ
2060 NEXTI
2070 DIMC(Z1,Z1)
2080 FORI=1TOZ1

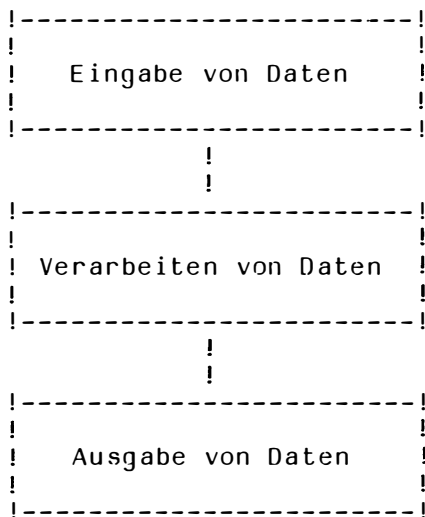
```

```

2090 FORJ=1TO21
2100 FORK=1TO21
2110 C(I,J)=C(I,J)+A(I,K)*B(K,J)
2120 NEXTK
2130 NEXTJ
2140 NEXTI
2150 PRINT"Q"
2160 POKE53281,7
2170 POKE53280,7
2180 PRINT"ERGEBNIS : ("Z1" * "Z1"-MATRIX )0000"
2190 FORI=1TO21
2200 PRINT
2210 FORJ=1TO21
2220 PRINTC(I,J);
2230 NEXTJ
2240 NEXTI
2250 PRINT"0000"
2260 END

```

Ein in der Mathematik immer wiederkehrendes Problem ist die Multiplikation zweier Matrizen. Mit dem in diesem Kapitel beschriebenen Programm, wollen wir das Prinzip eines jeden Computereinsatzes verdeutlichen:



In diesem einfachen Falle hier wollen wir das Einlesen über die Tastatur nehmen und die Ausgabe auf dem Bildschirm. In größeren Programmen wird auch immer wieder dieses Schema verfolgt, nur werden die einzelnen Teile immer wieder ineinander geschachtelt und die Ausgabe-/ Eingabemedien können auch z.B. externe Speicher wie Kassettenrecorder oder Floppylaufwerke oder Plattengeräte sein.

In den beiden ersten Zeilen wird nur die Hintergrundfarbe des Bildschirms und der Rahmen mit der Farbe blau belegt. Als Schrift wurde schwarz gewählt. Bereits ab Zeile 120 werden Daten eingelesen. Bevor jedoch die Einträge einer Matrix eingelesen werden, muß man zuerst dem Computer sagen, wieviele Zeilen und Spalten die Matrix haben soll (Z1, S1). Auch hier wieder ein Hinweis: Vergeben Sie für die verwendeten Variablen möglichst sogenannte mnemotechnische Bezeichnungen. Z.B. die Variable Z1 deutet auf 'Zeilenzahl 1. Matrix' und die Variable S1 auf 'Spaltenzahl 1. Matrix' hin.

Dann kommt schon eine anwenderfreundliche Eingabe, in dem der Rechner fragt ob die Matrix mit sich selbst multipliziert werden soll. In diesem Falle können die Werte der 2. Matrix aus den Variablen für die Werte der 1. Matrix herausgeholt werden, und die erneute Eingabe der gleichen Matrizenwerte entfällt.

In den Zeilen 150 bis 190 ist eine einfache Tastaturabfrage auf die Buchstaben 'J' und 'N'. Dabei wird zunächst ein Zeichen von der Tastatur eingelesen (GET A\$). Im weiteren Verlauf der Zeile 150 wird abgefragt ob ein Zeichen an der Tastatur gedrückt wurde, wenn nicht, wird die Zeile 150 als ständige Warteschleife durchlaufen bis ein Zeichen über die Tastatur eingegeben wird. Dieses Zeichen wird in Zeile 160 am Bildschirm ausgegeben und in den Zeilen 170 und 180 findet eine Plausibilitätsprüfung statt. Gleichzeitig mit der Plausibilitätsprüfung wird entweder die Eingabe der zweiten Matrix übersprungen oder nicht. Wurde ein von 'J' oder 'N' verschiedenes Zeichen eingegeben, so springt der Rechner wieder zur Einleseschleife.

Als nächste Daten werden die Zeilen und Spalten der 2. Matrix eingelesen. Auch hier erfolgt anschließend wieder eine Plausibilitätsprüfung, da bei einer Matrizenmultiplikation die Anzahl der Zeilen in der ersten Matrix mit der Anzahl der Spalten in der zweiten Matrix übereinstimmen muß, und analog auch die Anzahl der Zeilen in der zweiten Matrix mit der Anzahl der Spalten in der Ersten. Ist eine Matrizenmultiplikation mit den eingegebenen Zeilen- und Spaltenzahlen nicht möglich, so bricht das Programm mit einer Fehlermeldung ab. Zeile 250 beinhaltet die Plau-

sibilitätsprüfung für die Matrizenmultiplikation mit derselben Matrix. Hier muß die Anzahl der Zeilen mit der Anzahl der Spalten übereinstimmen.

Die Zeilen 1000 bis 1330 beinhalten das Programm zum Berechnen des Multiplikationsergebnisses und ab 2000 wird eine Matrix mit sich selbst multipliziert.

Mit den im ersten Teil erhaltenen Variablen für Zeilen- und Spaltenlängen der diversen Matrizen werden in Zeile 1000 im Rechner die beiden Matrizen dimensioniert. Dann wird die Farbe für die weitere Eingabe umgeschaltet. Die Zeilen 1020 bis 1070 dienen zur Eingabe der Matrizenwerte der ersten Matrix, wobei die Zeile und Spalte des jeweils einzugebenden Elementes am Rechner vorher durch einen PRINT-Befehl ausgegeben werden. Die eingegebenen Daten werden sofort in die dimensionierte Matrix übertragen. Die Zeilen 1090 bis 1140 dienen analog zum Einlesen der Werte der zweiten Matrix.

In Zeile 1150 wird die Matrix C(,) für die Ausgabedaten dimensioniert und in den Zeilen 1160 bis 1220 errechnet. Ab Zeile 1230 erfolgt die Ausgabe der Ergebnismatrix bis Zeile 1320. Bei der Berechnung sind drei FOR...NEXT-Schleifen erforderlich, da die Matrizenberechnung nach der allgemein bekannten Formel:

$$C(I,J) = \sum_{K=1}^N A(I,K) * B(K,J)$$

ausgeführt wird. Zwei Schleifen laufen jeweils durch die Zeilen bzw. Spalten und in der dritten Schleife werden die schon errechneten Werte aufsummiert. Das Ergebnis wird auch zeilen- und spaltengerecht ausgegeben. Dazu ist unter anderem der PRINT-Befehl in Zeile 1270 gedacht, der nach jeder Zeile ein Zeilenvorschub am Bildschirm bewirkt.

Analog funktioniert das Multiplizieren zweier gleicher Matrizen. Eine Spaltenvariable ist eigentlich nicht mehr nötig, da die Anzahl der Zeilen und Spalten gleich sein muß (sogenannte quadratische Matrizen). Deshalb wurde für alle Rechenvorgänge die Variable Z1 herangezogen.

MAMULT		100 - 2260		
Variablen:				
Name	Typ	Bereich	Bedeutung	
I	H	1...Z1/Z2	! Laufvariable	
J	H	1...S1/S2	! Laufvariable	
K	H	1...S1	! Laufvariable	
S1	G	Integer	! Zahl der Spalten in ! der ersten Matrix	
S2	G	Integer	! Zahl der Spalten in ! der zweiten Matrix	
Z1	G	Integer	! Zahl der Zeilen in der ! ersten Matrix	
Z2	G	Integer	! Zahl der Zeilen in der ! zweiten Matrix	
Felder (Arrays):				
Name	Dimen.	Typ	Bereich	Bedeutung
A	Z1,S1	G	Dezimalzahlen	! Werte der ersten ! Matrix
B	Z2,S2	G	Dezimalzahlen	! Werte der zwei- ! ten Matrix
C	Z1,S2/ Z1,Z1	G	Dezimalzahlen	! Werte der Ergeb- ! nismatrix
Unterprogrammaufrufe :				
in	nach	Zweck		
keine!		nur GOTO's		

```

!-----!
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----!
! in Ze ! nach ! Bedingung ! Bemerkung
!-----!
! 220   ! END   ! S2 NE Z1 ! Matrizen nicht multipli-
!       !      !         ! zierbar
! 230   ! END   ! Z2 NE S1 ! Matrizen nicht multipli-
!       !      !         ! zierbar
! 250   ! END   ! Z1 NE S1 ! Matrizen nicht multipli-
!       !      !         ! zierbar (keine quadratische
!       !      !         ! Matrix)
!-----!

```

1.2 GEO - Geometrische Berechnungen

Übungsziel:

- Programmentwicklung
- Zeilennummernvergabe
- hierarchische Menütechnik
- Farbausgabe
- Durchführung einfacher mathematischer Berechnungen
- Problemanalyse

```

10 POKE53280,11
20 POKE53281,11
100 PRINT"WO SIND BERECHNUNGEN DURCHFUEHREN ?"
110 PRINTTAB(10);"  KREIS      --> K"
120 PRINTTAB(10);"  QUADRAT   --> Q"
130 PRINTTAB(10);"  RECHTECK  --> R"
140 PRINTTAB(10);"  DREIECK   --> D"
150 PRINTTAB(10);"  WUERFEL   --> W"
160 PRINTTAB(10);"  QUADER    --> A"
170 PRINTTAB(10);"  PRISMA    --> P"
180 PRINTTAB(10);"  TETRAEDER --> T"
190 PRINTTAB(10);"  ZYLINDER  --> Z"
200 PRINTTAB(10);"  KEGEL     --> E"
210 PRINTTAB(10);"  KUGEL     --> U"
230 GET#
240 IFA#="K"THEN1000
250 IFA#="Q"THEN1500
260 IFA#="R"THEN2000
270 IFA#="D"THEN2500

```

```

280 IFA#="W"THEN3000
290 IFA#="R"THEN3500
300 IFA#="P"THEN4000
310 IFA#="T"THEN4500
320 IFA#="Z"THEN5000
330 IFA#="E"THEN5500
340 IFA#="U"THEN6000
350 GOTO230
1000 GOSUB9000
1010 PRINT"RADIUS";TAB(15);"UMFANG"           --> 10"
1020 PRINT"UMFANG";TAB(15);"RADIUS"           --> 20"
1200 GETA#:IFA#=""THEN1200
1210 A=VAL(A#)
1220 IFA<10RA>2THEN1200
1230 ON A GOTO 10000,10100
1500 GOSUB9000
1510 PRINT"KANTE";TAB(15);"DIAG.,UMF.,FLAE." --> 10"
1520 PRINT"UMFANG"
1530
1540 PRINT"FLAECHE";TAB(15);"DIAG.,KANT."
1600 GETA#:IFA#=""THEN1600
1610 A=VAL
1620 IFA<10RA>4THEN1600
1630 ON A GOTO 15000,15200,15400,15600
2000 GOSUB9000
2010 PRINT"KANTEN"                             -->1"
2020 PRINT"KANTEN";TAB(15);"UMFANG"             -->1"
2030 PRINT"KANTEN";TAB(15);"FLAECHE"           -->1"
2040 PRINT"KANTE,FLAECHE";TAB(15);             -->2"
2050 PRINT"KANTE,FLAECHE";TAB(15);"DIAGOM"     -->2"
2060 PRINT"KANTE,FLAECHE";TAB(15);"UMFANG"     -->2"
2070 PRINT"KANTE,DIAG. ";TAB(15);"2.KANTE"    -->3"
2080 PRINT"KANTE,DIAG. ";TAB(15);             -->3"
2090 PRINT"KANTE,DIAG. ";TAB(15);"FLAECHE"    -->3"
2100 PRINT"KANTE"                              -->4"
2110 PRINT"KANTE,"                             -->4"
2120 PRINT"KANTE,UMFANG ";TAB(15);"FLAECHE"    -->4"
2200 GETA#:IFA#=""THEN2200
2210 A=VAL(A#)
2220 IFA<10RA>4THEN2200
2230 ON A GOTO 20000,20200,20400,20600
2500 GOSUB9000
2510 PRINT"KANTEN";TAB(15);"FLAECHE"           -->100"
2520 PRINT"KANTE,HOEHE ";TAB(15);             -->2"
2600 GETA#:IFA#=""THEN2600
2610 A=VAL(A#)
2620 IFA<10RA>2THEN2600

```

```

2630 ON A GOTO 25000,25200
3000 GOSUB9000
3010 PRINT"KANTEN";TAB(15);"VOLUMEN" --->1"
3020 PRINT"KANTEN";TAB(15);"OBERFLAECHE" --->1"
3030 PRINT"KANTEN";TAB(15);"DIAGONALE" --->1"
3040 PRINT"OBERFLAECHE";TAB(15);"KANTEN" --->2"
3050 PRINT"OBERFLAECHE";TAB(15);"DIAGONALE" --->2"
3060 PRINT"OBERFLAECHE" --->2"
3070 PRINT"DIAGONALE";TAB(15);"KANTEN" --->3"
3080 PRINT"DIAGONALE";TAB(15);"VOLUMEN" --->3"
3090 PRINT"DIAGONALE";TAB(15);"OBERFLAECHE" --->3"
3200 GETA#:IFA#="" THEN3200
3210 A=VAL(A#)
3220 IFACTORA>3THEN3200
3230 ON A GOTO 30000,30200,30400
3500 GOSUB9000
3510 PRINT"KANTEN";TAB(15);"VOLUMEN" --->1"
3520 PRINT"KANTEN";TAB(15);"OBERFLAECHE" --->1"
3530 PRINT"KANTEN";TAB(15);"DIAGONALE" --->1"
3540 PRINT"KANTEN,DIAG.";TAB(15);"OBERFLAECHE" --->2"
3550 PRINT"KANTEN,DIAG.";TAB(15);"3. KANTE" --->2"
3560 PRINT"KANTEN,DIAG.";TAB(15);"VOLUMEN" --->2"
3570 PRINT"KANTEN,OBFL.";TAB(15);"VOLUMEN" --->3"
3580 PRINT"KANTEN,OBFL.";TAB(15);"DIAGONALE" --->3"
3590 PRINT"KANTEN,OBFL.";TAB(15);"3. KANTE" --->3"
3600 PRINT"KANTEN,VOL.";TAB(15);"3. KANTE" --->4"
3610 PRINT"KANTEN,VOL.";TAB(15);"OBERFLAECHE" --->4"
3620 PRINT"KANTEN,VOL.";TAB(15);"DIAGONALE" --->4"
3700 GETA#:IFA#="" THEN3700
3710 A=VAL(A#)
3720 IFACTORA>4THEN3700
3730 ON A GOTO 35000,35200,35400,35600
4000 GOSUB62000
4010 GOTO61000
4500 GOSUB62000
4510 GOTO61000
5000 GOSUB62000
5010 GOTO61000
5500 GOS
5510 GOTO61000
6000 GOSUB62000
6010 GOTO61000
8999 END
9000 PRINT"GEGEBEN" "GESUCHT"
9010 PRINT"*****" "*****"
9020 RETURN
10000 INPUT"RADIUS";R
10010 U=2*pi*R
10020 I=pi*R^2
10030 PRINT"UMFANG :",U
10040 PRINT"INHALT :",I

```

```

10050 GOTO61000
10100 INPUT"UMFANG";U
10110 R=U/(2*pi)
10120 D=U/pi
10130 PRINT"RADIUS :";R
10140 PRINT"DURCHMESSER :";D
10150 GOTO61000
10200 INPUT"UMFANG"
10210 D=U/pi
10220 PRINT"DURCHMESSER :";D
10230 GOTO61000
10300 INPUT"RADIUS ";R
10310 I=pi*R^2
10320 PRINT"INHALT :";I
10330 GOTO61000
15000 INPUT"KANTENLAENGE";K
15010 D=K*SQR(2)
15020 U=4*K
15030 A=K^2
15040 PRINT"DIAGONALE:";D
15050 PRINT"FLAECHE :";A
15070 GOTO 61000
15200 INPUT"UMFANG";U
15210 K=U/4
15220 D=K*SQR(2)
15230 A=K^2
15240 PRINT"KANTENLAENGE :";K
15250 PRINT"DIAGONALE :";D
15260 PRINT"FLAECHE :";A
15270 GOTO61000
15400 INPUT"DIAGONALE";D
15410 K=D/SQR(2)
15420 U=4*K
15430 A=K^2
15440 PRINT"KANTENLAENGE :";K
15450 PRINT"UMFANG :";U
15460 PRINT"FLAECHE :";A
15470 GOTO61000
15600 INPUT"FLAECHE";A
15610 K=SQR(A)
15620 U=4*K
15630 D=K*SQR(2)
15640 PRINT"KANTENLAENGE :";K
15650 PRINT"UMFANG :";U
15660 PRINT"DIAGONALE :";D
15670 GOTO61000
20000 INPUT"KANTE A";KA
20010 INPUT"KANTE B";KB
20020 D=SQR(KA^2+KB^2)
20030 U=2*(KA+KB)

```



```

20040 A=KA*KB
20050 PRINT"DIAGONALE :",D
20060 PRINT"UMFANG      :",U
20070 PRINT"FLAECHE     :",A
20080 GOTO61000
20200 INPUT"KANTE  A ";KA
20210 INPUT"FLAECHE F ";F
20220 B=F/KA
20230 D=SQR(KA^2+B^2)
20240 U=2*(KA+B)
20250 PRINT"ANDERE KANTE :",B
20260 PRINT"DIAGONALE     :",D
20270 PRINT"UMFANG        :",U
20280 GOTO61000
20400 INPUT"KANTE A  ";A
20410 INPUT"DIAGONALE ";D
20420 B=SQR(D^2-A^2)
20430 U=2*(A+B)
20440 A=A*B
20450 PRINT"ANDERE KANTE :",B
20460 PRINT"UMFANG        :",U
20470 PRINT"FLAECHE      :",A
20480 GOTO61000
20600 INPUT"KANTE A";A
20610 INPUT"UMFANG  ";U
20620 B=U/2-A
20630 D=SQR(A^2+B^2)
20640 A=A*B
20650 PRINT"ANDERE KANTE :",B
20660 PRINT"DIAGONALE     :",D
20665 PRINT"FLAECHE      :",A
20670 GOTO61000
25000 INPUT"KANTE A";KA
25010 INPUT"KANTE B";KB
25020 INPUT"KANTE C";KC
25030 S=.5*(KA+KB+KC)
25040 FL=SQR(S*(S-KA)*(S-KB)*(S-KC))
25050 PRINT"FLAECHE  :",FL
25060 GOTO61000
25200 INPUT"KANTE A";KA
25210 INPUT"HOEHE A";HA
25220 FL=KA*HA/2
25230 PRINT"FLAECHE  :",FL
25240 GOTO61000
30000 INPUT"KANTEN";KA
30010 V=KA^3
30020 D=KA*SQR(3)
30030 O=6*KA^2
30040 PRINT"VOLUMEN  :",V
30050 PRINT"DIAGONALE  :",D
30060 PRINT"OBERFLAECHE :",O

```

```

30070 GOTO61000
30200 INPUT"300 OBERFLAECHE";O
30210 KA=SQR(O/6)
30220 D=KA*SQR(3)
30230 V=6*KA^2
30240 PRINT"300 KANTEN :","KA
30250 PRINT"300 DIAGONALE :","D
30260 PRINT"300 VOLUMEN :","V
30270 GOTO61000
30400 INPUT"300 DIAGONALE";D
30410 KA=D/SQR(3)
30420 O=KA^6*KA^2
30430 V=6*KA^2
30440 PRINT"300 KANTEN :","KA
30450 PRINT"300 OBERFLAECHE :","O
30460 PRINT"300 VOLUMEN :","V
30470 GOTO61000
35000 INPUT"300 KANTE A";KA
35010 INPUT"KANTE B";KB
35020 INPUT"KANTE C";KC
35030 V=KA*KB*KC
35040 D=SQR(KA^2+KB^2+KC^2)
35050 O=2*(KA*KB+KA*KC+KB*KC)
35060 PRINT"300 VOLUMEN :","V
35070 PRINT"300 DIAGONALE :","D
35080 PRINT"300 OBERFLAECHE :","O
35090 GOTO61000
35200 REM ***** UEBUNG FUR DEN LESER *****
35210 REM FORMEL FUER 3. KANTE :
35220 KC = O^2 - KA^2 - KB^2
35400 REM ***** UEBUNG FUR DEN LESER *****
35410 REM FORMEL FUER 3. KANTE :
35420 KC = ( O^2 - KA*KB ) / ( A+B)
35600 REM ***** UEBUNG FUR DEN LESER *****
35610 REM FORMEL FUER 3. KANTE :
35620 KC = V / ( KA * KC )
37000 GOSUB 62000:GOTO61000
40000 REM FORMEL FUER PRISMA
40010 REM V = G * H
40020 REM O = 2 * G + M
45000 REM FORMEL FUER TETRAEDER
45010 REM V = 1/12 * A^3 * SQR(2)
45020 REM H = A/3 * SQR(6)
45030 REM O = A^2 * SQR(3)
50000 REM FORMEL FUER ZY*YDER
50010 REM V = G * H
55000 REM FORMEL FUER KEGEL
55010 REM V = 1/3 * G * H
60000 REM FORMEL FUER KUGEL
60010 REM V = 4/3 * π * R^3
60020 REM O = 4 * π * R^2

```

```

61000 PRINT"WOLLEN SIE WEITER ? WEITER ? --> TASTE DRUECKEN"
61010 GETA#:IFA#="" THEN#1010
61020 GOTO100
62000 PRINT"BITTE BITTE VERSUCHEN SIE SICH SELBST
62010 PRINT"IN IN DER PROGRAMMIERUNG !!!!!
62020 PRINT"FORMELN FORMELN IN REM-ANWEISUNGEN
62030 PRINT"IN IN DEN VORGESEHENEN ZEILEN
62040 RETURN
63000 SAVE"@:GEOMETRIE",8
63010 OPEN1,8,15
63020 INPUT#1,A#,B#,C#,D
63030 PRINTA#,B#,C#,D
63040 END

```

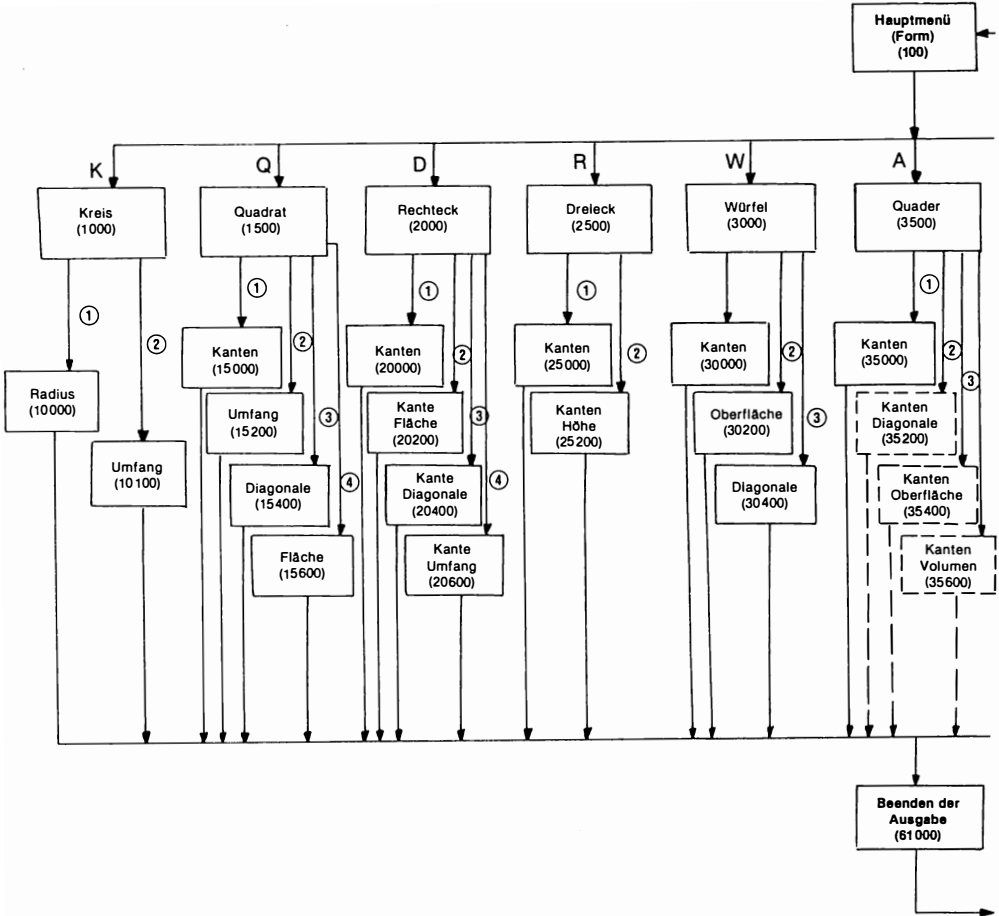
Ähnlich wie in dem Programm zur Berechnung von Matrizen (MAMULT) wollen wir hier mathematische Berechnungen durchführen. Um nicht für jede Berechnung ein eigenes Programm schreiben zu müssen, werden diverse Berechnungen in einem Programm zusammengefaßt, dem ein Menü vorangestellt wird. Wir wollen mathematische Berechnungen an verschiedenen geometrischen Formen vornehmen. Dazu wollen wir erst einmal festlegen, an welchen Formen wir Berechnungen durchführen wollen. Für das aufgezeigte Programm haben wir festgelegt:


- Kreis
- Quadrat
- Rechteck
- Würfel
- Dreieck
- Quader
- Prisma
- Tetraeter
- Zylinder
- Kegel
- Kugel


Ob Sie das Programm nun Top-Down oder Bottom-Up entwickeln (vgl. auch Basic ohne Probleme Band 3 - Programmentwicklung und Datenverwaltung), bleibt Ihnen überlassen. Wir wollen hier den Fall der Top-Down-Programmierung darstellen, wo das Programm vom Gerüst bis in die Details immer weiter verfeinert wird.

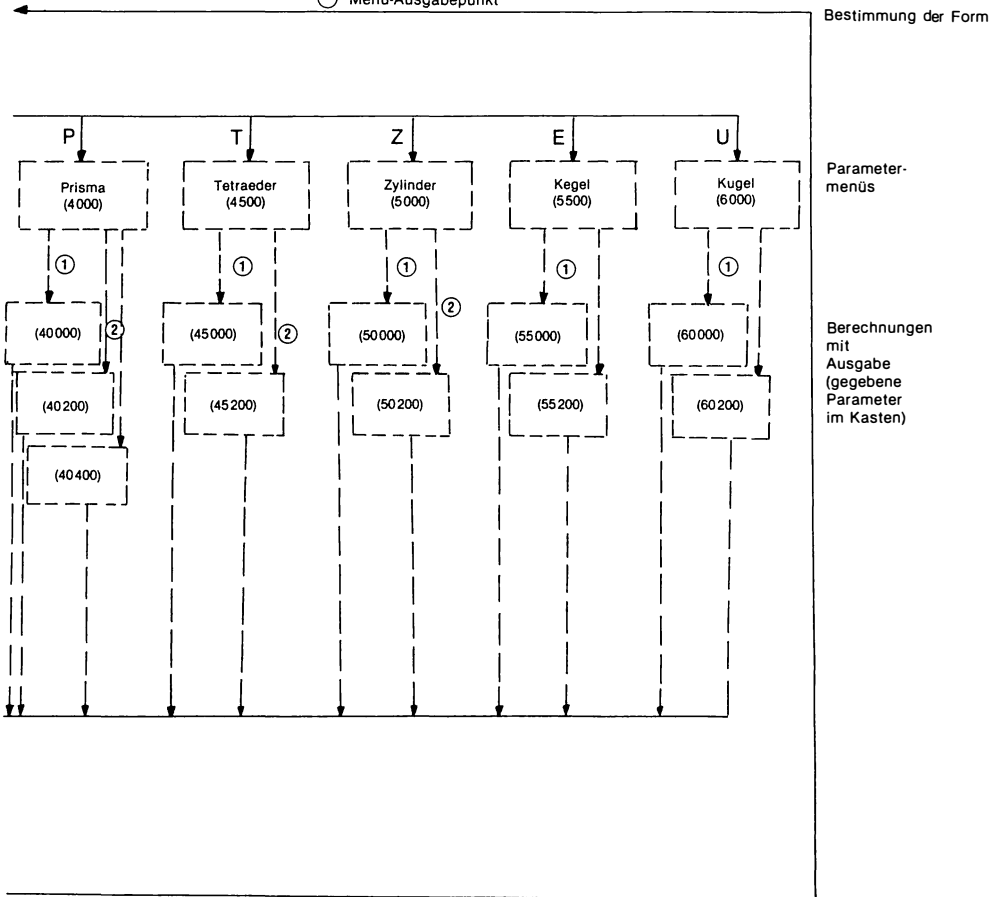
Dazu brauchen wir zunächst einmal das Menü, was zu den Berechnungen der einzelnen geometrischen Figuren verzweigen wird. Dieses Menü zeigt die Zeilen 100 bis 350. Vorangestellt sind lediglich noch zwei Befehle um dem Commodore 64 als Rahmen- und Hintergrundfarbe jeweils dunkelgrau zu geben, damit andere Farben besser zur Geltung kom-

Grobes Ablaufpogramm »Geometrie«. Die Zahlen in Klammern geben den Beginn des jeweiligen Programmstückes an, die Zeichen vor den Kästen den anzuwählenden Menüpunkt.



 - Als Übung vom Leser zu programmieren

 Menü-Ausgabepunkt



men. Nehmen Sie diese Poke-Befehle zunächst einmal als gegeben hin.

Das Menü ist unterteilt in die Bildschirmanzeige (Zeile 100 bis 210) und den Verzweigungsteil (Zeile 230 bis 350), wobei in Zeile 230 ein Zeichen von der Tastatur eingelesen wird und ab Zeile 240 in Abhängigkeit des eingelesenen Zeichens verzweigt wird. Ist ein Zeichen eingegeben worden, welches nicht zum Programmverteiler gehört, so wird ein weiteres Zeichen von der Tastatur eingelesen.

Der Übersichtlichkeit halber wollen wir die geometrischen Berechnungen jeweils bei Zeilennummern ab 1000 anfangen lassen, wobei für jede weitere geometrische Figur die erste Zeile um 500 höher liegen soll als bei der vorhergehenden Figur. Dies gestattet uns, wie wir später sehen werden, den gesamten möglichen Zeilenbereich in Basic auszunutzen. Die Vergabe der Zeilennummern ist möglichst schon im voraus festzulegen, um nicht später nach dem Motto verfahren zu müssen 'machen wir halt ein GOTO in einen neuen Speicherbereich', wenn der Zeilenbereich, der vorgesehen wurde, erschöpft ist. Sogenannte 'organisch gewachsene' Programme stellen erhebliche Probleme bei der Programmpflege und Wartung dar.

Bei den im Hauptmenü angesprungenen Zeilennummern soll jeweils ein Untermenü stehen, mit dem abgefragt werden soll, welche Parameter der Figur gegeben sind und welche berechnet werden sollen. Aus mnemotechnischen Gründen sollen die Menüs ab der Zeilennummer stehen, die im Hauptmenü angegeben ist, und die eigentlichen Berechnungen jeweils in einer Zeilennummer beginnen, die eine 0 mehr hat als die erste Zeile des Untermenüs. So steht z.B. das Untermenü zum Abfragen der Parameter beim Kreis ab Zeile 1000 und die Berechnungen ab Zeile 10000. Desgleichen beginnt das Untermenü zu den Berechnungen am Quadrat in Zeile 1500 und die Berechnungen selbst in 15000. Somit ist dann der Speicherbereich bis Zeile 60000 ff. ausgelastet.

Um Speicherplatz und Tipp-Arbeit zu sparen, wollen wir die Überschrift für die gegebenen und gesuchten Parameter in ein Unterprogramm zusammenfassen, das vor jedem Untermenü aufgerufen wird (Zeilen ab 9000).

Die Untermenüs sind alle analog aufgebaut. Jedem Hauptmenü werden zunächst die Menüpunkte am Bildschirm ausgegeben und anschließend über die Abfrage eines Zeichens von der Tastatur in die verschiedenen Berechnungen verzweigt. Ein Unterschied zum Hauptmenü besteht allerdings: Im Hauptmenü wird nach einzelnen Zeichen (Buchstaben) verzweigt. In den Untermenüs haben wir ein anderes Verfahren verwendet. Die

Menüpunkte werden über Ziffern angewählt, sodaß der Befehl 'ON A GOTO' verwendet werden kann. Dadurch wird Zeilen- und Speicherplatz gespart. Die Zeilen analog zu Zeile 1220 beinhalten jeweils eine Plausibilitätsprüfung. Dadurch wird die Tastatur softwaremäßig für alle anderen Zeichen, als die im Menü vorgegebenen, gesperrt.

Bei den eigentlichen Berechnungen (ab Zeile 10000) geschieht im Prinzip das Gleiche wie in dem Programm MAMULT. Zunächst werden die Daten, die Grundlage der Berechnung sind, am Bildschirm eingelesen, anschließend die Berechnung durchgeführt, das Ergebnis ausgedruckt, und - anstatt das Programm zu beenden - ein Programmstück aufgerufen, was auf das Drücken irgendeiner Taste wartet. Dadurch werden die Berechnungen solange am Bildschirm angezeigt, wie es der Benutzer will. Durch Drücken einer beliebigen Taste wird wieder zum Hauptmenü übergegangen.

Im Prinzip sind hier viele kleine Programme zu einem großen zusammengefasst. Die Berechnungen wurden absichtlich in dieser einfachen Form gehalten, um über das Programm trotz der Vielfalt der 'kleinen Programme' einen Überblick zu erhalten. An diesem Beispiel wird leicht deutlich, daß auch geschachtelte Menüs nicht schwieriger zu handhaben sind als einfache Menüs, man muß sich vorher nur über die Verteilung der Zeilennummern Gedanken machen.

Änderungen und Ergänzungen

Wie auf dem nebenstehenden Flußdiagramm schon durch die gestrichelten Linien deutlich gemacht und im Programm-Listing an den REM-Anweisungen ersichtlich, sollen Sie selbst einige von diesen Berechnungen und Untermenüs eintippen. Gehen Sie aber dabei bitte sehr sorgfältig vor. Laufen die Programmstücke, die Sie selbst eingetippt haben nicht auf Anhieb, so gehen Sie logisch bei der Fehlersuche vor. Die am leichtesten zu erkennenden Fehler sind die 'syntax error'-Fehler, weil der Computer sie anzeigt. Achten Sie dann auf die richtige Schreibweise von Basic-Schlüsselwörtern, gleiche Anzahl von geöffneten und geschlossenen Klammern und Variablennamen, die keine Schlüsselwörter sein dürfen.

Die Zeichen, die in Reverse im Listing dargestellt sind, sind Steuerzeichen für den Cursor und die Farbgebung. Näheres zu den Farben ist aus der Tabelle im Anhang ersichtlich. Vom Programm vorgewählt sind folgende Farben:

weiß	-	für das Hauptmenü
grün	-	für die gegebenen Parameter

hellrot - für die gesuchten Parameter (das normale
rot ist auf dem Hintergrund nicht so gut
lesbar)
gelb - für die eingegebenen Daten
blau - für die ausgegebenen Daten

Zum Beispiel ab Zeile 2010 befindet sich hinter dem ''
des PRINT-Befehls ein Reverse-Pfeil nach oben, der die
Ausgabefarbe auf 'grün' umschaltet und vor dem 2. Text ein
Reverse-Eckzeichen, das Ausgabe auf hellrot umschaltet.
Diese Farben müssen in jeder Zeile umgeschaltet werden.

Bei der Ausgabe von Daten wurde die Farbumschaltung je
Zeile zum Teil auch noch durchgeführt (vergl. z.B. Zeile
15040 bis 15060) was im Prinzip jedoch nicht nötig ist.
Vergleichen Sie die Ausgabe bei den Berechnungen am Qua-
drat und die Ausgabe bei den Berechnungen am Rechteck, wo
bei der Ausgabe nur noch die erste Ausgabezeile einen
Farb-Schaltbefehl bekommen hat.

Versuchen Sie, nicht nur die fehlenden Programmstücke zu
ergänzen, sondern auch das Hauptmenü weiter auszubauen mit
weiteren geometrischen Formen. Sollte das Hauptmenü größer
werden als der Bildschirm Zeilen hat, so lassen Sie ein-
fach das Reverse q am Ende der Ausgabezeile in dem Haupt-
menü (Zeile 110 bis 210) weg. Dadurch werden die einzelnen
Menüpunkte dichter aneinander gerückt. Eine Übersicht der
Cursorsteuerzeichen befindet sich ebenfalls im Anhang.

Sonstiges

Der Befehl TAB(15) bzw. TAB(10) setzt den Cursor in die
Spalte 15 bzw. 10 der aktuellen Zeile. Sie sparen sich da-
durch die Ausgabe von Blanks (Leerzeichen) oder 'Cursor
rechts' und somit Speicherplatz.

Ab Zeile 63000 steht ein kurzes Programm das für Floppy-
Benutzer gedacht ist. Mit ihm wird die aktuelle Programm-
version auf Diskette gespeichert, wobei der Klammeraffe
und der Doppelpunkt vor dem Dateinamen bedeuten, daß eine
vorhergehende Datei gleichen Namens zuerst gelöscht werden
soll. Die Zeilen 63010 bis 63030 beinhalten das Öffnen
einer Datei mit Fehlerkanal (Datei 1, für Gerät Nr. 8, mit
Fehlerkanal 15). Dann wird die von der Floppy bereitge-
stellte Fehlermeldung in die Variablen a,b\$,c,d übernommen
und anschließend ausgedruckt.

```

=====
!
!
!      GEO                      100 - 62040
!
!=====
!
! Variablen:
!
!-----
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! A     ! H   ! 0...10            ! ggf. Zahlwert von A$
! A$    ! H   ! 1 Zeichen         ! Einlesen eines Zei-
!       !     !                   ! chens von der Tastatur!
! D     ! G   ! Dezimalzahl       ! Durchmesser/Diagonale
! FL    ! G   ! Dezimalzahl       ! Fläche
! HA    ! G   ! Dezimalzahl       ! Höhe zur Kante A
! I     ! G   ! Dezimalzahl       ! Kreisinhalt
! K     ! G   ! Dezimalzahl       ! Kantenlänge
! KA    ! G   ! Dezimalzahl       ! Kante A
! KB    ! G   ! Dezimalzahl       ! Kante B
! KC    ! G   ! Dezimalzahl       ! Kante C
! O     ! G   ! Dezimalzahl       ! Oberfläche
! R     ! G   ! Dezimalzahl       ! Radius
! U     ! G   ! Dezimalzahl       ! Umfang
! V     ! G   ! Dezimalzahl       ! Volumen
!-----
!
! Felder (Arrays):
!
!-----
! Name ! Dimen. ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! keine!      !     !                   !
!-----
!
! Unterprogrammaufrufe:
!
!-----
! in   ! nach  ! Zweck
!-----
! 1000 ! 9000 ! Bildschirmüberschrift
! 1500 ! 9000 ! Bildschirmüberschrift
! 2000 ! 9000 ! Bildschirmüberschrift
! 2500 ! 9000 ! Bildschirmüberschrift
! 3000 ! 9000 ! Bildschirmüberschrift
! 3500 ! 9000 ! Bildschirmüberschrift
! 4000 ! 62000 ! Bildschirmmeldung 'Selbstprogrammierung'
! 4500 ! 62000 ! Bildschirmmeldung 'Selbstprogrammierung'
! 5000 ! 62000 ! Bildschirmmeldung 'Selbstprogrammierung'
!-----

```

```

!=====!
! 5500 ! 62000 ! Bildschirmmeldung 'Selbstprogrammierung'!
! 6000 ! 62000 ! Bildschirmmeldung 'Selbstprogrammierung'!
! ---- ! ---- ! der Rest wird mit 'GOTO' verzweigt !
!-----!
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----!
! in      ! nach ! Bedingung          ! Bemerkung
!-----!
! keine !      !                  !
!-----!

```

1.3 STATISTIK - Weitere mathematische Berechnungen

Übungsziel:

- statistische Berechnungen
- Verwendung von Hilfsvariablen
- mnemotechnische Zeilennummernvergabe
- Menüs (geschachtelt)
- kombinierter INPUT mit vorherigem PRINT-Befehl
- Duplizieren ähnlicher Zeilen

```

10 POKE53281,11
20 POKE53280,11
30 DIMN(255)
100 PRINT"#####1 - MITTELWERT / VARIANZ
110 PRINT"##### ( STICHPROBE )
120 PRINT"#####2 - KOMBINATORIK
130 PRINT"#####3 - BINOMINALKOEFFIZIENT
140 PRINT"#####4 - BINOMINALVERTEILUNG
300 GETA#
310 IFA#=""THEN300
320 A=VAL(A#)
330 ONAGOTO1000,2000,3000,4000
1000 INPUT"#####GROESSE DER STICHPROBE";N
1010 FORI=1TON
1020 PRINT"WERT";I,
1030 INPUTN(I)
1040 NEXT
1050 X=0
1060 FORI=1TON
1070 X=X+N(I)
1080 NEXT
1090 X0=X/N

```

```

1100 PRINT"XXXXXXXXXXXXXXXXX MITTELWERT : ";X0
1110 H1=0
1120 FORI=1TON
1130 H1=H1+(N(I)-X0)^2
1140 NEXT
1150 S0=1/(N-1)*H1
1160 PRINT"XXXXXXXXXXXXXXXXX VARIANZ : ";S0
1170 PRINT"XXXXXXXXXXXXXXXXX WEITER ? --> TASTE
1180 GETA#
1190 IFA#="" THEN 1180
1200 GOTO 100
2000 PRINT"XXXXXXXXXXXXXXXXX 1 - PERMUTATIONEN / FAKULTAET
2010 PRINT"XXXXXXXXXXXXXXXXX 2 - KOMBINATIONEN OHNE WIEDERHOLUNG
2020 PRINT"XXXXXXXXXXXXXXXXX 3 - KOMBINATIONEN MIT WIEDERHOLUNG
2030 GETA#
2040 IFA#="" THEN 2030
2050 A=VAL(A#)
2060 ON AGOTO 2100,2200,2600
2100 INPUT"J/N";N
2110 FA=1
2120 FORI=1TON
2130 FA=FA*I
2140 NEXT
2150 PRINT"XXXXXXXXXXXXXXXXX N ! = ";FA
2160 PRINT"XXXXXXXXXXXXXXXXX ( = ANZAHL DER PERMUTATIONEN )
2170 GOTO 10000
2200 INPUT"XXXXXXXXXXXXXXXXX H";N
2210 INPUT"XXXXXXXXXXXXXXXXX K";K
2220 PRINT"XXXXXXXXXXXXXXXXX MIT BERUECKSICHTIGUNG DER ANORDNUNG
2230 GETA# (J/N)
2240 IFA#="N" THEN 2270
2250 IFA#="J" THEN 2440
2260 GOTO 2230
2270 H1=N
2280 GOSUB 11000
2290 H2=FA
2300 H1=N-K
2310 GOSUB 11000
2320 H3=FA
2330 H1=K
2340 GOSUB 11000
2350 H4=FA
2360 H2=H2/(H4*H3)
2370 PRINT"XXXXXXXXXXXXXXXXX ANZAHL DER KOMBINATIONEN VON "
2380 PRINTN;" ELEMENTEN ";K;"-TER ORDNUNG";
2390 PRINT"OHNE"
2400 PRINT"BERUECKSICHTIGUNG DER ANORDNUNG : "
2410 PRINT
2420 PRINT"XXXXXXXXXXXXXXXXX";H2
2430 GOTO 10000
2440 H1=N

```

```

2450 GOSUB11000
2460 H2=FA
2470 H1=N-K
2480 GOSUB11000
2490 H2=H2/FA
2500 PRINT"*****ANZAHL DER KOMBINATIONEN VON "
2510 PRINTN;" ELEMENTEN ";K;"-TER ORDNUNG";
2520 PRINT"MIT"
2530 PRINT"BERUECKSICHTIGUNG DER ANORDNUNG : "
2540 PRINT
2550 PRINT"*****";H2
2560 GOTO10000
2600 INPUT"*****N";N
2610 INPUT"*****K";K
2620 PRINT"*****MIT BERUECKSICHTIGUNG DER ANORDNUNG
2630 GETA# (J/N)
2640 IFA#="N"THEN2670
2650 IFA#="J"THEN2850
2660 GOTO2630
2670 N=N+K-1
2680 H1=N
2690 GOSUB11000
2700 H2=FA
2710 H1=N-K
2720 GOSUB11000
2730 H3=FA
2740 H1=K
2750 GOSUB11000
2760 H4=FA
2770 H2=H2/(H4*H3)
2780 PRINT"*****ANZAHL DER KOMBINATIONEN VON "
2790 PRINTN;" ELEMENTEN ";K;"-TER ORDNUNG";
2800 PRINT"OHNE"
2810 PRINT"BERUECKSICHTIGUNG DER ANORDNUNG : "
2820 PRINT
2830 PRINT"*****";H2
2840 GOTO10000
2850 H8=N*K
2860 PRINT"*****ANZAHL DER KOMBINATIONEN VON "
2870 PRINTN;" ELEMENTEN ";K;"-TER ORDNUNG";
2880 PRINT"MIT"
2890 PRINT"BERUECKSICHTIGUNG DER ANORDNUNG : "
2900 PRINT"*****";H8
2910 GOTO10000
3000 INPUT"*****N";N
3010 INPUT"*****K";K
3020 H1=N
3030 GOSUB11000
3040 H2=FA
3050 H1=N-K
3060 GOSUB11000

```

```

3070 H3=FA
3080 H1=K
3090 GOSUB11000
3100 H4=FA
3110 H2=H2/(H4*H3)
3120 PRINT"#####BINOMINALKOEFFIZIENT ";N;" UEBER ";K" :
3130 PRINT:PRINT:PRINT
3140 PRINT"          3";H2
3150 GOTO10000
4000 INPUT"  N";N
4010 INPUT"  P";P
4020 Q=1-P
4030 INPUT"  X";X
4040 H1=N
4050 GOSUB11000
4060 H2=FA
4070 H1=N-X
4080 GOSUB11000
4090 H3=FA
4100 H1=K
4110 GOSUB11000
4120 H4=FA
4130 H2=H2/(H4*H3)
4140 F=H2*P↑X*Q↑(N-X)
4150 PRINT"#####BINOMINALVERTEILUNG :
4160 PRINT"##### 3";F
4170 PRINT"#####MITTELWERT : ";N*P
4180 PRINT"#####VARIANZ : ";N*P*Q
4190 GOTO10000
10000 PRINT"#####WEITER ? --> TASTE
10010 GETA#
10020 IFA#=""THEN10010
10030 GOTO100
11000 FA=1
11010 FORI=1TOH1
11020 FA=FA*I
11030 NEXT
11040 RETURN
60000 SAVE"@:STATISTIK",8

```

Wie auch in den beiden vorhergehenden Kapiteln wollen wir uns hier noch den mathematischen Berechnungen widmen. Die Menü-Technik dürfte hinlänglich bekannt sein und soll hier nicht näher erläutert werden. Das vorliegende Programm kann nach belieben ausgebaut werden. In die bisherige Ausbaustufe wurden aufgenommen:

- 1 - Mittelwert / Varianz einer Stichprobe
- 2 - Kombinatorik
- 3 - Binominalkoeffizient
- 4 - Binominalverteilung

Poissonverteilung und Normalverteilung sowie Regressionsgeraden und Hypothesentest sowie Korrelation können dem Leser als weiteren Übungsstoff dienen.

Mittelwert / Varianz einer Stichprobe

In den Zeilen 1000 bis 1200 wird der Mittelwert einer Stichprobe und ihre Varianz errechnet. Dazu muß zuerst die Größe der Stichprobe erfaßt werden (N) und anschließend die Stichprobenwerte. Dies geschieht indem zunächst am Bildschirm ausgegeben wird 'WERT I' und dann der Wert sofort in das Feld N() übernommen wird. Sicherlich ist es auch möglich, bei einem INPUT-Befehl (siehe Zeile 1000) einen Text miteinzugeben, jedoch läßt sich auf diese Art und Weise keine Variable einbauen. Es wurde deshalb der Umweg über den PRINT-Befehl gewählt, wobei das ';' hinter 'WERT' von Bedeutung ist, sodaß die Anzeige der Nummer des Wertes sofort dahinter erscheint. Durch das ',' hinter dem 'I' wird der eigentliche INPUT etwas von der Bildschirmausgabe abgesetzt, erscheint aber noch in der gleichen Zeile.

Anschließend wird die Hilfsvariable X auf 0 gesetzt und in ihr werden alle Werte des Feldes N() aufsummiert. Bekanntlich ist der Mittelwert einer Stichprobe gleich dem arithmetischen Durchschnitt, d.h. die Summe aller Werte wird durch die Anzahl aller Werte dividiert. Dieses Ergebnis wird der Variablen XQ zugeordnet und anschließend in Zeile 1100 ausgegeben.

Die Varianz einer Stichprobe errechnet sich schon etwas komplizierter. Hier muß die Formel

$$S = \frac{1}{n-1} * \sum_{i=1}^n (x_j - \bar{x})^2$$

angewendet werden, wobei \bar{x} der oben errechnete Mittelwert ist. Wir sehen also, daß wir eine weitere Summe bilden müssen, und ziehen dazu die Variable H1 (Hilfsvariable 1) heran, indem wir zunächst die Summe aus der quadrierten Differenz bilden. Die x_j sind in unserem Fall in dem Feld N() abgespeichert. Anschließend führen wir noch die Division durch (n-1) durch und erhalten somit in der Variablen SQ die Varianz.

Die restlichen Zeilen dienen nur der Erhaltung der Anzeige am Bildschirm bis eine Taste gedrückt wird.

Kombinatorik.

Die Kombinatorik findet auch im alltäglichen Leben ihren Anwendungsbereich. Zum Beispiel jeder Lottospieler hat mehr oder weniger mit ihr zu tun, da die Errechnung der Anzahl von Gewinnmöglichkeiten den Gesetzen der Kombinatorik unterliegt.

Permutation / Fakultät

Nachdem in den Zeilen 2000 bis 2060 das Untermenü für die Kombinatorik durchlaufen wurde, beginnt in Zeile 2100 das Errechnen der Permutation bzw. der Fakultät. Beide Aussagen stellen das gleiche Ergebnis dar. Die Anzahl der Permutation N stellt die Möglichkeiten dar, N verschiedene Elemente so oft anzuordnen, daß kein Element doppelt auftaucht z.B. kann man mit den neun Ziffern 1,2,3,...,9 $9! = 362880$ neunstellige Zahlen bilden.

Der Begriff Fakultät (in der Mathematik dargestellt durch ein '!') ist definiert als die fortgesetzte Multiplikation aller Zahlen bis zu dem angegebenen N . Beispiel:

$$\begin{aligned} 1! &= 1 \\ 2! &= 1*2 = 2 \\ 3! &= 1*2*3 = 6 \\ 4! &= 1*2*3*4 = 24 \\ &\text{usw.} \end{aligned}$$

Im Programmstück wird zunächst der Basiswert der Fakultät (N) eingegeben. Anschließend wird die Hilfsvariable FA mit '1' vorbesetzt, da sie von Hause aus 0 wäre und die Multiplikation mit 0 aber zu keinem befriedigendem Ergebnis führt. Dann wird in einer Schleife für alle N iterativ jeweils der nächste Wert mit dem bisherigen Ergebnis multipliziert. Dann wird noch das Ergebnis ausgedruckt und zu einem Programmstück gesprungen, was wieder auf das Drücken irgendeiner Taste wartet.

Kombination ohne Wiederholung

Die Anzahl der Kombinationen ohne Wiederholung ist mathematisch definiert als

$$C_n^k = \binom{n}{k} = \frac{n!}{(n-k)! k!}$$

Wir sehen, daß auch hier wieder der Begriff Fakultät erscheint und haben das Programmstück aus den Zeilen 2100 bis 2140 nochmal als Unterprogramm in die Zeilen 11000 bis 11040 dupliziert. Bei den Kombinationen ohne Wiederholung kann man die Anordnung berücksichtigen oder nicht, dies wird in den Zeilen 2220 bis 2260 abgefragt. Zunächst errechnet sich in den Zeilen 2270 bis 2430 die Anzahl der Kombination ohne Wiederholung und ohne Berücksichtigung der Anordnung in dem zunächst einige Zwischenrechnungen durchgeführt werden.

Zuerst wird in der Variablen H2 das Ergebnis von $N!$ abgelegt, anschließend in der Variablen H3 das Ergebnis von $(N-K)!$ und in der Variablen H4 das Ergebnis von $K!$. Dann wird in der Variablen H2 das endgültige Ergebnis in Zeile 2360 errechnet und anschließend ausgegeben.

Die Anzahl der Kombinationen ohne Wiederholung wird auch als Binominalkoeffizient bezeichnet. Bei den Kombinationen ohne Wiederholung aber mit Berücksichtigung der Anordnung entfällt im Nenner lediglich der Term $K!$, sodaß nach Berechnung von $N!$ und $(N-K)!$ bereits der entsprechende Wert in Zeile 2490 an die Variable H2 zugewiesen werden kann, anschließend erfolgt nur noch die Bildschirmausgabe.

Kombination mit Wiederholung

Die Vorgehensweise bei der Errechnung der Kombination mit Wiederholung mit und ohne Berücksichtigung der Anordnung mag sich der Leser anhand der Formel

$$C_n^w k = \binom{n+k-1}{k} \quad (\text{lies } n+k-1 \text{ über } k)$$

und des Programmlistings selber verdeutlichen.

Binominalkoeffizient

Wie bereits erwähnt, entspricht der Binominalkoeffizient der Anzahl der Kombinationen ohne Wiederholung. Dieses Programmstück wurde nochmals ab Zeile 3000 bis Zeile 3150 angefügt, um eine Besonderheit der Programmeditierung zu verdeutlichen. Listen Sie die Zeilen 2200 bis 2430 auf dem Bildschirm und ersetzen Sie bei den benötigten Zeilen, die

für die Erfassung der Daten vom Bildschirm und die Berechnung wichtig sind (2220, 2210 und 2270 bis 2360), die Zeilennummern jeweils durch Zeilennummern 3000, 3010 Drücken Sie nach jeder Zeile RETURN. Durch anschließende Eingabe des Befehls LIST 3000-3999 erscheinen diese Zeile wieder auf dem Bildschirm. Dies ist eine einfache Möglichkeit doppelt oder mehrfach benötigte Programmzeilen zu kopieren. Auch von anderen Programmen, wenn sie die benötigten Zeilen auf den Bildschirm holen, dann das Programm laden, in dem diese erscheinen sollen, und dann für jede Zeile RETURN drücken.

Binominalverteilung

Dieses Kopieren von Programmstücken können Sie gleich im folgenden ab Zeile 4000 anwenden, da zur Errechnung der Binominalverteilung auch wieder der Binominalkoeffizient Verwendung findet. Für die Binominalverteilung müssen die Koeffizienten N und P gegeben sein, wobei sich dann automatisch der benötigte Wert Q aus 1-P errechnet. Zusätzlich muß noch der Funktionswert für die Verteilungsfunktion (X) erfaßt werden, dann ergibt sich die Binominalverteilung nach der Formel

$$f(x) = \binom{n}{x} p^x q^{n-x}$$

was in der Variablen F gespeichert wird. Der Mittelwert ergibt sich für eine Binominalverteilung nach der Formel $N * P$ und die Varianz aus $N * P * Q$.

An dieser Stelle wollen wir es mit der Mathematik bewenden lassen. Aber mit ein bisschen Mathematik lernt man besser seinen Rechner kennen, da der Computer ursprünglich entwickelt wurde um mathematische Berechnungen schneller und exakter durchführen zu können.

```

=====
!
!   STATISTIK                               10 - 11040
!
!=====
!
! Variablen:
!-----
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! A     ! H   ! 0...9            ! Wert von A$
! A$    ! H   ! 1 Zeichen        ! Warteschleife
!-----
! FA    ! P   ! Integer          ! Fakultät
! H1    ! H   ! Dezimalzahl     ! HV für Summation bei
!       !     !                  ! Varianz
! H2    ! H   ! Dezimalzahl     ! HV für Bin.koeff.
! H3    ! H   ! Dezimalzahl     ! HV für Bin.koeff.
! H4    ! H   ! Dezimalzahl     ! HV für Bin.koeff.
! K     ! K   ! Integer          ! Binominalkoeffizient
! N     ! G   ! Integer          ! Stichprobengröße
! P     ! G   ! Dezimalzahl     ! Binominalverteilung
! Q     ! G   ! Dezimalzahl     ! Binominalverteilung
! SQ    ! G   ! Dezimalzahl     ! Varianz einer Stich-
!       !     !                  ! probe
! X     ! H   ! Integer          ! HV für Summation
!       ! G   ! Dezimalzahl     ! Funktionswert für
!       !     !                  ! Binominalverteilung
! XQ    ! G   ! Dezimalzahl     ! Mittelwert einer
!       !     !                  ! Stichprobe
!-----
!
! Felder (Arrays):
!-----
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! N     ! 0...255! G  ! Dezimalzahlen    ! Stichprobenwerte
!-----
!
! Dateien :
!-----
! # ! Name      ! T ! Bemerkung
!-----
! - ! keine     !   !
!=====

```

```

!=====!
!Unterprogrammaufrufe :!
!-----!
!in ! nach ! Zweck!
!-----!
! 2280 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
! 2310 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
! 2340 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
! 2450 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
! 2480 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
! 2690 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
! 2720 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
! 2750 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
! 3030 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
! 3060 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
! 3090 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
! 4050 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
! 4080 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
! 4110 ! 11000 ! Fakultät berechnen !
!=====!
!Verzweigungen nach außen :!
!-----!
!in Ze ! nach ! Bedingung ! Bemerkung!
!-----!
!keine ! ! ! !
!=====!
    
```


2

Der Grafikzeichensatz

2. Der Grafik-Zeichensatz

Wie bisher alle Commodore-Rechner hat auch der Commodore 64 den Grafik-Zeichensatz, mit dem sehr viele (wenn auch nicht alle) grafischen Anwendungen unterstützt werden. Die folgenden Kapitel sind diesen grafischen Sonderzeichen gewidmet. Zunächst sollen die vier grafischen Zeichen Kreuz, Pik, Herz, Karo an zwei Beispielen dargestellt werden. Zum einen wird ein Unterprogramm zur relativen Kartendarstellung am Bildschirm aufgezeigt und anschliessend werden mit diesem Unterprogramm ein Spiel (POKER) erstellt. Da sich die hochauflösende Grafik im Normalfall nicht mit Text zusammen verarbeiten läßt, soll auch ein Programmkomplex für Balkendiagramme ohne hochauflösende Grafik beschrieben werden.

Die grafischen Zeichen gestalten sich bei dem Commodore 64 um einiges interessanter als bei den Commodore der Serien 2000/3000/4000/8000, da sie auch noch in unterschiedlichen Farben dargestellt werden können.

2.1 KARTEN - Ein Unterprogramm zur positionierten Darstellung von Karten am Bildschirm

Übungsziel:

- Nutzung des grafischen Zeichensatzes insbesondere der Kartensymbole
- Aufbau von Unterprogrammen
- Hierarchie von Unterprogrammen
- Testrahmen für Unterprogramme
- Mnemotechnische Zeilennummernvergabe

```

100 POKE53280,0
110 POKE53281,1
120 DATAA,2,3,4,5,6,7,8,9,Z,B,D,K
130 DIMAR$(13)
140 FORI=1TO13
150 READAR$(I)
160 NEXT
170 PRINT"☐"

```



```

10640 IFA=40RA=50RA>7THENGOSUB15200:GOTO10660
10650 GOSUB15000
10660 PRINT"███";
10700 REM *****
10710 REM ***** 7.ZEILE *****
10720 REM *****
10730 IFA=3THENGOSUB15100:GOTO10760
10740 IFA>5THENGOSUB15200:GOTO10760
10750 GOSUB 15000
10760 PRINT"███";
10800 REM *****
10810 REM ***** 8.ZEILE *****
10820 REM *****
10830 PRINT"| "F$;AR$;" " ;AR$;"█";
10900 REM *****
10910 REM ***** 9.ZEILE *****
10920 REM *****
10930 PRINT"█|_____|";
10940 RETURN
15000 REM*****
15010 REM* ZEILEN MIT UNTERSCHIEDLICHER ZAHL VON EINTRAGEN *
15020 REM*****
15030 REM***** KEIN EINTRAG *****
15040 PRINT"█| " ;
15050 RETURN
15100 REM***** EIN EINTRAG *****
15110 PRINT"█| " ;F$;" " ;K$;" " ;"█|";
15120 RETURN
15200 REM***** ZWEI EINTRAGE *****
15210 PRINT"█| " ;F$;" " ;K$;" " ;K$;" " ;"█|";
15220 RETURN
15300 REM***** DREI EINTRAGE *****
15310 PRINT"█| " ;F$;" " ;K$;K$;K$;" " ;"█|";
15320 RETURN

```

Commodore bietet von jeher durch seine vier grafischen Zeichen Kreuz, Pik, Herz und Karo die Möglichkeit, Kartenspiele mit dem Computer möglichst echt zu gestalten. Die Symbole allein nützen einem wenig, wenn man für jedes Programm die Darstellung von Karten neu entwickeln muß. Das vorliegende Unterprogramm erzeugt Karten, mit einer gewünschten Kartenfarbe und Kartenhöhe die von einem vorher angesprungenen Bildschirmpunkt (durch Cursorpositionierung) nach rechts und unten ausgegeben werden. Um eine freie Positionierung innerhalb des Bildschirms zu ermöglichen, sind alle PRINT-Befehle auf den Beginn (linke obere Ecke

der Karte) abgestimmt. Alle Bewegungen des Cursors sind relativ zu diesem Punkt zu sehen.

Zunächst einmal muß man sich überlegen, wie hoch und wie breit eine Karte in Zeichen sein darf. Zunächst die Breite: Für den Rahmen rechts und links muß man zwei Zeichen vorsehen. Da zusätzlich mit den Rahmenzeichen keine weiteren Angaben gemacht werden können, muß man für die Kennzeichnung der Karte (z.B. As, 2, 3, 4) eine weitere Stelle für jede Seite vorsehen und noch drei weitere Stellen insgesamt zum Darstellen der einzelnen Zeichen (Kreuz, Pik, Herz, Karo) auf der Karte. Dies ergibt insgesamt neun Zeichen, sodaß nebeneinander auf dem Bildschirm bis zu fünf Karten dargestellt werden können. Durch die Breitenaufteilung ergibt sich auch schon eine optisch vertretbare Höhe mit neun Zeilen. Der Rahmen muß mitangegeben werden, damit man eine Karte auch vom Hintergrund unterscheiden kann, da wir auch für Kreuz und Pik die Farbe Schwarz und für Herz und Karo die Farbe Rot heranziehen wollen. Würde man für jedes Zeichen eine eigene Hintergrundfarbe wählen, so würde die Programmierung viel zu komplex. Wir stellen daher alle Karten mit einem schwarzen Rand auf weißem Untergrund dar, die Kartenfarbe ist auch Weiß.

Die Karten werden zeilenweise generiert, wobei nach jeder Zeile ein Rücksetzen des Cursors auf die erste Spalte erfolgt, womit die Zeile unter der Letzten ausgegebenen ausgewählt wird.

Das Unterprogramm teilt sich in zwei Bereiche auf: Die Zeilen 10000 bis 10940 stellen den Hauptteil des Unterprogrammes mit den PRINT-Befehlen. Ab Zeile 15000 bis 15320 befinden sich noch einige Unterprogramme zum unterschiedlichen Eindruck von Kartensymbolen. Wenn man sich eine Karte näher betrachtet, kann man bei zeilenweisem Vorgehen feststellen, daß in einer Zeile entweder keine Einträge von Kreuz, Pik usw. sind, oder ein Eintrag oder zwei Einträge. Für unseren speziellen Fall müssen auch z.B. für die '7' noch drei Einträge in einer Zeile untergebracht werden, da sonst die Kartenhöhe mit neun Zeilen nicht eingehalten werden könnte. Die Unterprogramme ab Zeile 15000 korrespondieren in ihrer Hundertestelle und drucken eine Kartenzeile mit entsprechender Anzahl von Kreuz, Pik usw. (festgehalten in der Variablen K\$). In der Variablen F\$ wird jeweils die Farbe der Karte (Schwarz oder Rot) festgehalten. Der Rahmen selbst wird schwarz dargestellt, daher auch jeweils die Farbumschaltung vor einem Randzeichen.

Gehen wir nun die einzelnen Zeilen bei der Ausgabe einer Karte durch. Auch in dem Bereich 10000 bis 10940 sind die

Hunderterstellen der Zeilennummer korrespondierend zu der Zeile der Karte vergeben. Solche mnemotechnischen Tricks gestatten einem das schnelle Auffinden von Programmstellen, ohne erst lange im Listing suchen zu müssen. Die erste Zeile ist zwangsläufig bei allen Karten gleich und beinhaltet den oberen Rand sowie die beiden Ecken. Aber bereits in der zweiten Zeile unterscheiden sich die Ausgaben. Hier werden die Kartenarten ausgegeben. Dazu wird zunächst die Farbe zwischen Schwarz und Rot gegebenenfalls gewechselt, dann wird die Kartenart ausgegeben, die in der Variablen AR\$ an das Unterprogramm übergeben wurde. Dies sind die Bezeichnungen A,2,3,4,5,6,7,8,9,Z,B,D,K. Ab der dritten Zeile bis zur siebten Zeile erfolgt die Ausgabe der Kartensymbole. Diese Unterprogrammstücke sind immer gleich aufgebaut: Zunächst wird gefragt ob für bestimmte Kartenhöhen (die in der Variablen A festgehalten sind) Einträge von Kartenzeichen gedruckt werden müssen. In diesem Fall werden die entsprechenden Unterprogramme angesprungen und anschließend ein Sprung auf die Zeile zum Setzen des Cursors auf den nächsten Ausdruck ausgeführt. Wurden keine Karteneinträge ausgegeben, so durchläuft das Programm immer alle IF-Abfragen und landet schließlich bei dem Unterprogrammaufruf 'GOSUB 15000'. Dort wird eine Kartezeile mit 0 Einträgen gedruckt.

Gehen wir jedoch die Zeilen drei bis sieben der Reihe nach durch. Ist die zu druckende Karte eine '3', so muß in der dritten Zeile ein Zeichen (z.B. Herz) ausgegeben werden. Ist der Kartenwert größer als fünf, so müssen in der dritten Zeile zwei Einträge in den Positionen (Spalten) drei und fünf gedruckt werden. An dieser Stelle sei angemerkt, daß im vorliegenden Unterprogramm die Bildkarten (Bube, Dame, König) wie eine Zehnerkarte dargestellt werden, nur mit anderer Kartenart. Dem Leser bleibt es überlassen, hier mit der Grafik sich eigene Bilder zu entwerfen und diese entsprechend in das Unterprogramm einzubauen.

In der vierten Zeile muß für die Kartenhöhe '2' ein Zeichen ausgegeben werden und für die Kartenhöhen '4', '5', oder '7' bis zu 2 Einträge. In der fünften Zeile für die Werte '1', '3', '5' oder '9' ein Eintrag für die '7' drei Einträge und für die Werte '6' und '9' bis 'K' zwei Einträge. Die sechste und siebte Zeile entsprechen umgekehrt wieder den Zeilen vier und drei, da das Kartenbild symmetrisch ist. Ebenso entsprechen die Zeilen acht und neun den Zeilen zwei und eins, wobei in der neunten Zeile der gespiegelte Rand und die anderen Ecken auszugeben sind.

Da größere Programme im Zusammenhang sehr schwer auszutesten sind, geht man hin und testet einzelne Unterprogramme mit einem Testrahmen. Dies soll hier am Beispiel des Un-

terprogramms zur Kartengenerierung deutlich gemacht werden. Das eigentliche Unterprogramm in den Zeilen 10000 bis 15320 ist alleine nicht lauffähig, kann jedoch in dieser Form in jedes andere Programm eingebaut werden, wobei jedoch beachtet werden muß, daß die Variablen F\$, K\$, A, und AR\$ Eingabeparameter dieses Unterprogramms sind und ihre Verwendung dementsprechend in dem umgebenden Hauptprogramm berücksichtigt werden muß.

Gerade für diese Werte ist in den Zeilen 100 bis 290 ein kurzes Testprogramm eingegeben, indem zunächst die Farben des Bildschirms und des Hintergrundes eingestellt werden (Zeile 100 und 110) und in Zeile 120 die verschiedenen Kartenwerte festgelegt werden, die in den Zeilen 130 bis 160 an das Feld AR\$ (13) übergeben werden. In Zeile 170 wird der Bildschirm gelöscht und in den Zeilen 180 bis 280 werden für alle vier Kartenarten die Farbe und die Kartenart vorbesetzt und in einer weiteren Schleife in den Zeilen 230 bis 270 die Karten mit den Werten eins bis dreizehn (1=As, 13=König) ausgegeben. Zur Kontrolle jeder einzelnen Karte wurde in Zeile 260 noch eine Warteschleife auf den Druck irgendeiner Taste eingebaut.

Mit diesem kurzen Testprogramm von zwanzig Zeilen kann man jetzt unabhängig von allen anderen Programmen, wo das Unterprogramm später eingesetzt wird, den Ausdruck jeder einzelnen Karte kontrollieren.

```

!=====
!
!   KARTEN                               100 - 15320
!
!=====
!
! Variablen:
!
!-----
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! A     ! E    ! 1...13           ! Nummer der Kartenart
! AR$   ! E    ! A,1,2,...,D,K   ! Kartenart
! F$    ! E    ! 'schwarz' o.'rot'! eigentliche Farbe der
!       !      !                  ! Karte
! I     ! H    ! 1...13           ! Laufvariable K.Höhe
! J     ! H    ! 1...4            ! Laufvariable K.Art
! K$    ! E    ! Kreuz,Pik,...   ! 'Kartenfarbe'
! W$    ! H    ! 1 Zeichen (Taste)! zum Einlesen ein. Zei-
!       !      !                  ! chens von der Tastatur!
!=====

```

```

!-----!
!
! Felder (Arrays):
!
!-----!
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich           ! Bedeutung
!-----!
! AR$  ! 13      ! G  ! A,2,3,...,D,K    ! Zuordnung Karten!
!      !         !    !                   ! art/Kartennummer!
!-----!
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----!
! in    ! nach  ! Zweck
!-----!
! 250   ! 10000 ! Ausgabe einer Karte
! 10330 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit einem
!      !      ! Zeichen
! 10340 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit zwei
!      !      ! Zeichen
! 10350 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit keinem
!      !      ! Zeichen
! 10430 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit einem
!      !      ! Zeichen
! 10440 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit zwei
!      !      ! Zeichen
! 10450 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit keinem
!      !      ! Zeichen
! 10530 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit einem
!      !      ! Zeichen
! 10540 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit drei
!      !      ! Zeichen
! 10550 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit zwei
!      !      ! Zeichen
! 10560 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit keinem
!      !      ! Zeichen
! 10630 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit einem
!      !      ! Zeichen
! 10640 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit zwei
!      !      ! Zeichen
! 10650 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit keinem
!      !      ! Zeichen
! 10730 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit einem
!      !      ! Zeichen
! 10740 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit zwei
!      !      ! Zeichen
! 10750 ! 15100 ! Ausgabe einer Kartenzeile mit keinem
!      !      ! Zeichen
!-----!

```

```

!=====!
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----!
! in Ze ! nach ! Bedingung          ! Bemerkung
!-----!
!   290 ! END   ! normaler Abschluß !
! 10940 ! RETURN! Ende der Ausgabe ! bei Verwendung als
!       !       ! einer Karte     ! Unterprogramm
!=====!

```

2.2 Poker - ein Ein-Mann-Poker-Spiel

In diesem Pokerspiel wollen wir sogleich das in Kapitel 2.1 vorgestellte Unterprogramm zur Ausgabe von Karten verwenden. Nachgebildet ist dieses Pokerspiel den Spielautomaten, wie sie auch in den Automatenräumen von Spielhallen zu finden sind. Bei diesem Spiel werden fünf Karten am Bildschirm ausgegeben und durch geschicktes Nachkaufen kann man sich eine Kartenkonfiguration zusammenkaufen, durch die ein maximaler Gewinn erzielt wird. Das Spiel führt den Kapitalstand automatisch mit.

Übungsziel

- IF-Abfragen (bedingte Verzweigungen)
- mnemo-technische Zeilennummernvergabe
- Unterprogrammaufrufe und -gestaltung
- Nutzung des grafischen Zeichensatzes

```

1000 REM*****
1010 REM*  VORSPANN UND AUSGABE DER ERSTEN 5 KARTEN  *
1020 REM*****
1030 POKE53280,0
1040 POKE53281,1
1050 KA=100
1060 DIMNE(4)
1070 DIMKA(5,2)
1080 DIMNA(4,2)
1090 DATAA,2,3,4,5,6,7,8,9,Z,B,D,K
1100 DIMAR$(13)
1110 FORI=1TO13
1120 READAR$(I)
1130 NEXT
1140 PRINT"Q"

```

```

1150 IFKA<-100THEN5190
1160 KA=KA-5
1170 RF=0
1180 S=0
1190 HS=0
1200 FU=0
1210 FL=0
1220 DF=0
1230 VI=0
1240 P2=0
1250 P1=0
1260 FORI=1TO5
1270 ON I GOSUB 20100,20200,20300,20400,20500
1280 KA(I,1)=INT(RND(5)*13)+1
1290 KA(I,2)=INT(RND(3)*4)+1
1300 FORJ=I-1TO1STEP-1
1310 IFKA(I,1)=KA(J,1)ANDKA(I,2)=KA(J,2)THEN1280
1320 NEXTJ
1330 GOSUB10000
1340 NEXTI
2000 REM*****
2010 REM*           NACHKAUFEN           *
2020 REM*****
2030 PRINT"  1      2      3      4      5"
2040 PRINT"DEIN KAPITAL";KA
2050 PRINT"MOECHTEST DU NEUE KARTEN (J/N)?"
2060 GETA$:IFA$=""THEN2060
2070 IFA$="J"THEN2100
2080 IFA$="N"THEN3000
2090 GOTO2050
2100 PRINT"WIEVIELE KARTEN ? ";
2110 GETA$:IFA$=""THEN2110
2120 PRINTA$
2130 N=VAL(A$)
2140 KA=KA-N
2150 IFN<1ORN>4THENPRINT"MEHR ALS 4 GEHT NICHT":GOTO2110
2160 FORK=1TON
2170 NA(K,1)=INT(RND(5)*13)+1
2180 NA(K,2)=INT(RND(3)*4)+1
2190 FORM=K-1TO1STEP-1
2200 IFNA(K,1)=NA(M,1)ANDNA(K,2)=NA(M,2)THEN2170
2210 NEXTM
2220 FORM=1TO5
2230 IFNA(K,1)=KA(M,1)ANDNA(K,2)=KA(M,2)THEN2170
2240 IFNA(K,1)=KA(M,1)ANDNA(K,2)=KA(M,2)THEN2170
2250 NEXTM
2260 NEXTK
2270 PRINT"BITTE DRUECKE JETZT DIE ENT-
2280 PRINT"SPRECHENDEN ZIFFERTASTEN ZU DEN
2290 PRINT"NUMMERN UNTER DEN KARTEN
2300 FORK=1TON

```



```

2310 GETA#:IFA#=""THEN2310
2320 B=VAL(A#)
2330 IFB<10RB>5THEN2320
2340 NE(K)=B
2350 NEXTK
2360 FORL=1TON
2370 KA(NE(L),1)=NA(L,1)
2380 KA(NE(L),2)=NA(L,2)
2390 ON NE(L) GOSUB 20100,20200,20300,20400,20500
2400 I=NE(L)
2410 GOSUB10000
2420 NEXTL
2430 PRINT
3000 REM*****
3010 REM*                AUSWERTUNG                *
3020 REM*****
3030 REM *****    FLASH    *****
3040 FORI=1TO5
3050 FORJ=1TO5
3060 IFKA(I,2)<>KA(J,2)THEN3100:REM KEIN FLASH
3070 NEXTJ
3080 NEXTI
3090 FL=1
3100 REM *****    STRASSE    *****
3110 REM *****    SORTIEREN    *****
3120 FORI=1TO5
3130 MI=14
3140 FORJ=1TO5
3150 IFKA(J,1)<MITHENMI=KA(J,1):WO=J
3160 NEXTJ
3170 H=KA(WO,1)
3180 KA(WO,1)=KA(I,1)
3190 KA(I,1)=H
3200 NEXTI
3210 REM *****    STRASSE JA/NEIN    *****
3220 IFKA(1,1)+1<>KA(2,1)THEN3260
3230 IFKA(2,1)+1<>KA(3,1)THEN3260
3240 IFKA(3,1)+1<>KA(4,1)THEN3260
3250 IFKA(1,1)<>1THENS=1
3260 REM *****    HOECHSTE STRASSE JA/NEIN    *****
3270 IFKA(1,1)=1ANDKA(2,1)=10ANDKA(5,1)=13THENHS=1
3280 REM *****    ROYAL FLASH JA/NEIN    *****
3290 IFHSANDFLTHENRF=1:GOTO4000
3300 IFHSORSORFLTHEN4000
3310 REM *****    VIERER JA/NEIN    *****
3320 IFKA(1,1)=KA(4,1)ORKA(2,1)=KA(5,1)THENVI=1:GOTO4000
3330 REM *****    DREIER JA/NEIN    *****
3340 IFKA(1,1)=KA(3,1)THENDR=1
3350 IFKA(2,1)=KA(4,1)THENDR=2
3360 IFKA(3,1)=KA(5,1)THENDR=3
3370 REM *****    FULL HOUSE JA/NEIN    *****

```

```

3380 IFDR=1ANDKA(4,1)=KA(5,1)THENFU=1
3390 IFDR=3ANDKA(1,1)=KA(2,1)THENFU=1
3400 IFDRORFUTHEN4000
3410 REM ***** 2 PAARE JA/NEIN *****
3420 IFKA(1,1)=KA(2,1)ANDKA(3,1)=KA(4,1)THENP2=1
3430 IFKA(1,1)=KA(2,1)ANDKA(4,1)=KA(5,1)THENP2=1
3440 IFKA(2,1)=KA(3,1)ANDKA(4,1)=KA(5,1)THENP2=1
3450 IFP2THEN4000
3460 REM ***** 1 PAAR JA/NEIN *****
3470 IFKA(1,1)=KA(2,1)THENP1=1
3480 IFKA(2,1)=KA(3,1)THENP1=1
3490 IFKA(3,1)=KA(4,1)THENP1=1
3500 IFKA(4,1)=KA(5,1)THENP1=1
4000 REM*****
4010 REM*          GEWINN FESTSTELLEN          *
4020 REM*****
4030 PRINT"DU HAST ";
4040 IFRTHENPRINT"EINEN ROYAL FLASH":GE=1000:GOTO4140
4050 IFFLANDSTHENPRINT"EINEN STRAIGHT FLASH":GE=750:GOTO
4060 IFVITHENPRINT"EINEN WIERER":GE=500:GOTO4140 4140
4070 IFFLTHENPRINT"EINEN FLASH":GE=350:GOTO4140
4080 IFFUTHENPRINT"EIN FULL HOUSE":GE=250:GOTO4140
4090 IFSTHENPRINT"EINEN STRAIGHT":GE=100:GOTO4140
4100 IFDRTHENPRINT"EINEN DREIER":GE=50:GOTO4140
4110 IFP2THENPRINT"ZWEI PAARE":GE=25:GOTO4140
4120 IFP1THENPRINT"EIN PAAR":GE=5:GOTO4140
4130 PRINT"NICHTS":GE=0
4140 PRINT"DEIN KAPITAL VERMEHRT SICH UM "GE"PUNKTE";
4150 KA=KA+GE
4160 PRINT" ";
4170 PRINT" ";
4180 PRINT"DEIN KAPITAL BETRAEGT JETZT";KA
5000 REM*****
5010 REM*          SPILENDE / ABSCHLUSS          *
5020 REM*****
5030 PRINT"WEITERES SPIEL ?"
5040 GETA$:IFA$=""THEN5040
5050 IFA$="J"THEN1140
5060 IFA$="N"THEN5080
5070 GOTO5040
5080 POKES3280,7
5090 POKES3281,7
5100 PRINT"DU HAST JETZT EIN KAPITAL VON ";KA
5110 IFKA<0THENPRINT"DU BIST AUFGEZAHLT ? WIE ?":END
5120 IFKA<50THENPRINT"DU BIST NICHT BESONDERS":END
5130 IFKA<150THENPRINT"DU BIST BISSL WAS ISTS A":END
5140 IFKA<200THENPRINT"DU BIST BEACHTLICH":END
5150 IFKA<500THENPRINT"DU BIST HERVORRAGEND":END
5160 IFKA<1000THENPRINT"DU BIST SCHON WUESSTE DA EINE GUTE
5170 IFKA<1000THENPRINT"EINNAHMEQUELLE":END ZUSAEZTLICHE
5180 IFKA>1000THENPRINT"DU BIST REICH UND DA SPIELST DU NUR
MIT MIR ???!!!???:END

```

```

5190 POKE53280,7
5200 POKE53281,7
5210 PRINT"766666DU HAST JETZT EIN KAPITAL VON ";KA "!!!!":END
5220 PRINT"666666ICH KANN DIR LEIDER KEINEN KREDIT MEHR GEBEN
10000 REM*****
10010 REM*          KARTEN AUSGEBEN          *
10020 REM*****
10030 A=KA(I,1)
10040 AR#=AR#(A)
10050 IFKA(I,2)=1THENF#="■";K#="♣"
10060 IFKA(I,2)=2THENF#="■";K#="♠"
10070 IFKA(I,2)=3THENF#="☒";K#="♠"
10080 IFKA(I,2)=4THENF#="☒";K#="♠"
10100 REM *****
10110 REM ***** 1.ZEILE *****
10120 REM *****
10130 PRINT"■|-----|☒|00000000|";
10200 REM *****
10210 REM ***** 2.ZEILE *****
10220 REM *****
10230 PRINT"| "F#;AR#;"      ";AR#;"■ |00000000|";
10300 REM *****
10310 REM ***** 3.ZEILE *****
10320 REM *****
10330 IFA=3THENGOSUB15100:GOTO10360
10340 IFA>5THENGOSUB15200:GOTO10360
10350 GOSUB15000
10360 PRINT"☒|00000000|";
10400 REM *****
10410 REM ***** 4.ZEILE *****
10420 REM *****
10430 IFA=2THENGOSUB15100:GOTO10460
10440 IFA=4ORA=5ORA>7THENGOSUB15200:GOTO10460
10450 GOSUB15000
10460 PRINT"☒|00000000|";
10500 REM *****
10510 REM ***** 5.ZEILE *****
10520 REM *****
10530 IFA=1ORA=3ORA=5ORA=9THENGOSUB15100:GOTO10570
10540 IFA=7THENGOSUB15300:GOTO10570
10550 IFA=6ORA>9THENGOSUB15200:GOTO10570
10560 GOSUB15000
10570 PRINT"☒|00000000|";
10600 REM *****
10610 REM ***** 6.ZEILE *****
10620 REM *****
10630 IFA=2THENGOSUB15100:GOTO10660
10640 IFA=4ORA=5ORA>7THENGOSUB15200:GOTO10660
10650 GOSUB15000
10660 PRINT"☒|00000000|";
10700 REM *****

```


Zeilenbereiche

1000 - 1340	Programmvorspann und Ausgabe der ersten fünf Karten
2000 - 2430	Nachkaufen von Karten
3000 - 3500	Auswertung der gezogenen Karten
4000 - 4180	Gewinn feststellen und Ausgabe der Gewinnart, der Gewinnsumme und des neuen Kapitals
5000 - 5220	Spielende und Abschluß
10000 - 10940	Unterprogramm zur Darstellung der Karten
15000 - 15320	Unterprogramme, die zur Darstellung der Karten benötigt werden, (vergleiche Kapitel 2.1)
20000 - 20510	Unterprogramme zum Positionieren der fünf Karten
60000 - 60050	Hilfsprogramm zum Abspeichern der neuen Programmversion

Vorspann und Ausgabe der ersten fünf Karten

Zunächst werden auch in diesem Programm wieder die Farben für Bildschirm und Rand gesetzt (Zeilen 1030 und 1040) dann wird das zur Verfügung stehende Kapital mit 100 Einheiten vorbesetzt und die benötigten Felder werden dimensioniert. (vergl. Variablenliste). Im Weiteren werden die Kartenwerte (A,2,...,D,K) vorgegeben, sowie ein Feld zum Speichern dieser Werte dimensioniert und besetzt (Zeilen 1090 bis 1130). Dann wird der Bildschirm gelöscht und abgefragt ob mehr als 100 Kapitaleinheiten Schulden beim Spieler bestehen, in diesem Falle wird eine Meldung ausgegeben (auf blauem Bildschirm), daß dem Spieler kein Kredit mehr gewährt wird und das Spiel wird abgebrochen (Zeilen 5190 bis 5220).

Die Zeile 1140 ist auch gleichzeitig Ansprungstelle für jedes weitere Spiel. Im weiteren Verlauf wird in Zeile 1160 das Kapital um fünf Einheiten verringert (Spieleinsatz pro Spiel) und diverse Variablen, die die späteren Gewinnmöglichkeiten festhalten sollen, mit '0' vorbesetzt. In der Schleife in den Zeilen 1260 bis 1340 werden die ersten fünf Karten am Bildschirm ausgegeben, dazu wird zunächst aufgrund der Laufvariablen I in die Unterprogramme ab 20000 gesprungen, wobei die Hunderter-Stelle der Zeilenzahl jeweils mit der Nummer der Karte übereinstimmt. Diese Unterprogramme positionieren den Cursor entsprechend für die auszugebende Karte. In den Zeilen 1280 und 1290 werden Kartenhöhe und Kartenart bestimmt, und in den Zeilen 1300 bis 1320 wird festgestellt ob diese Karte bereits

gezogen wurde.

Dies ist natürlich kein korrektes Mischen von Karten, aber ein korrektes Mischprogramm zu erstellen bleibt dem Leser überlassen. Vielleicht versuchen Sie es mit einer Zeichenreihe von 104 Stellen wo jeweils zwei benachbarte Stellen Kartenhöhe und Kartenart anzeigen. Diese Zeichenreihe verarbeiten Sie dann mit RIGHT\$(,), LEFT\$(,) und MID\$(,,) wie es auch dem natürlichen Mischen entspricht. Setzen Sie für die Länge der abzuschneidenden Zeichenreihe jeweils eine Zufallszahl - die natürlich gerade sein muß - zwischen 0 und 104 ein, vielleicht mit dem Befehl :

$$ZU = (\text{INT}(\text{RND}(5) * 52) + 1) * 2.$$

Wenn Sie die Karten jedoch korrekt mischen werden Sie feststellen, daß das Spiel sehr schnell uninteressant wird, da Gewinnkombinationen viel seltener auftauchen, als bei der programmierten Zufallsauswahl.

Die Zeilen 1300 bis 1320 sind unbedingt notwendig, wenn der Computer nicht zum Falschspieler werden soll. Zeile 1130 veranlaßt die Ausgabe der 'gezogenen' Karte.

Nachkaufen von Karten

Die Zeilen 2000 bis 2430 beschäftigen sich mit dem Nachkaufen von Karten. Die Karten werden in Zeile 2030 durchnummeriert, und im folgenden wird das Kapital angezeigt und gefragt, ob neue Karten gezogen werden sollen oder nicht. Die Zeilen 2060 bis 2090 beinhalten eine Plausibilitätsprüfung mit entsprechender Verzweigung aufgrund oben angeführter Abfrage.

Als Nächstes wird gefragt, wieviele Karten nachgekauft werden sollen (falls oben ein 'j' eingegeben wurde). Ansonsten wird das Programm bei der Gewinnermittlung fortgesetzt. In Zeile 2150 wird geprüft ob zwischen '1' und '4' Karten nachgezogen werden sollen. Wie üblich ist die Ziehung eines kompletten neuen Kartensatzes nicht möglich. In Zeile 2140 wird noch das Kapital um die Einheiten verringert, wie auch die Anzahl der gezogenen Karten beträgt. Soll der Computer keine Strafe für Falscheingaben berechnen, so sind die Zeilen 2140 und 2150 zu vertauschen.

In den Zeilen ab 2160 werden entsprechend Karten nachgezogen. Die gezogenen Karten werden natürlich mit den bereits am Bildschirm angezeigten und auch eventuell bereits nach-

gezogenen Karten verglichen, ob der Computer nicht 'schummelt'. In den Zeilen ab 2270 wird abgefragt, welche Karten der zuerst gezogenen ersetzt werden sollen. Dies geschieht durch einfaches Drücken der entsprechenden Zifferntasten 1 - 5 (ohne RETURN, da eine GET-Abfrage eingebaut ist). Die Zeile 2330 enthält eine Plausibilitätsprüfung, daß keine Ziffern größer als fünf eingegeben werden dürfen. Im weiteren werden die entsprechenden Karten ausgetauscht (Zeilen 2370 und 2380) und ausgegeben (Zeile 2390 bis 2410).

Auswertung der gezogenen Karten (mit Nachkaufen)

- Flush

In den Zeilen 3040 bis 3090 wird abgeprüft ob ein sogenannter Flush vorliegt, der bekanntermaßen aus fünf Karten in der gleichen Farbe besteht. Da die Kartenfarbe intern im System durch Zahlen dargestellt wird (2.Element der Matrix KA(,)), muß festgestellt werden, ob diese Elemente bei allen Karten gleich sind. Aus Rechenzeitgründen wird sofort auf das Prüfen der Straße gesprungen sobald zwei paarweise verschiedene Karten auftreten.

- Straße

Aus unsortierten Karten festzustellen ob eine Straße vorliegt, ist ein schwieriges Unterfangen. Einfacher wird es, wenn man die Kartenhöhen in Ihrer Reihenfolge entsprechend sortiert, dazu wird ein einfaches Sortierverfahren (MIN-SORT) herangezogen, was die Kartenhöhen in aufsteigender Reihenfolge sortiert (1.Element der Variablen KA(,)). Mehr über Sortierprogramme finden Sie in 'Basic ohne Probleme' Band 3 Kapitel 1.4.5.

Nachdem die Karten in aufsteigender Reihenfolge sortiert sind, muß abgeprüft werden, ob eine Straße vorliegt. Dies ist nicht der Fall, wenn der Wert der ersten Karte um eins erhöht verschieden vom Wert der zweiten Karte ist bzw. die gleiche Aussage bei den Kartengruppierungen 2./3., 3./4. und 4./5. Karte auftritt. Da es aber auch eine Straße mit 10, Bube, Dame, König und As gibt, das As aber den Wert '1' hat, muß noch gesondert abgeprüft werden, ob die erste Karte ungleich eins ist.

Die höchste Straße (10 bis As) liegt also vor, wenn in der sortierten Matrix KA(,) das erste Element eine '1' enthält und die Elemente zwei bis fünf die Werte '10' bis '13'. In diesem Fall wird der Merker für die höchste Straße (HS)

auf '1' gesetzt.

- Royal-Flush

Ein Royal-Flush liegt dann, und nur dann vor, wenn die höchste Straße vorliegt und zugleich ein Flush (10 bis As in der gleichen Farbe).

Liegt jetzt bereits eine Gewinnauswertung (Straße, Flush oder Royal-Flush) vor, so wird die weitere Auswertung übersprungen und gleich zur Feststellung der Gewinnsumme übergegangen.

- Vierer (Vierling, Four of a Kind)

Da in diesem Stadium auf jeden Fall die Kartenhöhen sortiert sind, braucht für einen Vierling nur noch festgestellt zu werden, ob die Kartenhöhe der ersten Karte gleich der vierten Karte bzw. der zweiten Karte gleich der fünften Karte ist. In diesem Falle wird die Variable VI als Flag (Merker) mit '1' besetzt.

- Drilling (Dreier, Three of a Kind)

Etwas komplexer als beim Vierer liegt die Sache beim Drilling. Hier müssen die Kartengruppen 1/3 bzw. 2/4 bzw. 3/5 gleich sein. Durch die sortierte Vorgabe ist damit gleich eingeschlossen, daß die Karten 2 bzw. 3 bzw. 4 auch die gleiche Höhe aufweisen. Etwas vorausschauend gedacht wird in der Variablen DR nicht nur abgespeichert ob ein Drilling vorhanden ist oder nicht, sondern auch die Lage innerhalb dieser sortierten Reihenfolge. Dies ermöglicht uns eine einfacherere Feststellung beim

- Full House

Naturgemäß kann ein Full House (Drilling plus Zwilling) nicht mehr dann vorliegen, wenn innerhalb der sortierten Reihenfolgen die Karten zwei, drei und vier gleich sind. Prinzipiell ist dann kein weiterer Zwilling mehr möglich. Deshalb wird die Variable DR nur noch abgeprüft, wenn eine '1' oder '3' vorliegt. In diesem Falle müssen entweder die Kartenhöhen 4/5 (für DR=1) oder Kartenhöhen 1/2 (für DR=3) übereinstimmen.

Liegt ein Drilling oder ein Full House vor, so wird die Auswertung ob ein bzw. zwei Paare vorliegen übersprungen. Ein Sprung zur Gewinnauswertung sofort nach dem Drilling ist nicht ratsam, da aus einem Drilling ja noch immer ein Full House werden kann.

- Zwei Paare

Auch hier ist die sortierte Reihenfolge der Kartenhöhen wieder von Vorteil, es müssen jeweils die möglichen Kartengruppen $1/2$ mit $3/4$ bzw. $1/2$ mit $4/5$ bzw. $2/3$ mit $4/5$ überprüft werden. Liegen zwei Paare vor, so kann man auch die Prüfung auf ein Paar überspringen.

- Ein Paar (Zwilling)

Für ein Paar müssen lediglich die Kartenhöhe der Paare $1/2$, $2/3$, $3/4$ und $4/5$ auf Gleichheit geprüft werden.

Gewinn feststellen

In Abhängigkeit von den in den Zeilen 3000 bis 3500 gesetzten Flags wird nun eine Bildschirrmeldung nach der Art des Gewinns in den Zeilen 4030 bis 4130 ausgegeben. Eine Änderungsmöglichkeit für den Leser besteht darin, eine einzige Variable, nennen wir sie G, mit den Werten '1' bis '10' entsprechend der Gewinnhöhe vorzubsetzen und dann mit einem 'ON G GOTO'-Befehl eine Verzweigung durchzuführen, die nicht so viel Rechenzeit beansprucht, wie die derzeit programmierte mit den verschiedenen IF-Abfragen. Man kann sich auch überlegen, wenn die IF-Abfragen in den Zeilen 4040 bis 4120 in umgekehrter Reihenfolge programmiert werden, ob dies eine Rechenzeiterparnis bringt.

In der Variablen GE wird nach jeder Ausgabe der Gewinn festgelegt. Wer sich eine Spielbeschreibung für andere Anwender erstellen will, kann hieraus auch die Gewinn-tabelle ablesen.

Anschließend wird noch eine Meldung ausgegeben, daß sich das Kapital um 'GE' Punkte vermehrt hat, die Kapitalsum-mierung durchgeführt, und der neue Kapitalstand ausgegeben.

Spielende / Abschluß

Ab Zeile 5030 fragt der Rechner ob ein weiteres Spiel durchgeführt werden soll. Wenn ja, wird wieder auf Zeile 1140 gesprungen, wenn nein, wird in Abhängigkeit vom erreichten Gewinn, eine kurze Meldung des Rechners ausgegeben.

Es wird immer wieder festgestellt, daß gerade diese - programmtechnisch doch so einfachen - Meldungen die größte Resonanz beim Publikum finden. Rechner mit

künstlicher Intelligenz? Nein - einfachste Programmierung!

Der Ablauf der Zeilen 10000 bis 15320 ist in Kapitel 2.1 beschrieben. Das Karten positionieren ab Zeile 20000 ist auch einfach, da jeweils nur eine Zeichenreihe aus 'Cursor nach rechts' ausgedruckt wird, der noch ein 'HOME' vorangestellt ist. Um die Karten nicht zu sehr an den oberen Bildschirmrand zu bringen, wurde auch noch ein 'Cursor nach unten' eingefügt. Obwohl die Karten nur sieben Zeichen breit sind wird der Cursor jeweils um acht weitere Stellen nach rechts geschoben, um die Karten nicht zu dicht nebeneinander liegen zu lassen und auch den ganzen Bildschirm bis zum rechten Rand auszufüllen.

Wenn Sie immer gegen Ihre Mitspieler gewinnen wollen (Kapitalmäßig) so sorgen Sie beim Nachkauf dafür, daß Sie möglichst einen Flush bzw. Royal-Flush bekommen. Die Wahrscheinlichkeit hierfür ist am größten, wegen der oben beschriebenen Kartenauswahl, die ja kein eigentliches Mischen ist. Der geneigte Leser kann sich zusätzlich zu dem oben beschriebenen Vorschlag zum Mischen von Karten noch überlegen, wie dieser Fehler behoben werden kann. Vielleicht durch ändern der Multiplikatoren '13' und '4' in den Zeilen 1280 und 1290 in entsprechend vorbesetzte Variablen, die vielleicht auch nicht ganzzeilig sein müssen.

Weitere Ergänzung

Spielern ist es sicherlich schon aufgefallen: der Straight Flush fehlt. Bauen sie ihn analog zu den anderen Gewinnen ein! Wann liegt bei den vorgegebenen Daten ein Straight Flush vor? Welche Auswertungen können übersprungen werden, wie ist der Gewinn einzuordnen?

```

!=====!
!
!   POKER                               1000 - 20510   !
!
!=====!
!
! Variablen:
!
!-----!
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----!
! A     ! P    ! 1...13            ! Kartenhöhe für Ausgabe!
! A$    ! H    ! 1 Zeichen         ! zum Einlesen von der  !
!       !     !                   ! Tastatur
! B     ! H    ! 1...5             ! aktuelle Nummer einer !
!=====!

```

```

=====
!
! DR ! G ! 0,1,2,3 ! neuen Karte !
! F$ ! P ! Schwarz,Rot.. ! Merker für Drilling !
! FL ! G ! 0,1 ! Kartenfarbe f. Ausgabe!
! FU ! G ! 0,1 ! Merker für Flush !
! H ! H ! 1...13 ! Merker für Full House !
! HS ! G ! 0,1 ! HV für Sortieren !
! ! ! ! Merker für höchste !
! ! ! ! Strasse !
! I ! H ! Integer ! Kartennummer !
! J ! H ! Integer ! Laufvariable !
! K ! H ! Integer ! Laufvariable !
! K$ ! P ! Kreuz,Pik,... ! Kartenart für Ausgabe !
! KA ! G ! Integer ! Spielkapital !
! M ! H ! Integer ! Laufvariable !
! MI ! H ! Integer ! HV für Sortieren !
! N ! G ! 0...4 ! Anzahl neuer Karten !
! P1 ! G ! 0,1 ! Merker für ein Paar !
! P2 ! G ! 0,1 ! Merker für zwei Paare !
! RF ! G ! 0,1 ! Merker für Royal Flush!
! S ! G ! 0,1 ! Merker für Strasse !
! VI ! G ! 0,1 ! Merker für Vierling !
! WO ! H ! 1...5 ! HV für Sortieren !
=====
!
! Felder (Arrays): !
!
!-----!
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich ! Bedeutung !
!-----!
! AR$ ! 1...13 ! G ! A,1,...,D,K ! Kartenhöhe !
! NE ! 0...4 ! G ! 1...5 ! Nummer der neuen!
! ! ! ! ! Karten !
! KA ! 1...5/ ! G ! 1...13,1...4 ! gezogene Karten !
! ! 1...2 ! ! ! !
! NA ! 1...5/ ! G ! 1...13,1...4 ! nachgezogene !
! ! 1...2 ! ! ! ! Karten !
!-----!
!
! Unterprogrammaufrufe : !
!
!-----!
! in ! nach ! Zweck !
!-----!
! 1270 ! 20100 ! Positionieren für 1. Karte !
! 1270 ! 20200 ! Positionieren für 2. Karte !
! 1270 ! 20300 ! Positionieren für 3. Karte !
! 1270 ! 20400 ! Positionieren für 4. Karte !
! 1270 ! 20500 ! Positionieren für 5. Karte !
! 1330 ! 10000 ! Karte ausgeben !
!-----!

```

```

!=====!
! 2390 ! 20100 ! Positionieren für 1. Karte      !
! 2390 ! 20200 ! Positionieren für 2. Karte      !
! 2390 ! 20300 ! Positionieren für 3. Karte      !
! 2390 ! 20400 ! Positionieren für 4. Karte      !
! 2390 ! 20500 ! Positionieren für 5. Karte      !
! 2410 ! 10000 ! Karte ausgeben                    !
! ---- ! ----  ! -----!
!      !      ! ab Zeile 10000 vergleiche Kapitel 2.1 !
!=====!
!
! Verzweigungen nach außen :      !
!
!-----!
! in Ze ! nach ! Bedingung          ! Bemerkung !
!-----!
! keine !      !                          !
!=====!

```

2.3 Balkendiagramme ohne hochauflösende Grafik

Das Ergebnis irgendwelcher Berechnungen sind sehr häufig Zahlenkolonnen, die für sich selbst natürlich nicht anschaulich sind. Aus diesem Grunde greift man immer wieder auf Diagramme zurück. Dies können Euler-Diagramme, Tortengrafik, Kurven oder auch Balkendiagramme sein. Auf dem Commodore 64 lassen sich Balkendiagramme mit ausreichender Auflösung auch ohne die hochauflösende Grafik darstellen. Dies hat den Vorteil, daß sehr einfach Text und Grafik gemischt werden können, da die hochauflösende Grafik von Hause aus keine Ausgabe von Text gestattet.

Wie auch bei den anderen Commodore-Geräten der Serie 2000 / 3000 / 4000 und 8000 hat auch der Commodore 64 in seinem Grafikzeichensatz die Zeichen, die für eine hohe Auflösung bei Balkendiagrammen benötigt werden. Im Prinzip läßt sich ein Balkendiagramm aus lauter Reverse-Leerzeichen darstellen, bei dem Commodore 64 erhält man auf diese Weise, bei voller Ausnutzung des Bildschirms für die Diagramme, eine Auflösung von horizontal 40 Zeichen und vertikal 24 bzw. 25 Zeichen. Dies ist für eine genaue Darstellung natürlich nicht ausreichend.

Ein Zeichen am Commodore 64 besteht aus 64 einzelnen Punkten die in einer 8 x 8 Matrix angeordnet sind. Durch die Grafikzeichen ist man nun in der Lage von diesen 8 x 8 Punkten jeweils die untersten acht, die untersten sechzehn usw. anzusprechen, sodaß man im Prinzip das Zeichen zei-

lenweise zerlegen kann. Selbiges gilt auch für die linke Spalte, die zwei linken Spalten usw. in der Zeichenmatrix. Dadurch läßt sich für den Commodore 64 eine Auflösung bei Balkengrafiken von maximal 200 bei vertikaler Darstellung und 320 bei horizontaler Darstellung erreichen, wie es auch die hochauflösende Grafik könnte.

In den folgenden vier Unterkapiteln wollen wir die Möglichkeiten für ein vertikales und horizontales Balkendiagramm aufzeigen, sowie ein Programm zur Relativierung der Werte in den Balkendiagrammen und ein Programm zum frei definierbaren Einzeichnen von Balken im Bildschirm.

2.3.1 Vertikale Balkendiagramme

Übungsziel:

- grafische Zeichen benutzen
- IF-Abfragen
- Farbgebung
- Balkendiagramme

Listing siehe nächste Seite

In diesem Kapitel wird ein Beispielprogramm für vertikale Balkendiagramme vorgestellt, das sich selbst immer wieder aufruft und die Balkenhöhe jeweils per Zufallszahl bestimmt. Die Farben werden der Reihe nach vom Computer immer in der gleichen Reihenfolge (8 verschiedene Farben) vergeben. Zunächst setzen wir die Bildschirmhintergrundfarbe und die Farbe für den Rand auf schwarz, und die Farbe der Schrift auf gelb. Da bis zu 40 Balken nebeneinander gedruckt werden können, dimensionieren wir ein Feld A(40) zur Aufnahme der Balkenhöhe. Im weiteren werden zwei Zeichenreihen mit Cursorsteuerfunktionen besetzt: CR\$ für Cursor nach rechts mit der Länge 40 und CD\$ für Cursor nach unten (Cursor Down) mit 25 Zeichen Länge. Dann wird der Bildschirm gelöscht und zwei Hilfsvariablen (S für Spalte / Z für Zeile), die das unterste Zeichen des jeweiligen Balkens am Bildschirm angehen werden, bestimmt.

Die Positionierung des Cursors zum Zeichnen des jeweiligen Balkens erfolgt in dem Unterprogramm ab Zeile 1000, wobei dort zunächst der Cursor in die 'HOME'-Position gebracht wird (oben links am Bildschirm) und anschließend für die Anzahl der Spalten nach rechts und für die Anzahl der Zeilen nach unten bewegt wird. In dem Beispielprogramm beginnen die Balken jeweils in Zeile 19, da die beiden darunterliegenden Zeilen noch für eine Indizierung vorgesehen

```

100 POKE53280,0
110 POKE53281,0
120 PRINT"█"
130 DIMA(40)
140 CR#="█"
150 CD#="█"
160 FORI=1TO6
170 CR#=CR#+CR#
180 CD#=CD#+CD#
190 NEXT
200 CR#=LEFT$(CR#,40)
210 CD#=LEFT$(CD#,25)
220 PRINT"█"
230 S=0
240 Z=22
250 GOSUB1000
260 PRINT"0000000001111111111222222222233333333334";
270 PRINT"1234567890123456789012345678901234567890"
280 FORI=1TO40
290 A(I)=INT(RND(8)*160)
300 REM A(I)=I
310 NEXT
320 FORI=1TO40
330 F=F+1
340 IFF=1THENPRINT"█"
350 IFF=2THENPRINT"█"
360 IFF=3THENPRINT"█"
370 IFF=4THENPRINT"█"
380 IFF=5THENPRINT"█"
390 IFF=6THENPRINT"█"
400 IFF=7THENPRINT"█"
410 IFF=8THENPRINT"█":F=0
420 S=I-1
430 Z=19
440 GOSUB1000
450 IFA(I)>=8THENPRINT"█ IO";A(I)=A(I)-8:GOTO450
460 IFA(I)=7THENPRINT"█ IO";
470 IFA(I)=6THENPRINT"█ IO";
480 IFA(I)=5THENPRINT"█ IO";
490 IFA(I)=4THENPRINT"█ IO";
500 IFA(I)=3THENPRINT"█ IO";
510 IFA(I)=2THENPRINT"█ IO";
520 IFA(I)=1THENPRINT"█ IO";
530 NEXT
540 FORI=1TO10000
550 NEXT
560 RUN
1000 PRINT"█";LEFT$(CR#,S);LEFT$(CD#,Z);
1010 RETURN
60000 SAVE"@:BALKENW",8

```

sind. In der Schleife von Zeile 280 bis Zeile 310 werden die Zufallszahlen für die Balkenhöhe generiert. Setzen Sie Zeile 290 auf Kommentar mit einem REM, und löschen Sie das REM in Zeile 300, so erhalten Sie die grafische Darstellung einer Treppe. In den Zeilen 320 bis 530 befindet sich die FOR...Next-Schleife zur Ausgabe der Balken. Zunächst wird jeweils der Farbparameter (F) um eins erhöht und die entsprechende Farbe durch einen Steuerbefehl anhand einer IF-Abfrage eingeschaltet. Ist die letzte Farbe erreicht, so wird der Farbparameter wieder auf '0' gesetzt. Anschließend wird die Spaltenzahl um eins erhöht und der Cursor neu positioniert.

Die folgenden acht Zeilen beinhalten die eigentliche Ausgabe der Balken, wobei die vertikalen Balken von unten nach oben ausgegeben werden. Es werden so lange Reverse-Leerzeichen ausgegeben, bis der entsprechende Wert in dem Feld A() unter '8' sinkt. Dann wird anhand der IF-Abfragen als letztes Zeichen eines der Grafikzeichen ausgegeben, das mit seiner Zeilenzahl in der Zeichenmatrix mit dem Restwert in der Variablen A() übereinstimmt. Nach Ausdruck aller vierzig Balken wird eine Warteschleife durchlaufen und das Programm neu gestartet.

```

!=====
!
!   BALKENV                               10 - 1010
!
!-----
!
! Variablen:
!
!-----
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! CD$  ! H   ! 25 Zeichen nur   ! 'Cursor nach unten'
! CR$  ! H   ! 40 Zeichen nur   ! 'Cursor rechts'
! F     ! H   ! 0...8            ! Farbwert
! I     ! H   ! 1...6 /          ! Laufvariable
!      !     ! 1...40           !
! S     ! P   ! 0...39           ! Spalte zur Cursor-
!      !     !                  ! positionierung
! Z     ! .P  ! 0...24           ! Zeile zur Cursor-
!      !     !                  ! positionierung
!-----

```

```

=====
!
! Felder (Arrays):
!
!-----
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich          ! Bedeutung
!-----
! A    ! 1..40  ! P  ! 0...160          ! Balkenhöhe
!-----
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----
! in   ! nach  ! Zweck
!-----
! 250 ! 1000 ! Cursor positionieren
! 440 ! 1000 ! Cursor positionieren
!-----
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach  ! Bedingung          ! Bemerkung
!-----
! keine !      !                    !
!-----

```

2.3.2 Horizontale Balkendiagramme

Übungsziel:

- grafische Zeichen benutzen
- IF-Abfragen
- Farbgebung
- Balkendiagramme

```

10 POKÉ53280,0
20 POKÉ53281,0
30 PRINT"☐"
100 DIMA(24)
110 CR#="☐"
120 CD#="☐"
130 FORI=1TO6
140 CR#=CR#+CR#
150 CD#=CD#+CD#
160 NEXT
170 CR#=LEFT$(CR#,40)
180 CD#=LEFT$(CD#,50)

```



```

190 PRINT"□"
250 FORI=1TO24
260 REM A(I)=INT(RND(8)*320)
261 A(I)=I*14
270 NEXT
280 FORI=1TO24
281 F=F+1
282 IFF=1THENPRINT"■"
283 IFF=2THENPRINT"▣"
284 IFF=3THENPRINT"▢"
285 IFF=4THENPRINT"▤"
286 IFF=5THENPRINT"▥"
287 IFF=6THENPRINT"▦"
288 IFF=7THENPRINT"▧"
289 IFF=8THENPRINT"▨":F=0
300 Z=I
310 GOSUB1000
320 IFA(I)>=8THENPRINT"▩ ";A(I)=A(I)-8:GOTO320
330 IFA(I)=7THENPRINT"▪ ";
340 IFA(I)=6THENPRINT"▫ ";
350 IFA(I)=5THENPRINT"▬ ";
360 IFA(I)=4THENPRINT"▭ ";
370 IFA(I)=3THENPRINT"▮ ";
380 IFA(I)=2THENPRINT"▯ ";
390 IFA(I)=1THENPRINT"▰ ";
400 NEXT
410 FORI=1TO10000
420 NEXT
430 RUN
1000 PRINT"▱";LEFT$(CR$,S);LEFT$(CD$,Z);
1010 RETURN
60000 SAVE"@:BALKENH",8

```

Ähnlich wie bei den vertikalen Balkendiagrammen verläuft das Programm für die horizontalen Balkendiagramme auch, so daß wir an dieser Stelle nur auf die Änderungen eingehen werden.

Zunächst ist die Anzahl der Balken statt auf 40 auf 24 zu begrenzen, sodaß dem Feld A() nur 24 Werte zugewiesen werden können. Dies hat Einfluß auf die Dimensionierung des Feldes, auf die FOR..Next-schleife zum Besetzen des Feldes mit Zufallszahlen und auch auf die Anzahl der Balken, die ausgegeben werden.

Auch hier werden beim eigentlichen Ausdruck der Balken für jeweils acht Einheiten Reverse-Leerzeichen gedruckt und nur das letzte Zeichen des Balkendiagrammes besteht aus einem grafischen Zeichen. Im Gegensatz zu den vertikalen

Balkendiagrammen müssen hier jedoch anhand des Restwertes in A() die Spalten in der Zeichenmatrix von links abgezählt werden.

```

!-----!
!BALKENH                                10 - 1010      !
!-----!
!Variablen:                               !
!-----!
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----!
! CD$  ! H   ! 25 Zeichen nur   ! 'Cursor nach unten'
! CR$  ! H   ! 40 Zeichen nur   ! 'Cursor rechts'
! F    ! H   ! 0...8            ! Farbwert
! I    ! H   ! 1...6 /         ! Laufvariable
!      !     ! 1...24          !
! S    ! P   ! 0 (im Beispiel) ! Spalte zur Cursor-
!      !     !                 ! positionierung
! Z    ! P   ! 0...24          ! Zeile zur Cursor-
!      !     !                 ! positionierung
!-----!
!Felder (Arrays):
!-----!
! Name ! Dimen. ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----!
! A    ! 1..24  ! P   ! 0...320          ! Balkenlänge
!-----!
!Unterprogrammaufrufe :
!-----!
! in   ! nach  ! Zweck
!-----!
! 310  ! 1000  ! Cursor positionieren
!-----!
!Verzweigungen nach außen :
!-----!
! in Ze ! nach  ! Bedingung           ! Bemerkung
!-----!
! keine !      !                   !
!-----!

```

2.3.3 Relativierung der Ausgabewerte

Übungsziel:

- Optimierung von Balkendiagrammen

```

100 Z=40
110 M=320
130 DIMA(Z)
140 GOSUB260
160 MA=0:FORI=1TOZ:IFMA<A(I)THENMA=A(I)
170 NEXT
190 DI=MA/M
210 FORI=1TOZ:A(I)=INT<A(I)/DI>:NEXT
250 END
260 FORI=1TOZ
270 A(I)=INT<RND<0>*100000>
280 NEXT
290 RETURN

```

Dieses kurze Programmstück dient zum Anpassen der anfallenden Daten an die Bildschirmauflösung. Dies ist von Vorteil, wenn die anzuzeigenden Daten sehr groß oder sehr klein sind. Kleine Zahlen werden derart gespreizt, daß der größte Wert über die volle Bildschirmbreite bzw. Höhe geht und größere Daten werden derart zusammengezogen, daß ebenfalls der größte Wert auf die größte Bildschirmausdehnung gebracht wird.

Dies reicht aus, da in der Regel ja nicht die effektiven Zahlenwerte interessant sind, sondern nur das Verhältnis der Werte zueinander, was bei dieser Vorgehensweise bestehen bleibt.

In Zeile 100 wird die maximale Zahl der Balken angegeben und in Zeile 110 die maximale Auflösung. Wenn Sie das Programm im Zusammenhang mit dem Programm aus 2.3.1 oder 2.3.2 benutzen, so entfällt die Zeile 130. Bei vorgegebenen Zahlen ebenso die Zeile 140, die nur für den Testfall benötigt wird. Im weiteren wird zunächst das Maximum gesucht und dann der Divisor für alle Werte berechnet. Zum Abschluß werden noch alle Werte mit Hilfe des erhaltenen Divisors umgewandelt.

2.3.4 Frei programmierbare vertikale Balken

Übungsziel:

- frei handhabbare Balken
- programmieren mit zwei logischen Variablenebenen (normale Variablen und tätigkeitsbeschreibende Variablen)
- Farbumschaltung
- Cursorpositionierung

```

100 POKE53280,0
110 POKE53281,0
120 PRINT "■"
130 DATA 4,12,90,4,5,6,80,5,4,5,70,6,2,7
140 DATA 140,14,5,6,120,15,4,5,50,16,2,7
150 DATA 130,24,5,6,150,25,4,5,90,26,2,7
160 DATA 30,34,5,6,50,35,4,5,90,36,2,7
170 CR#="■"
180 CD#="■"
190 FOR I=1 TO 6
200 CR#=CR#+CR#
210 CD#=CD#+CD#
220 NEXT I
230 CR#=LEFT$(CR#,40)
240 CD#=LEFT$(CD#,25)
250 PRINT "□"
260 READ Z :REM INPUT "GRUNDSTÜCK:"
270 READ BA :REM INPUT "GEWÄSSE: BALNEI"
280 DIM H(CBA)
290 DIM S(CBA)
300 DIM F(CBA)
310 DIM B(CBA)
320 FOR I=1 TO BA
330 READ H(I) :REM INPUT "HÖHE"
340 READ S(I) :REM INPUT "SPALTE"
350 READ B(I) :REM INPUT "BREITE"
360 GOTO 440
370 PRINT " 1 - ■ MEISS
380 PRINT " 2 - ■ HELLROT
390 PRINT " 3 - ■ TÜRKLIS

```

```

400 PRINT" 4 - 0GRUEN
410 PRINT" 5 - 0GELB
420 PRINT" 6 - 0BLAU
430 PRINT" 7 - 0ORANGE
440 READ F(I):REM INPUT"FARBE";F(I)
450 NEXT
460 PRINT"0"
470 FOR I=1 TO BA
480 S=S(I)
490 H=H(I)
500 B=B(I)
510 F=F(I)
520 GOSUB 550
530 NEXT
540 GOTO 780
550 IFF=1 THEN PRINT"0
560 IFF=2 THEN PRINT"0
570 IFF=3 THEN PRINT"0
580 IFF=4 THEN PRINT"0
590 IFF=5 THEN PRINT"0
600 IFF=6 THEN PRINT"0
610 IFF=7 THEN PRINT"0
620 IFF=8 THEN PRINT"0"
630 GOSUB 1000
640 A=H
650 IFA>=8 THEN PRINT"0 10";:A=A-8:GOTO 650
660 IFA=7 THEN PRINT"0 70";
670 IFA=6 THEN PRINT"0 70";
680 IFA=5 THEN PRINT"0 70";
690 IFA=4 THEN PRINT"0 40";
700 IFA=3 THEN PRINT"0 40";
710 IFA=2 THEN PRINT"0 40";
720 IFA=1 THEN PRINT"0 40";
730 M=M+1:IF M=8 THEN M=0:RETURN
740 IF M=8 THEN M=0:RETURN
750 S=S+1:PRINT:GOTO 630
760 PRINT:GOTO 630
770 GOTO 630
780 GET A#:IFA#="" THEN 780
790 IFA#="" THEN 780
800 RUN
1000 PRINT"0";LEFT$(CR$,S);LEFT$(CD$,Z);
1010 RETURN
60000 SAVE"@:BALKENALL",8

```

Das Programm zum Setzen einzelner Balken mit verschiedener Breite und wahlweiser Spaltenpositionierung auf dem Bildschirm verläuft im Prinzip analog den in den Kapiteln

2.3.1 und 2.3.2 vorgestellten Programmen. Lediglich das Unterprogramm zum Drucken der Balken ist nun für einen einzigen Balken geschrieben. Aber gehen wir der Reihe nach:

In den Zeilen 130 bis 160 wurden einige DATA-Zeilen generiert, die die benötigten Daten für einen Testausdruck beinhalten. In der Regel wird man die Daten direkt über Bildschirm eingeben oder von einem größeren Programmkomplex zu Verfügung stellen und das vorliegende Programm nur als Unterprogramm aufrufen. Damit man die Möglichkeiten des Programmes besser austesten kann, ist es jedoch einfacher die benötigten Variablen in DATA-Zeilen zu schreiben, die jeweils leicht zu ändern sind. Dies wird im späteren Programm auch berücksichtigt.

Zunächst werden wie in den beiden anderen Programmen auch die beiden Variablen zum Positionieren des Cursors besetzt, dann wird die Grundzeile, auf der die Balken positioniert werden sollen, eingelesen. In der Bemerkung steht die komplette Zeile, falls die Daten am Bildschirm erfaßt werden sollen. Als nächstes wird die Anzahl der Balken, die ausgegeben werden sollen, eingelesen und auf Grund dieser Variablen (BA) werden die Felder zum Abspeichern der Höhe, der Spalte, der Farbe und der Breite der einzelnen Balken dimensioniert und in einer Schleife anschließend die Variablen eingelesen. Auch hier steht in der Bemerkung wieder die komplette Zeile für die Erfassung vom Bildschirm. Die Zeilen 370 bis 430 werden in dieser Version übersprungen. Sie dienen zur Erfassung der gewünschten Farbe, für jeden einzelnen Balken am Bildschirm, wobei in diesem Menü der Farbbegriff jeweils auch die Farbe zugewiesen bekommt.

Dann wird der Bildschirm gelöscht, und in der folgenden Schleife wird der Ausdruck der einzelnen Balken veranlaßt, indem den einfachen Variablen S,H,B und F jeweils die Werte aus dem entsprechenden Feld für den aktuell zu druckenden Balken zugewiesen werden und das Unterprogramm zum Drucken des Balkens aufgerufen wird. Anschließend wird über den GET-Befehl gewartet, bis ein Tastendruck erfolgt, und das Programm wird neu gestartet.

In dem Unterprogramm zur Ausgabe eines einzelnen Balkens wird zunächst die Farbe vorbesetzt und daraufhin der Cursor entsprechend an der gewünschten Spalte positioniert. Der Hilfsvariablen A wird der Wert der Höhe (H) zugewiesen, und der Druck eines einzelnen Streifens erfolgt analog Kapitel 2.3.1. Dann wird der Merker für die Anzahl der ausgegebenen Streifen um eins erhöht. Ist bereits die gewünschte Breite des Balkens erreicht ($M=B$), wird der Mer-

ker zurückgesetzt und das Unterprogramm verlassen. Andernfalls wird der Cursor eine Spalte weiter positioniert und die erneute Ausgabe eines Streifens veranlaßt.

Änderungen und Ergänzungen

Nachdem bereits fast alle Werte eines Balkens variabel gehalten sind, dürfte es dem Leser nicht schwer fallen, auch noch die Grundzeile für jeden einzelnen Balken variabel zu halten. Versuchen Sie vielleicht auch mit aufsteigendem oder fallendem Z eine Fluchtlinie in Ihr Balkendiagramm zu bekommen. Vielleicht versuchen Sie auch bei allen in Kapitel 2.3 vorgestellten Programme alle sechzehn Farben zuzulassen.

Analog zu dem im letzten Kapitel vorgestellten Programmen kann auch versucht werden, horizontale Balkendiagramme in dieser flexiblen Art und Weise darzustellen.

```

!=====!
!
!   BALKENALL                               10 - 1010   !
!
!=====!
!
! Variablen:
!-----!
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----!
! A     ! H    ! Integer           ! Hilfsvariable für Höhe
!       !      !                   ! des Balkens
! A$    ! H    ! 1 Zeichen         ! Warteschleife
! B     ! P    ! Integer           ! Breite des auszugeben-
!       !      !                   ! den Balkens
! BA    ! H    ! Integer           ! Anzahl der Balken
! CD$   ! H    ! 25 Zeichen nur   ! 'Cursor nach unten'
! CR$   ! H    ! 40 Zeichen nur   ! 'Cursor rechts'
! F     ! H    ! 0...7            ! Farbe des auszugeben-
!       !      !                   ! den Balkens
! H     ! P    ! 0...160          ! Höhe des auszugeben-
!       !      !                   ! den Balkens
! I     ! H    ! 1...6 /          ! Laufvariable
!       !      ! 1...BA           !
! M     ! H    ! 1...40           ! 'Laufvariable' für die
!       !      !                   ! schon ausgegebene
!       !      !                   ! Breite des aktuellen
!       !      !                   ! Balkens
!=====!

```

```

=====
! S      ! P      ! 0...40          ! Spalte des auszugeben-!
!       !       !                 ! den Balkens           !
! Z      ! P      ! 0...24          ! Grundzeile zur Cursor-!
!       !       !                 ! positionierung        !
=====
!
! Felder (Arrays):
!
!-----
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich          ! Bedeutung
!-----
! H     ! 1..BA  ! G  ! 0...160         ! Höhe der Balken
! S     ! 1..BA  ! G  ! 0...39          ! Spalte der Balk.
! B     ! 1..BA  ! G  ! 0...39          ! Breite der Balk.
! F     ! 1..BA  ! G  ! 0...8           ! Farbe der Balken
!-----
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----
! in   ! nach  ! Zweck
!-----
! 520 ! 550 ! Einen Balken ausgeben
! 630 ! 1000 ! Cursor positionieren
!-----
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach  ! Bedingung          ! Bemerkung
!-----
! keine !      !                   !
!-----

```


3

Sprites

3. Sprites

Die vom Commodore 64 gegebene Möglichkeit der Erstellung von Sprites, bietet eine sehr einfache Handhabung selbst Figuren zu definieren und diese - ohne Verwendung von Maschinenprogrammen - schnell auf dem Bildschirm zu bewegen. Besonders für Spiele ist es interessant, daß Kollisionen zwischen Sprites sehr schnell abgefragt werden können. Wir wollen im folgenden nach und nach ein kleines Spielprogramm entwickeln, bei dem wir alle Möglichkeiten der Sprites ausschöpfen wollen. Im Handbuch des Commodore 64 beschriebene Sachverhalte sollen hier nicht mehr erläutert werden, jedoch wollen wir die wichtigsten Sachen noch in einer Tabelle zusammenstellen.

3.1 Sprites definieren

Übungsziele:

- Hilfe bei der Erstellung von Sprites
- Entwicklung von kleineren Programmkonzepten ohne Verschachtelung
- Bildschirmhandhabung beim positionierten Einlesen
- Umrechnung von Bits
- POKE-Befehl

Will man mit Sprites arbeiten, so müssen diese zuerst definiert werden. Ein Sprite besteht aus einer Matrix von 24 x 21 Punkten (bei einfarbiger Darstellung, bei mehrfarbiger Darstellung aus 12 x 21 Punkten), die bitweise in 63 Byte abgelegt sind. Je drei aufeinander folgende Bytes ergeben eine Zeile eines Sprites. Da das im Handbuch beschriebene Errechnen der einzelnen Dezimalzahlen, die in die jeweiligen Bytes eingetragen werden müssen, sehr mühsam ist, wollen wir zu Anfang ein kurzes Programmstück erstellen, mit dem die Sprites sehr schnell erfasst werden können.

Zunächst wollen wir in dem Programm einen dunklen Hintergrund wählen mit

```
100 POKE 53281,11
```

und einen orangefarbenen Hintergrund mit

```
110 Poke 53280,8
```

dann müssen wir ein Feld dimensionieren in dem die Dezimalzahlen der einzelnen Bytes zwischengespeichert werden können mit

```
120 DIM BY(63)
```

wobei hier das BY für Byte steht. Anschließend wird mit

```
130 PRINT" (CLR/HOME) ";
```

der Bildschirm gelöscht. Mit der folgenden Schleife wird die Matrix für ein Sprite am Bildschirm mit lauter Punkten ausgegeben:

```
140 FOR I=1 TO 21
150 PRINT"....."
160 NEXT
```

Wenn Sie jetzt das Programm starten, sehen Sie die stark vergrößerte Darstellung eines Sprites. In diese vorgegebenen Punkte wollen wir nun mit Reverse-Leerzeichen unsere Darstellung des Sprites einzeichnen.

Dazu müssen wir zuerst jedoch wieder die aktuelle Ausgabestelle für den Bildschirm in die linke obere Ecke setzen mit dem Befehl

```
170 PRINT" (HOME) ";
```

Das ';' ist wichtig, da sonst die Ausgabe bereits in der zweiten Zeile des Bildschirms erfolgen würde. Das Folgende mutet für einen unerfahrenen Programmierer vielleicht etwas undurchsichtig an, ist jedoch ganz einfach aufgebaut. Im Prinzip besteht das kurze Programmstück aus drei ineinander geschachtelten Schleifen. Die äußere Schleife wird 21mal durchlaufen, d.h. einmal für jede Zeile des Sprite. Die mittlere Schleife wird dreimal durchlaufen, weil je Zeile des Sprites 3 Byte benötigt werden. Der hauptsächliche Rechengvorgang spielt sich in der inneren Schleife ab, deren Anweisungen achtmal - einmal für jedes Bit des Bytes - durchlaufen wird. Wir erhalten also:

```
180 FOR I=1 TO 21
190 FOR J=1 TO 3
200 FOR K=1 TO 8
```

Zunächst müssen wir in der innersten Schleife, die im

Prinzip 504mal durchlaufen wird (einmal für jeden Punkt des Sprites), zunächst ein Zeichen von der Tastatur einlesen. Dies geschieht in Zeile

```
210 GET A$
```

Da der GET-Befehl nicht auf die Eingabe der Return-Taste wartet, sondern das Programm gleich fortsetzt, muß eine Schleife programmiert werden, die wartet, bis wirklich ein Zeichen über die Tastatur eingegeben wurde. Dies geschieht mit

```
220 IF A$="" THEN 210
```

Im Folgenden wollen wir festlegen, daß bei Eingabe eines "j" auf der Tastatur der Punkt in dem Sprite gesetzt werden soll und bei Eingabe irgendeiner anderen Taste kein Punkt gesetzt werden soll. Daraus resultiert:

```
230 IF A$= 'J' THEN SU = SU+2 (Pfeil nach oben) (8-k)
240 IF A$= 'J' THEN PRINT"(reverse on) (reverse off)";
```

Damit wird ein farbiges Leerzeichen, das sich vom Hintergrund abhebt, auf dem Bildschirm an der entsprechenden Stelle gesetzt. Im anderen Falle muß eingegeben werden

```
250 IF A$ NE "J" THEN PRINT " ";
```

womit der Punkt am Bildschirm gelöscht wird. Dann kann die innere Schleife beendet werden und der errechnete Wert für SU in dem vorher dimensionierten Feld BY(63) an der entsprechenden Stelle abgelegt werden. Diese Stelle errechnet sich aus der 'Zeilennummer - 1 * 3', womit die Bytes für volle Zeilen übersprungen werden, '+J' für die Nummer des Bytes in der aktuellen Zeile. Dann muß noch die Summe der errechneten Bits auf 0 gesetzt werden, und auch die mittlere Schleife kann beendet werden, was wie folgt aussieht:

```
260 NEXT
270 BY((I-1)*3+J) = SU
280 SU=0
290 NEXT
```

Da alle bisherigen PRINT-Befehle mit einem ';' abgeschlossen wurden, muß beim Abschluß einer Zeile (an dieser Stelle sind wir jetzt angelangt) noch ein PRINT-Befehl eingegeben werden um die Ausgabe des nächsten Zeichens am Beginn der nächsten Zeile zu veranlassen. Dann kann auch die äußere Schleife abgeschlossen werden.

```
300 PRINT
310 NEXT
```

Nachdem die Punkte des Sprites erfaßt wurden, wollen wir diese noch auf dem Bildschirm ausgeben. Es ist zwar auch eine Ausgabe auf dem Drucker möglich, aber nicht jeder hat einen Drucker, so daß wir uns hier auf den Bildschirm beschränken wollen. Da der Bildschirm weniger Zeilen als die Matrix Felder hat, müssen wir noch eine Warteschleife einbauen, mit der die Ausgabe unterbrochen werden kann; dazu nehmen wir ein bereits erprobtes Mittel: eine Warteschleife mit einem GET-Befehl.

Das Programm zum Ausgeben der errechneten Werte sieht dann wie folgt aus:

```
320 FOR J=1 TO 64
330 PRINT BY(J)
340 GET A$: IF A$="" THEN 340
350 NEXT
```

Damit ist das komplette Listing fertig, und wir können das Programm mit RUN starten. Die einzelnen Dezimalzahlen die also in die entsprechenden Bytes für das Sprite einzutragen sind, werden von dem Programm ausgegeben. Diese kann man sich vom Bildschirm abschreiben und bei dem gewünschten Programm als DATA-Befehle eingeben. Es gibt jedoch auch eine andere Möglichkeit: die errechneten Werte automatisch in Programmzeilen mit Datas einzulesen. Dies erspart die Mühe des Abschreibens und Eintippens. Wozu hat man schließlich einen Computer ???

Dazu schreiben wir die erhaltenen Werte zunächst in den Arbeitsspeicher mit

```
360 INPUT "ANFANG BYTE-BLOCK";AF
370 HI = AF * 64
380 FOR I = 1 TO 63
390 POKE HI+I,BY(I)
400 NEXT
```

Warum der Eingabewert noch mit 64 multipliziert werden muß, sehen wir in den nächsten Kapiteln. Hier das Komplett-Listing :

```
100 POKE53281,11
110 POKE53280,5
120 DIMBY(64)
130 PRINT"□":
```

```

140 FORI=1T021
150 PRINT"....."
160 NEXT
170 PRINT"§";
180 FORI=1T021
190 FORJ=1T03
200 FORK=1T08
210 GETA#
220 IFA#=""THEN210
225 IFA#="←"THENK=K-1:PRINT"||";:GOTO210
230 IFA#="J"THENSU=SU+2↑(8-K)
240 IFA#="J"THENPRINT"§ ■";
250 IFA#<>"J"THENPRINT"■ ■";
260 NEXT
270 BY<<(I-1)*3+J>>=SU
280 SU=0
290 NEXT
300 PRINT
310 NEXT
320 FORJ=1T064
330 PRINTBY(J)
340 GETA#:IFA#=""THEN340
350 NEXT
360 INPUT" ANFANG BYTE-BLOCK";AF
370 HI=AF*64
380 FORI=1T063
390 POKE HI+I,BY(I)
400 NEXT

```

3.2 DATA-Anweisungen generieren

Übungsziel:

- Handhabung DATA-Statements
- Generieren von Programmzeilen
- Handhabung Tastaturpuffer

```

500 PRINT"☞MACHE DATA-ZEILEN AUS SPEICHERINHALTEN"
510 INPUT"☞STARTADRESSE IM SPEICHER";SA
520 INPUT"ANZAHL BYTES";AB
530 INPUT"STARTZEILE FUER DATA";SZ
540 IFSZ<300THEN120
550 PRINT"☞";

```



```

560 FORZ=0TO(AB-1)/3
570 PRINTMID$(STR$(S:Z+Z),2);"0♣";
580 FORI=0TO2
590 IF3*I+I=ABTHEN210
600 PRINTMID$(STR$(PEEK(SA+10*I+I)),2);",";
610 NEXTI
620 PRINTCHR$(20)
630 POKE632+Z,13
640 NEXTZ
650 POKE631,19
660 POKE198,Z+1
670 END

```

Mit diesem Programm können DATA-Zeilen aus Speicherinhalten generiert werden, was besonders natürlich bei den Sprites von Vorteil ist, wenn diese schon im Speicher stehen. Zunächst wird die Startadresse im Speicher abgefragt, die die absolute Stelle im RAM angibt. In der Variablen AB wird die Anzahl der Bytes abgefragt, für die die DATA-Statements generiert werden sollen. Als letztes wird noch die Zeilennummer erfragt in der die DATA-Statements beginnen sollen. Die Startzeile für die Datas muß natürlich größer als 300 sein, da sonst das Programm selbst überschrieben wird.

In der folgenden Schleife werden alle Bytes in Dreiergruppen in DATA-Zeilen gepackt, so daß je Zeile eines Sprites auch eine DATA-Zeile vorhanden ist. Zunächst wird in Zeile 170 die Zeilennummer der DATA-Zeile und der Befehl DATA am Bildschirm ausgegeben. In einer weiteren Schleife werden dann die Speicherinhalte ausgelesen und als Dezimalzahl am Bildschirm durch Komma getrennt dargestellt. In Zeile 220 wird noch das letzte Komma in der DATA-Zeile eliminiert. Zeile 230 schreibt in den Tastaturpuffer eine '13' hinein, womit später - nach Abschluß des Programms - für jede DATA-Zeile ein RETURN ausgelöst wird, wodurch die Zeile dann in den Speicher übernommen wird. In Zeile 250 wird noch das erste Zeichen im Tastaturpuffer mit dem Befehl 'HOME' belegt und in Zeile 260 wird die Anzahl der gültigen Zeichen im Tastaturpuffer festgelegt.

Für andere Programme können wir uns also merken:

- Beginn des Tastaturpuffers in RAM-Adresse 631
- Anzahl der gültigen Zeichen im Tastaturpuffer:
RAM-Adresse 198.

Wenn man per Programm irgendetwas an das Programm selbst übergeben will, muß man Zeilennummer und Programmzeile auf den Bildschirm bringen und diese über Tastaturpuffer mit

einem Carriage-Return (CHR\$(13)) nach Programmende übernehmen lassen.

In dem vorliegenden Fall wird das Unterprogramm ja nur für Sprites benützt, so daß die Zeile 120 auch noch wegfallen kann und man die Variable AB konstant auf 63 setzen kann. Mit diesem Unterprogramm können aber auch Maschinenprogramme in DATA-Statements übernommen werden. Dazu muß dann jedoch die Anzahl der Bytes eingelesen werden, und es ist zu berücksichtigen, daß nur 21 Zeilen auf den Bildschirm passen, da auch noch die Systemmeldung 'ready.' untergebracht werden muß.

In diesem Falle kann man aber in Zeile 160 und 190 die '3' durch eine '10' ersetzen und in Zeile 180 die '2' durch '9', womit dann bis zu 10 Speicherzellen in eine DATA-Zeile übernommen werden.

3.3 Sprites erzeugen

Übungsziel:

- Spritedaten in RAM schreiben
- Sprites am Bildschirm sichtbar machen

Wir wollen im folgenden Programm zunächst das Sprite erzeugen und ihm dann definierte Bewegungen über Buchstaben der Tastatur zuordnen (siehe nächstes Kapitel). Dazu geben wir zunächst wieder die Farben für den Rahmen und den Hintergrund ein mit

```
100 POKE 53280,8
110 POKE 53281,11
```

Die DATA's wollen wir für die Sprites in den Zeilen 1000 bis 1999 ablegen und beginnen mit dem Sprite wie es vorher dargestellt wurde in Zeile 1000, wobei jeder DATA-Zeile 3 Zeilen des Sprite entsprechen, um spätere Korrekturen einfacher durchführen zu können.

```
1000 Data 0,24,0,0,24,0,0,60,0
1010 Data 0,60,0,0,60,0,0,126,0
1020 Data 0,126,0,0,126,0,12,126,48
1030 Data 12,255,48,13,255,176,15,129,176
1040 Data 15,165,240,15,129,240,31,255,248
1050 Data 63,255,252,127,255,254,255,255,255
1060 Data 0,231,0,0,231,0,0,231,0
```

Das Einlesen und Vorbsetzen der Video-Controller-Variablen für die einzelnen Sprites wollen wir in den Zeilen 2000 bis 2999 unterbringen. Zunächst müssen wir jedoch noch der Einfachheit halber die Startadresse des Video-Controllers (VIC) der Variablen V zuordnen und erhalten

```
120 V=53248
```

In Zeile 2000 wollen wir die gewünschten Bytes für die Anfangsbelegung aktivieren und erhalten somit, wenn wir dem 'Raumschiff' das Sprite 0 zuordnen

```
2000 POKE V+21,1
```

dann müssen wir dem Sprite noch den Speicherbereich zuweisen, wo seine Form vermerkt ist, wozu wir den ersten Teil des Kassettenrecorderpuffers hernehmen (Speicherzellen ab 832/13. Block).

```
2010 POKE 2042,13
```

In der folgenden Schleife werden die DATA's, die wir in den Zeilen ab 1000 definiert haben, in die entsprechenden Speicherzellen übertragen.

```
2020 FOR I=1 TO 63
2030 READ PU
2040 POKE 831+I,PU
2050 NEXT
```

Damit wir das Sprite auch auf dem Bildschirm sehen, müssen wir ihm noch seine X und Y Koordinaten zuordnen. Da es sich um Sprite 0 handelt ist das Register V für die X-Koordinate und das Register V+1 für die Y-Koordinate zuständig. Wir wollen das Sprite irgendwo links oben am Bildschirm erscheinen lassen und setzen deshalb X=50 und Y=50. Ebenso müssen wir noch die Farbe für das Sprite festlegen, wozu das Register V+39 herangezogen wird. Dort tragen wir den Code für Gelb (7) ein.

```
2052 X = 30
2054 Y = 50
2060 POKE V,50
2070 POKE V+1,50
2080 POKE V+39,7
```

Wenn wir nun das bisher eingetippte Programm mit RUN starten, erscheint das gewünschte Sprite links oben am Bildschirm.

3.4 Sprites bewegen

Übungsziel:

- Tastaturabfrage
- bewegen von Sprites
- automatische Bestimmung X/Y-Koordinaten

Um unser Sprite zu bewegen und dabei nicht auf den Zufall angewiesen zu sein, benutzen wir die Buchstaben der Tastatur, um die Richtung für das Sprite vorzugeben. Wer einen Joystick hat, fragt statt der Buchstaben die entsprechenden Bytes im Speicher für den Joystick ab. Wir wollen festlegen, daß das Sprite mit 'E' nach oben, mit 'D' nach rechts, mit 'S' nach links und mit 'X' nach unten geht (siehe Anordnung auf der Tastatur). Vorher wollen wir jedoch das Programmstück zum Unterbringen der neuen X/Y-Koordinaten in den entsprechenden Adressen des Video-Controllers schreiben. Um nicht auf einen 'Illegal Quantity Error' zu laufen, müssen wir noch abprüfen, ob X und Y im zulässigen Bereich liegen. Das Programmstück sieht dann wie folgt aus:

```
4000 IF X LT 0 THEN X = 0: GOTO 4030
4010 IF X GT 300 THEN X = 255 : GOTO 4030
4020 POKE V,X
4030 IF Y LT 0 then Y = 0 : RETURN
4040 if Y GT 200 then Y = 200 : RETURN
4050 POKE V+1,Y
4060 RETURN
```

Für die Bewegung wollen wir zunächst eine Vorversion schreiben mit der die Bewegung einzeln beim jeweiligen Tastendruck erfolgt und anschließend das Programm so umgestalten, daß die Bewegung solange erfolgt, bis eine neue Taste gedrückt wird. Dazu brauchen wir wieder eine Schleife, die ein Zeichen von der Tastatur einliest und ein Programmblock der die eingelesenen Zeichen verarbeitet.

```
3000 GET A$
3010 IF A$ = '' THEN 3000
3020 IF A$ = 'E' THEN Y=Y-1 : GOSUB 4000 : GOTO 3000
3030 IF A$ = 'D' THEN X=X+1 : GOSUB 4000 : GOTO 3000
3040 IF A$ = "S" THEN X=X-1 : GOSUB 4000 : GOTO 3000
3050 IF A$ = "X" THEN Y=Y+1 : GOSUB 4000 : GOTO 3000
3060 GOTO 3000
```

Wenn wir nun das Programm mit RUN/RETURN starten, können wir nun mit den Tasten E,D,S und X das Sprite nach oben, rechts, links und unten bewegen. Damit das Sprite etwas größer erscheint können wir das Programm mit RUN/STOP unterbrechen und im Direkt-Modus mit POKE V+29,1 und POKE V+23,1 das Sprite auf das 4-fache vergrößern.

Da es recht mühsam ist, das Sprite immer nur minimal mit einem Tastendruck zu verschieben, wollen wir nun das Programm so umstellen, daß das Sprite sich solange in die gewünschte Richtung bewegt, bis eine andere Taste gedrückt wird. Dies erreichen wir mit:

```
3000 Print "CLR/HOME"
3010 GET A$
3020 IF A$ = ' ' THEN 3040
3030 B$ = A$
3040 IF B$ = "E" THEN Y = Y-1 : GOSUB 4000 : GOTO 3010
3050 IF B$ = "D" THEN X = X+1 : GOSUB 4000 : GOTO 3010
3060 IF B$ = "S" THEN X = X-1 : GOSUB 4000 : GOTO 3010
3070 IF B$ = "X" THEN Y = Y+1 : GOSUB 4000 : GOTO 3010
3080 GOTO 3000
```

Durch das Übergehen der Zeile 3020 in Zeile 3040 wird sichergestellt, daß die Bewegung auch ausgeführt wird, wenn keine Taste gedrückt wurde. Wurde ein anderes Zeichen gedrückt, wo wird dies in der Zeile 3030 der Variablen B\$ zugeordnet und, sofern ein gültiges Zeichen vorlag, dies in die Bewegung übernommen. Bei allen anderen Zeichen hält die Bewegung an. Damit sind jedoch noch nicht alle Bewegungsmöglichkeiten ausgereizt, es fehlen noch die Diagonalen. Wir wollen also verwenden:

```
R - rechts oben
W - links oben
C - rechts unten
Z - links unten
```

(jeweils analog der Anordnung auf der Tastatur) und müssen unser Programm wie folgt ändern:

```
3080 IF B$ = 'R' THEN Y = Y-1:X=X+1:GOSUB 4000: GOTO 3010
3090 IF B$ = 'W' THEN Y = Y-1:X=X-1:GOSUB 4000: GOTO 3010
3100 IF B$ = 'C' THEN Y = Y+1:X=X+1:GOSUB 4000: GOTO 3010
3110 IF B$ = 'Z' THEN Y = Y+1:X=X-1:GOSUB 4000: GOTO 3010
```

Wenn wir jetzt das Programm starten, haben wir schon acht Bewegungsrichtungen für unseren 'Abfangjäger', wobei bei einem Anstoß an den Rand bei den diagonalen Bewegungsrichtungen jeweils nur noch eine Richtung ausgeführt wird. Bei geraden Bewegungsrichtungen am Rand und bei diagonalen Be-

wegungsrichtungen in der Ecke bleibt unser Sprite stehen.

Nun wollen wir uns noch ein zweites Sprite definieren wie es in den Zeilen ab 1100 dargestellt ist:

```
1100 DATA 12, 0, 48, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0
1110 DATA 12, 0, 48, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0
1120 DATA 12, 0, 48, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0
1130 DATA 12, 0, 48, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0
1140 DATA 12, 0, 48, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0
1150 DATA 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0
1160 DATA 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0
```

Wie man leicht sieht besteht dieses Sprite nur aus wenigen Punkten und ist so konstruiert, daß es überlagert mit unserem 'Abfangjäger' Schüsse aus dessen 'Kanone' simuliert. Für diese Schüsse wollen wir Sprite Nr.1 heranziehen und müssen dementsprechend ändern

```
2000 POKE V+21,3
```

und einfügen:

```
2100 POKE 2041,14
```

womit wir dem Sprite 1 den 14. Datenblock zuordnen, d.h. die Speicheradressen ab 896. Für die Zuordnung ergeben sich folgende Zeilen:

```
2110 FOR I=1 TO 63
2120 READ PU
2130 POKE 895+1,PU
2140 NEXT
2150 X1 = 100
2160 Y1 = 100
```

Für die X/Y-Koordinaten und die Farbe ergibt sich

```
2170 POKE V+2,X
2180 POKE V+3,Y
2190 POKE V+40,5
```

wenn die Farbe grün sein soll und Sprite 1 mit Sprite 0 deckungsgleich sein soll.

Da das Sprite Nr. 1 jedoch nur erscheinen soll, wenn geschossen wird, ändern wir Zeile 2000 wieder ab in

```
2000 POKE V+21,1
```

und ergänzen

```
3120 IF B$="(Pfeil nach oben)" THEN GOSUB 5000 : GOTO 3010
```

In dem Unterprogramm ab 5000 müssen wir nun das Sprite für den Schuß einschalten

```
5000 POKE V+21,3
```

sowie einen Merker setzen, daß der Schuß im Moment 'mitspielt' :

```
5010 S=1
```

dann müssen wir die aktuellen X/Y-Koordinaten dem Schuß-Sprite zuordnen mit

```
5020 X1 = X
```

```
5030 Y1 = Y
```

```
5040 POKE V+2,X1
```

```
5050 POKE V+3,Y1
```

wonach wir das Unterprogramm mit

```
5060 RETURN
```

verlassen können. In der Schleife die das Raumschiff bewegt, muß nun auch die Bewegung für das Schuß-Sprite durchgeführt werden. Wir verlegen also Zeile 4000 nach Zeile 4005 und rufen das zu schreibende Unterprogramm ab Zeile 5100 aus Rechenzeitgründen nur dann auf, wenn wirklich ein Schuß gestartet wurde.

```
4000 IF S THEN GOSUB 5100
```

In dem Unterprogramm ab 5100 brauchen wir nur von der Y-Koordinate des Sprites 1 '1' abzuziehen,

```
5100 Y1 = Y1 - 1
```

und den so erhaltenen Wert dem entsprechenden Register (3) zuzuordnen mit

```
5110 POKE V+3,Y1
```

damit können wir das Unterprogramm mit

```
5120 RETURN
```

verlassen.

3.5 Kollision von Sprites

Übungsziel:

- Kollision von unterschiedlichen Sprites bestimmen
- Sprites per Zufall auf dem Bildschirm bewegen
- Farbwechsel
- schrittweise Programmentwicklung

Sehr interessant bei dem Commodore 64 ist die Möglichkeit, festzustellen, ob sich Sprites überlagern. Dies geschieht mittels eines Registers, wo aus den gesetzten Bits abgelesen werden kann, welche Sprites miteinander kollidieren.

Unser schon bekanntes Spiel wollen wir nun ergänzen, indem wir auch noch einen feindlichen Raumgleiter (Star Wars läßt grüßen) als drittes Sprite definieren. Die DATA's dazu befinden sich in den Zeilen 1200 bis 1260 und lauten wie folgt:

```
1200 DATA 192, 0, 3, 192, 0, 3, 192, 0, 3
1210 DATA 192, 0, 3, 192, 0, 3, 192, 0, 3
1220 DATA 192, 0, 3, 192, 24, 3, 192, 60, 3
1230 DATA 192, 102, 3, 255, 231, 255, 192, 102, 3
1240 DATA 192, 60, 3, 192, 24, 3, 192, 0, 3
1250 DATA 192, 0, 3, 192, 0, 3, 192, 0, 3
1260 DATA 192, 0, 3, 192, 0, 3, 192, 0, 3
```

und das schon bekannte Vorbesetzen der Werte des Sprites sieht dann wie folgt aus:

```
2200 POKE 2042,15
2210 FOR I=1 TO 63
2220 READ PU
2230 POKE 959+I,PU
2235 NEXT
2240 X2 = 200 * RND(-TI)+100
2250 Y2 = 150 * RND(-TI)+100
2260 POKE V+4,X2
2270 POKE V+5,Y2
2280 POKE V+41,1
```

Wie man an den Zeilen 2240 und 2250 sehen kann, wird das Sprite irgendwo am Bildschirm dargestellt.

Auch sollen die Bewegungen des Sprites automatisch erfolgen, wobei unser 'Abfangjäger' natürlich schneller sein soll. Wir wollen festlegen, daß Sprite 2 jedes 5. mal bewegt werden soll, wenn eine Bewegung für Sprite 0 geprüft wurde und geben deshalb noch die Zeile

```
3014 ZA = ZA + 1 : IF ZA GT 5 THEN GOSUB 6000
```

In dem Unterprogramm ab Zeile 6000 wollen wir dann das Sprite 2 automatisch bewegen, was dann wie folgt aussieht:

```
6000 X2 = X2 + 5 * RND(5) - 3
6005 IF X2 LT 0 OR X2 GT 255 THEN G099
6010 Y2 = Y2 + 5 * RND(5) - 2
6015 IF Y2 LT 0 OR Y2 GT 255 THEN G099
6020 POKE V+4,X2
6030 POKE V+5,Y2
6040 ZA=0
6099 RETURN
```

Der Zähler (ZA) für die Tastaturabfrage wird gleich in dem Unterprogramm wieder auf 0 zurückgesetzt. Wie wir in Zeile 2260 und 2270 schon gesehen haben sind die Adressen für die X/Y-Koordinaten den Adressen 4 + 5 des Videochips zugeordnet.

Jetzt sind wir bereits in der Lage unseren 'Abfangjäger' mittels der Buchstabentasten zu bewegen, mittels der Pfeiltaste einen Schuß loszulassen und haben ein drittes Sprite, was sich willkürlich am Bildschirm bewegt. Wenn Sie jetzt etwas 'testen', werden Sie feststellen, daß sich bei Kollisionen der Sprites natürlich nichts tut. Die Schüsse durchdringen einfach den feindlichen Raumgleiter.

Das Register zur Feststellung für die Kollisionen befindet sich im Videochip in der Adresse 30, und diese wollen wir nun abfragen mit

```
3016 IF PEEK (V+30) NE 0 THEN GOSUB 7000
```

In dem Unterprogramm ab Zeile 7000 besetzen wir zunächst die Hilfsvariable KO mit dem Ergebnis des Sprite-Kollision-Bytes und prüfen anschließend ab, was vorliegt. Interessant sind für uns nur die Fälle KO=3, 6 und 5, da diese nur auftreten können. Bei KO=3 liegt eine Kollision zwischen dem Schuß und dem Raumgleiter vor, die natürlich auch beim Abschuß entsteht. Diese Kollision darf logischerweise im weiteren Spielverlauf nicht ausgewertet werden und wir verlassen das Unterprogramm sofort wieder. Aus Rechenzeitgründen wurde unter anderem diese Abfrage nach vorne gelegt, da das Programm leider schon zu langsam ist.

Bei einem KO=6 liegt eine Kollision zwischen dem Schuß und dem feindlichen Raumgleiter vor und wir verzweigen in ein entsprechendes Unterprogramm und bei einem KO=5 liegt eine Kollision zwischen den beiden Raumschiffen vor.

Es ergeben sich also die Zeilen

```
7000 KO = PEEK(V+30)
7005 IF KO=3 THEN RETURN
7010 IF KO=6 THEN 7100
7020 IF KO=5 THEN 7200
7030 RETURN
```

Um die Farbmöglichkeiten des Commodore 64 nochmals darzustellen, wurde bei dem 'Abschuß' von Sprite 2 nur eine Schleife programmiert, in der alle Farben des Commodore 64 vorliegen. Zunächst wird jedoch das Sprite 1 (Schuß) abgeschaltet, da es seine Schuldigkeit getan hat. Die Schleife, die durch die Variable WA durchlaufen wird, dient nur zum Verlangsamten des Farbwechsels. Deshalb ist es auch unerheblich, daß jedesmal wieder der Schuß innerhalb der Schleife abgeschaltet wird.

Als Abschluß dieses Unterprogramms wird auch noch Sprite 2 ausgeschaltet (durch Einschalten von ausschließlich Sprite 0) und der Merker für einen gesetzten Schuß wird ausgeschaltet.

```
7100 FOR F=0 TO 15 : FOR WA=1 TO 15
7105 POKE V+21,5
7110 POKE V+41,F
7120 NEXT : NEXT
7130 POKE V+21,1
7140 S=0
7150 RETURN
```

Ähnliches wie im letzten Unterprogramm wird auch bei einer Kollision der Raumschiffe programmiert, jedoch lassen wir die Nummern der Farben der beiden Raumschiffe gegeneinander laufen, während ihres Farbwechsels. Ein Schuß bleibt natürlich weiterhin bestehen. Als Abschluß wird wieder die Farbe des Raumgleiters mit dem ursprünglichen Wert besetzt und der Raumgleiter selbst um je 50 Punkte in XY-Richtung weiterbewegt, damit es im weiteren Programmablauf nicht sofort wieder zu einer Kollision kommt.

Damit wäre eigentlich ein Rahmen für ein Spiel gelegt. Zwei Kleinigkeiten wollen wir jedoch noch ergänzen. Zum einen wollen wir den Schuß ausschalten, sobald er am oberen Rand erscheint, dies geschieht mit

```
5200 S=0
5210 POKE V+21,5
5220 RETURN
```

und zum anderen wollen wir natürlich nicht jedesmal das Programm neu mit RUN starten, sondern geben auch noch die Zeile

```
3130 IF B$ = "N" THEN POKE V+21,5 : GOTO3010
```

ein, womit durch das Drücken der Taste 'N' ein neues Sprite 2 erzeugt wird.

3.6 Sontiges / Zusammenfassung

Ziel von Kapitel 3 war es nicht, ein Superspiel zu programmieren, sondern Ihnen die Möglichkeiten der Programmierung von Sprites aufzuzeigen. Daß das Spiel sehr langsam geht, liegt an dem Basic-Interpreter. Interessierte Leser können dies sicherlich mit Hilfe des in Kapitel 5 beschriebenen Assemblers verschnellern. Dies würde jedoch den Rahmen dieses Buches sprengen. In Band 3 werden wir auf dieses Thema noch einmal eingehen.

Um Ihnen die weiteren Änderungen des vorliegenden Programmes zu vereinfachen, haben wir im Anschluß nochmal das komplette Listing abgedruckt und eine Übersicht über die verwendeten Variablen, sowie deren Funktion.

Dieses Spiel bietet dem Spiele-Fan ein weites Betätigungsfeld. Es können z.B. weitere Sprites definiert werden z.B. der 'Abfangjäger' in vier verschiedenen Drehrichtungen, dementsprechend müssen auch die Schüsse waagrecht, senkrecht und jeweils in beiden Richtungen verlaufen können. Weiterhin könnte man ein Zeitlimit festsetzen und eine Punktvergabe für getroffene gegnerische Raumschiffe einbauen. Da auch eine Kollision zwischen Sprite und Hintergrund abgefragt werden kann, kann man mit grafischen Zeichen eine Basis aufbauen, an die man den 'Abfangjäger' andocken lassen kann. Wie Sie sehen, gibt es hier schier unerschöpfliche Möglichkeiten.

```
100 REM *****
101 REM *           R A K E T E / S P R I T E S           *
102 REM *****
110 FOKES3280,8
120 FOKES3281,11
130 V=53248
997 REM *****
```

```

998 REM *   DATAS FUER SPRITE 0   *
999 REM *****
1000 DATA0,24,0,0,24,0,0,60,0
1010 DATA0,60,0,0,60,0,0,126,0
1020 DATA0,126,0,0,126,0,12,126,48
1030 DATA12,255,48,13,255,176,15,129,176
1040 DATA15,165,240,15,129,240,31,255,248
1050 DATA63,255,252,63,255,252,63,255,252
1060 DATA0,231,0,0,231,0,0,231,0
1097 REM *****
1098 REM *   DATAS FUER SPRITE 1   *
1099 REM *****
1100 DATA12,0,48,0,0,0,0,0,0
1110 DATA12,0,48,0,0,0,0,0,0
1120 DATA12,0,48,0,0,0,0,0,0
1130 DATA12,0,48,0,0,0,0,0,0
1140 DATA12,0,48,0,0,0,0,0,0
1150 DATA0,0,0,0,0,0,0,0,0
1160 DATA0,0,0,0,0,0,0,0,0
1197 REM *****
1198 REM *   DATAS FUER SPRITE 2   *
1199 REM *****
1200 DATA192,0,3,192,0,3,192,0,3
1210 DATA192,0,3,192,0,3,192,0,3
1220 DATA192,0,3,192,24,3,192,60,3
1230 DATA192,102,3,255,231,255,192,102,3
1240 DATA192,60,3,192,24,3,192,0,3
1250 DATA192,0,3,192,0,3,192,0,3
1260 DATA192,0,3,192,0,3,192,0,3
1997 REM *****
1998 REM *   SPRITE 0 VORBESETZEN   *
1999 REM *****
2000 POKEV+21,5
2010 POKE2040,13
2020 FORI=1TO63
2030 READPU
2040 POKE831+I,PU
2050 NEXT
2052 X=30
2054 Y=50
2060 POKEV,X
2070 POKEV+1,Y
2080 POKEV+39,7
2097 REM *****
2098 REM *   SPRITE 1 VORBESETZEN   *
2099 REM *****
2100 POKE2041,14
2110 FORI=1TO63
2120 READPU
2130 POKE895+I,PU
2135 NEXT

```

```

2140 X1=100
2150 Y1=100
2160 POKEV+2,X1
2170 POKEV+3,Y1
2180 POKEV+40,5
2197 REM *****
2198 REM *   SPRITE 2 VORBESETZEN   *
2199 REM *****
2200 POKE2042,15
2210 FORI=1T063
2220 READPU
2230 POKE959+I,PU
2235 NEXT
2240 X2=200*RND(-TI)+100
2250 Y2=150*RND(-TI)+100
2260 POKEV+4,X2
2270 POKEV+5,Y2
2280 POKEV+41,1
2297 REM *****
2298 REM *   BEWEGUNGSABLAUF   *
2299 REM *****
3000 PRINT "□"
3010 GETA#
3012 IFSTHENGOSUB5100
3014 ZA=ZA+1:IFZA>5THENGOSUB6000
3016 IFPEEK(V+30)<>0THENGOSUB7000
3020 IFA#=""THEN3040
3022 C#=B#
3030 IFB#<>A#THENB#=A#
3040 IFB#="E"THENY=Y-1:GOSUB4000:GOTO3010:POKEV+21,7
3050 IFB#="D"THENX=X+1:GOSUB4000:GOTO3010
3060 IFB#="S"THENX=X-1:GOSUB4000:GOTO3010
3070 IFB#="X"THENY=Y+1:GOSUB4000:GOTO3010
3080 IFB#="R"THENY=Y-1:X=X+1:GOSUB4000:GOTO3010
3090 IFB#="W"THENY=Y-1:X=X-1:GOSUB4000:GOTO3010
3100 IFB#="C"THENY=Y+1:X=X+1:GOSUB4000:GOTO3010
3110 IFB#="Z"THENY=Y+1:X=X-1:GOSUB4000:GOTO3010
3115 IFSTHEN3010
3120 IFB#="↑"THENGOSUB5000:B#=C#:GOTO3010
3130 IFB#="N"THENPOKEV+21,5:GOTO3010
3997 REM *****
3998 REM *   SPRITE 0 BEWEGEN   *
3999 REM *****
4000 IFSTHENGOSUB5100
4005 IFX<0THENX=0:GOTO4030
4010 IFX>255THENX=255:GOTO4030
4020 POKEV,X
4030 IFY<0THENY=0:RETURN
4040 IFY>200THENY=200:RETURN
4050 POKEV+1,Y
4060 RETURN

```

```
4997 REM *****
4998 REM *   SPRITE 1 BEWEGEN   *
4999 REM *****
5000 POKEV+21,7
5010 S=1
5020 X1=X
5030 Y1=Y
5040 POKEV+2,X1
5050 POKEV+3,Y1
5060 RETURN
5100 Y1=Y1-1
5102 IFY1<0THEN5200
5110 POKEV+3,Y1
5120 RETURN
5200 S=0
5210 POKEV+21,5
5220 RETURN
5997 REM *****
5998 REM *   SPRITE 2 BEWEGEN   *
5999 REM *****
6000 X2=X2+5*RND(5)-3
6005 IFX2<0ORX2>255THEN6005
6010 Y2=Y2+5*RND(5)-2
6015 IFY2<0ORY2>255THEN6005
6020 POKEV+4,X2
6030 POKEV+5,Y2
6040 ZA=0
6099 RETURN
6997 REM *****
6998 REM *   KOLLISIONSPRUEFUNG   *
6999 REM *****
7000 KO=PEEK(V+30)
7005 IFKO=3THENRETURN
7010 IFKO=6THEN7100
7020 IFKO=5THEN7200
7030 RETURN
7097 REM *****
7098 REM *   SPRITE 1 GETROFFEN   *
7099 REM *****
7100 FORF=0TO15:FORWA=1TO15
7105 POKEV+21,5
7110 POKEV+41,F
7120 NEXT:NEXT
7130 POKEV+21,1
7140 S=0
7150 RETURN
7197 REM *****
7198 REM *   SPRITE 2 GETROFFEN   *
7199 REM *****
7200 FORF=0TO15:FORWA=1TO15
7210 POKEV+41,F
```

```

7220 POKEV+39,15-F
7230 NEXT:NEXT
7235 POKEV+39,7
7237 X=X+50
7238 Y=Y+50
7240 RETURN

```

RAKETE		10 - 7240		
Variablen:				
Name	Typ	Bereich	Bedeutung	
A\$	G	1 Zeichen	Einlesen von Tastatur	
B\$	G	1 Zeichen	'Bewegungszeichen'	
C\$	G	1 Zeichen	Zwischenspeichern des	
			Bewegungszeichens	
F	H	0...15	Farbe für Farbwechsel	
KO	H	0...255	Kollisionsmerker	
PU	H	0...255	HV zum Umsetzen der	
			DATA's für die Sprites	
S	E/R	0/1	Flag für Schuss	
V	G	Konstante 53248	Adresse VIC	
WA	h	1...15	Warteschleife	
X	G	0...319	X-Koordinate Sprite 0	
X1	G	0...319	X-Koordinate Sprite 1	
X2	G	0...319	X-Koordinate Sprite 2	
Y	G	0...199	Y-Koordinate Sprite 0	
Y1	G	0...199	Y-Koordinate Sprite 1	
Y2	G	0...199	Y-Koordinate Sprite 2	
ZA	G	0...5	Zähler für Bewegung	
			Sprite 2	
Felder (Arrays):				
Name	Dimen.	Typ	Bereich	Bedeutung
keine!				

```

!=====!
!  

!Unterprogrammaufrufe :  

!  

!-----!  

!in  ! nach  ! Zweck  

!-----!  

!3014 ! 6000 ! Sprite 2 bewegen  

!3016 ! 7000 ! Kollision prüfen  

!3040 ! 4000 ! Sprite 0 bewegen  

!3050 ! 4000 ! Sprite 0 bewegen  

!3060 ! 4000 ! Sprite 0 bewegen  

!3070 ! 4000 ! Sprite 0 bewegen  

!3080 ! 4000 ! Sprite 0 bewegen  

!3090 ! 4000 ! Sprite 0 bewegen  

!3100 ! 4000 ! Sprite 0 bewegen  

!3110 ! 4000 ! Sprite 0 bewegen  

!3120 ! 5000 ! Schuss einschalten  

!4000 ! 5100 ! Schuss bewegen  

!-----!  

!  

!Verzweigungen nach außen :  

!  

!-----!  

!in Ze ! nach  ! Bedingung          ! Bemerkung  

!-----!  

!keine !          !          !  

!-----!

```


4

Die hochauflösende Grafik

4. Hochauflösende Grafik

Eine der beiden hervorstechenden Merkmale des Commodore 64 gegenüber den Geräten der Serie 2000 bis 8000 ist die hochauflösende Grafik von waagrecht 320 Punkten und senkrecht 200 Punkten, also insgesamt 64000 Punkten. Um sich zu veranschaulichen wie die hochauflösende Grafik funktioniert, wollen wir eine andere kleine Rechnung aufstellen: Jedes Zeichen auf dem Bildschirm wird aus einer Punktmatrix von 8 x 8 Punkten (=64) gebildet. Da 1000 Zeichen auf den Bildschirm passen, ergibt sich auch so wieder eine Einzelpunktzahl für den normalen Textteil von 64000 Punkten. Diesen Zusammenhang werden wir später an verschiedenen Stellen noch benutzen müssen.

4.1 Allgemeines

4.1.1 Aufbau der Grafikspeicher

Eines sei gleich vorweg gesagt: hochauflösende Grafik in Zusammenhang mit dem Textmodus normal ist nicht möglich. Gesteuert wird die hochauflösende Grafik von dem Videochip (VIC), dessen Adresse wir von den Sprites her schon kennen: 53248. Ebenso wie dem Computer gesagt werden muß, das eine oder andere Sprite einzuschalten, muß man dem Computer auch mitteilen, daß er mit hochauflösender Grafik arbeiten soll. Dazu ist in der Adresse 53248+17 (im folgende kurz V+17 genannt) das Bit 32 zu setzen, was mit dem Befehl

POKE V+17,59 (Normaler Inhalt: 27)

geschieht. Außerdem sind in dem Byte V+24 noch das Bits 1 und zwei zu setzen, mit dem Befehl:

POKE V+24,24 (Normaler Inhalt: 21).

Jetzt hat man zwar den Rechner auf Grafik umgeschaltet, jedoch wird - wenn man die Befehle alleine eingibt - nur wirres Zeug am Bildschirm erscheinen. Zwei Sachen müssen vorher noch durchgeführt werden: Die Farbbestimmung für die Grafik und den Grafikspeicher löschen.

Der Commodore 64 kennt im Grafikmodus im Prinzip zwei Zustände. Zum einen das Zeichnen mit einer Farbe auf einem anderen farbigen Hintergrund und zum anderen ein Multi-Color-Modus, bei dem bis zu vier Farben verwendet werden können. Auf den Multi-Color-Modus - der für den Anfänger etwas schwierig zu handhaben ist - wollen wir in diesem Buch verzichten und in Band 3 der Reihe 'Das Commodore 64-Buch' näher eingehen.

Im RAM liegt in den Zellen 1024 bis 2023 der Bildschirmspeicher für den Textmodus. Wie wir an der anfangs erwähnten Rechnung schon gesehen haben, werden auch im Prinzip hier 64000 Punkte abgelegt. Der Unterschied zu dem weiter unten erklärten Farbspeicher besteht darin, daß der Bildschirmspeicher für je 64 Punkte ein Byte (=8 Bits) enthält das angibt, welches Zeichen aus dem Zeichengenerator zu holen ist. Dieses Zeichen füllt dann die 64 Punkte als Ganzes aus. Die 1 KByte Speicher für den Bildschirm sind also nur für maximal 8000 Punkte zu gebrauchen. Oder man nimmt sie zur Speicherung der Vorder- und Hintergrundfarbe je Zeichen her. Dazu werden in einem Byte (=1 Zeichen) des Bildschirmspeichers zwei Halbbyte zu je vier Bit gespeichert, von denen die ersten vier Bit die Punktfarbe und die letzten vier Bit die Hintergrundfarbe angeben. Mit ein bisschen Binär-Arithmetik stellt man sehr leicht fest, daß die sechzehn Farben des Commodore komplett in vier Bit darstellbar sind.

Wenn man also mit folgender Programmschleife

```
FOR I=1024 TO 2023
POKE I,HF+16*PF
NEXT I
```

eine in den Variablen HF und ZF festgelegte Hintergrund- bzw. Zeichenfarbe in den Bildschirmspeicher schreibt, ist das Zufallsbild von vorhin nur noch zweifarbig. Die Speicherung der Farbcodes für je 64 Punkte ermöglicht es später Teilbereiche des Bildschirms bis hin zu einer minimalen Auflösung von 8 x 8 Punkten jeweils andersfarbig darzustellen. Man könnte also nach Belieben jedem Zeichen des Textspeichers eine andere Zeichen- und Hintergrundfarbe zuordnen, wie es auch vom Rechner selbst im Textmodus gemacht wird. Dies erkennt man am Schreiben eines Textes und zwischenzeitliches Umschalten der Farbe mit den CTRL- bzw. Commodore-Taste sehr leicht.

Wenn man die Speicherzellen bildschirmbezogen zugeordnet durchnummeriert, ergibt die Relation 'Stelle am Bildschirm / Nummer im RAM folgende Konstellation:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	...	38	39	40
41	42	43	44	45	46	47	48	49	...	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	88	...	118	119	120
.
.
.

Die Information, welcher Punkt bei einer hochauflösenden Grafik am Bildschirm gesetzt werden soll oder nicht, wird in einem anderen Speicherbereich verwaltet. Dies sind die RAM-Adressen 8192 bis 16383. Wie man leicht sieht: 8 Kilo-Byte.

Dabei wird jeweils einem Bit ein Punkt auf dem Bildschirm zugeordnet. Für ein Bildschirmzeichen werden also 8 Byte benötigt. Diese 8 Byte werden auch aus den vorher beschriebenen 8 KByte fortlaufend herausgenommen, so daß sich für die Punkte folgendes Muster ergibt:

In Klammern jeweils ein Byte

(1	2	3	4	5	6	7	8)	(65	66	...
(9	10	11	12	13	14	15	16)	(73	74	...
(17	18	19	20	21	22	23	24)	(81	82	...
(25	26	27	28	29	30	31	32)	.	.	.	
(33	34	35	36	37	38	39	40)	.	.	.	
(41	42	43	44	45	46	47	48)	.	.	.	
(49	50	51	52	53	54	55	56)	.	.	.	
(57	58	59	60	61	62	63	64)	.	.	.	
(2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568)	(2625	...	
(2569	2570	2571	2572	2573	2574	2575	2576)	(2633	...	
.	
.	

oder in Byte (analog zur Anordnung im RAM):

1	9	17	25	33	41	49	...
2	10	18	26	34	42	50	...
3	11	19	27	35	43	51	...
.
.
8	16	24	32	40	48	56
321	329	337	...				
322	330	338	...				
.				
.				
328	336	344	...				

641

...

·
·

Dabei muß man hierbei zum Setzen der Bits rechnerisch wie in allen anderen Fällen (vgl. Sprites) auch vorgehen.

```

=====
!
!   GRAFIK EINSCHALTEN           20000 - 20110   !
!
!=====
!
! Variablen:
!
!-----
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! HF   ! G   ! 0...15           ! Hintergrundfarbe
! LV   ! H   ! 1024...2023 /    ! Laufvariable
!     !     ! 8192...16383     !
! V    ! G   ! konstant 53248   ! Adresse VIC
! ZF   ! G   ! 0...15           ! Zeichenfarbe (Punkte)
!-----
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----
! in   ! nach ! Zweck
!-----
! keine!      !
!-----
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach ! Bedingung           ! Bemerkung
!-----
! 20110 ! RETURN! Normales Ende      !
!=====

```

4.1.2 Punkt setzen

```

20400 REM *****
20401 REM *   P U N K T E   S E T Z E N   *
20402 REM *****
20410 IF PX<0 OR PX>319 THEN RETURN
20420 IF PY<0 OR PY>199 THEN RETURN

```

```
20430 HX=8*INT(PX/8)
20440 HY=320*INT(PY/8)+(PY AND 7)
20460 BX=2+(7-(PX AND 7))
20470 H1=8192+HX+HY
20480 POKEH1,PEEK(H1) OR BX
20490 RETURN
```

Wie wir in Kapitel 4.1.1 schon gesehen haben, ist das Setzen eines Punktes nicht mit einem einfachen Befehl 'POKE X+Y,PU' getan, sondern es muß zunächst das Byte bestimmt werden, indem der Punkt gesetzt werden soll. außerdem noch das entsprechende Bit im Byte. Da die Angaben der X und Y Koordinaten aber im Bereich zwischen 0 und 319 (für X) und 0 und 199 (für Y) liegen, wie wir oben gesehen haben aber keine lineare Durchnummerierung des Farbspeichers erfolgt, muß ein relativ kompliziertes Unterprogramm geschrieben werden.

Um eventuelle Fehler von vornherein auszuschließen (Illegal Quantity Error) wird als erstes geprüft ob für die X und Y Koordinaten der zulässige Bereich nicht überschritten wird. Dann wird eine Hilfsvariable HX mit der Nummer der Spalte besetzt, die im 'Textmodus' den X. Punkt beinhalten würde (vgl. Abbildung).

Im weiteren wird in der Variablen HY die Nummer des Bytes im Grafikspeicher abgelegt, die sich wie folgt errechnet: Zunächst wird die Zeile ausgerechnet, wie sie im Textmodus lauten würde, und dieser Wert wird dann mit 320 multipliziert, weil je Zeile 320 Byte zur Verfügung stehen. D.h. eine Zeile im Textmodus umfaßt 40 Zeichen zu je 8 Byte/64 Bits. Faßt man jetzt ein einzelnes Zeichen, wie es im Textmodus vorkommen könnte, zeilenweise auf, so gibt der Ausdruck 'PY AND 7' an, die wievielte der acht Zeilen den Punkt enthält. Dies geschieht indem Y-Werte größer als sieben mit dem AND-Befehl ausgeblendet werden, und nur noch die letzten drei Bits der in ein Byte umgewandelten Zahl zur weiteren Berechnung herangezogen werden.

Als letztes wird noch die Hilfsvariable BX besetzt, die angibt welcher Punkt innerhalb des gewünschten Bytes gesetzt werden muß. Auch hier werden wieder die letzten drei Bits durch den Ausdruck 'AND 7' zur Berechnung herangezogen, und die Funktion '2 hoch 7 - ...' gibt noch das entsprechende Bit im Byte an.

Dann wird noch in der Variablen H1 die absolute Speicher

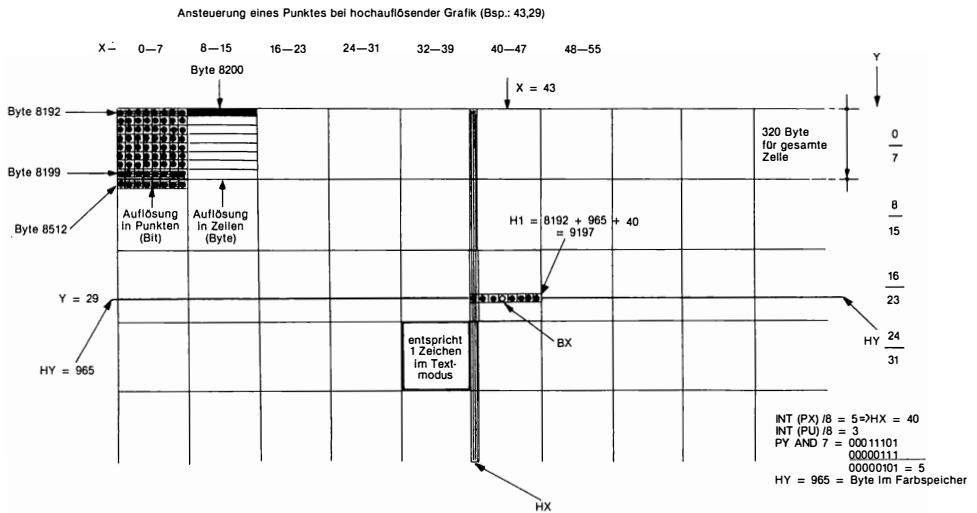


Bild 4.1.2


```

!=====!
! PX   ! E   ! 0...319           ! Punkt X-Koordinate !
! PY   ! E   ! 0...199           ! Punkt Y-Koordinate !
!=====!
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----!
! in   ! nach ! Zweck
!-----!
! keine!      !
!=====!
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----!
! in Ze ! nach ! Bedingung           ! Bemerkung
!-----!
! 20410 ! RETURN! PX LT 0   oder      !
!       !       ! PX GT 319           !
! 20420 ! RETURN! PY LT 0   oder      !
!       !       ! PY GT 199           !
! 20490 ! RETURN! Normales Ende      !
!=====!

```

4.2 Unterprogramme für den Grafikeinsatz

Übungsziel:

- Grafikausgabe von einfachen geometrischen Figuren
- Unterprogrammaufrufe mit mehreren Hierarchie-Ebenen
- Parameterübergabe an Unterprogramme

In den folgenden Unterkapiteln sollen einige immer wiederkehrende geometrische Formen behandelt werden, die mit entsprechender Parametervorbesetzung sehr einfach von einem Hauptprogramm aufgerufen werden können. Wie Sie sicher feststellen werden, ist diese Ausgabe von Grafiken am Bildschirm sehr langsam, so daß wir an dieser Stelle schon auf Kapitel 6.2 verweisen wollen, wo die selben Routinen noch in Maschinensprache (Assembler) dargestellt sind. Für das Verständnis ist es jedoch, einfacher sich zunächst in Basic sich zu veranschaulichen, was in diesen Unterprogrammen passiert.

4.2.1 Linie ziehen

```

20610 IF EX=AX OR EY=AY THEN H2=1:GOTO20640
20620 IF ABS(EY-AY) < ABS(EX-AX) THEN H2=1: GOTO 20640
20630 H2=ABS(EX-AX)/ABS(EY-AY)
20640 IFEX<AXTHENH2=H2*-1
20650 H3=1
20660 IFEY<AYTHENH3=-1
20670 IFEX=AXTHEN20740
20680 FORLL=AXTOEXSTEPH2
20690 PX=INT(LL+.5)
20700 PY=((LL-AX)*(EY-AY)/(EX-AX))+AY
20710 GOSUB20400
20720 NEXT
20730 RETURN
20740 PX=AX
20750 FORPY=AYTOEYSTEPH3
20760 GOSUB20400
20770 NEXT
20780 RETURN

```

Mit dem vorliegenden Unterprogramm und unter Zuhilfenahme des Unterprogramms zum Setzen von Punkten am Bildschirm, wollen wir es ermöglichen, durch Angabe der Anfangskordinaten (AX, AY) und der Endkoordinaten (EX, EY) eine Linie am Bildschirm zu zeigen. Wie beim Commodore 64 intern auch, wird die Y-Achse am oberen Rand festgelegt und nicht, wie bei kartesischen Koordinaten üblich, am unteren Rand.

Das Ziehen von Linien ist ein sehr wichtiges Unterprogramm da z.B. das Zeichnen von Rechtecken, Segmenten, Quadern oder Radien in Kreisen bzw. Ellipsen, alle auf dieses Unterprogramm zurückgeführt werden können (vergleiche Bild 4.2.1). Sogar das Ausfüllen von Rechtecken (Block) und Quadern geschieht über das Programm zum Ziehen von Linien.

Das Ziehen von Linien ist durchaus kein triviales Problem, da folgende Punkte besonders berücksichtigt werden müssen:

- Schrittweite; ist die Schrittweite zu groß, erhält man keine voll ausgefüllte Linie, ist die Schrittweite zu klein, dauert das Zeichnen zu lange.
- Negative Steigung; da das Linienziehen am einfachsten in einer FOR...NEXT-Schleife durchzuführen

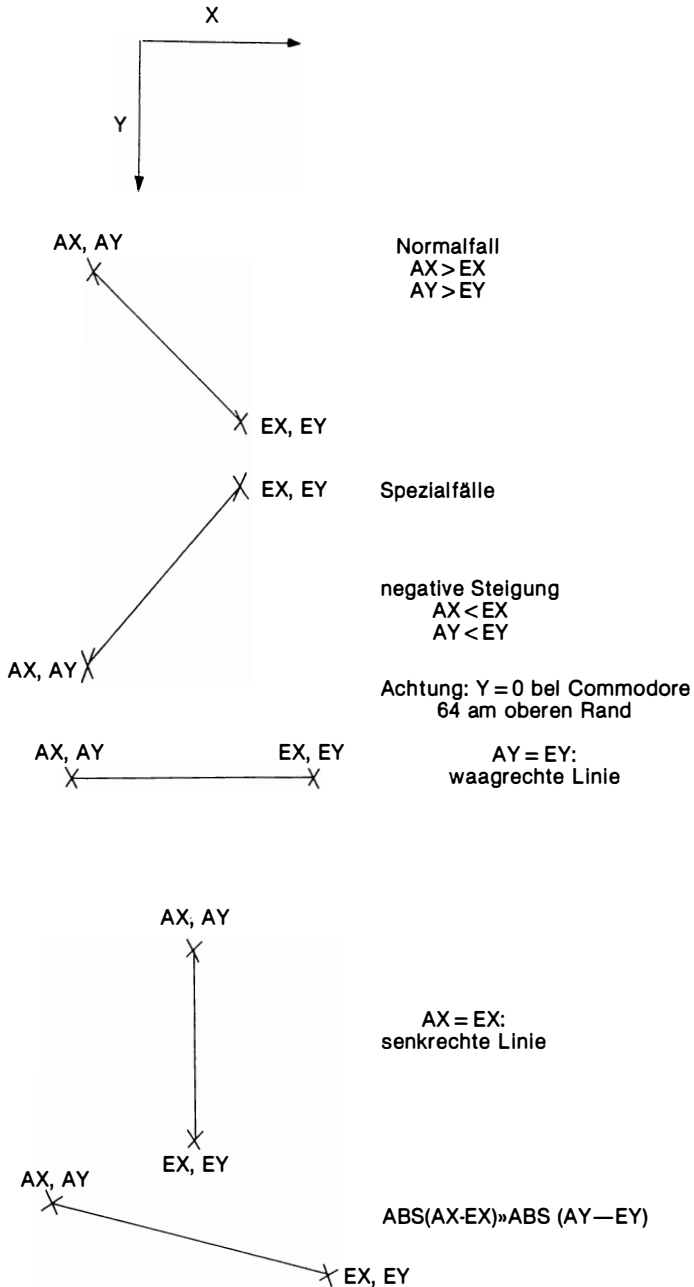


Bild 4.2.1: Prinzipielle Möglichkeiten zum Ziehen von Linien

ist, diese aber in der Regel immer vom kleinsten zum größten Argument gehen, sind negative Steigungen bei Linien gesondert zu behandeln.

Das Ziehen von Linien wollen wir anhand des Verhältnisses von Anfangs- zu Endpunkt und der daraus resultierenden Steigung mit der mathematischen Formel

$$\frac{Y - Y1}{Y2 - Y1} = \frac{X - X1}{X2 - X1}$$

bewirken. Als Eingabeparameter für das Unterprogramm sollen die vier Variablen AX, EX, AY und EY dienen, die jeweils die X und Y - Koordinaten von Anfangs- und Endpunkt enthalten. Zunächst wollen wir uns der Bestimmung der Schrittweite widmen. Ist eine senkrechte (EX=AX) oder waagerechte Linie (EY=AY) zu ziehen, so ist die Schrittweite für die Schleife zum Setzen der einzelnen Punkte gleich '1' zu setzen, was auch das Optimum darstellt. Das weitere Berechnen der Schrittweite kann somit übersprungen werden.

Da wir die Linie in einer FOR...NEXT-Schleife später für alle X-Werte durchlaufen wollen, kann auch die Schrittweite von eins beibehalten werden, wenn die Zahl der Einheiten auf der Y-Achse (ABS(EY-AY)) kleiner ist als die Zahl der Einheiten auf der X-Achse (ABS(EX-AX)). Die Schrittweite '1' ist für eine durchgezogene Linie mit Sicherheit ausreichend, jedoch ist bei großen Unterschieden die Rechenzeit zum Ziehen der Linie größer als erforderlich. Hier ist auch ein Ansatz für Sie für eine Änderung: Man optimiere die Schrittweite. Ist z.B. das Verhältnis der absoluten Beträge in Zeile 20620 größer zwei, so genügt es auch jeden zweiten Punkt auf der Linie nur zu berechnen und die Schrittweite kann somit verdoppelt werden. Man überlege sich ein allgemeines Verfahren zur optimierten Bestimmung der Variablen H2.

Einen Schritt in diese Richtung macht schon die Zeile 20630, in der die Schrittweite optimiert wird wenn das Verhältnis Einheiten auf der X-Achse / Einheiten auf der Y-Achse zu Ungunsten des Abstandes auf der Y-Achse ausfällt. Um zu verhindern, daß eine gestrichelte Linie gezogen wird, muß hier die Schrittweite auf jeden Fall kleiner als '1' angegeben werden.

Ist das Ende der Linie auf der X-Achse vor dem Anfang der Linie gelegen (negative Steigung) so ist die Schrittweite umzukehren (Zeile 20640). Ebenso wenn der Endpunkt auf der Y-Achse 'vor' dem Anfangspunkt liegt.

Wenn die Anfangs-X-Koordinate und End-X-Koordinate gleich sind, so würde die folgende Schleife nur ein einziges Mal durchlaufen, sodaß für diesen Spezialfall eine Schleife für alle Y-Werte durchlaufen werden muß (Zeilen 20740 bis 20770).

In den Zeilen 20680 bis 20720 wird für alle X-Koordinaten die jeweilige Y-Koordinate anhand oben angeführter Gleichung errechnet und ein entsprechender Punkt gesetzt. Die X-Koordinate wird noch entsprechend auf eine ganze Zahl gerundet, da durch die Schrittweite H2 auch gebrochene Zahlen auftreten können.

Mit einem kurzen Programmstück wollen wir das Ziehen von Linien testen, wobei Sie jedoch beachten müssen, daß Sie vorher die Grafik einschalten müssen und wie in Kapitel 4.1 erläutert die entsprechenden RAM-Bereiche besetzen müssen (vergleiche Zusammenhang in Kapitel 4.2.9). Mit dem Programmstück ab Zeile 1200 wird im Prinzip ein Quader am Bildschirm ausgegeben.

```

1200 REM *****
1201 REM *   L I N I E N   Z I E H E N   *
1202 REM *****
1210 AX=40:AY=40:EX=100:EY=40:GOSUB20600
1211 AX=60:AY=25:EX=120:EY=25:GOSUB20600
1212 AX=40:AY=40:EX=60:EY=25:GOSUB20600
1220 AX=100:AY=40:EX=100:EY=70:GOSUB20600
1221 AX=120:AY=25:EX=120:EY=55:GOSUB20600
1222 AX=100:AY=40:EX=120:EY=25:GOSUB20600
1230 AX=100:AY=70:EX=40:EY=70:GOSUB20600
1231 AX=120:AY=55:EX=60:EY=55:GOSUB20600
1232 AX=100:AY=70:EX=120:EY=55:GOSUB20600
1240 AX=40:AY=70:EX=40:EY=40:GOSUB20600
1241 AX=60:AY=55:EX=60:EY=25:GOSUB20600
1242 AX=40:AY=70:EX=60:EY=55:GOSUB20600

```

```

!=====!
!
!   LINIE                               20600 - 20780   !
!
!=====!
!
! Variablen:
!
!-----!
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----!
! AX   ! E    ! 0...319           ! Anfang X-Koordinate
!=====!

```

```

!=====!
!   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !
! AY ! E ! 0...199 ! bei Linie !
!   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !
! EX ! E ! 0...319 ! Anfang Y-Koordinate !
!   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !
! EY ! E ! 0...199 ! bei Linie !
!   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !
! H2 ! H ! Dezimalzahl ! Ende X-Koordinate bei !
!   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !
! H3 ! H ! Dezimalzahl ! Linie !
!   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !
! LL ! H ! AX...EX ! Ende Y-Koordinate bei !
!   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !
! PX ! P ! 0...319 ! Linie !
! PY ! P ! 0...199 ! Schrittweite b. Linien!
!   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !   !
!=====!
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----!
! in ! nach ! Zweck
!-----!
! 20710 ! 20400 ! Punkt zeichnen
! 20760 ! 20400 ! Punkt zeichnen
!-----!
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----!
! in Ze ! nach ! Bedingung ! Bemerkung
!-----!
! 20730 ! RETURN! EX NE AX !
! 20780 ! RETURN! EX = AX !
!=====!

```

4.2.2 Rechteck zeichnen

```

20810 REM * OBERE LINIE *
20820 AX=OX
20830 AY=OY
20840 EX=UX
20850 EY=OY
20860 GOSUB20600
20870 REM * RECHTE SEITE *
20880 AX=EX
20890 AY=EY
20900 EX=UX

```



```

20910 EY=UY
20920 GOSUB20600
20930 REM * UNTERE LINIE *
20940 AX=EX
20950 AY=EY
20960 EX=OX
20970 EY=UY
20980 GOSUB20600
20990 REM * LINKE SEITE *
21000 AX=EX
21010 AY=EY
21020 EX=OX
21030 EY=OY
21040 GOSUB20600
21050 RETURN

```

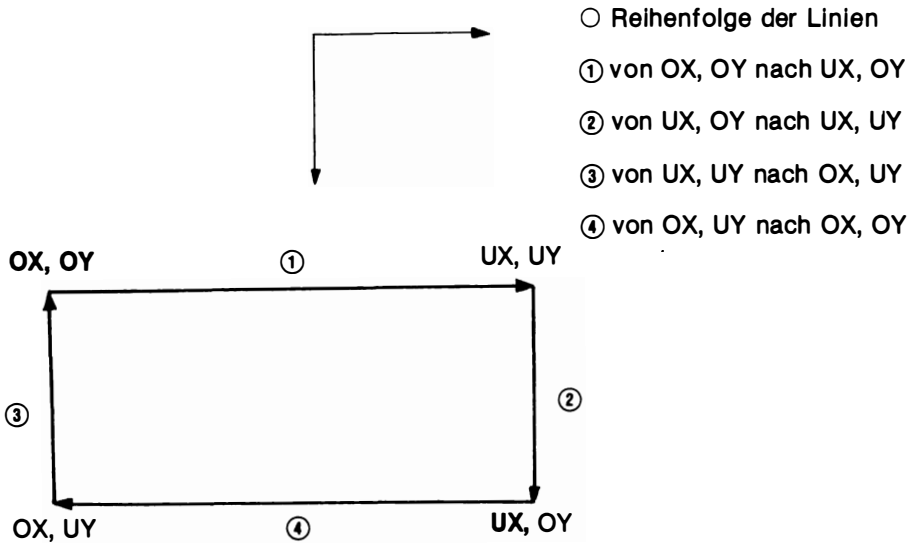


Bild 4.2.2: Veranschaulichung der Variablen und des Ablaufes am Rechteck

Wie wir an dem letzten Beispielprogramm gesehen haben, ist es eine aufwendige Sache einen Quader aus lauter Linien zusammenzusetzen. Zunächst wollen wir jedoch einmal das vordere und hintere Rechteck in ein Unterprogramm bringen. Nachdem das Linien zeichnen schon vorhanden ist, ist das Zeichnen eines Rechteckes keine Schwierigkeit mehr. Durch zwei Koordinatenpunkte läßt sich ein Rechteck eindeutig bestimmen. Diese Punkte müssen natürlich 'linear unabhängig' sein, wie der Fachausdruck bei den Mathematikern dafür lautet. In unserem Falle haben wir den oberen, linken Punkt und den unteren, rechten Punkt eines Rechteckes ausgewählt, womit die beiden anderen Punkte auch festliegen. Die Koordinaten des oberen linken Punktes wollen wir mit OX und OY bezeichnen und die Koordinaten des Punktes unten rechts mit UX und UY.

Wie aus der Abbildung ersichtlich, ergibt sich dann sehr einfach das entsprechende Programmstück in dem nur die Variablen AX, AY, EX und EY vorbesetzt werden und dann das Unterprogramm zum Ziehen einer Linie aufgerufen wird.

Das Besetzen von Variablen nimmt zwar nicht sehr viel Rechenzeit in Anspruch und auch nicht viel Speicherplatz, aber wer will, kann sich überlegen, wie durch vertauschen der Reihenfolge in der die Linien gezeichnet werden, Zuweisungen und somit Programmzeilen, Speicherplatz und Rechenzeit gespart werden kann. Zum Abschluß noch ein kurzes Testprogramm:

```
1300 REM *****
1301 REM *   R E C H T E C K   Z E I C H N E N *
1302 REM *****
1310 OX=120:OY=100:UX=140:UY=130:GOSUB20000
```

```
!=====!
```

RECHTECK ZEICHNEN		20800 - 21050	
!=====!			
! Variablen:			
!-----!			
! Name !	! Typ !	! Bereich	! Bedeutung
!-----!	!-----!	!-----!	!-----!
! AX !	! P !	! 0...319	! Anfang X-Koordinate
! !	! !	! !	! bei Linie
! AY !	! P !	! 0...199	! Anfang Y-Koordinate
! !	! !	! !	! bei Linie
!=====!			

```

!=====
! EX  ! P  ! 0...319      ! Ende X-Koordinate bei
!     !     !             ! Linie
! EY  ! P  ! 0...199      ! Ende Y-Koordinate bei
!     !     !             ! Linie
! OX  ! E  ! 0...319      ! Obere X-Koordinate
!     !     !             ! bei Rechteck (links)
!     !     !             ! und Block
! OY  ! E  ! 0...199      ! Obere Y-Koordinate
!     !     !             ! bei Rechteck (links)
!     !     !             ! und Block
!
!
!
! UX  ! E  ! 0...319      ! Untere X-Koordinate
!     !     !             ! bei Rechteck (rechts)
!     !     !             ! und Block
! UY  ! E  ! 0...199      ! Untere Y-Koordinate
!     !     !             ! bei Rechteck (rechts)
!     !     !             ! und Block
!=====
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----
! in   ! nach ! Zweck
!-----
! 20860 ! 20600 ! Linie ziehen
! 20920 ! 20600 ! Linie ziehen
! 20980 ! 20600 ! Linie ziehen
! 21040 ! 20600 ! Linie ziehen
!-----
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach ! Bedingung      ! Bemerkung
!-----
! 21050 ! RETURN! Normales Ende  !
!=====

```

4.2.3 Quader zeichnen

```

21210 REM * VORDERES RECHTECK *
21220 OX=X1
21230 OY=Y1
21240 UX=X2
21250 UY=Y2

```

```
21260 GOSUB20800
21270 REM * HINTERES RECHTECK *
21280 OX=X3
21290 OY=Y3
21300 UX=X2-X1+X3
21310 UY=Y2-Y1+Y3
21320 GOSUB20800
21330 REM * LINIE OBEN LINKS *
21340 AX=X1
21350 AY=Y1
21360 EX=X3
21370 EY=Y3
21380 GOSUB20600
21390 REM * LINIE OBEN RECHTS *
21400 AX=X2
21410 AY=Y1
21420 EX=X2-X1+X3
21430 EY=Y3
21440 GOSUB20600
21450 REM * LINIE UNTEN RECHTS *
21460 AX=X2
21470 AY=Y2
21480 EX=X2-X1+X3
21490 EY=Y2-Y1+Y3
21500 GOSUB20600
21510 REM * LINIE UNTEN LINKS *
21520 AX=X1
21530 AY=Y2
21540 EX=X3
21550 EY=Y2-Y1+Y3
21560 GOSUB20600
21570 RETURN
```

Nachdem wir in den beiden vorigen Kapiteln das Linienziehen und Rechtecke zeichnen besprochen haben, ist es nun sehr einfach auch einen Quader zu zeichnen, denn ein Quader besteht im Prinzip aus nichts anderem als aus dem vorderen und hinteren Rechteck, sowie vier Verbindungslinien jeweils an den Kanten.

Für die Bestimmung eines Quaders reichen drei geschickt gewählte Punkte aus. Bei der Anzahl von mnemotechnischen Variablen, die wir bisher verwendet haben und auch noch brauchen werden, ist es in diesem Falle das einfachste die drei Punkte mit $(X1,Y1)$, $(X2,Y2)$ und $(X3,Y3)$ zu bezeichnen. Näheres geht aus Abbildung 4.2.3 hervor. Der besseren Übersicht halber, wurden auch noch die Variablen $X1$, $X2$, $X3$, $Y1$, $Y2$ und $Y3$ in ihrer Vektordarstellung beigelegt um die benötigten Berechnungen optisch besser zu gestalten.

Betrachtet man sich die Abbildung so wird die Wirkungs

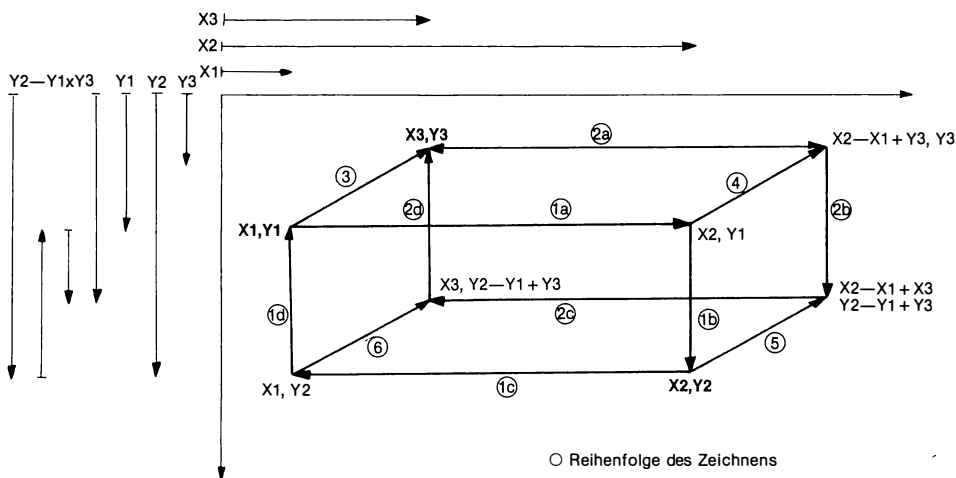


Bild 4.2.3: Veranschaulichung der Gegebenheiten an einem Quader

weise des Programmstückes sofort ersichtlich. Zunächst werden die beiden Rechtecke gezeichnet, wobei hierzu die Aufrufparameter Ox , Oy , Ux und Uy mit den entsprechenden Werten besetzt werden und dann das Unterprogramm zum Rechteck zeichnen aufgerufen wird. In den vier weiteren Abschnitten werden, wie in den Bemerkungen angegeben, die vier Linien (in der Zeichnung numeriert von 3 bis 6) durch einen Unterprogrammaufruf gezeichnet, nachdem die entsprechenden Werte für die Linie (Ax , Ay , Ex und Ey) vorbesetzt wurden.

An dieser Stelle kann man sich auch überlegen, was in den Programmen geändert werden muß, um Parallelogramme bzw. Quader aus einem Blickwinkel zu zeichnen, wo die Vorderseite keine rechten Winkel enthält. Das Testprogramm:

```

1410 X1=200:Y1=50
1420 X2=230:Y2=70
1430 X3=212:Y3=40
1440 GOSUB21200
    
```

```

=====
!
!           QUADER ZEICHNEN                       21200 - 21570
!
!-----
! Variablen:
!-----
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! AX   ! P    ! 0...319           ! Anfang X-Koordinate
!      !      !                   ! bei Linie
! AY   ! P    ! 0...199           ! Anfang Y-Koordinate
!      !      !                   ! bei Linie
! EX   ! P    ! 0...319           ! Ende X-Koordinate bei
!      !      !                   ! Linie
! EY   ! P    ! 0...199           ! Ende Y-Koordinate bei
!      !      !                   ! Linie
! OX   ! P    ! 0...319           ! Obere X-Koordinate
!      !      !                   ! bei Rechteck (links)
! OY   ! P    ! 0...199           ! Obere Y-Koordinate
!      !      !                   ! bei Rechteck (links)
! UX   ! P    ! 0...319           ! Untere X-Koordinate
!      !      !                   ! bei Rechteck (rechts)
! UY   ! P    ! 0...199           ! Untere Y-Koordinate
!      !      !                   ! bei Rechteck (rechts)
! X1   ! E    ! 0...319           ! 1. X-Koordinate bei
!      !      !                   ! Quader (oben links)
! X2   ! E    ! 0...319           ! 2. X-Koordinate bei
!      !      !                   ! Quader (unten rechts)
! X3   ! E    ! 0...319           ! 3. X-Koordinate bei
!      !      !                   ! Quader (oben links
!      !      !                   ! hinten)
! Y1   ! E    ! 0...199           ! 1. Y-Koordinate bei
!      !      !                   ! Quader (oben links)
! Y2   ! E    ! 0...199           ! 2. Y-Koordinate bei
!      !      !                   ! Quader (unten rechts)
! Y3   ! E    ! 0...199           ! 3. Y-Koordinate bei
!      !      !                   ! Quader (oben links
!      !      !                   ! hinten)
!-----
!
! Unterprogrammaufrufe :
!-----
! in    ! nach ! Zweck
!-----
! 21260 ! 20800 ! Rechteck zeichnen
! 21320 ! 20800 ! Rechteck zeichnen
!-----

```

```

!=====!
! 21380 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 21440 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 21500 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 21560 ! 20600 ! Linie ziehen !
!=====!
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----!
! in Ze ! nach ! Bedingung ! Bemerkung !
!-----!
! 21570 ! RETURN! Normales Ende !
!=====!

```

4.2.4 Block zeichnen

```

21600 REM *****
21601 REM *   B L O C K       Z E I C H N E N *
21602 REM *****
21610 AX=OX
21620 EX=UX
21630 FORBL=OYTOUY
21640 AY=BL
21650 EY=BL
21660 GOSUB20600
21670 NEXT
21680 RETURN

```

Mit diesem Unterprogramm wird ein farbig ausgefülltes Rechteck (Block) am Bildschirm ausgegeben. Dies geschieht in dem einzelne Linien parallel am Bildschirm ausgegeben werden. Dazu werden die X-Werte von Beginn und Ende der Linie konstant gehalten. Für die Werte von Y wird eine Schleife mit Schrittweite 1 durchlaufen, so daß ein Block quasi aus ABS(EY-AY) Linien besteht. Die Abbildung zeigt im Prinzip eine Momentaufnahme. Obwohl hier einzelne parallele Linien gezogen werden, kann doch mit den gleichen Variablen wie beim Rechteck gearbeitet werden. Die gleichen Parameter wurden hier deshalb genommen, um nicht noch mehr Variablen für ein umgebendes Hauptprogramm zu sperren. Außerdem ergibt sich dadurch ein Analagon bei dem Aufruf von Block und Rechteck.

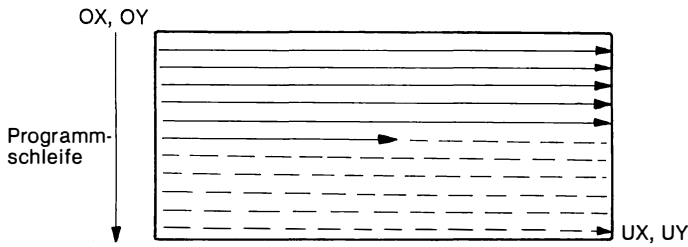


Bild 4.2.4: Vorgehensweise beim Zeichnen eines Blockes

```

1500 REM *****
1501 REM *   B L O C K       Z E I C H N E N *
1502 REM *****
1510 OX=150:OY=80
1520 UX=170:UY=100
1530 GOSUB21600
    
```

```

!=====
!
!   BLOCK ZEICHNEN                               21600 - 21680
!
!=====
!
! Variablen:
!
!-----
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! AX   ! P    ! 0...319           ! Anfang X-Koordinate
!      !      !                   ! bei Linie
! AY   ! P    ! 0...199           ! Anfang Y-Koordinate
!      !      !                   ! bei Linie
! BL   ! H    ! OY...UY           ! Laufvariable
! EX   ! P    ! 0...319           ! Ende X-Koordinate bei
!      !      !                   ! Linie
! EY   ! P    ! 0...199           ! Ende Y-Koordinate bei
!      !      !                   ! Linie
! OX   ! E    ! 0...319           ! Obere X-Koordinate
!      !      !                   ! (links)
! OY   ! E    ! 0...199           ! Obere Y-Koordinate
!      !      !                   ! (links)
! UX   ! E    ! 0...319           ! Untere X-Koordinate
!=====
    
```



```

!=====
!           !           !           ! (rechts)           !
! UY      ! E      ! 0...199      ! Untere Y-Koordinate !
!           !           !           ! (rechts)           !
!=====
!
! Unterprogrammaufrufe :
!-----
! in      ! nach ! Zweck
!-----
! 21660 ! 20600 ! Linie ziehen
!=====
!
! Verzweigungen nach außen :
!-----
! in Ze ! nach ! Bedingung           ! Bemerkung
!-----
! 21680 !RETURN ! Normales Ende           !
!=====

```

4.2.5 Kreis und Ellipse zeichnen

```

21810 IFRX>RY THEN H2=RX
21820 IFRY=>RX THEN H2=RY
21830 FORLK=0TO2*PISTEP1/H2
21840 PX=INT(KX+RX*SIN(LK)+.5)
21850 PY=INT(KY+RY*COS(LK)+.5)
21860 GOSUB20400
21870 NEXT
21880 RETURN

```

Kreis und Ellipse können zusammen behandelt werden, da der Kreis eine Sonderform der Ellipse darstellt. Der einzige Unterschied bei einer Ellipse besteht darin, daß zwei Radien, je einer für die X- und die Y-Richtung, gegeben sein müssen. Diese Radien wollen wir mit RX und RY bezeichnen. Bei einem Kreis würde die Bedingung RX=RY erfüllt sein. Ähnlich wie bei der Linie stellt sich auch bei Kreis / Ellipse wieder das Problem der Schrittweite, in welchem Abstand die Punkte errechnet werden sollen. Das in diesem Unterprogramm beschriebene System geht von dem Umfang aus, der dem größeren Radius zugeordnet ist. Beim Zeichnen der Bogen mit dem längeren Radius ergibt sich optimal eine

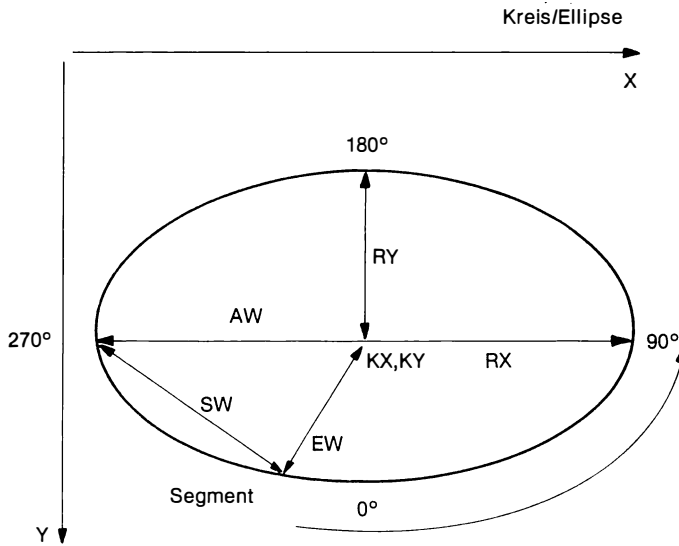


Bild 4.2.5: Zusammenhänge zwischen Kreis/Ellipse, Segment und Radius

ausreichend ausgefüllte Kurve, jedoch bei Kreisbögen die mehr zu dem kürzeren Radius tendieren geht das Zeichnen etwas langsamer, da einzelne Punkte mehrfach berechnet werden. Der geneigte Leser mag sich anhand des Verhältnisses der beiden Radien zueinander eine optimale Schrittweite überlegen. In dem dargestellten Unterprogramm wurde von der Überlegung ausgegangen, daß eine Ellipse mit zwei verschiedenen Radien im Umfang auf jeden Fall kleiner ist, als ein Kreis mit dem größeren der beiden Radien. Da der Umfang eines Kreises mit dem größeren Radius $2 \cdot \pi \cdot H_2$ beträgt, die Schleife von Hause aus aber von 0 bis $2 \cdot \pi$ läuft, kann als Schrittweite durchaus $1/H_2$ herangezogen werden.

Wie das Unterprogramm zum Zeichnen einer Linie, so greift auch das Unterprogramm zum Zeichnen eines Kreises auf das Unterprogramm zum Setzen eines Punktes zurück. Der zu setzende Punkt errechnet sich aus den im Programm angegebenen Formeln wobei KX und KY jeweils die Mittelpunktkoordinaten des Kreises sind, und die Winkelfunktionen Sinus für die X-Richtung und Cosinus für die Y-Richtung für ein korrektes Ergebnis jeweils noch mit RX und RY multipliziert werden müssen. Das kurze Testprogramm befindet sich auf der nächsten Seite.

```

1600 REM *****
1601 REM *   K R E I S       Z E I C H N E N *
1602 REM *****
1610 KX=200:KY=150
1620 RX=25:RY=10
1630 GOSUB21800
    
```

Name		Typ	Bereich	Bedeutung
H2	H		Dezimalzahl	Hilfsvariable für Schrittweite
KX	E		0...319	Kreismittelpunkt X-Koordinate bei Kreis und Ellipse
KY	E		0...199	Kreismittelpunkt Y-Koordinate bei Kreis und Ellipse
LK	H		0...2 * PI	Laufvariable bei Kreis und Ellipse
RX	E		-159...159	Radius in X-Richtung
RY	E		-99...99	Radius in Y-Richtung

in	nach	Zweck
21860	20400	Punkt setzen

in Ze	nach	Bedingung	Bemerkung
21880	RETURN		Normales Ende

4.2.6 Segmente zeichnen

```

22220 FURLS=AW/DENSTEPSH
22230 H2=LS*2*PI/360
22240 H3=(LS+SW)*2*PI/360
22250 AX=INT(KX+RX*SIN(H2)+.5)
22260 AY=INT(KY+RY*COS(H2)+.5)
22270 EX=INT(KX+RX*SIN(H3)+.5)
22280 EY=INT(KY+RY*COS(H3)+.5)
22290 GOSUB20000
22300 NEXT
22310 RETURN

```

Auch das Zeichnen von Segmenten ist wieder auf das Zeichnen von Linien zurückzuführen, jedoch ähnelt die Berechnung des Anfangspunktes und des Endpunktes der Linie den Funktionen, die im letzten Kapitel benötigt wurden. Zur Berechnung eines Kreisausschnittes sind relativ viele Variablen an das Unterprogramm zu übergeben. Dies sind zum einen die für den Kreis benötigten Variablen KX und KY, für den Mittelpunkt und RX und RY für die Radien bzw. der Ellipse, sowie der Anfangswinkel des Ausschnittes und der Endwinkel (AW,EW) und die Schrittweite (SW) in Grad, für welche die Linien gezogen werden sollen.

In den beiden Hilfsvariablen H2 und H3 wird der eingegebene Winkel in Grad für jeweils die Anfangs- und Endpunkte eines Segmentes umgerechnet, so daß auch anschließend wieder die Winkelfunktionen Sinus und Kosinus herangezogen werden können. Der Anfangs- und der Endpunkt des Segmentes bilden dann auch wieder die Parameter AX, AY, EX und EY zum Aufrufen des Unterprogramms zum Ziehen eine Linie.

Das Testprogramm:

```

1710 KX=100:KY=150
1720 RX=55:RY=30
1730 AW=0:EW=200
1740 SW=40
1750 GOSUB22200

```

```

=====
!
!   SEGMENTE ZEICHNEN                               22200 - 22310
!
!=====
!
! Variablen:
!
!-----
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! AX   ! P   ! 0...319           ! Anfang X-Koordinate
!      !     !                   ! bei Linie
! AY   ! P   ! 0...199           ! Anfang Y-Koordinate
!      !     !                   ! bei Linie
! AW   ! E   ! 0...360           ! Anfangswinkel
! EX   ! P   ! 0...319           ! Ende X-Koordinate bei
!      !     !                   ! Linie
! EY   ! P   ! 0...199           ! Ende Y-Koordinate bei
!      !     !                   ! Linie
! EW   ! E   ! 0...360           ! Endwinkel
! H2   ! H   ! 0...2 * PI        ! Hilfsvariable für
!      !     !                   ! Winkelumrechnung
! KX   ! E   ! 0...319           ! Kreismittelpunkt
!      !     !                   ! X-Koordinate bei Kreis
!      !     !                   ! Ellipse und Segment
! KY   ! E   ! 0...199           ! Kreismittelpunkt
!      !     !                   ! Y-Koordinate bei Kreis
!      !     !                   ! Ellipse und Segment
! LS   ! H   ! AW...EW           ! Laufvariable
! RX   ! E   ! -159...159        ! Radius in X-Richtung
! RY   ! E   ! -99...99          ! Radius in Y-Richtung
! SW   ! E   ! 0...360           ! Schrittweite
!-----
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----
! in    ! nach ! Zweck
!-----
! 22290 ! 20600 ! Linie ziehen
!=====
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach ! Bedingung           ! Bemerkung
!-----
! 22310 ! RETURN! Normales Ende      !
!=====

```

4.2.7 Quader ausfüllen

```
22410 AX=X1
22420 EX=X2
22430 FORBL=Y1TOY2
22440 AY=BL
22450 EY=BL
22460 GOSUB20600
22470 NEXT
22480 AY=Y1
22490 EY=Y3
22500 FORBL=X1TOX2
22510 AX=BL
22520 EX=BL+X3-X1
22530 GOSUB20600
22540 NEXT
22550 AX=X2
22560 EX=X2+X3-X1
22570 FORBL=Y1TOY2
22580 AY=BL
22590 EY=BL-Y1+Y3
22600 GOSUB20600
22610 NEXT
22620 RETURN
```

Beim Unterprogramm zum Ausfüllen eines Quaders wird zunächst ein Block für die Vorderfront gezeichnet. Das Aufrufen des Unterprogrammes zum Zeichnen eines Blockes wird an dieser Stelle nicht aufgerufen, da dann weitere vier Variablen hätten vorbesetzt werden müssen. Ähnlich wie das Zeichnen eines Blockes geht das Ausfüllen eines Quaders vor sich. Wie gesagt wird zunächst die Vorderfläche gezeichnet, dann die obere Fläche und zum Schluß die rechte Fläche, wobei diese auch jeweils durch parallel geführte Linien farbig ausgefüllt werden.

Bei der Vorderfläche werden auch, wie beim Block, die X-Werte festgehalten und eine Schleife für alle Y-Werte durchlaufen. Anders sieht das bei der oberen Fläche aus; dort werden die Y-Werte festgehalten und eine Schleife für alle X-Werte wird durchlaufen, sodaß die Fläche von links nach rechts ausgefüllt wird. Im dritten Abschnitt erfolgt das Ausfüllen der Fläche wieder von oben nach unten, so daß auch hier wieder die X-Werte konstant sind und eine Schleife für alle Y-Werte durchlaufen wird. Auf der nächsten Seite wieder das Testprogramm.

```

1800 REM *****
1801 REM *   Q U A D E R   A U S F U E L L E N *
1802 REM *****
1810 X1=100:Y1=50
1820 X2=100:Y2=70
1830 X3=112:Y3=40
1840 GOSUB22400

```

QUADER AUSFÜLLEN		22400 - 22620	
Variablen:			
Name	Typ	Bereich	Bedeutung
AX	P	0...319	Anfang X-Koordinate bei Linie
AY	P	0...199	Anfang Y-Koordinate bei Linie
BL	H	Y1...Y2 / X1...X2	Laufvariable
EX	P	0...319	Ende X-Koordinate bei Linie
EY	P	0...199	Ende Y-Koordinate bei Linie
X1	E/A	0...319	1. X-Koordinate bei Quader (oben links)
X2	E/A	0...319	2. X-Koordinate bei Quader (unten rechts)
X3	E/A	0...319	3. X-Koordinate bei Quader (oben links hinten)
Y1	E/A	0...199	1. Y-Koordinate bei Quader (oben links)
Y2	E/A	0...199	2. Y-Koordinate bei Quader (unten rechts)
Y3	E/A	0...199	3. Y-Koordinate bei Quader (oben links hinten)

```

!=====
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----
! in      ! nach  ! Zweck
!-----
! 22460 ! 20600 ! Linie ziehen
! 22530 ! 20600 ! Linie ziehen
! 22600 ! 20600 ! Linie ziehen
!=====
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach  ! Bedingung          ! Bemerkung
!-----
! 22620 ! RETURN! Normales Ende      !
!=====

```

4.2.8 Radius zeichnen

```

22810  RX=KX
22820  RY=KY
22830  H2=RW*2*PI/360
22840  EX=INT(KX+RX*SIN(H2))+.5
22850  EY=INT(KY+RY*COS(H2))+.5
22860  GOSUB220600
22870  RETURN

```

Auch das Einzeichnen eines Radius in einen Kreis bzw. eine Ellipse ist wieder das Ziehen einer Linie. Da ein Radius definitionsgemäß vom Kreismittelpunkt ausgeht, werden auch die Werte für den Anfang der Linie mit den Mittelpunktskordinaten besetzt. Anschließend erfolgt die Berechnung des Punktes auf dem Kreisumfang analog der Berechnung bei den Segmenten, da ja der Endpunkt eines Radius gleichzeitig auch der Beginn oder das Ende eines Segmentes sein kann.

Testprogramm für alle vorher gezeichneten Segmente:

```

1910  KX=100:KY=150
1920  RX=55:RY=30
1930  RW=8
1931  GOSUB22800

```



```

1940 RW=40
1941 GOSUB22800
1950 RW=80
1951 GOSUB22800
1960 RW=120
1961 GOSUB22800
1970 RW=160
1971 GOSUB22800

```

RADIUS ZEICHNEN				22800 - 22870
Variablen:				
Name	Typ	Bereich	Bedeutung	
AX	P	0...319	Anfang X-Koordinate bei Linie	
AY	P	0...199	Anfang Y-Koordinate bei Linie	
EX	P	0...319	Ende X-Koordinate bei Linie	
EY	P	0...199	Ende Y-Koordinate bei Linie	
H2	H	0... 2 * PI	Hilfsvariable für Winkelumrechnung	
KX	E	0...319	Kreismittelpunkt X-Koordinate bei Kreis Ellipse, Segment und Radius	
KY	E	0...199	Kreismittelpunkt Y-Koordinate bei Kreis Ellipse, Segment und Radius	
RW	E	0...360	Radiuswinkel von 0 Grad an gerechnet	
RX	E	-159...159	Radius in X-Richtung bei Kreis, Ellipse, Segment und Radius	
RY	E	-99...99	Radius in Y-Richtung bei Kreis, Ellipse, Segment und Radius	

```

!=====
!
!  Unterprogrammaufrufe :
!
!-----
! in   ! nach ! Zweck
!-----
! 22860 ! 20600 ! Linie ziehen
!-----
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach ! Bedingung           ! Bemerkung
!-----
! 22870 ! RETURN! Normales Ende           !
!=====
    
```

4.2.9 Zusammenfassung

Um das Nachschlagen zu erleichtern und eine besseren Überblick zu geben, haben wir im folgenden das Programmlisting der Kapitel 4.1 und 4.2 vorgestellt und die Tabelle der Variablen nochmals als Ganzes abgedruckt. Da bis auf die Eingabeparameter alle Variablen innerhalb der Unterprogramme tabu für ein umgebendes Hauptprogramm sind, ist eine zusammenfassende Tabelle aller Variablen der Unterprogramme sehr hilfreich bei Verwendung der Zeilen ab 20000 als Unterprogramm.

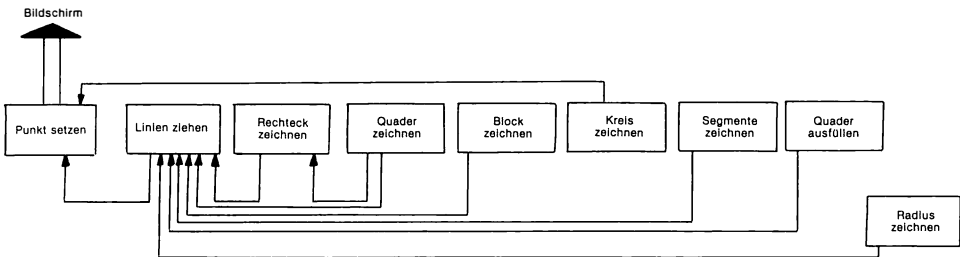


Bild 4.2.9: Zusammenhang der grafischen Unterprogramme

```

10 POKE53280,11
20 POKE53281,11
30 V=53248          : REM ADRESSE VIC
1000 REM *****
1001 REM *
1002 REM *   B E I S P I E L A U F R U F E   *
1003 REM *
1004 REM *****
1005 REM :
1007 REM *****
1008 REM *   G R A F I K   E I N           *
1009 REM *****
1010 ZF=7
1020 HF=6
1030 GOSUB20010
1099 GETA#:IFA#="" THEN1099
1100 REM *****
1101 REM *   P U N K T E   S E T Z E N     *
1102 REM *****
1110 PX=1:PY=1:GOSUB20400
1120 PX=10:PY=10:GOSUB20400
1130 PX=100:PY=100:GOSUB20400
1140 PX=100:PY=150:GOSUB20400
1150 PX=100:PY=160:GOSUB20400
1160 PX=100:PY=170:GOSUB20400
1170 PX=110:PY=170:GOSUB20400
1180 PX=120:PY=170:GOSUB20400
1190 PX=130:PY=170:GOSUB20400
1199 GETA#:IFA#="" THEN1199
1200 REM *****
1201 REM *   L I N I E N   Z I E H E N     *
1202 REM *****
1210 AX=40:AY=40:EX=100:EY=40:GOSUB20600
1211 AX=60:AY=25:EX=120:EY=25:GOSUB20600
1212 AX=40:AY=40:EX=60:EY=25:GOSUB20600
1220 AX=100:AY=40:EX=100:EY=70:GOSUB20600
1221 AX=120:AY=25:EX=120:EY=55:GOSUB20600
1222 AX=100:AY=40:EX=120:EY=25:GOSUB20600
1230 AX=100:AY=70:EX=40:EY=70:GOSUB20600
1231 AX=120:AY=55:EX=60:EY=55:GOSUB20600
1232 AX=100:AY=70:EX=120:EY=55:GOSUB20600
1240 AX=40:AY=70:EX=40:EY=40:GOSUB20600
1241 AX=60:AY=55:EX=60:EY=25:GOSUB20600
1242 AX=40:AY=70:EX=60:EY=55:GOSUB20600
1299 GETA#:IFA#="" THEN1299
1300 REM *****
1301 REM *   R E C H T E C K   Z E I C H N E N *
1302 REM *****
1310 OX=120:OY=100:UX=140:UY=130:GOSUB20800
1399 GETA#:IFA#="" THEN1399
1400 REM *****

```

```

1401 REM *   Q U A D E R       Z E I C H N E N *
1402 REM *****
1410 X1=200:Y1=50
1420 X2=230:Y2=70
1430 X3=212:Y3=40
1440 GOSUB21200
1499 GETA#:IFA#=""THEN1499
1500 REM *****
1501 REM *   B L O C K       Z E I C H N E N *
1502 REM *****
1510 OX=150:OY=80
1520 UX=170:UY=100
1530 GOSUB21600
1599 GETA#:IFA#=""THEN1599
1600 REM *****
1601 REM *   K R E I S       Z E I C H N E N *
1602 REM *****
1610 KX=200:KY=150
1620 RX=25:RY=10
1630 GOSUB21800
1699 GETA#:IFA#=""THEN1699
1700 REM *****
1701 REM *   S E G M E N T E   Z E I C H N E N *
1702 REM *****
1710 KX=100:KY=150
1720 RX=55:RY=30
1730 AW=0:EW=200
1740 SW=40
1750 GOSUB22200
1799 GETA#:IFA#=""THEN1799
1799 GOTO1900
1800 REM *****
1801 REM *   Q U A D E R   A U S F U E L L E N *
1802 REM *****
1810 X1=100:Y1=50
1820 X2=130:Y2=70
1830 X3=112:Y3=40
1840 GOSUB22400
1899 GETA#:IFA#=""THEN1899
1900 REM *****
1901 REM *   R A D I U S       Z E I C H N E N *
1902 REM *****
1910 KX=100:KY=150
1920 RX=55:RY=30
1930 RW=0
1931 GOSUB22800
1940 RW=40
1941 GOSUB22800
1950 RW=80
1951 GOSUB22800
1960 RW=120

```

```

1961 GOSUB22800
1970 RW=160
1971 GOSUB22800
1999 GETA$:IFA$=""THEN1999
9000 REM *****
9001 REM *   G R A F I K   A U S   *
9002 REM *****
9990 GOSUB20200
9999 END
20000 REM *****
20001 REM * * * * *
20002 REM * G R A F I S C H E   R O U T I N E N *
20003 REM * * * * *
20004 REM *****
20005 REM :
20006 REM *****
20007 REM *   G R A F I K   E I N   *
20008 REM *****
20020 POKEV+17,59 :REM BYTE: 00111011
20030 POKEV+24,24
20040 FORLV=1024T02023
20050 POKELV,HF+16*ZF
20060 NEXT
20070 FORLV=8192T016383
20080 POKELV,0
20090 NEXT
20100 POKE53280,HF
20110 RETURN
20200 REM *****
20201 REM *   G R A F I K   A U S   *
20202 REM *****
20210 POKEV+17,27 :REM BYTE: 00011011
20220 POKEV+24,21 :REM ??????????????
20230 RETURN
20400 REM *****
20401 REM *   P U N K T E   S E T Z E N   *
20402 REM *****
20410 IF PXC0 OR PX>319 THEN RETURN
20420 IF PYC0 OR PY>199 THEN RETURN
20430 HX=8*INT(PX/8)
20440 HY=320*INT(PY/8)+(PY AND 7)
20460 BX=2*(7-(PX AND 7))
20470 H1=8192+HX+HY
20480 POKEH1,PEEK(H1) OR BX
20490 RETURN
20600 REM *****
20601 REM *   L I N I E N   Z I E H E N   *
20602 REM *****
20610 IF EX=AX OR EY=AY THEN H2=1:GOTO20640
20620 IF ABS(EY-AY) < ABS(EX-AX) THEN H2=1: GOTO 20640
20630 H2=ABS(EX-AX)/ABS(EY-AY)

```

```

20640 IFEX<0XTHENH2=H2*-1
20650 H3=1
20660 IFEY<0YTHENH3=-1
20670 IFEX=0XTHEN20740
20680 FORLL=AXTOEXSTEPH2
20690 PX=INT(LL+.5)
20700 PY=(LL-AX)*(EY-AY)/(EX-AX)+AY
20710 GOSUB20400
20720 NEXT
20730 RETURN
20740 PX=AX
20750 FORPY=AYTOEYSTEPH3
20760 GOSUB20400
20770 NEXT
20780 RETURN
20800 REM *****
20801 REM *   R E C H T E C K   Z E I C H N E N *
20802 REM *****
20810 REM * OBERE LINIE *
20820 AX=0X
20830 AY=0Y
20840 EX=UX
20850 EY=0Y
20860 GOSUB20600
20870 REM * RECHTE SEITE *
20880 AX=EX
20890 AY=EY
20900 EX=UX
20910 EY=UY
20920 GOSUB20600
20930 REM * UNTERE LINIE *
20940 AX=EX
20950 AY=0Y
20960 EX=0X
20970 EY=UY
20980 GOSUB20600
20990 REM * LINKE SEITE *
21000 AX=0X
21010 AY=EY
21020 EX=0X
21030 EY=0Y
21040 GOSUB20600
21050 RETURN
21200 REM *****
21201 REM *   Q U A D R   Z E I C H N E N *
21202 REM *****
21210 REM * VORDERES RECHTECK *
21220 0X=X1
21230 0Y=Y1
21240 UX=X2
21250 UY=Y2

```

```

21260 GOSUB20800
21270 REM * HINTERES RECHTECK *
21280 OX=X3
21290 OY=Y3
21300 UX=X2-X1+X3
21310 UY=Y2-Y1+Y3
21320 GOSUB20800
21330 REM * LINIE OBEN LINKS *
21340 AX=X1
21350 AY=Y1
21360 EX=X3
21370 EY=Y3
21380 GOSUB20600
21390 REM * LINIE OBEN RECHTS *
21400 AX=X2
21410 AY=Y1
21420 EX=X2-X1+X3
21430 EY=Y3
21440 GOSUB20600
21450 REM * LINIE UNTEN RECHTS *
21460 AX=X2
21470 AY=Y2
21480 EX=X2-X1+X3
21490 EY=Y2-Y1+Y3
21500 GOSUB20600
21510 REM * LINIE UNTEN LINKS *
21520 AX=X1
21530 AY=Y2
21540 EX=X3
21550 EY=Y2-Y1+Y3
21560 GOSUB20600
21570 RETURN
21600 REM *****
21601 REM *   B L O C K           Z E I C H N E N *
21602 REM *****
21610 AX=OX
21620 EX=UX
21630 FORBL=OYTOUY
21640 AY=BL
21650 EY=BL
21660 GOSUB20600
21670 NEXT
21680 RETURN
21800 REM *****
21801 REM *   K R E I S           Z E I C H N E N *
21802 REM *****
21810 IFRX>RY THEN H2=RX
21820 IFRY>RX THEN H2=RY
21830 FORLK=0TO2*PISTEP1/H2
21840 PX=INT(KX+RX*SIN(LK)+.5)
21850 PY=INT(KY+RY*COS(LK)+.5)

```

```
21860 GOSUB20400
21870 NEXT
21880 RETURN
22200 REM *****
22201 REM *   S E G M E N T E   Z E I C H N E N *
22202 REM *****
22220 FORLS=AWTDEWSTEPSW
22230 H2=LS*2*PI/360
22240 H3=(LS+SW)*2*PI/360
22250 AX=INT(KX+RX*SIN(H2)+.5)
22260 AY=INT(KY+RY*COS(H2)+.5)
22270 EX=INT(KX+RX*SIN(H3)+.5)
22280 EY=INT(KY+RY*COS(H3)+.5)
22290 GOSUB20600
22300 NEXT
22310 RETURN
22400 REM *****
22401 REM *   Q U A D E R   A U S F U E L L E N *
22402 REM *****
22410 AX=X1
22420 EX=X2
22430 FORBL=Y1TOY2
22440 AY=BL
22450 EY=BL
22460 GOSUB20600
22470 NEXT
22480 AY=Y1
22490 EY=Y3
22500 FORBL=X1TOX2
22510 AX=BL
22520 EX=BL+X3-X1
22530 GOSUB20600
22540 NEXT
22550 AX=X2
22560 EX=X2+X3-X1
22570 FORBL=Y1TOY2
22580 AY=BL
22590 EY=BL-Y1+Y3
22600 GOSUB20600
22610 NEXT
22620 RETURN
22800 REM *****
22801 REM *   R A D I U S   Z E I C H N E N *
22802 REM *****
22810 AX=KX
22820 AY=KY
22830 H2=RW*2*PI/360
22840 EX=INT(KX+RX*SIN(H2)+.5)
22850 EY=INT(KY+RY*COS(H2)+.5)
22860 GOSUB20600
22870 RETURN
```


GRAF		1000 - 22070	
Variablen:			
Name	Typ	Bereich	Bedeutung
A\$	H	1 Zeichen	für Warteschleife
AX	E/P	0...319	Anfang X-Koordinate bei Linie
AY	E/P	0...199	Anfang Y-Koordinate bei Linie
AW	E/P	0...360	Anfangswinkel bei Segmenten
BL	H	OY...UY	Laufvariable bei Blocks und ausgefüllten Quadern
BX	H	0...255	Hilfsvariable zur Berechnung der Bitposition im Byte
EX	E/P	0...319	Ende X-Koordinate bei Linie
EY	E/P	0...199	Ende Y-Koordinate bei Linie
EW	E/P	0...360	Endwinkel bei Segmenten
HF	G	0...15	Hintergrundfarbe
H1	H	8192...16383	Hilfsvariable für Byte im RAM beim Punktsetzen
H2	H	Dezimalzahl	Hilfsvariable für Schrittweite b. Linien
H3	H	Dezimalzahl	Hilfsvariable für Schrittweite b. Linien
HX	H	0...319	Hilfsvariable zur Berechnung der X-Position (Byte / Zeile)
HY	H	0...12800	Hilfsvariable zur Berechnung der Y-Position (Byte in Zeile)
KX	E/P	0...319	Kreismittelpunkt X-Koordinate bei Kreis, Ellipse, Segment und Radius
KY	E/P	0...319	Kreismittelpunkt Y-Koordinate bei Kreis

```

!=====
!
!
! LK ! H ! 0...2 * PI ! Ellipse, Segment und
! ! ! ! Radius !
! ! ! ! Laufvariable bei !
! ! ! ! Kreis und Ellipse !
! LL ! H ! AX...EX ! Laufvariable bei !
! ! ! ! Linien !
! LS ! H ! AW...EW ! Laufvariable bei !
! ! ! ! Segmenten !
! OX ! E/P ! 0...319 ! Obere X-Koordinate !
! ! ! ! bei Rechteck (links) !
! ! ! ! und Block !
! OY ! E/P ! 0...199 ! Obere Y-Koordinate !
! ! ! ! bei Rechteck (links) !
! ! ! ! und Block !
! PX ! E/P ! 0...319 ! Punkt X-Koordinate !
! PY ! E/P ! 0...199 ! Punkt Y-Koordinate !
! RW ! E/P ! 0...360 ! Radiuswinkel bei !
! ! ! ! Radius !
! RX ! E/P ! -159...159 ! Radius in X-Richtung !
! ! ! ! bei Kreis, Ellipse, !
! ! ! ! Segment und Radius !
! RY ! E/P ! -99...99 ! Radius in Y-Richtung !
! ! ! ! bei Kreis, Ellipse, !
! ! ! ! Segment und Radius !
! SW ! E/P ! 0...360 ! Schrittwinkel bei !
! ! ! ! Segmenten !
! UX ! E/P ! 0...319 ! Untere X-Koordinate !
! ! ! ! bei Rechteck (rechts) !
! ! ! ! und Block !
! UY ! E/P ! 0...199 ! Untere Y-Koordinate !
! ! ! ! bei Rechteck (rechts) !
! ! ! ! und Block !
! V ! G ! konstant 53248 ! Adresse VIC !
! X1 ! E/P ! 0...319 ! 1. X-Koordinate bei !
! ! ! ! Quader (oben links) !
! X2 ! E/P ! 0...319 ! 2. X-Koordinate bei !
! ! ! ! Quader (unten rechts) !
! X3 ! E/P ! 0...319 ! 3. X-Koordinate bei !
! ! ! ! Quader (oben links !
! ! ! ! hinten) !
! Y1 ! E/P ! 0...199 ! 1. Y-Koordinate bei !
! ! ! ! Quader (oben links) !
! Y2 ! E/P ! 0...199 ! 2. Y-Koordinate bei !
! ! ! ! Quader (unten rechts) !
! Y3 ! E/P ! 0...199 ! 3. Y-Koordinate bei !
! ! ! ! Quader (oben links !
! ! ! ! hinten) !
! ZF ! G ! 0...15 ! Zeichenfarbe (Punkte) !
!=====

```

```

=====
!
! Felder (Arrays):
!
-----
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich          ! Bedeutung
-----
! ---- !         !   !                 !
=====
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
-----
! in      ! nach  ! Zweck
-----
! 1030 ! 20010 ! Hochauflösende Grafik einschalten
! 1110 ! 20400 ! Punkt ausgeben
! 1120 ! 20400 ! Punkt ausgeben
! 1130 ! 20400 ! Punkt ausgeben
! 1140 ! 20400 ! Punkt ausgeben
! 1150 ! 20400 ! Punkt ausgeben
! 1160 ! 20400 ! Punkt ausgeben
! 1170 ! 20400 ! Punkt ausgeben
! 1180 ! 20400 ! Punkt ausgeben
! 1190 ! 20400 ! Punkt ausgeben
! 1210 ! 20600 ! Linie ziehen (für Quader)
! 1211 ! 20600 ! Linie ziehen (für Quader)
! 1212 ! 20600 ! Linie ziehen (für Quader)
! 1220 ! 20600 ! Linie ziehen (für Quader)
! 1221 ! 20600 ! Linie ziehen (für Quader)
! 1222 ! 20600 ! Linie ziehen (für Quader)
! 1230 ! 20600 ! Linie ziehen (für Quader)
! 1231 ! 20600 ! Linie ziehen (für Quader)
! 1232 ! 20600 ! Linie ziehen (für Quader)
! 1240 ! 20600 ! Linie ziehen (für Quader)
! 1241 ! 20600 ! Linie ziehen (für Quader)
! 1242 ! 20600 ! Linie ziehen (für Quader)
! 1310 ! 20800 ! Rechteck zeichnen
! 1440 ! 21200 ! Quader zeichnen (Rahmen)
! 1530 ! 21600 ! Block zeichnen
! 1630 ! 21800 ! Kreis zeichnen
! 1750 ! 22200 ! Segmente zeichnen
! 1840 ! 22400 ! Quader zeichnen (ganz)
! 1931 ! 22800 ! Radius zeichnen
! 1941 ! 22800 ! Radius zeichnen
! 1951 ! 22800 ! Radius zeichnen
! 1961 ! 22800 ! Radius zeichnen
! 1971 ! 22800 ! Radius zeichnen
! 9990 ! 20200 ! Grafik ausschalten
=====

```

```

!=====!
! 20710 ! 20400 ! Punkt zeichnen !
! 20760 ! 20400 ! Punkt zeichnen !
! 20860 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 20920 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 20980 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 21040 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 21260 ! 20800 ! Rechteck zeichnen !
! 21320 ! 20800 ! Rechteck zeichnen !
! 21380 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 21440 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 21500 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 21560 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 21660 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 21860 ! 20400 ! Punkt setzen !
! 22290 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 22460 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 22530 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 22600 ! 20600 ! Linie ziehen !
! 22860 ! 20600 ! Linie ziehen !
!=====!
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----!
! in Ze ! nach ! Bedingung ! Bemerkung !
!-----!
! keine ! ! !
!=====!

```

4.3 Tortengrafik

Übungsziel:

- Verwendung der in Kapitel 4.2 beschriebenen Unterprogramme
- Normierung von Eingabewerten
- Grafische Gestaltung

```

1010 ZF=7
1020 NF=6
2000 INPUT"ANZAHL DER FELDER":AF
2010 DIMWF(AF)
2020 DIMGR(AF)
2030 FORI=1TOAF
2040 PRINT"MERK FELD "I,

```

```

2050 INPUTWF(I)
2060 SU=SU+WF(I)
2070 NEXT
2080 PRINTSU
2090 FORI=1TOAF
2100 GR(I)=INT(WF(I)*360/SU+.5)
2110 NEXT
2120 GOSUB20000
2130 KX=200      : REM EVTL MIT INPUT EINLESEN
2140 KY=100      : REM EVTL MIT INPUT EINLESEN
2150 RX=45       : REM EVTL MIT INPUT EINLESEN
2160 RY=20       : REM EVTL MIT INPUT EINLESEN
2170 : REM EVTL ELLIPSE FUER ANDERE DARSTELLUNG
2180 GOSUB21800
2190 RW=0
2200 SU=0
2210 GOSUB22800
2220 SW=1
2230 FORI=1TOAF-1
2240 SU=SU+GR(I)
2250 RW=SU
2260 GOSUB12200
2270 NEXT
2280 GETA#:IFA#=""THEN2280
2290 GOSUB20200:STOP
9990 GOSUB20200
9999 END

```

Um eventuellen Fehlern gleich vorzubeugen: Die Unterprogramme ab Zeile 20000 der Kapitel 4.2 sind Bestandteil dieses Programms, auch wenn sie nicht extra wieder mit ausgedruckt werden (aus Platzgründen).

Mit diesem Programm werden beliebig hohe Eingabewerte normiert und als Tortengrafik dargestellt. Zunächst wird die Anzahl der Felder in die Variable AF eingelesen, womit gleichzeitig auch die Anzahl der einzugebenden Werte festliegt. Dann werden zwei Felder dimensioniert: WF() für die Eingabewerte der Felder selbst und GR() für die normierten Werte. Im folgenden werden die Daten eingelesen und in der Variablen SU aufsummiert. Die Normierung geschieht mit dem üblichen Dreisatz, indem für die Summe aller eingegebenen Werte ein Vollkreis von 360 Grad angesetzt wird.

Dann wird in Zeile 2120 die Grafik eingeschaltet und die Werte für den Kreis/die Ellipse werden vorbesetzt. Bei den angegebenen Daten handelt es sich um eine Ellipse in der rechten Bildschirmhälfte. Soll die Tortengrafik mittels eines Kreises dargestellt werden, so sind RX und RY mit

gleicher Höhe zu wählen. Daraufhin wird ein Vollkreis am Bildschirm ausgegeben, mittels des Unterprogramms ab Zeile 11400. Im Folgenden dient die Variable SU zum aufsummieren der bereits von der Tortengrafik belegten Gradzahl am Kreis. Zu bemerken sei hier noch, daß 0 Grad bei dem Commodore 64 unten am Kreis sind. In den Zeilen 2190 bis 2210 wird der erste Radius für 0 Grad gedruckt. Zeile 2220 kann weggelassen werden, sie dient nur zum Besetzen der Schrittweite, falls die Tortengrafik segmentweise gezeichnet werden soll.

Anschließend wird für alle Eingabewerte bis auf den Letzten jeweils ein Radius entsprechend der normierten Gradzahl gezogen. Die Größe des letzten Feldes ergibt sich automatisch aus der Differenz zwischen 0 Grad = 360 Grad und dem vorhergehenden Radius. Den Abschluß bildet in Zeile 2280 noch eine Warteschleife bis eine Taste gedrückt wird, anschließend wird die Grafik wieder ausgeschaltet und das Programm angehalten.

```

!-----!
!
!   TORTENGRAFIK                               2000 - 2290   !
!
!-----!
!
!  Variablen:
!
!-----!
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----!
! A$   ! H   ! 1 Zeichen         ! Warteschleife
! AF   ! G   ! Integer           ! Anzahl der Stücke
! I    ! H   ! 1...AF           ! Laufvariable
! KX   ! P   ! 0...319          ! X-Koordinate Kreis-
!      !     !                   ! mittelpunkt (Ellipse)
! KY   ! P   ! 0...199          ! Y-Koordinate Kreis-
!      !     !                   ! mittelpunkt (Ellipse)
! RX   ! P   ! 0...319          ! Radius in X-Richtung
! RY   ! P   ! 0...199          ! Radius in Y-Richtung
! RW   ! P   ! 0...360          ! Radiuswinkel
! SU   ! G   ! Dezimalzahl      ! Summe der eingegebenen
!      !     !                   ! Werte
! SW   ! P   ! 0...360          ! Schrittweite bei
!      !     !                   ! Segmenten
!-----!

```

```

!=====
!
! Felder (Arrays):
!
!-----
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich          ! Bedeutung
!-----
! GR() ! 1...AF ! G  ! Dezimalzahlen  ! normierter
!      !      !   !                ! Betrag in Grad
! WF() ! 1...AF ! G  ! Dezimalzahlen  ! Eingabewerte
!-----
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----
! in   ! nach  ! Zweck
!-----
! 2120 ! 20010 ! Grafikteil - Grafik einschalten
! 2180 ! 21800 ! Grafikteil - Kreis ausgeben
! 2210 ! 22800 ! Grafikteil - Radius ausgeben (0 Grad)
! 2260 ! 22800 ! Grafikteil - Radius ausgeben (Felder)
! 2290 ! 20200 ! Grafikteil - Grafik ausschalten
!-----
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach  ! Bedingung          ! Bemerkung
!-----
! 2290 ! STOP  ! Normales Ende      ! (wegen 3000-Balk.)
!-----

```

4.4 Balkendiagramme

Übungsziel:

- Darstellung von Balken mittels Block, Rechteck, Quader und ausgefüllten Quadern
- Verwendung der in Kapitel 4.2 vorgestellten Unterprogramme
- Normierung von Eingabewerten

Unter Verzicht auf den Multi-Color-Modus können in dem Programm Balkengrafiken nur einfarbig dargestellt werden - im Gegensatz zu den in Kapitel 2.3 beschriebenen Balkendiagrammen. Jedoch können mit diesem Programm nicht nur Balken, sondern auch Rechtecke, Quader oder ausgefüllte

```

1000 REM *** GRAFIK EIN ***
1010 ZF=7
1020 HF=6
3000 INPUT"ANZAHL DER BALKEN";AB
3010 DIMWB(AB)
3020 DIMHO(AB)
3030 FORI=1TOAB
3040 PRINT"WERT BALKEN ";I,
3050 INPUTWB(I)
3060 SU=SU+WB(I)
3070 IFWB(I)>MATHENMA=WB(I)
3080 NEXT
3090 PRINT"SUMME                ",SU
3100 INPUT"ABSTAND                ";A
3110 INPUT"BREITE                  ";BR
3120 INPUT"GRUNDZEILE             ";GZ
3130 INPUT"MAXIMALE HOEHE (ZEILE)";MH
3140 INPUT"ERHOEHUNG              ";EH
3150 INPUT"BEGINN IN SPALTE       ";BS
3160 PRINT"    1 - BLOCK           "
3170 PRINT"    2 - RECHTECK       "
3180 PRINT"    3 - QUADER          "
3190 PRINT"    4 - QUADER VOLL    "
3200 INPUT" 1 / 2 / 3 / 4        ";AR
3210 IFAR<1ORAR>4THEN3200
3220 IFAR>2THENINPUT"TIEFE          ";TF
3230 FORI=1TOAB
3240 PR(I)=INT(WB(I)*100/SU+.5)
3250 HO(I)=INT(WB(I)*(GZ-MH-TF-EH*(AB-1))/MA+.5)
3260 NEXT
3270 GOSUB20000
3280 UX=BS-A
3290 FORI=1TOAB
3300 OX=UX+A
3310 UX=OX+BR
3320 OY=GZ-HO(I)
3330 UY=GZ-EH*(I-1)
3340 GOSUB3700
3350 NEXT
3360 GOTO 9990
3700 IFAR=1THENGOSUB21600:RETURN
3710 IFAR=2THENGOSUB20800:RETURN
3720 IFAR=3THENGOSUB3740:GOSUB21200:RETURN
3730 IFAR=4THENGOSUB3740:GOSUB22400:RETURN
3740 X1=OX
3750 Y1=OY
3760 X2=UX
3770 Y2=UY
3780 X3=OX+TF
3790 Y3=OY-TF
3800 RETURN

```


Quader dargestellt werden.

Zunächst wird die Anzahl der Balken erfragt, und darauf werden zwei Felder - zur Speicherung der Eingabewerte und der auf die maximale Höhe normierten Werte - dimensioniert. Dann werden die Werte eingelesen und wie in Kapitel 4.3 auch eine Summe gebildet. Gleichzeitig wird auch noch das maximale Element der Eingabewerte in Zeile 3070 herausgefunden.

In den Zeilen 3090 bis 3220 erfolgt die Erfassung der für die Diagramme benötigten Werte. Dies sind offensichtlich einige mehr als in Kapitel 4.3, jedoch werden auch hier mehr Möglichkeiten zugelassen. Die zu berücksichtigenden Werte sind:

- A - Abstand der Balken voneinander; der Abstand der Balken untereinander kann auch negativ sein, so daß sich eine geschachtelte Abbildung ergibt
- B - Breite der Balken in Bildschirmpunkten
- GZ - Grundzeile; die Grundzeile ist die unterste Punktreihe des ersten Balkens bzw. aller Balken, wenn die Erhöhung 0 ist
- MH - maximale Höhe; die maximale Höhe gibt die oberste beschreibbare Zeile (Zeile hier im Sinne von Punktzeile) im Gegensatz zu der Grundzeile an. Die Grafik erscheint also maximal zwischen Grundzeile und maximaler Höhe.
- EH - Erhöhung, die Erhöhung gibt an, um wieviele Punkte jeder weitere Balken sich von der Grundzeile mehr entfernen soll, als der vorhergehende Punkt. Im Zusammenhang mit der Variablen A (Abstand) läßt sich so eine 'Fluchtlinie' erzeugen.
- BS - Beginn Spalte, um Grafiken nicht immer am linken Bildschirmrand beginnen zu lassen, sondern damit auch mehrere Grafiken auf dem Bildschirm nacheinander erzeugt werden können, kann man noch die äußerst linke Punktzeile der Grafik in Variablen BS angeben.
- AR - Art der Darstellung, in dieser Variablen wird Ziffernmäßig die Art der Darstellung verschlüsselt dargestellt (siehe Listing).
- TF - Tiefe, die Variable TF wird nur besetzt, wenn ein Quader bzw. gefüllter Quader gezeichnet werden soll. TF gibt dann an, um wieviele Punkte jeweils in X und Y Richtung der Quader nach hinten gezeichnet werden soll (optisch hinten ist am Bildschirm oben).

In Zeile 3210 befindet sich noch eine Plausibilitätsprüfung für die Art der Darstellung. Ab Zeile 3230 befindet sich die Normierung der Zahlen, wobei wie folgt vorgegangen wird: Der größte Eingabewert erhält (im Gegensatz zu der Berechnung bei der Tortengrafik) die maximale Höhe zugewiesen. Alle anderen werden **zu diesem Balken relativ** dargestellt. Die Berechnung der maximalen Höhe eines Balkens sieht zwar etwas kompliziert aus, ist im Prinzip aber ganz einfach. Zunächst kann der Balken die maximale Höhe GZ-MH haben. Von dieser Höhe muß noch die eventuelle Tiefe abgezogen werden, damit bei Quadern nicht über den vorgegebenen Rahmen hinaus gezeichnet wird. Da der größte Balken auch der letzte sein kann, muß - falls eine Erhöhung vorliegt - diese so oft, wie sie gebraucht wird, auch noch von der maximalen Balkenhöhe abgezogen werden.

In Zeile 3260 wird die Grafik eingeschaltet und in Zeile 3280 bis 3340 eine Schleife zum Errechnen der jeweiligen Eckpunkte der Balken und deren Ausgabe durchlaufen. Da der obere Eckpunkt eines Balkens aufgrund des Abstandes und des vorgehenden unteren Eckpunktes berechnet wird, muß noch vorher (in Zeile 3270) der imaginäre untere Eckpunkt vor dem ersten Balken festgelegt werden. Weil der Abstand von der Beginnspalte nicht eingehalten werden soll, ist er zunächst abzuziehen, da er in Zeile 3290 wieder aufaddiert wird.

Wie schon erwähnt, wird die obere (linke) X-Koordinate aus der unteren (rechte) X-Koordinate des letzten Balkens, vermehrt um den Abstand, bestimmt. Die untere X-Koordinate ergibt sich dann aus der oberen X-Koordinate, vermehrt um die gewünschte Breite des Balkens. Die obere Y-Koordinate ist die Grundzeile abzüglich der Höhe des Balkens und einer eventuell vorliegenden Erhöhung. Die untere Y-Koordinate ist der gleiche Ausdruck ohne die Höhe des Balkens.

Im Unterprogramm ab Zeile 3700 wird noch überprüft, welche Darstellungsart gewünscht wird und entsprechend verzweigt, wobei für die Darstellungsarten '3' und '4' jeweils noch die entsprechenden Aufrufparameter X1, X2, X3, Y1, Y2 und Y3 entsprechend besetzt werden.

BALKEN HIRES		3000 - 3800	
Variablen:			
Name	Typ	Bereich	Bedeutung
A	G	00...319	Horizontaler Abstand zwischen den Balken
A\$	H	1 Zeichen	Warteschleife
AB	G	Ganzzahlig	Anzahl der Balken
AR	G	1...4	Art der Darstellung:
			1 - Block
			2 - Rechteck
			3 - Quader
			4 - Quader voll
BR	G	0...319	Breite der Balken
BS	G	0...318	Beginn in Spalte (Linke Seite des ersten Balkens)
EH	G	0...199	Vertikaler Abstand der Balken zwischen den Grundseiten
GZ	G	0...199	Grundzeile des ersten Balkens (Unterste Z.)
I	H	1...AB	Laufvariable
MA	G	Dezimalzahl	Maximum der eingegebenen Werte
MH	G	0...199	Oberste Zeile
SU	G	Dezimalzahl	Summe der eingegebenen Werte
TF	G	0...198	Tiefe bei Quadern nach oben und rechts in gleicher Punktzahl
OX	P	0...319	X-Koordinate oben links
OY	P	0...199	Y-Koordinate oben links
UX	P	0...319	X-Koordinate unten rechts
UY	P	0...199	Y-Koordinate unten rechts
X1	P	0...319	X-Koord. oben links
X2	P	0...319	X-Koord. unten rechts
X3	P	0...319	X-Koord. hinten
Y1	P	0...199	Y-Koord. oben links

```

=====
! Y2   ! P   ! 0...199           ! Y-Koord. unten rechts !
! Y3   ! P   ! 0...199           ! Y-Koord. hinten      !
=====
!
! Felder (Arrays):
!
-----
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich           ! Bedeutung
-----
! HO() ! 1...AB ! G  ! Dezimalzahlen    ! normierte Höhe
! WB() ! 1...AB ! G  ! Dezimalzahlen    ! Eingabewerte
=====
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
-----
! in   ! nach  ! Zweck
-----
! 3270 ! 20010 ! Grafikteil - Grafik einschalten
! 3340 ! 3700  ! intern - Darstellungsart feststellen
! 3700 ! 21600 ! Grafikteil - Block ausgeben
! 3710 ! 20800 ! Grafikteil - Rechteck ausgeben
! 3720 ! 3740  ! intern - Parameter Quader besetzen
! 3720 ! 21200 ! Grafikteil - Quader (Linien) ausgeben
! 3730 ! 3740  ! intern - Parameter Quader besetzen
! 3730 ! 22400 ! Grafikteil - Quader (voll) ausgeben
! 9995 ! 20200 ! Grafikteil - Grafik ausschalten
=====
!
! Verzweigungen nach außen :
!
-----
! in Ze ! nach  ! Bedingung           ! Bemerkung
-----
! 9999 ! END   ! Normales Ende      !
=====

```


5

Assembler

5. Assembler

Wie wir in Kapitel 4 gesehen haben, kann Basic sehr langsam sein. Sicher haben Sie schon Programme gesehen, die komplexe Bildschirmausgaben in Blitzesschnelle bewältigen. Dazu ist jedoch eine Programmierung auf Maschinenebene erforderlich, im Prinzip eine Bit-Fummelei mit lauter '0' und '1'. Über Assembler alleine kann man schon Bücher schreiben, weil das Gebiet so komplex ist. Dies haben wir auch mit dem Band 4 dieser Buchreihe getan. An dieser Stelle sei deshalb nur eine 'abgemagerte' Version beschrieben, und das Programm wird nicht bis ins Kleinste erläutert. Ein Assembler ist jedoch unabdingbare Voraussetzung für die optimale Nutzung aller Möglichkeiten des Commodore 64.

Ein Assembler ist im Prinzip ein Mittelding zwischen Maschinencode und Basic. Wie Interessierte vielleicht schon wissen, werden von einem Byte aus acht Bits jeweils vier Bit zu einer sogenannten Hexadezimalzahl (Basis 16) zusammengefaßt, die dann eine Bezeichnung entsprechend von 0 bis F erhalten. Dies ist der erste Schritt zur Vereinfachung, da statt vier Bit immer nur noch eine hexadezimale Ziffer geschrieben werden muß. Der nächste Schritt ist eine mnemotechnische Bezeichnung für die zu setzenden Bits z.B. 'LDX' für 'lade in X-Register' oder 'STX' speichere (STORE) in X-Register. Genauso wie bei Basic gibt es auch zusammengesetzte Befehle, wo der Befehlsteil in unserem Beispiel 'LDX' mit diversen Parametern versehen sein kann. Dies sind in der Hauptsache verschiedene Adressierungsarten. Wie schon erwähnt sei hier auf ergänzende Literatur zum näheren Verständnis hingewiesen.

Ziel dieses Buches ist es, lediglich einen Assembler vorzustellen, dessen Verständnis im einzelnen nicht erforderlich ist, lediglich seine Handhabung, um z.B. die in Kapitel 4.2 vorgestellten Unterprogramme schneller zu machen.

Der hier vorgestellte Assembler macht nichts anderes, als diese mnemotechnischen Bezeichnungen (z.B. LDX) in ihren hexadezimalen Code umzuwandeln. Dies sieht am Anfang etwas einfacher aus als es ist, jedoch sind auch die verschiedenen Möglichkeiten der Parameter für die einzelnen Befehle zu beachten. Ein weiterer Schritt zur leichteren Handhabung von Maschinenprogrammen, ist die Möglichkeit der Verwendung von Symbolen, so daß Sie nicht immer die abso-

Speicheradressen angeben müssen, sondern - wie in höheren Programmiersprachen auch - sich ein Symbol für eine Speicherstelle definieren.

Sicher wundert es Sie etwas, daß der Assembler in ein vom Computer sofort ausführbaren Maschinencode in Basic geschrieben ist, aber wie schon gesagt ist es ein Umsetzungs**programm**, und die hierfür einfachste Sprache ist wohl Basic. Eine lohnende Sache wäre es sicherlich, das im Folgenden aufgezeigte Basic-Programm in Assembler zu schreiben, um auch dem - recht langsamen - Assembler auf die Sprünge zu helfen. Fertige Teilprogramme könnten dann bei der Erstellung des Assemblers schon das Assemblieren unterstützen. Das wäre dann so, als wenn Sie mit einem halbfertigen Auto die restlichen Teile einkaufen fahren, geht aber entschieden besser.

Das Kapitel über den Assembler haben wir in vier Bereiche untergliedert. Zunächst gehen wir auf die DATA-Statements ein, die die verschiedenen mnemotechnischen Bezeichnungen wie Sie bei dem 6510/6502 üblich sind inklusive ihrer Parameter angeben.

Als nächstes wird auf häufig verwendete Unterprogramme eingegangen, die aus Rechenzeitgründen am Anfang des Programms stehen.

Hier noch einiges zur näheren Erklärung: Bei einem GOSUB-Befehl sucht der Computer bei einer höheren Zeilennummer als die Aufrufzeile hat, ab der Aufrufzeile und bei einer kleineren Zeilennummer vom Programmanfang. Häufig verwendete Unterprogramme sollten deshalb am Programmanfang stehen, um dem Computer lange Suchzeiten zu ersparen. Dies sind im einzelnen Millisekunden; bei einer entsprechenden Häufigkeit von Aufrufen summiert sich das jedoch schon zu Sekunden, wenn nicht sogar Minuten. Im dritten Teil wird auf die anderen Unterprogramme eingegangen und im vierten Unterkapitel wird letztendlich das Hauptprogramm beschrieben.

5.1 DATA-Statements

Die DATA-Statements liegen im Basic-Programm ab Zeile 54000 bis hin zu Zeile 59200. Die DATA-Statements selbst sind wieder wie folgt untergliedert:

54000 Anzahl der Adressenmodes je Befehlstyp
55000 Angabe der mnemotechnischen Befehle mit ihrem

dreibuchstabigen Code sowie die Nummer des Typs und alle aufgrund des Typs möglichen späteren Maschinencodes

56000 Direktiven; Anweisungen im Assemblerprogramm, die keinen Maschinencode erzeugen

57000 Basic-Schlüsselwörter

58000 Fehlermeldungen

An dieser Stelle seien noch zwei Begriffe erläutert: Source-Code / Quellprogramm ist die Bezeichnung für den im Assembler eingegebenen Text und Objekt-Code bzw. Objekt-Programm ist das später fertige Maschinenprogramm was aus dem Source-Code resultiert.

5.1.1 Adressenmodes

```
54010 DATA1:REM TYP 0 IMPLIED
54020 DATA2:REM TYP 1 (JUMPS) ABSOLUTE,INDIRECT
54030 DATA10:REM #,Z,ZX,ZY,A,AX,AY,IX,IY,AC TYP 2
54040 DATA8:REM BYTE
54050 DATA8:REM WORD
54060 DATA1:REM TYP 5 RELATIVE BRANCHES
```

Die Adressenmodes werden später in dem Feld AC(0..5) gespeichert. Folgende Anzahlen für Adressenmodes sind möglich:

- Typ 0 - 1, d.h. ein dreibuchstabiger Assemblerbefehl des Typ 0, kann nur in einen einzigen Maschinenbefehl umgewandelt werden.
- Typ 1 - 2, hauptsächlich Jump-Befehle sind vom Typ 1. Diese können absolut und indirekt adressiert werden
- Typ 2 - bis 10, in Typ 2 sind alle möglichen Operationen zusammengefaßt, die in bis zu zehn verschiedene Maschinencodes umgewandelt werden können.
- Typ 3 - 0, erzeugt keinen Code, sondern ist eine Direktive zum Reservieren einer Konstanten von einem Byte
- Typ 4 - 0, erzeugt ebenfalls keinen Code, sondern dient zum Reservieren einer Konstanten von

zwei Byte (= 1 Word)

Typ 5 - 1, faßt alle Befehle für relative Sprünge zusammen.

5.1.2 Mnemotechnische Befehle

```

55040 DATAADC,2,69,65,75,,6D,7D,79,61,71,
55050 DATAAND,2,29,25,35,,2D,3D,39,21,31,
55060 DATAASL,2,,06,16,,0E,1E,,,,,0A
55070 DATABCC,5,90
55080 DATABCS,5,80
55090 DATABEQ,5,F0
55100 DATABIT,2,,24,,,2C,,,,,
55110 DATABMI,5,30
55120 DATABNE,5,D0
55130 DATABPL,5,10
55140 DATABRK,0,00
55150 DATABVC,5,50
55160 DATABVS,5,70
55170 DATABYT,3
55180 DATACLC,0,18
55190 DATACLD,0,D8
55200 DATACLI,0,58
55210 DATACLV,0,B8
55220 DATACMP,2,C9,C5,D5,,CD,DD,D9,C1,D1,
55230 DATACPX,2,E0,E4,,,EC,,,,,
55240 DATACPY,2,C0,C4,,,CC,,,,,
55250 DATADEC,2,,C6,D6,,CE,DE,,,,,
55260 DATADEX,0,CA
55270 DATADEY,0,88
55280 DATAEOR,2,49,45,55,,4D,5D,59,41,51,
55290 DATAINC,2,,E6,F6,,EE,FE,,,,,
55300 DATAINX,0,E8
55310 DATAINY,0,C8
55320 DATAJMP,1,4C,6C
55330 DATAJSR,1,20,
55340 DATALDA,2,A9,A5,B5,,AD,BD,B9,A1,B1,
55350 DATALDX,2,A2,A6,,B6,AE,,BE,,,
55360 DATALDY,2,A0,A4,B4,,AC,BC,,,,,
55370 DATALSRL,2,,46,56,,4E,5E,,,,,4A
55380 DATANOP,0,EA
55390 DATAORA,2,09,05,15,,0D,1D,19,01,11,
55400 DATAPHA,0,48
55410 DATAPHP,0,08
55420 DATAPLA,0,68
55430 DATAPLP,0,28
55440 DATAROL,2,,26,36,,2E,3E,,,,,2A

```

```

55450 DATAROR,2,,66,76,,6E,7E,,,,,6A
55460 DATARTI,0,40
55470 DATARTS,0,60
55480 DATASBC,2,E9,E5,F5,,ED,FD,F9,E1,F1,
55490 DATASEC,0,38
55500 DATASED,0,F8
55510 DATASEI,0,78
55520 DATASTA,2,,85,95,,8D,9D,99,81,91,
55530 DATASTX,2,,86,,96,8E,,,,,
55540 DATASTY,2,,84,94,,8C,,,,,
55550 DATATAX,0,AA
55560 DATATAY,0,AS
55570 DATATYA,0,98
55580 DATATSK,0,BA
55590 DATATXA,0,8A
55600 DATATXS,0,9A
55610 DATAWOR,4

```

In diesen DATA-Statements sind alle mnemotechnischen Befehle des 6510/6502 zusammengefaßt. Jede DATA-Zeile besteht aus dem dreibuchstabigen Befehl, dem Typ, wie er in Kapitel 5.1.1 beschrieben wurde, und den verschiedenen hexadezimalen Werten, die das Maschinenprogramm aufgrund des Codes und den verschiedenen Adressierungen annehmen kann.

Folgende Befehle sind aufgeführt:

- ADC - **A**Ddiere zum Akkumulator mit **C**arry-Flag
- AND - **U**ND-Verknüpfung einer Speicherzelle mit dem Akkumulator
- ASL - **S**hift **L**eft; alle Bits um eins nach links schieben, von rechts wird eine Null nachgezogen, und das äußerst linke Bit befindet sich anschließend im Carry-Flag
- BCC - **B**ranch if **C**arry **C**lear
- BCS - **B**ranch if **C**arry **S**et; verzweige, wenn das Carry-Flag gesetzt ist
- BEQ - **B**ranch if **E**qual; verzweige, wenn Zero-Flag = 1
- BIT - **T**este Speicherzelle mit Akkumulator
- BMI - **B**ranch if **M**inus; verzweige, wenn Negativ-Flag=1
- BNE - **B**ranch if **N**ot **E**qual; verzweige, wenn Zero-Flag = 0
- BPL - **B**ranch if **P**lus; verzweige, wenn Negativ-Flag = 0
- BRK - **B**Rea**K**; Abbruch (Software-Interrupt)
- BVC - **B**ranch if **O**verflow **C**lear; verzweige, wenn kein Überlauf vorhanden ist (Overflow-Flag = 0)
- BVS - **B**ranch **O**verflow **S**et; verzweige, wenn ein Über-

lauf vorhanden ist (Overflow-Flag = 1)

BYT - Reservieren eines Bytes (kein Maschinenbefehl)

CLC - **CL**ear **Car**ry; Carryflag löschen

CLD - **CL**ear **Dec**imal Flag; Umschalten auf Binärarithmetik

CLI - **CL**ear **Inter**rupt Flag; Interrupt-Flag löschen (Interrupt ermöglichen)

CLV - **CL**aer **O**verflowflag; Überlauf-Flag löschen

CMP - **Co**MPare Accu ; vergleiche Akku mit Speicher

CPX - **Co**MPare **X** ; vergleiche X-Register mit Speicher

CPY - **Co**MPare **Y** ; vergleiche Y-Register mit Speicher

DEC - **DE**crement Memory ; Speicherinhalt um eins erniedrigen

DEX - **DE**crement **X** ; X-Register um eins erniedrigen

DEY - **DE**crement **Y** ; Y-Register um eins erniedrigen

EOR - **Ex**klusiv-**O**der-Verknüpfung Speicherzelle mit Akkumulator

INC - **IN**crement Memory ; Speicherinhalt um eins erhöhen

INX - **IN**crement **X** ; X-Register um eins erhöhen

INY - **IN**crement **Y** ; Y-Register um eins erhöhen

JMP - **Ju**MP ; Unbedingter Sprung

JSR - **Ju**mp **Su**broutine ; Unterprogramm-Aufruf

LDA - **Lo**ad Accu ; Lade Akkumulator mit Speicher

LDX - **Lo**ad **X** ; Lade X-Register mit Speicher

LDY - **Lo**ad **Y** ; Lade Y-Register mit Speicher

LSR - **Sh**ift **R**ight; alle Bits um '1' nach rechts schieben, von links wird eine Null nachgezogen, und das äußerst rechte Bit befindet sich anschließend im Carry-Flag

NOP - **No** **OP**eration ; Leerbefehl

ORA - **O**der-Verknüpfung Speicherzelle mit Akkumulator

PHA - **Push** Accu ; Akku in Kellerspeicher (Stack)

PHP - **Push** Processorstatus ; Prozessor-Status-Register in Kellerspeicher

PLA - **Pull** Accu ; Akku aus Kellerspeicher holen

PLP - **Pull** Processorstatus ; Prozessor-Status-Register aus Kellerspeicher holen

ROL - **RO**tate **L**eft - Rotiere ein Bit linksherum (Akku oder Speicher); Bit 7 geht in das Carry-Flag, das alte Carry-Flag geht nach Bit 0

ROR - **RO**tate **R**ight - Rotiere ein Bit rechtsherum (Akku oder Speicher); Bit 0 geht in das Carry-Flag, das alte Carry-Flag geht nach Bit 7

RTI - **Re**Turn from **Int**errupt - Rückkehr vom Interrupt; restauriert Programmzähler und Prozessorstatus

RTS - **Re**Turn from **Su**broutine - Rückkehr vom Unterprogramm; restauriert nur Programmzähler

SBC - **Sub**trahiere vom Akkumulator mit Carry-Flag

SEC - **SE**t **Car**ry; Carryflag setzen

SED - **SEt** Decimal Flag; Umschalten auf Dezimalarithmetik
 SEI - **SEt** Interupt Flag; Interrupt-Flag setzen (Interrupt verhindern)
 STA - **ST**ore Accu; speichere Akkumulator
 STX - **ST**ore X; speichere X-Register
 STY - **ST**ore Y; speichere Y-Register
 TAX - **T**ransfer Accu into X; Akkumulator in X-Register übertragen
 TAY - **T**ransfer Accu into Y; Akkumulator in Y-Register übertragen
 TSX - **T**ransfer **S**tack-Pointer into X; Stackpointer in X-Register übertragen
 TXA - **T**ransfer X into Accu; Akkumulator in X-Register übertragen
 TXS - **T**ransfer X into **S**tackpointer; X-Register in Stackpointer übertragen
 TYA - **T**ransfer Y into Accu; Akkumulator in Y-Register übertragen
 WOR - Reservieren eines **W**ord (Kein Maschinenbefehl)

5.1.3 Direktiven

```
56030 DATAORG,END,INO
```

In der vorliegenden Assemblerversion sind nur drei Direktiven vorhanden, diese sind:

%ORG - erstes absolutes Byte für das Assembler-Programm festlegen
 %END - Ende des Sources-Codes
 %INO - Startadresse für das Assembler-Programm am Bildschirm erfragen

In den DATA-Statements werden die Direktiven ohne '%' angegeben.

5.1.4 Basic-Keywords

```

57030 DATAEND,FOR,NEXT,DATA,INPUT#,INPUT,DIM
57040 DATAREAD,LET,GOTO,RUN,IF,RESTORE
57050 DATAGOSUB,RETURN,REM,STOP,ON,WAIT,LOAD
57060 DATASAVE,VERIFY,DEF,POKE,PRINT#
57070 DATAPRINT,CONT,LIST,CLR,CMD,SYS,OPEN
  
```

```

57080 DATA"CONSTANT FOR THE INSTRUCTION UNUSABLE"
57090 DATA"CONSTANT NOT ENTERED IN *CONSTANT TABLE"
57100 DATA"CONSTANT LABEL COMPLETELY UNUSABLE"
57110 DATA"NO LOGICAL CONSTRUCTION IN INSTRUCTION"
57120 DATA"INSTRUMENTAL VALUE IN INSTRUCTION"
57130 DATA"INVALID MODE"

```

Wie interessierte Leser vielleicht schon wissen, werden die Basic-Keywords jeweils auch in einem Byte dargestellt, wie ein einzelnes Zeichen. Diese Codes liegen etwas abseits von den normalen Buchstaben im ASCII-Bereich von 128 bis 203. Deshalb wird auch in dem Feld BK\$() dieser Bereich mit den Basic-Keywords besetzt. Auf die Möglichkeiten der einzelnen Basic-Keywords wollen wir hier nicht näher eingehen. Notwendig ist die Verarbeitung der Basic-Keywords, da in den Assembler-Programmen eventuell Basic-Keywords vorkommen können, die da nichts zu suchen haben. Würden Sie zum Beispiel eine Variable 'UNSINN' definieren, so würde diese Variable als 'UN'+SIN(US)+'N' gespeichert werden. Um diese Sachen zu korrigieren, müssen die Basic-Keywords später im Programm jeweils überprüft werden, so daß der Text eines Basic-Keywords in den Source-Code wieder anhand dessen Verschlüsselung eingesetzt werden kann.

5.1.5 Fehlermeldungen

```

58030 DATA"SYNTAX : FALSCHES MNEMONIC"
58040 DATA"SYNTAX : FALSCHER DIRECTIVE"
58050 DATA"SYNTAX : OPERAND FEHLT"
58060 DATA"SYNTAX : KLAMMERN FALSCH GEGESSETZT"
58070 DATA"SYNTAX : CODEZEICHEN NICHT AN ERSTER STELLE"
58080 DATA"ADRESSIERUNGSART HIER NICHT MUEGLICH"
58090 DATA"KEIN OPERAND ERLAUBT"
58100 DATA"OPERAND MUSS EINE KONSTANTE SEIN"
58110 DATA"OPERAND MUSS EINE MARKE (LABEL) SEIN"
58120 DATA"OPERAND FALSCH SPEZIFIZIERT"
58130 DATA"MARKE ODER KONSTANTE SCHON DEFINIERT"
58140 DATA"AUSDRUCK DARF NUR 2 ARGUMENTE ENTHALTEN"
58150 DATA"WERT ZU GROSS"
58160 DATA"FALSCHER LAENGE EINER HEX- ODER BINARER-ZAHL"
58170 DATA"UNGUELTIGES ZEICHEN IN BINARERZAHL"
58180 DATA"DIESER WERT MUSS BEREITS HIER DEFINIERT SEIN"
58190 DATA"SPRUNG ZU NICHT"
58200 DATA"ZU VIELE FEHLER"
58210 DATA"STARTADRESSE NICHT DEFINIERT"
58220 DATA"STARTADRESSE BEREITS DEFINIERT"

```

In diesem Kapitel werden die Fehlermeldungen beschrieben, die vom Assembler ausgegeben werden, diese sind:

- (1) - Syntax-error / kein mnemotechnischer Code
- (2) - Syntax-error / keine Direktive
- (3) - Syntax-error / Operand fehlt
- (4) - Syntax-error / Klammer falsch gesetzt
- (5) - Syntax-error / Operand falsch spezifiziert
- (6) - angegebene Adressierungsart bei diesem Befehl nicht möglich
- (7) - kein Operand erlaubt
- (8) - Operand muß eine Konstante sein
- (9) - Operand muß eine Marke sein
- (10) - Operand hat falsche Form
- (11) - Marke bzw. Konstante schon definiert
- (12) - Ausdruck enthält mehr als zwei Argumente
- (13) - Wert zu groß
- (14) - falsche Länge für hexadezimalen bzw. binären Ausdruck
- (15) - ungültiges Zeichen in binärem Ausdruck
- (16) - dieser Wert muß bereits hier definiert sein
- (17) - Sprung zu groß
- (18) - zu viele Fehler
- (19) - Startadresse nicht definiert
- (20) - Startadresse wurde schon definiert

Wer selbst den Assembler ergänzen will, kann auch diese Fehlerliste nach eigenem Ermessen noch ausbauen.

Wer will, kann sich sogar seine mnemotechnischen Bezeichnungen, abweichend von den hier angegebenen üblichen, selbst wählen, vielleicht mit deutschen Kürzeln. Zwingende Voraussetzung ist jedoch, daß die mnemotechnischen Bezeichnungen drei Buchstaben beinhalten.

Direktiven können von jedem selbst eingebaut werden, ohne daß diese auch dreibuchstabig sein müssen (vgl auch Band 4).

5.2 Häufig benötigte Unterprogramme

Im folgenden werden die Unterprogramme erklärt, die aus Rechenzeitgründen an den Anfang des Programms genommen wurden.

```

10 Ein Zeichen lesen aus File #2 in I$ und II
50 Position (A) von A$ in AA$ bestimmen
100 Nachfolgende Blanks von T$ eliminieren
150 Führende Blanks von T$ eliminieren
200 2-stellige Hexzahl (H$) aus H bilden
250 4-stellige Hexzahl (HH$) aus HH bilden
350 Wert von 2-stelliger Hexzahl (H$) nach H
400 Wert von 4-stelliger Hexzahl (HH$) nach HH
500 Name TN$ in Tabelle suchen und Werte bestimmen
600 Check auf mnemotechnischen Code

```

Zeichen aus Datei einlesen

```

15 GET#2,I#
20 IS=ST
25 IFI#=""THENI#=CHR$(0)
30 II=ASC(I#)
35 RETURN

```

Dieses kurze Unterprogramm liest ein Zeichen aus einer Datei (#2) ein und speichert in der Variablen IS den Status des IEC-Bus ab, in I\$ das Zeichen selbst und II dessen ASCII-Code. Da von der Floppy eingelesen wird, muß das Zeichen CHR\$(0) gesondert behandelt werden, da es von der Floppy als sogenannter Null-String eingelesen wird.

Indexfunktion

```

55 A=0
60 AA=LEN(A#)
65 IFAA>LEN(AA#)THEN$5
70 FORA=1TOLEN(AA#)-AA+1
75 IFMID$(AA#,A,AA)◊A#THENNEXT
80 IFA>LEN(AA#)-AA+1THENA=0
85 RETURN

```

Dieses Unterprogramm dient dazu, die Position einer Teil-

Zeichenreihe in einer größeren Zeichenreihe zu bestimmen. Dazu wird von Beginn an die größere Teilzeichenreihe stückweise mit der kleineren Zeichenreihe verglichen und das Unterprogramm abgebrochen, sobald Gleichheit vorliegt. In Zeile 65 befindet sich noch eine Plausibilitätsprüfung, da die Indexfunktion natürlich nicht ausgeführt werden kann, wenn die zu suchende Zeichenreihe größer ist als die Zeichenreihe, in der gesucht werden soll.

Die Variable A (Ausgabeparameter) wird auf Null gesetzt, wenn die gesuchte Zeichenreihe nicht gefunden wurde.

Nachfolgende Blanks eliminieren

```
110 IFRIGHT$(T$,1)="" THEN T$=LEFT$(T$,LEN(T$)-1):GOTO110
120 RETURN
```

Dieses kurze Unterprogramm schneidet von hinten von einer gewünschten Zeichenreihe, die in der Variablen T\$ übergeben werden muß, in einer Schleife jeweils anhängende Blanks ab. Diese Schleife wird abgebrochen, sobald ein anderes Zeichen als ein Leerzeichen abgefragt wird.

Führende Blanks eliminieren

```
160 IFLEFT$(T$,1)="" THEN T$=MID$(T$,2):GOTO160
170 RETURN
```

Analog zu dem letzten Unterprogramm werden hier von vorne die Blanks abgeschnitten.

Zweistellige Hexadezimalzahl bilden

```
210 H$=MID$(HE$,H/16+1,1)+MID$(HE$,(HAND15)+1,1)
220 RETURN
```

In diesem kurzen Unterprogramm werden aus einer Integerzahl bis 255 zwei hexadezimale Ziffern gebildet.

Vierstellige Hexadezimalzahl bilden

```

260 H=INT(HH/256)
270 GOSUB200
280 HH#=H#
290 H=HH-256*H
300 GOSUB200
310 HH#=HH#+H#
320 RETURN

```

Dieses Unterprogramm funktioniert genauso wie das vorherige jedoch werden hier aus Integerzahlen bis zu Höhe von 32767 vier hexadezimale Ziffern gebildet. Dazu wird das vorherige Programm zweimal für die Werte $\text{INT}(\text{HH}/256)$ und den Rest dieses Wertes aufgerufen.

Integerzahl aus zweistelliger Hexadezimalzahl

```

360 H=16*FNV(ASC(CH#))+FNV(ASC(MID$(CH#,2)))
370 RETURN

```

Dieses Programm bildet die Umkehrung zu dem weiter oben beschriebenen Programm und errechnet aus einer zweistelligen Hexadezimalzahl einen Integerwert.

Vierstellige Hexadezimalzahl in Integerwert umwandeln

```

410 H#=LEFT$(HH#,2)
420 GOSUB350
430 HH=256*H
440 H#=RIGHT$(HH#,2)
450 GOSUB350
460 HH=HH+H
470 RETURN

```

Dieses Programm bildet die Umkehrung zu dem Unterprogramm ab Zeile 250, indem eine vierstellige Hexadezimalzahl in einen Integerwert bis 32767 umgewandelt wird.

Tabelle durchsuchen und Wert bestimmen

```

510 TF=0
520 TN#=LEFT$(TN#,8)
530 IFTA=0THENRETURN
540 FORTF=1TOTA
550 IFTN$(TF)<>TN#THENNEXT
560 IFTF>TATHENTF=0:RETURN
570 TV=TV(TF)

```

```
580 TY#=TY*(TF)
590 RETURN
```

In diesem Unterprogramm wird in der Symboltabelle (die vom Benutzer selber definiert wird) ein Wert gesucht. Die Variable TF ist Null, falls nicht gefunden und die Nummer des Symbols in dem Symbolfeld, falls es gefunden wurde. Außerdem werden die Variablen TV, die den Wert des Symbols angibt, und TY\$, die den Typ des Symboles angibt, vorbesetzt. Typ eines Symboles kann sowohl Label (Marke) als auch Konstante sein.

Test auf Vorhandensein der mnemotechnischen Bezeichnung

```
610 FORK=1TDK9
620 IFA#<K#(K)THENNEXT
630 IFK<K9THENK=0
640 KM=KM(K)
650 RETURN
```

In diesem Unterprogramm wird überprüft, ob die im Source-Code eingegebene mnemotechnische Bezeichnung überhaupt zulässig ist, wobei der Variablen K die Nummer des Symboles in dem Feld zugeordnet wird. Ebenfalls wird noch der Typ von dem Code (siehe Kapitel 5.1.1) an die Variable KM übergeben.

5.3 Seltener verwendete Unterprogramme

An dieser Stelle sollen die größeren Unterprogramme beschrieben, wie sie später beim Hauptprogramm benutzt werden. Zum Verständnis des Hauptprogramms sind diese Unterprogramme von entscheidender Bedeutung. Bitte haben Sie Verständnis dafür, daß wir nicht aufs aller genaueste auf die Unterprogramme eingehen können, da sonst der Rahmen dieses Buches gesprengt würde.

5.3.1 Eine Zeile assemblieren

```
10010 C#=""
10020 U#=""
10030 ER=0
10040 GOSUB150
10050 A#=";"
10060 AA#=T#
10070 GOSUB50
10080 IFATHENT#=LEFT$(T#,A-1)
```

```

10090 GOSUB100
10100 IFLEFT$(T$,1)="/"THENGOSUB13000:RETURN
10110 AA$=T$
10120 A$=""
10130 GOSUB50
10140 IFA=0THEN10290
10150 T0$=LEFT$(T$,A-1)
10160 T$=MID$(T$,A+1)
10170 GOSUB150
10180 SI=2
10190 KM=4
10200 GOSUB15000
10210 IFFERTHENRETURN
10220 T$=T0$
10230 GOSUB100
10240 TN$=T$
10250 TY$="CONM"
10260 TV=M
10270 GOSUB18000
10280 RETURN
10290 IFA0$="" THENER=19:GOSUB17000:AD$=CHR$(0)+CHR$(0)
10300 A$=":"
10310 GOSUB50
10320 IFA=0THEN10400
10330 TN$=LEFT$(T$,A-1)
10340 T$=MID$(T$,A+1)
10350 GOSUB150
10360 TY$="LABL"
10370 TV=AD
10380 GOSUB18000
10390 IFFERTHENRETURN
10400 A$=" "
10410 AA$=T$
10420 GOSUB50
10430 IFA<>4ANDLEN(T$)>3THENER=1:GOSUB17000:RETURN
10440 IFT$="" THENRETURN
10450 A$=LEFT$(T$,3)
10460 GOSUB600
10470 IFK=0THENER=1:GOSUB17000:RETURN
10480 T$=MID$(T$,4)
10490 GOSUB14000
10500 IFFERTHENRETURN
10510 IFMO>=0ANDKM=0THENER=7:GOSUB17000:RETURN
10520 IFMO=-1ANDKM>0THENER=3:GOSUB17000:RETURN
10530 ONKM+1GOTO11000,11100,11200,11300,11400,11500
10540 STOP
11000 M=0
11010 GOSUB12000
11020 RETURN
11100 M=2
11110 IFMO=1ORMO=4THENM=0

```

```

11120 IFMO=10THENM=1
11130 GOSUB12000
11140 HH=W
11150 GOSUB250
11160 C#=C#+RIGHT$(HH$,2)+LEFT$(HH$,2)
11170 RETURN
11200 M=MO
11210 GOSUB12000
11220 IFMO=9THENRETURN
11230 H1=(MO=0ORMO=1ORMO=2ORMO=3ORMO=7ORMO=8)
11240 IFH1THENH=W:GOSUB200:C#=C#+H$:RETURN
11250 HH=W
11260 GOSUB250
11270 C#=C#+RIGHT$(HH$,2)+LEFT$(HH$,2)
11280 RETURN
11300 IFW>255THENER=8:GOSUB17000:RETURN
11310 H=W
11320 GOSUB200
11330 C#=H$
11340 RETURN
11400 HH=W
11410 GOSUB250
11420 C#=RIGHT$(HH$,2)+LEFT$(HH$,2)
11430 RETURN
11500 M=1
11510 IFMO=1ORMO=4THENM=0
11520 GOSUB12000
11530 H=W-AD-2
11540 IFH>127ORHC-128THENER=17:GOSUB17000:RETURN
11550 IFH<0THENH=H+256
11560 GOSUB200
11570 C#=C#+H$
11580 RETURN

```

Mit diesem Unterprogramm wird eine Zeile des Source-Codes in den entsprechenden Maschinencode umgewandelt.

Bemerkung eliminieren

Zunächst werden einige Variablen vorbelegt (C\$, U\$, ER) und die führenden Leerzeichen abgeschnitten. In den Zeilen 10050 bis 10090 wird eine Bemerkung gesucht. Die Bemerkung muß immer hinten stehen und wird anschließend abgeschnitten, da sie für die Assemblierung nicht gebraucht wird.

Direktive feststellen

Liegt eine Direktive vor, so wird das Unterprogramm zum Behandeln der Direktiven aufgerufen und das Unterprogramm zum Assemblieren einer Zeile sofort verlassen.

Konstanten-Definition

In den Zeilen 10110 bis 10280 wird die Definition von Konstanten behandelt. Dazu wird zunächst ein Gleichheitszeichen in der Source-Zeile gesucht und wenn kein Gleichheitszeichen vorliegt, wird zur Behandlung von Labels übergegangen (ab Zeile 10290). Zunächst werden die beiden Teilausdrücke vor und hinter dem Gleichheitszeichen in den Variablen T0\$ und T\$ zwischengespeichert und eventuell auftauchende Leerzeichen eliminiert. Dann werden die Variablen für die Größe des Symbols und den Modus des Befehls gesetzt, die bei einer Konstanten-Definition immer SI=2 und KM=5 sind. Da die Konstantenvereinbarung aus einem Doppelterm (zwei Terme verknüpft mit einem einzigen Operator) bestehen kann, wird das Unterprogramm zur Auswertung dieses Ausdrucks aufgerufen. Anschließend erfolgt eine Abprüfung, ob ein Fehler vorlag, wenn ja, wird das Unterprogramm abgebrochen. In den Zeilen 10220 bis 10270 wird das Symbol in die Symboltabelle eingefügt. Der im Unterprogramm ab Zeile 15000 berechnete Wert wird dem Symbol zugeordnet, der Typ des Symbols ist immer eine Konstante Word (CONW), und der Name wird in TN\$ abgespeichert.

Labels / Marken

Vor der Behandlung der Marken wird zunächst abgeprüft, ob eine Startadresse gegeben war oder nicht. Wenn nicht, wird eine Fehlermeldung ausgegeben und die Startadresse auf 0 gesetzt.

Zeilen, die Labels / Marken beinhalten, enthalten auch immer einen Doppelpunkt. Zunächst wird abgeprüft ob die Zeile einen Doppelpunkt enthält, wenn nicht wird die Behandlung der Labels übersprungen.

Anschließend wird der Variablen TN\$ der Name des Labels zugeordnet, der Variablen C\$ eine eventuell folgende Befehlszeile. Anschließend wird - ähnlich den Konstanten - das Label in einer Tabelle eingeordnet.

Typ und Modus einer Befehlszeile feststellen

Wenn weder eine Direktive noch eine Konstante noch ein Label vorliegt, so muß zwangsläufig eine Befehlszeile vorliegen. Das Programmstück von Zeile 10400 bis 10540 stellt den Modus und den Typ einer Befehlszeile fest und verzweigt in Zeile 10530 aufgrund des festgestellten Typs in die entsprechenden Unterprogrammstücke.

Zunächst wird die gefundene mnemotechnische Bezeichnung in der Tabelle gesucht und aus den zugehörigen Werten Typ und Modus festgelegt.

Befehle ohne Operand

Befehle ohne Operanden sind am einfachsten zu handhaben. Für sie braucht lediglich der Code des eigentlichen Befehls übergeben zu werden, was durch ein Unterprogrammaufruf von Zeile 12000 erfolgt.

Absolute und indirekte Sprünge

Entsprechend der Sprungart wird die Variable M auf 0 (absolute Sprünge) oder auf 1 (indirekte Sprünge) gesetzt. Zeile 11130 setzt den entsprechenden Code in die Variable C\$, und der Rest des Programmstückes bis hin zur Zeile 11160 wandelt den Operanden in eine hexadezimale Zahl um und ergänzt die Befehlszeile C\$.

Befehle (keine Sprünge) mit Operanden

Analog den eben aufgezeigten Programmstücken wird auch hier wieder entsprechend dem Modus der hexadezimale Wert des Befehls in die Variable C\$ geschrieben und anschließend die in hexadezimale Zeichen umgerechneten Operanden.

Byte und Word

Die beiden Befehle BYT und WOR sind Konstanten-Definitionen für jeweils ein Byte bzw. zwei Byte. Diesen Konstanten wird zunächst keine Bezeichnung zugeordnet, sondern nur ein Wert. Z.B. werden auf diese Art und Weise Variablen definiert, mit z.B. 'VAR1: BYT 00'.

Relative Sprünge

In dem letzten Stück des Unterprogramms ab Zeile 11500 werden die relativen Sprünge behandelt, in dem auch hier wieder die Befehlszeile im Hexcode (C\$) mit dem entsprechenden hexadezimalen Wert des Befehls und - als Operand - mit der Zahl der Bytes (in Hex-Code) besetzt wird, um die gesprungen werden soll. Einerseits dienen relative Sprünge der Rechengeschwindigkeit, andererseits wird die Symboltabelle nicht so groß, da nicht so viele absolute Adressen verwendet werden müssen. Ein weiterer Grund ist die Spei-

cherplatzersparnis, da relative Sprünge nur um maximal 127 Bytes nach vorne bzw. 128 Byte zurückspringen können, und damit der Operand in ein Byte paßt. Wurde für die relativen Sprünge eine Sprungweite größer als der eben angegebene Bereich errechnet, so wird eine Fehlermeldung ausgegeben.

```

=====
!
!           ZEILE ASSEMBLIEREN           10000 - 11580           !
!
!-----
!  Variablen:
!-----
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! A     ! R    ! 0...255           ! Position v. A$ in AA$
! A$    ! P    ! 1 Zeichen         ! zu suchendes Zeichen
! AA$   ! P    ! Zeichenreihe     ! durchzusuchende
!       !     !                   ! Zeichenreihe
! AD    ! G    ! 0...65535        ! aktuelle Adresse
! AD$   ! G    ! ' ' oder 2 Byte  ! Startadresse (L/H)
! C$    ! A    ! bis 5 Zeichen    ! ass. Maschinencode
! ER    ! A/P/R! 0...E9           ! Fehlernummer
! H1    ! H    ! 0 oder -1        ! logische Hilfsvar.
! HH    ! P    ! 0...65535        ! Wert für Hexzahl
! K     ! R/P  ! 0...K9           ! Nummer des Befehls
! KM    ! P    ! 0...5            ! Typ des Befehls
! M     ! P    ! 0...10           ! Adressierungsmodus
! MO    ! R    ! -1...10          ! Modus
! SI    ! P    ! 1 oder 2         ! Anzahl Byte des Oper.
! T$    ! E/P  ! Zeichenreihe     ! zu assemblier. Zeile
! TO$   ! H    ! Zeichenreihe     ! Zeichenreihe bis '='
! TN$   ! P    ! Zeichenreihe     ! Symbolname
! TV    ! P/R  ! 0...65535        ! Wert des Symbols
! TY$   ! P/R  ! 'conw', 'labl',...! Typ des Symbols
! U$    ! A    ! ' ' oder 'R'    ! 'R' wenn Operand noch
!       !     !                   ! nicht definiert
! W     ! R    ! 0...15535        ! Wert des Doppelterms
!-----
!
!  Felder (Arrays):
!-----
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! keine!      !     !     !                   !
!-----

```

```

=====
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----
! in ! nach ! Zweck
!-----
! 10040! 150 ! Führende Blanks von T$ eliminieren
! 10070! 50 ! Position v. A$ in AA$
! 10090! 100 ! Nachf. Blanks von T$ eliminieren
! 10100! 13000 ! Directiven auswerten
! 10130! 50 ! Position v. A$ in AA$
! 10170! 150 ! Führende Blanks von T$ eliminieren
! 10200! 15000 ! Doppelterm auswerten
! 10230! 100 ! Nachf. Blanks von T$ eliminieren
! 10270! 18000 ! Symbol in Tabelle einfügen
! 10290! 17000 ! Fehler registrieren
! 10310! 50 ! Position v. A$ in AA$
! 10350! 150 ! Führende Blanks von T$ eliminieren
! 10380! 18000 ! Symbol in Tabelle einfügen
! 10420! 50 ! Position v. A$ in AA$
! 10430! 17000 ! Fehler registrieren
! 10460! 600 ! Check auf Mnemonic Keyword
! 10470! 17000 ! Fehler registrieren
! 10490! 14000 ! Mode feststellen
! 10510! 17000 ! Fehler registrieren
! 10520! 17000 ! Fehler registrieren
! 11010! 12000 ! C$ mit Code besetzen
! 11130! 12000 ! C$ mit Code besetzen
! 11150! 250 ! 4-stell. Hex-Zahl aus HH bilden
! 11210! 12000 ! C$ mit Code besetzen
! 11240! 200 ! 2-stell. Hex-Zahl aus H bilden
! 11260! 250 ! 4-stell. Hex-Zahl aus HH bilden
! 11300! 17000 ! Fehler registrieren
! 11320! 200 ! 2-stell. Hex-Zahl aus H bilden
! 11410! 250 ! 4-stell. Hex-Zahl aus HH bilden
! 11520! 12000 ! C$ mit Code besetzen
! 11540! 17000 ! Fehler registrieren
! 11560! 200 ! 2-stell. Hex-Zahl aus H bilden
!-----
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach ! Bedingung ! Bemerkung
!-----
! 10100 ! RETURN! LEFT$(T$,1)="#" ! Direktive
! 10210 ! RETURN! ER NE O ! Fehler beim Doppel-
! ! ! ! ! term auswerten
! 10280 ! RETURN! '=' war in T$ ! Symbol eingefügt
!-----

```

```

!=====
! 10390 ! RETURN! ER NE 0          ! Fehler beim Ein- !
!      !      !          !      ! fügen eines Labels !
! 10430 ! RETURN! A NE 4  AND      ! Kein Blank nach  !
!      !      ! LEN(T$) GT 3          ! Befehl           !
! 10440 ! RETURN! T$=' '          ! Zeile abgearbeitet !
! 10470 ! RETURN! K=0            ! Ungültiger Befehl !
! 10500 ! RETURN! ER NE 0          ! Fehler beim Fest- !
!      !      !          !      ! stellen des Modus !
! 10510 ! RETURN! MO GE 0  AND      ! Wenn KM=0,dann kein!
!      !      ! KM = 0              ! Operand erlaubt  !
! 10520 ! RETURN! MO = -1  AND      ! Operand fehlt,    !
!      !      ! KM GT 0            ! obwohl nötig     !
! 10020 ! RETURN! KM = 0          ! kein Operand     !
! 10540 ! STOP  ! KM GT 5          ! Wert von KM unmögl.!
! 11170 ! RETURN! KM = 1          ! JMP oder JSR-Befehl!
! 11220 ! RETURN! KM = 2 AND MO = 9 ! Operand = Akku   !
! 11240 ! RETURN! H1            ! Ein-Byte-Operand !
! 11280 ! RETURN! KM = 2 AND NOT H1 ! Zwei-Byte-Operand !
! 11300 ! RETURN! KM = 3  AND      ! Byte größer als 255!
!      !      ! W GT 255          !                  !
! 11340 ! RETURN! KM = 3          ! Byte reserviert  !
! 11430 ! RETURN! KM = 4          ! Word reserviert  !
! 11540 ! RETURN! H GT 127  OR      ! Relativer Sprung !
!      !      ! H LT -128        ! zu weit          !
! 11580 ! RETURN! KM = 5          ! Relativer Sprung !
!=====

```

5.3.2 Variable mit hexadezimalen Code besetzen

```

12010 C$=KC$(K,M)
12020 IFC$=""THEHER=6:GOSUB17000
12030 RETURN

```

In diesem kurzen Unterprogramm wird in der Variablen C\$ der hexadezimale Befehlscode eingetragen. Dazu wird aus den in Kapitel 5.1 beschriebenen DATA-Statements lediglich der entsprechende Code aus der Variablen KC\$ (K,M) übernommen. Wurde kein Code gefunden, so wird eine Fehlermeldung ausgedruckt.

5.3.3 Direktiven auswerten

```

13010 AA$=MID$(T$,2)
13020 GOSUB24000

```

```

13030 ONDGOTO13100,13200,13300
13040 ER=2
13050 GOSUB17000
13060 RETURN
13100 REM *** %ORG DIRECTIVE ***
13105 IFAD#>" "THENER=20:GOSUB17000:RETURN
13110 T#=MID$(T$,5)
13115 KM=4
13120 GOSUB100
13125 GOSUB150
13130 GOSUB16000
13135 IFERTHENRETURN
13140 AD=W
13145 HH=INT(AD/256)
13150 H=AD-256*HH
13155 AD#=CHR$(H)+CHR$(HH)
13160 PRINT#3,AD#;
13165 SA=AD
13170 RETURN
13200 REM *** %END DIRECTIVE ***
13205 IS=320
13210 RETURN
13300 REM *** %INO DIRECTIVE ***
13305 IFAD#>" "THENER=20:GOSUB17000:RETURN
13310 KM=4
13315 INPUT"STARTADRESSE  [0000]";T#
13320 IFT#=" "THEN13315
13325 GOSUB16000
13330 IFERTHENRETURN
13335 AD=W
13340 HH=INT(AD/256)
13345 H=AD-256*HH
13350 AD#=CHR$(H)+CHR$(HH)
13355 PRINT#3,AD#;
13360 SA=AD
13365 RETURN

```

Das Unterprogramm ist wie folgt unterteilt:

```

13000 Verteiler
13100 %ORG - absoluter Start des Programms
13200 %END - Ende des Sources-Listings
13300 %INO - Input der absoluten Startadresse vom
          Bildschirm

```

Zunächst wird in der Variablen AA\$ der Name der Direktive (der auch mehr als drei Zeichen enthalten kann) abgelegt und mit dem Unterprogramm ab Zeile 24000 die Nummer der Direktive bestimmt. Aufgrund dieser Nummer wird anschließend verzweigt. Wenn nicht verzweigt wird, so wird eine Fehlermeldung ausgegeben.

%ORG

Die ersten zwei Byte des Object-Files werden in der Variablen AD\$ abgespeichert. Wenn schon eine Startadresse definiert wurde, so wird ein Fehler ausgegeben. Ansonsten wird in den Zeilen 13110 bis 13140 der Operand ausgewertet und in der Variablen AD abgelegt. In dem restlichen Programmstück wird die Dezimalzahl noch in zwei Characters zerlegt, die jeweils das Lower und Higher Byte angeben. An dieser Stelle sei noch angemerkt, daß das Abspeichern in der Object-Datei (auf Floppy) jeweils in zwei zusammengefaßten Hexadezimalziffern zu einem Zeichen gespeichert wird. Z.B. wird hexadezimal 'FF' als CHR\$ (255) gespeichert.

Als Abschluß wird noch in der globalen Variablen SA der Wert der Startadresse festgehalten, um ihn im weiteren Programm verwenden zu können.

%END

In dieser Zeile wird nur der INPUT-Status als Merker für das Ende des Sources-Listings gesetzt.

%INO

Dieses Programmstück funktioniert analog der in den Zeilen 13100 bis 13170 beschriebenen % ORG - Direktive, außer daß die Startadresse nicht als Operand im Source-Listing steht, sondern vom Bildschirm eingelesen wird.

```

!=====!
!
!   DIREKTIVEN AUSWERTEN           13000 - 13365   !
!
!=====!
!
! Variablen:
!
!-----!
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----!
! AA$  ! P   ! Zeichenreihe     ! in der gesucht wird
! AD   ! G   ! 0...65535       ! aktuelle Adresse
! AD$  ! G   ! 2 Zeichen (Byte) ! Startadresse mit CHR$
! ER   ! P   ! 0..E9           ! Fehlernummer
!=====!

```

```

!=====
! H      ! H      ! 0...255      ! Lower-Byte Startadr. !
! HH     ! H      ! 0...255      ! Higher-Byte Startadr. !
! IS     ! A      ! 0...320      ! Input-Status         !
! KM     ! P      ! 0...5        ! Typ des Befehls      !
! SA     ! G      ! 0...65535    ! Startadresse         !
! T$     ! P      ! Zeichenreihe ! Vom Bildschirm einge- !
!        !        !              ! lesene Startadresse  !
!=====
!
! Felder (Arrays):
!
!-----
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich      ! Bedeutung
!-----
! keine!      !      !      !              !
!=====
!
! Dateien :
!
!-----
! # ! Name      ! T ! Bemerkung
!-----
! 3 ! F$+"....."! p ! Vorläufige Objektdatei
!=====
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----
! in  ! nach  ! Zweck
!-----
! 13020! 24000 ! Nummer der Direktive feststellen
! 13050! 17000 ! Fehler registrieren
! 13105! 17000 ! Fehler registrieren
! 13120! 100   ! Nachfolgende Blanks eliminieren
! 13125! 150   ! Führende Blanks eliminieren
! 13130! 16000 ! Einzelausdruck auswerten
! 13305! 17000 ! Fehler registrieren
! 13325! 16000 ! Einzelausdruck auswerten
!=====
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach  ! Bedingung      ! Bemerkung
!-----
! 13060 ! RETURN! D=0           ! keine Direktive
! 13105 ! RETURN! AD$ GT "" ! Startadresse
!      !      !              ! bereits definiert
! 13135 ! RETURN! ER NE 0   ! Fehler im Einzel-
!=====

```

```

!=====
!           !           !           ! term           !
! 13170 ! RETURN! D=1           ! Ende von %org   !
! 13210 ! RETURN! D=2           ! Ende von %end   !
! 13305 ! RETURN! AD$ GT ""     ! Startadresse    !
!           !           !           ! bereits definiert !
! 13330 ! RETURN! ER NE 0       ! Fehler im Einzel- !
!           !           !           ! term           !
! 13365 ! RETURN! D=3           ! Ende von %ino   !
!=====

```

5.3.4 Mode feststellen

```

14030 REM MODE MO : -1=NO OPER.; 0=# USW. S.ZEILE 54030
14040 REM MODE MO = 10 : INDIRECT
14050 REM SIZE: SI=1 -> BYTE SI=2 -> WORD
14060 GOSUB150
14070 IFT$=""THENMO=-1:RETURN
14080 IFT$="A"THENMO=9:RETURN
14090 AA$=T$
14100 FORSZ=1TO7
14110 A$=MID$(SZ$,SZ,1)
14120 GOSUB50
14130 A(SZ)=A
14140 NEXTSZ
14150 IFA(2) <> (A(3) > 0) THEN ER=4:GOTO17000
14160 L=LEN(T$)
14170 XY=(RIGHT$(T$,1) <> "X" AND RIGHT$(T$,1) <> "Y")
14180 IFA(4) THEN IFA(5) > 0 OR A(4) <> L-1 OR XY THEN 14500
14190 IFA(5) THEN IFA(4) > 0 OR A(5) <> L-1 OR XY THEN 14500
14200 IFA(1) > 1 OR A(6) > 1 OR A(7) > 1 THEN ER=5:GOTO17000
14210 IFA(1) THEN IFA(2)+A(3)+A(4)+A(5)+A(6)+A(7) THEN 14500
14220 IFA(6) THEN IFA(7) THEN 14500
14230 IFA(7) THEN IFA(6) THEN 14500
14240 IFA(6)+A(7) THEN IFA(1)+A(2)+A(3) THEN 14500
14250 IFA(1) THEN MO=0:T$=MID$(T$,2):GOTO14610
14260 IFRIGHT$(T$,3)=",X" THEN MO=7:GOTO14600
14270 IFRIGHT$(T$,3)=",X" THEN MO=7:GOTO14600
14280 IFRIGHT$(T$,3)=",Y" THEN MO=8:GOTO14600
14290 IFRIGHT$(T$,3)=",Y" THEN MO=8:GOTO14600
14300 IFRIGHT$(T$,1)="." THEN MO=10:T$=MID$(T$,2,L-2):
SI=2:GOSUB15000:RETURN
14310 ZP=0
14320 SI=2
14330 IFA(6) THEN ZP=1:T$=MID$(T$,2):L=L-1:SI=1
14340 IFA(7) THEN ZP=2:T$=MID$(T$,2):L=L-1
14350 IFRIGHT$(T$,2)=",X" THEN MO=5:GOSUB14440:GOTO14410
14360 IFRIGHT$(T$,2)=",X" THEN MO=5:GOSUB14440:GOTO14410
14370 IFRIGHT$(T$,2)=",Y" THEN MO=6:GOSUB14440:GOTO14410
14380 IFRIGHT$(T$,2)=",Y" THEN MO=6:GOSUB14440:GOTO14410
14390 MO=4
14400 GOSUB14450

```

```
14410 IFERTHENRETURN
14420 IFW<256ANDZP<2THENMO=MO-3
14430 RETURN
14440 T#=LEFT$(T#,L-2)
14450 IFZP=1THENMO=MO-3
14460 GOSUB15000
14470 RETURN
14500 ER=10
14510 GOSUB17000
14520 RETURN
14600 T#=MID$(T#,2,L-4)
14610 SI=1
14620 GOSUB15000
14630 RETURN
```

Dieses Unterprogramm dient letztendlich zum Besetzen der Variablen MO, in der der Adressmodus des jeweiligen Befehls festgelegt wird. Nicht festgestellt wird in diesem Unterprogramm, ob der jeweilige Befehl auch diesen Modus kennt. Aufgrund der Sonderzeichen und der Größe der Operanden wird dieser Modus festgestellt, z.B. wenn der Befehl ein ',Y' enthält, kann nur noch der Mode 3, 6 oder 8 vorliegen, und liegen z.B. auch noch Klammern vor, so steht fest, daß der Modus 8 für einen indirekt indizierter adressierten Befehl vorliegt.

Ist der Operand eine leere Zeichenreihe, so wird MO mit '1' besetzt, ist der Operand ein 'A' wird MO mit '9' besetzt. In beiden Fällen wird das Unterprogramm sofort verlassen.

Das Feststellen der Sonderzeichen und Besetzen des Arrays A() geschieht in den Zeilen 14060 bis 14140. Die Zeilen 14150 bis 14240 enthalten diverse Prüfungen auf die Richtigkeit der Syntax (sind Klammern richtig gesetzt,...).

In den Zeilen 14250 bis 14300 werden Modes behandelt, die aufgrund der vorhergehenden Programmzeilen schon definiert werden können. In den restlichen Zeilen wird jeweils für den Modus noch entschieden, ob die Adressierungsart in die Zeropage hineinzeigt, oder ob der Operand eine absolute Adresse angibt.


```

=====
!
!           Mode feststellen                14000 - 14630
!
!-----
!
!  Variablen:
!-----
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! A     ! R    ! 0...255           ! Position v. A$ in AA$
! A$    ! P    ! 1 Zeichen         ! zu suchendes Zeichen
! AA$   ! P    ! Zeichenreihe     ! durchzusuchende Zei.r.
! ER    ! P/R  ! 0...E9           ! Fehlernummer
! L     ! H    ! 0...79           ! Länge von T$
! MO    ! A    ! -1...10          ! Mode
!       !      !                  ! -1 = kein Operand
!       !      !                  ! 0 = immediate
!       !      !                  ! 1 = zeropage
!       !      !                  ! 2 = zeropage,x
!       !      !                  ! 3 = zeropage,y
!       !      !                  ! 4 = absolute
!       !      !                  ! 5 = absolute,x
!       !      !                  ! 6 = absolute,y
!       !      !                  ! 7 = indexed indirect
!       !      !                  ! 8 = indirect indexed
!       !      !                  ! 9 = accu
!       !      !                  ! 10 = indirect
! SI    ! A    ! 1 oder 2         ! Anzahl Bytes des
!       !      !                  ! Operanden
! SZ    ! H    ! 1...7           ! Nummer des zu suchenden
!       !      !                  ! Sonderzeichens
! SZ$   ! G    ! "#(),. $!+-*/$'" ! alle Sonderzeichen
!       !      !                  !
! T$    ! E/P/A ! Zeichenreihe     ! Operand
! W     ! R    ! 0...65535       ! Wert des Doppelterms
! XY    ! H    ! 0 oder -1       ! XY=0, wenn letztes Zei.
!       !      !                  ! d. Oper. 'x' od. 'y'
! ZP    ! H    ! 0...2           ! Zeropage-Option
!       !      !                  ! 0=keine Vorgabe
!       !      !                  ! 1=Vorgabe : Zeropage
!       !      !                  ! 2=Vorgabe : Absolute
!-----

```

```

=====
!
! Felder (Arrays):
!
!-----
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich          ! Bedeutung
!-----
! A    !LEN(SZ$)! H  ! 0...255        ! Position jedes
!      !      !   !              ! Sonderz. in AA$
!-----
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----
! in   ! nach ! Zweck
!-----
! 14060! 150 ! Führende Blanks von T$ eliminieren
! 14120! 50  ! Position v. A$ in AA$ bestimmen
! 14300! 15000 ! Doppelausdruck auswerten
! 14460! 15000 ! Doppelausdruck auswerten
! 14510! 17000 ! Fehler registrieren
! 14620! 15000 ! Doppelausdruck auswerten
!-----
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach ! Bedingung          ! Bemerkung
!-----
! 14070 ! RETURN! T$=" "             ! Kein Operand
! 14080 ! RETURN! T$="a"             ! Operand = Akku
! 14150 ! 17000 ! a(2) NE            ! Klammern nicht
!      !      ! -(a(3) GT 0)       ! paarweise
! 14200 ! 17000 ! a(1) GT 1 OR       ! Immediate- bzw.
!      !      ! a(6) GT 1 OR       ! Zeropagezeichen
!      !      ! a(7) GT 1           ! nicht an 1.Stelle
! 14300 ! RETURN! RIGHT$(T$,1)=" "  ! indirect adressing
! 14410 ! RETURN! ER NE 0         ! Fehler
! 14430 ! RETURN!                 ! Ende
! 14520 ! RETURN! div. Möglichk. ! Fehlernummer 10
! 14630 ! RETURN!                 ! Ende
!-----

```

5.3.5 Doppelterm auswerten

```

15010 AA#=T#
15020 FORSZ=1TO11
15030 A#=MID$(SZ#,SZ,1)
15040 GOSUB50

```

```

15050 A(SZ)=A
15060 NEXT
15070 IFA(1)+A(2)+A(3)+A(4)+A(5)+A(6)+A(7)THEN15500
15080 A=-(A(8)>0)-(A(9)>0)-(A(10)>0)-(A(11)>0)
15090 IFA=0THENGOSUB16000:GOTO15250
15100 IFA>1THENER=12:GOTO17000
15110 A=A(8)+A(9)+A(10)+A(11)
15120 T1#=LEFT$(T#,A-1)
15130 T2#=MID$(T#,A+1)
15140 T#=T1#
15150 GOSUB16000
15160 W1=W
15170 T#=T2#
15180 GOSUB16000
15190 W2=W
15200 IFTERHENRETURN
15210 IFA(8)THENW=W1+W2
15220 IFA(9)THENW=W1-W2
15230 IFA(10)THENW=W1*W2
15240 IFA(11)THENW=INT(W1/W2)
15250 IFND=256↑SITHENER=13:GOTO17000
15260 RETURN
15500 ER=10
15510 GOSUB17000
15520 RETURN

```

Unter Doppelterm verstehen wir bei dem Assembler Terme, die aus zwei Operanden und einem Verknüpfungs-Operator wie z.B. '+' bestehen. In diesem Unterprogramm werden nur Doppelterme ausgewertet. Jedoch werden auch die Einzelauswertungen hier behandelt, da dann das Unterprogramm ab Zeile 16000 in 15150 aufgerufen wird.

Die Zeilen 15010 bis 15060 beinhalten wieder eine Prüfung auf Sonderzeichen. Wenn irgendeines der ersten sieben Sonderzeichen wie sie in dem Kasten bei Mode feststellen unter der Variablen SZ\$ festgehalten sind, hier auftreten, wird zur Zeile 15500 übergegangen, wo eine Fehlermeldung ausgedruckt wird.

In Zeile 15080 wird in der Variablen A aufsummiert, wieviele der Sonderzeichen '+', '-', '*' und '/', in der Befehlszeile erscheinen. Wenn kein Sonderzeichen erscheint, liegt ein Einzelausdruck vor, und das entsprechende Unterprogramm wird aufgerufen und zum Ende des Unterprogramms verzweigt.

Wenn mehr als ein Sonderzeichen vorliegt, wird eine Fehlermeldung ausgegeben. In Zeile 15110 wird der Variablen A die Position des Sonderzeichens zugewiesen. Die Variablen

T1\$ (linker Teil) und T2\$ (rechter Teil) beinhalten anschließend die durch das Sonderzeichen getrennten Textteile. Beide Ausdrücke werden durch Aufrufen des Unterprogramms für Einzelausdruck auswerten getrennt behandelt.

In den Zeilen 15210 bis 15240 werden die eigentlichen Verknüpfungen durchgeführt, wobei die in den Variablen W1 und W2 festgehaltenen Dezimalwerte der Operanden verwendet werden.

```

=====
!
!           Doppelausdruck auswerten           15000 - 15520           !
!
!=====
!
! Variablen:
!
!-----
! Name ! Typ ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! A     ! R/H ! 0...255           ! Position v. A$ in AA$
! A$    ! P   ! 1 Zeichen         ! zu suchendes Zeichen
! AA$   ! P   ! Zeichenreihe     ! durchzusuchende Zei.r.
! ER    ! P/R ! 0...E9           ! Fehlernummer
! SI    ! E   ! 1 oder 2         ! Anzahl Bytes des
!       !     !                   ! Operanden
! SZ    ! H   ! 1...7            ! Nummer des zu suchen-
!       !     !                   ! den Sonderzeichens
! SZ$   ! G   ! "#(),. $!+~*/$'" ! alle Sonderzeichen
! T$    ! E/P/A! Zeichenreihe     ! Operand
! T1$   ! H   ! Zeichenreihe     ! Erster Term
! T2$   ! H   ! Zeichenreihe     ! Zweiter Term
! W     ! R/A ! 0...65535        ! Wert des Einzelterms
!       !     !                   ! Wert des Doppelterms
! W1    ! H   ! 0...65535        ! Wert des 1.Terms
! W2    ! H   ! 0...65535        ! Wert des 2.Terms
!-----
!
! Felder (Arrays):
!
!-----
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! A     ! LEN(SZ$)! H   ! 0...255           ! Position jedes
!       !         !     !                   ! Sonderz. in AA$
!-----

```

```

=====
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----
! in ! nach ! Zweck
!-----
! 15040! 50 ! Position von A$ in AA$ bestimmen
! 15090! 16000 ! Einzelausdruck auswerten
! 15150! 16000 ! Einzelausdruck auswerten
! 15180! 16000 ! Einzelausdruck auswerten
! 15510! 17000 ! Fehler registrieren
!-----
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach ! Bedingung ! Bemerkung
!-----
! 15100 ! 17000 ! A GT 1 ! Mehr als 1 Operator!
! 15200 ! RETURN! ER NE 0 ! Fehler
! 15260 ! RETURN! ! Ende
! 15500 ! RETURN! A(1...7) NE 0 ! Falsches Sonderz.
! ! ! ! im Doppelterm
!-----

```

5.3.6 Einzelausdruck auswerten

Zunächst werden in dem Unterprogramm zum Auswerten eines Einzelausdrucks auch wieder die führenden und folgenden Leerzeichen abgeschnitten. Wie bereits im letzten Kapitel erwähnt, wird dieses Unterprogramm bei Doppeltermen auch ausgewertet, dann jedoch für jeden Teil des Terms getrennt.

Wenn der Einzelterm nur aus einem '\$' besteht, so wird die Adresse der eigenen Assemblerzeile als Wert herangezogen. Liegen hinter dem '\$' noch mehr Zeichen vor, so steht dort entweder ein hexadezimaler oder ein binärer Ausdruck. Ob hexadezimal oder binär, ergibt sich aus der Länge des \$-Zeichen folgenden Ausdruckes: acht weitere Zeichen bedeuten immer binär; zwei oder vier Zeichen immer hexadezimal.

Wenn der Operand eine Ziffer ist, so wird dessen Wert einfach über die Funktion VAL bestimmt. In allen anderen Fällen, liegt mit Sicherheit ein Symbol vor, das dann im weiteren in der Symboltabelle herausgesucht wird. Wenn das Symbol in der Tabelle gefunden wurde, so wird der dort ge-

```

16010 GOSUB100
16020 GOSUB150
16030 IFT#="*" THENW=AD:RETURN
16040 IFLEFT#(T#,1) <>"*" THEN16120
16050 T#=MID#(T#,2)
16060 IFLEN(T#)=2 THENH#=T#:GOSUB350:W=H:RETURN
16070 IFLEN(T#)=4 THENHH#=T#:GOSUB400:W=HH:RETURN
16080 IFLEN(T#)=8 THENBB#=T#:GOSUB23000:W=BB:RETURN
16090 ER=14
16100 GOSUB17000
16110 RETURN
16120 IFASC(T#)>=48ANDASC(T#)<=57 THENW=VAL(T#):RETURN
16130 TN#=T#
16140 GOSUB500
16150 IFT THENW=TV:RETURN
16160 UA=AD+1
16170 UN#=LEFT#(T#,8)
16180 ON*MGOTO16230,16290,16370,16400,16430
16190 ER=16
16200 GOSUB17000
16210 UT=0
16220 GOTO16450
16230 IFMO=10RMO=4 THENUT=7:GOTO16450
16240 IFMO=10 THENUT=6:GOTO16450
16250 ER=6
16260 GOSUB17000
16270 UT=0
16280 GOTO16450
16290 IFMO=0 THENUT=1:GOTO16450
16300 IFMO<4 THENUT=3:GOTO16450
16310 IFMO<=6 THENUT=5:GOTO16450
16320 IFMO<=8 THENUT=4:GOTO16450
16330 ER=6
16340 GOSUB17000
16350 UT=0
16360 GOTO16450
16370 UT=1
16380 UA=AD
16390 GOTO16450
16400 UT=2
16410 UA=AD
16420 GOTO16450
16430 UT=3
16440 GOTO16450
16450 GOSUB19000
16460 U#="R"
16470 W=32768+128:REM DEFAULT WERT FUER ADRESSEN #3000
16480 IFUT=10RUT=30RUT=4 THENW=128:REM DEFWERT FUER BYTENL
16490 IFUT=8 THENW=AD+2:REM DEFWERT FUER BRANCHES
16500 RETURN

```

speicherte Wert einfach der Variablen W zugeordnet, und das Unterprogramm verlassen.

In den Zeilen 16160 bis 16500 erfolgt die Behandlung für undefinierte Symbole (im allgemeinen Vorwärtssprünge), die in eine Tabelle für undefinierte Symbole eingetragen werden. In der Variablen UA wird die Adresse des undefinierten Symbols festgehalten und in der Variablen UN\$ die ersten acht Zeichen des Symbols. Im folgenden muß nur noch der Typ des undefinierten Symbols bestimmt werden. Abhängig vom Typ der vorangegangenen Anweisung wird in Zeile 16180 nach verschiedenen Programmstücken verzweigt.

Diese Zeilen befinden sich insgesamt im Bereich 16230 bis 16440. Hier wird abhängig vom Typ der Anweisung und vom Mode der Anweisung die Variable UT besetzt. In den Zeilen 16450 bis 16500 wird schließlich das undefinierte Symbol in die Tabelle der undefinierten Symbole eingetragen, die Variable U\$ auf 'R' als Merker gesetzt, und die Variable U mit einem Default-Wert, abhängig vom Typ des undefinierten Symbols, besetzt.

```

=====
!
!      Einzelausdruck auswerten      16000 - 16500      !
!
!=====
!
! Variablen:
!
!-----
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! AD   ! G   ! 0...65535         ! aktuelle Adresse
! BB   ! R   ! 0...255           ! Wert von Binär-Zahl
! BB$  ! P   ! Zeichenreihe     ! Binär-Zahl
! ER   ! P/R ! 0...E9           ! Fehlernummer
! H    ! R   ! 0...255           ! Wert v. 2-stell. Hex-Z!
! H$   ! P   ! 2 Zeichen         ! 2-stellige Hex-Zahl
! HH   ! R   ! 0...65535        ! Wert v. 4-stell. Hex-Z!
! HH$  ! P   ! 4 Zeichen         ! 4-stellige Hex-Zahl
! KM   ! E   ! 0...5             ! Typ des Befehls
! MO   ! E   ! -1...10           ! Adressierungsmodus
! T$   ! E   ! Zeichenreihe     ! Einzelterm
! TF   ! R   ! 0...300           ! Nummer des Symbols
! TN$  ! P   ! Zeichenreihe     ! Gesuchtes Symbol
! TV   ! R   ! 0...65535        ! Wert des Symbols
! U$   ! A   ! ' ' oder 'R'     ! 'R' bei undef. Symbol
! UA   ! P   ! 0...65535        ! Adresse, bei der un-
!=====

```

```

=====
!
!   !   !   !   ! def. Symbol auftrat !
! UN$ ! P ! Zeichenreihe ! Name des und. Symbols !
! UT  ! P ! 0...8 ! Typ des undef. Symbols!
! W   ! A ! 0...65535 ! Wert des Einzelterms !
=====
!
! Felder (Arrays): !
!
!-----
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich ! Bedeutung !
!-----
! ---- ! ! ! ! !
!-----
!
! Unterprogrammaufrufe : !
!
!-----
! in ! nach ! Zweck !
!-----
! 16010! 100 ! nachfolgende Blanks eliminieren !
! 16020! 150 ! führende Blanks eliminieren !
! 16060! 350 ! Wert von 2-stell. Hex-Zahl bestimmen !
! 16070! 400 ! Wert von 4-stell. Hex-Zahl bestimmen !
! 16080! 23000 ! Wert von 8-stell. Binärzahl bestimmen !
! 16100! 17000 ! Fehler registrieren !
! 16140! 500 ! Symbol in Tabelle suchen !
! 16200! 17000 ! Fehler registrieren !
! 16260! 17000 ! Fehler registrieren !
! 16340! 17000 ! Fehler registrieren !
! 16450! 19000 ! undefiniertes Symbol in Tabelle eintr. !
!-----
!
! Verzweigungen nach außen : !
!
!-----
! in Ze ! nach ! Bedingung ! Bemerkung !
!-----
! 16030 ! RETURN! T$ = '$' ! Term = '$' !
! 16060 ! RETURN! LEN(T$)=2 ! Term=2-stell. Hex-Z!
! 16070 ! RETURN! LEN(T$)=4 ! Term=4-stell. Hex-Z!
! 16080 ! RETURN! LEN(T$)=8 ! Term=8-stell. Bin-Z!
! 16110 ! RETURN! ... ! Falsche Länge $Term!
! 16120 ! RETURN! T$ beginnt m. Ziff! Term aus Ziffern !
! 16500 ! RETURN! ! normales Ende !
!-----

```


5.3.7 Weitere Unterprogramme

Fehler registrieren

```

17010 EN=EN+1
17020 EB=EB+1
17030 IFEB>10THENE=10:ER=18
17040 EB(EB)=ER
17050 RETURN

```

In diesem kurzen Unterprogramm wird ein Fehler im Quelltext, der an verschiedenen Stellen des Assembler-Programms entdeckt werden kann, registriert. Die Fehler werden später gesammelt unter **die Zeile** des Quelltextes geschrieben, in der die Fehler aufgetaucht sind.

Zunächst werden die beiden Variablen EN (für die Anzahl der Fehler im gesamten Programm) und EB (für die Anzahl der Fehler in dieser Quellzeile) jeweils um eins erhöht. Wenn die Anzahl der Fehler in einer Zeile größer als zehn ist, wird anstatt des eigentlichen Fehlers die Meldung 'zu viele Fehler' gespeichert. Die Speicherung erfolgt in dem Feld EB().

Neues Symbol in Tabelle eintragen

```

18010 GOSUB500
18020 IFTTHENER=11:GOSUB17000:RETURN
18030 TA=TA+1
18040 TY$(TA)=TY$
18050 TV(TA)=TV
18060 TN$(TA)=TN$
18070 RETURN

```

Dieses Unterprogramm dient zum Eintragen neu auftauchender Symbole oder Labels (Marken). Ist das Symbol bereits in der Tabelle vorhanden, was durch den Aufruf des Unterprogrammes ab Zeile 500 festgestellt wird, so wird eine Fehlermeldung gespeichert und das Unterprogramm verlassen. Ansonsten wird die Variable TA um eins erhöht, die angibt wieviele Symbole in der Tabelle gespeichert sind, und in den Feldern TY\$(), TV(), und TN\$() werden der Typ, der Wert und der Name des Symbols gespeichert.

Wert in Tabelle der undefinierten Symbole eintragen

```

19010 U=U+1
19020 UT%(U)=UT
19030 UA(U)=UA
19040 UN$(U)=UN$
19050 RETURN

```

Wird in einem Assembler-Programm ein Symbol angesprochen, das zu diesem Zeitpunkt noch nicht definiert ist, so muß sich der Assembler die Adresse und den Typ des Symbols merken, damit er später, wenn das Symbol definiert ist, an der entsprechenden Stelle den Wert nachträglich eintragen kann. Dazu dient dieses kurze Unterprogramm.

Die Variable U, die die Anzahl der undefinierten Symbole angibt, wird dazu um eins erhöht. Das Feld UT%() beinhaltet den Typ der undefinierten Symbole, das Feld UA() die Adresse und das Feld UN\$() den Namen der undefinierten Symbole.

Symbol-Tabelle speichern und drucken

```

20010 PRINT#4
20020 PRINT#4,"SYMBOLS:"
20030 PRINT#4,"NAME      TYP      WERT"
20035 PRINT#4,"-----"
20040 OPENS,8,5,"@:"+F#+".SYM,S,W"
20050 GOSUB25000
20060 IFDSTHENPRINTDS#:STOP
20070 IFTA=0THEN20150
20080 FORI=1TOTA
20090 PRINT#5,TY%(I);", ";TN$(I);", ";TV(I)
20100 PRINT#4,LEFT$(TN$(I)+SP#,10)LEFT$(TY%(I)+SP#,6);
20110 HH=TV(I)
20120 GOSUB250
20130 PRINT#4,HH#
20140 NEXTI
20150 CLOSE5
20160 PRINT#4
20170 RETURN

```

Wenn das Quellprogramm fertig assembliert ist, so ist auch die Symboltabelle komplett. Dieses kurze Unterprogramm gibt nun die gesamte Symboltabelle auf dem Drucker bzw.

auf dem Bildschirm aus und speichert sie zusätzlich in einer sequentiellen Datei auf Floppy.

In Zeile 20040 wird dazu die Datei #5 auf der Floppy mit dem Dateinamen F\$+".SYM" zum Schreiben eröffnet. In einer Schleife (Zeilen 20080 bis 20140) werden alle Symbole nacheinander sowohl auf Floppy als auch auf Drucker ausgegeben. Auf Floppy werden die Symbolattribute Typ, Name und Wert durch Komma getrennt abgespeichert, auf den Drucker wird erst der Name, dann der Typ, und schließlich der Wert in hexadezimaler Form ausgegeben. Nach Beendigung der Schleife wird die Floppydatei geschlossen und das Unterprogramm verlassen.

Manuelle Eingabe von Symbolwerten

```

21010 PRINTT#;
21020 INPUT#
21030 ER=0
21040 GOSUB16000
21050 IFERTHEN21000
21060 IFUT=1THENY#="CONB":SI=1
21070 IFUT=2THENY#="CONW":SI=2
21080 IFUT=3ORUT=4THENY#="ADRZ":SI=1
21090 IFUT=5ORUT=6THENY#="ADRA":SI=2
21100 IFUT=7ORUT=8THENY#="LABL":SI=2
21110 IFW=256↑SITHEN21000
21120 TV=W
21130 GOSUB13000
21140 RETURN

```

Wenn der Assembler beim nachträglichen Einsetzen der vorher undefinierten Symbole feststellt, daß ein bestimmtes Symbol immer noch nicht definiert ist, müßte eigentlich eine Fehlermeldung 'Symbol nicht definiert' ausgegeben werden. In dem vorliegenden Assembler wurde jedoch eine andere Möglichkeit gewählt. Ein Symbol das nicht definiert wurde, wird am Bildschirm erfragt. Dadurch erspart man sich den erneuten Lauf des Assemblers durch das gesamte Programm.

Zur Feststellung des Wertes wird vom Bildschirm die Zeichenreihe T\$ eingelesen und sodann dem Unterprogramm 16000 übergeben, das den Wert eines Einzelausdruckes bestimmt. Dadurch kann die Eingabe auch hexadezimal oder binär erfolgen. War die Eingabe mit Fehlern behaftet, so wird

nochmal nach dem Symbol gefragt. Der Typ des neuen Symbols (TY\$) richtet sich nach dem Typ des undefinierten Symbols (UT). In Zeile 21130 wird schließlich das neue Symbol in die Symboltabelle eingetragen und das Unterprogramm verlassen.

Eine Zeile einlesen

```

22010 IFTY=1THENINPUT#3,T$:IS=ST:ZN=ZN+1:GOTO22130
22020 GET#2,A1#.A2#:REM POINTER UEBERLLESEN
22030 IFA1#=""AND#A2#=""THENIS=64:RETURN
22040 GET#2,A1#.A2#:REM ZEILENUMMER LESEN
22050 ZN=0
22060 IFA1#>""THENZN=ASC(A1#)
22070 IFA2#>""THENZN=ZN+256*ASC(A2#)
22080 T#=""
22090 GET#2,A#
<2100 IFA#=""THEN22130
22110 T#=T#+BK$(ASC(A#))
22120 GOTO22090
22130 ZN#=RIGHT#(" "+STR$(ZN),5)
22140 RETURN

```

Dieses Unterprogramm liest eine Zeile der Quelldatei in die Variable T\$ ein.

Es wird unterschieden, ob die Eingabedatei eine sequentielle Datei ist, die eventuell mit einem Texteditor erstellt worden ist, oder eine Programmdatei, die mit dem normalen Editor erstellt worden ist. Diese Unterscheidung wird in der Variablen TY festgehalten. Bei TY=1 ist die Eingabedatei eine sequentielle Datei, und das Einlesen ist durch einen INPUT-Befehl zu realisieren. In der Variablen IS wird der Status der Eingabedatei festgehalten. IS=64 zeigt das Ende der Quelldatei an.

Im Fall der sequentiellen Eingabedatei sind ja keine Zeilennummern im Quelltext vorhanden, so daß die Zeilen fortlaufend durchnummeriert werden. Wenn die Eingabedatei eine Programmdatei ist, ist das Einlesen einer Zeile etwas komplizierter; zuerst müssen nämlich die ersten zwei Byte einer Zeile überlesen werden, die normalerweise den Zeiger auf die nächste Programmzeile darstellen. Sind diese beiden Zeiger jeweils '0', was sich dadurch bemerkbar macht, daß die beiden eingelesenen Zeichenreihen (A1\$, A2\$) 'leer' sind, so wird die Variable IS ebenfalls auf 64 gesetzt, um das Ende des Programms anzuzeigen und anschlies-

send das Unterprogramm verlassen.

Ist das Ende der Datei noch nicht erreicht, werden noch einmal zwei Byte von der Quelldatei eingelesen, die das niederwertige und höherwertige Byte der Zeilennummer darstellen. Diese Bytes werden in den Zeilen 22050 bis 22070 in die Variable ZN umgewandelt. Im Folgenden werden nun immer wieder einzelne Zeichen (A\$) eingelesen, bis eine leere Zeichenreihe auftritt. Die Zeichen müssen aber noch dekodiert werden, da ein im Quelltext vorhandener Basic-Befehl als Sonderzeichen abgespeichert wird und deshalb hier durch den gesamten Text des Befehls ersetzt werden muß.

Nachdem in Zeile 20130 die Variable ZN\$ mit einer fünfstelligen Zeichenreihe, gebildet aus der Zeilennummer, besetzt wurde, wird das Unterprogramm verlassen.

Bestimmung des Wertes einer Binärzahl

```

23010 BB=0
23020 FOR I=1 TO LEN(BB$)
23030 B=ASC(MID$(BB$,I))-48
23040 IF B<0 OR B>1 THEN ER=15:GOSUB 17000:RETURN
23050 BB=2*BB+B
23060 NEXT
23070 RETURN

```

Dieses Unterprogramm legt den Wert einer Binärzahl, die als Zeichenreihe BB\$ übergeben wird, in der Variablen BB ab.

Die Berechnung des Wertes geschieht in einer Schleife, indem der Hilfsvariablen B zunächst der Wert einer einzelnen Stelle der Binärzahl zugeordnet wird. Die Variable BB erhält man nun, indem man jeweils den alten Wert der Variablen BB verdoppelt und den Wert der einzelnen Stelle hinzuaddiert. Man kann sich überlegen, daß durch dieses Verfahren - das den Mathematikern als Horner-Schema bekannt ist - am Ende der Schleife der richtige Wert der Variablen BB steht.

Nummer der Direktive bestimmen

```

24010 FORD=1TOD9
24020 A#=D$(D)
24030 GOSUB50
24040 IFA=0THENNEXT
24050 IFD>D9THEND=0
24060 RETURN

```

Dieses Unteprogramm durchsucht die Variable AA\$ nach einer vorhandenen Direktive.

Dazu wird jede mögliche Direktive mit Hilfe des Unterprogramms in Zeile 50 untersucht und anschließend die Nummer der eventuell gefundenen Direktive in der Variablen D zurückgegeben.

Disk-Status-Werte DS und DS\$ bestimmen

```

25010 INPUT#15,DS,D1$,D2$,D3$
25020 DS$=STR$(DS)+","+"D1$+"","+"D2$+"","+"D3$
25030 RETURN

```

Hier wird einfach der Status der Floppy aus deren Fehlerkanal in die Variablen DS und DS\$ übertragen.

Die Bezeichnung der Ausgabevariablen wurde in Anlehnung an Basic 4.0 der Commodore 8000er Serie gewählt.

```

!=====!
!
!   Weitere Unterprogramme           17000 - 25030   !
!
!-----!
!
!   Fehler registrieren             17000 - 17050   !
!   Symbol in Tabelle eintragen     18000 - 18070   !
!   Undef. Symbol in Tab. eintr.   19000 - 19050   !
!   Symboltabelle ausgeben         20000 - 20170   !
!=====!

```

```

=====
! Manuelle Eingabe von Symbolen      21000 - 21140
! Eine Zeile einlesen                22000 - 22140
! Wert einer Binärzahl bestimmen     23000 - 23070
! Nummer der Direktive bestimmen     24000 - 24060
! Disk-Status-Werte bestimmen        25000 - 25030
!
=====
!
! Variablen:
!
!-----
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! EB   ! G   ! 0...10           ! Anzahl Fehler in Zeile
! EN   ! G   ! Ganzzahlig       ! Anzahl Fehler insges.
! ER   ! E/A  ! 0...E9           ! Fehlernummer
!-----
! TA   ! G   ! 0...300          ! Anzahl Symbole in Tab.
! TF   ! R   ! 0...300          ! Nummer des Symbols
! TN$  ! E   ! Zeichenreihe     ! Gesuchtes Symbol
! TV   ! E/A  ! 0..65535         ! Wert des Symbols
! TY$  ! E/A  ! Zeichenreihe     ! Typ des Symbols
!-----
! U    ! G   ! 0...300          ! Anz. undef. Symbole
! UA   ! E   ! 0...65535        ! Adresse, bei der un-
!      !     !                  ! def. Symbol auftrat
! UN$  ! E   ! Zeichenreihe     ! Name des und. Symbols
! UT   ! E   ! 0...8            ! Typ des undef. Symbols
!-----
! F$   ! G   ! Zeichenreihe     ! Dateiname
! HH   ! P   ! 0...65535        ! Wert v. 4-stell. Hex-Z
! HH$  ! R   ! 4 Zeichen        ! 4-stellige Hex-Zahl
! I    ! H   ! 0...300          ! Laufvariable
! SP$  ! G   ! ca. 50 Blanks   ! z. Auffüll. v. Strings
!-----
! T$   ! P   ! Zeichenreihe     ! Einzelterm
! SI   ! A   ! 0...2            ! Anz. Byte im Operand
! W    ! A   ! 0...65535        ! Wert des Einzelterms
!-----
! A$   ! H   ! 1 Zeichen        ! Eingelesenes Zeichen
! A1$  ! H   ! 1 Zeichen        ! Eingelesenes Zeichen
! A2$  ! H   ! 1 Zeichen        ! Eingelesenes Zeichen
! IS   ! A   ! 0...320          ! Einlese-Status
! TY   ! E   ! 1 oder 2         ! Typ des Source-File
! ZN   ! A   ! 0...65535        ! Zeilennummer
! ZN$  ! A   ! 5 Zeichen        ! Zeilennr. als String
!-----
! B    ! H   ! 0...1            ! Eine Stelle d. Bin.Z.
! BB   ! R   ! 0...255          ! Wert von Binär-Zahl
!-----

```

```

=====
! BB$ ! P ! Zeichenreihe ! Binär-Zahl !
!-----!
! A ! R ! 0...255 ! Position v. A$ in AA$ !
! D ! A ! 0...D9 ! Nummer der Direktive !
!-----!
! D1$ ! H ! Zeichenreihe ! Disk-Status (Klartext)!
! D2$ ! H ! 2 Zeichen ! Disk-Status (Spurnr.) !
! D3$ ! H ! 2 Zeichen ! Disk-Status (Sektor) !
! DS ! A ! 0...99 ! Disk-Status (Nummer) !
! DS$ ! A ! Zeichenreihe ! DS,D1$,D2$,D3$ kombin.!
!-----!
!
! Felder (Arrays): !
!-----!
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich ! Bedeutung !
!-----!
! BK$ ! 0...203! G ! Zeichenreihen ! Basic-Befehle !
! D$ ! 1...D9 ! E ! Zeichenreihen ! Direktiven !
! EB ! 1...10 ! A ! 0...E9 ! Fehlernummern !
! TN$ ! 1...300! G ! Zeichenreihen ! Symbole !
! TV ! 1...300! G ! 0...65535 ! Werte d. Symbole!
! TY$ ! 1...300! G ! 4 Zeichen ! Typen d. Symbole!
! UA ! 1...300! G ! 0...65535 ! Adressen der !
! ! ! ! ! undef. Symbole !
! UN$ ! 1...300! G ! Zeichenreihen ! Namen der !
! ! ! ! ! undef. Symbole !
! UT% ! 1...300! G ! 0...8 ! Typ d. und. Sym.!
!-----!
!
! Dateien : !
!-----!
! # ! Name ! T ! Bemerkung !
!-----!
! 5 ! F$+".SYM" ! S ! Symboltabelle !
! 15! Floppy ! ! Fehlerkanal der Floppy !
!-----!
!
! Unterprogrammaufrufe : !
!-----!
! in ! nach ! Zweck !
!-----!
! 18010! 500 ! Symbol in Tabelle suchen !
! 20050! 25000 ! Disk-Status bestimmen !
! 20120! 250 ! 4-Stellige Hex-Zahl bilden !
! 21040! 16000 ! Einzelterm auswerten !
! 21130! 18000 ! Symbol in Tabelle eintragen !
!-----!

```



```

=====
! 23040! 17000 ! Fehler registrieren
! 24030! 50 ! Position von A$ in AA$ bestimmen
=====
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach ! Bedingung ! Bemerkung
!-----
! 20060 ! STOP ! DS NE 0 ! Disk-Fehler
! 20170 ! RETURN! ! Ende von Upro 20000!
! 21140 ! RETURN! ! Ende von Upro 21000!
! 22140 ! RETURN! ! Ende von Upro 22000!
! 23040 ! RETURN! B LT 0 OR B GT 1 ! Ungült. Binärziffer!
! 23070 ! RETURN! ! Ende von Upro 23000!
! 24060 ! RETURN! ! Ende von Upro 24000!
! 25030 ! RETURN! ! Ende von Upro 25000!
=====

```

5.4 Hauptprogramm mit Vorspann

Vorspann

```

50030 DIMAC(5)
50040 DEFFNV(X)=X-48+7*(X>64)
50050 FORI=0TO5
50060 READAC(I)
50070 NEXT
50080 K9=53
50090 DIMK$(K9),KM(K9),KC$(K9,10)
50100 FORI=1TOK9
50110 READK$(I),KM(I)
50120 IFAC(KM(I))=0THEN50140
50130 FORJ=0TOAC(KM(I))-1:READKC$(I,J):NEXTJ
50140 NEXTI
50150 D9=3
50160 DIMD$(D9)
50170 FORI=1TO09
50180 READD$(I)
50190 NEXT
50200 DIMBK$(255)
50210 FORI=0TO127
50220 BK$(I)=CHR$(I)
50230 NEXT
50240 FORI=128TO203
50250 READBK$(I)
50260 NEXT
50270 E9=20

```

```

50280 DIMER$(E9)
50290 FORI=1TOE9
50300 READER$(I)
50310 NEXT
50320 SP$=""
50330 HE$="0123456789ABCDEF"
50340 FN$(CHR$(34))
50350 MT=300
50360 DIMTY$(MT),TN$(MT),TV(MT),UA(MT),UT$(MT),UN$(MT)
50370 TA=0
50380 U=0
50390 SZ$="#(),.@!+-*/$'"
50400 DIMA(LEN(SZ$))
50410 DIMEB(10)
50420 OPEN15,8,15,"I"
50430 GOSUB25000
50440 IFDSTHENPRINTDS$:STOP
50450 GOTO1030

```

In Zeile 1 des Programms steht ein Sprung auf Zeile 50000, denn aus Rechenzeitgründen ist es sinnvoll, den Vorspann eines Programms zeilennummernmäßig an den Schluß zu legen. In diesem Vorspann werden im wesentlichen die Felder mit den Werten aus den DATA-Statements besetzt sowie einige globale Variablen mit konstanten Werten belegt. Außerdem wird in Zeile 50040 eine Funktion FNV(X) definiert, die zur Berechnung von hexadezimalen Werten nützlich ist. In Zeile 50420 wird das Floppylaufwerk initialisiert und anschließend zur Zeile 1030 gesprungen, wo das eigentliche Hauptprogramm beginnt.

Assemblieren

```

1030 INPUT"DATEI" ;F$
1040 TY=1
1050 OPEN2,8,2,F$+".SRC,S"
1060 GOSUB25000
1070 IFDS=0THEN1150
1080 IFDS<>64THENPRINTDS$:CLOSE2:GOTO1030
1090 CLOSE2
1100 TY=2
1110 OPEN2,8,2,F$+".SRC,P"
1120 GOSUB25000
1130 IFDSTHENPRINTDS$:CLOSE2:GOTO1030
1140 GET#2,A$,A$:REM STARTADRESSE VENERLESEN
1150 PRINT"DATEINGABEDATEI IST "F$+".SRC"
1160 OPEN3,8,1,"@:"+F$+".....P.W"
1170 GOSUB25000
1180 IFDSTHENPRINTDS$:STOP

```

```

1190 INPUT"QLIST-GERAET (ADR.) 4###";LD
1200 PRINT"QLISTE ZU ";
1210 IFLD>1THENOPEN4,LD:PRINT"GERAET";LD:GOTO1260
1220 PRINT"DATEI "F$.LST AUF GERAETNR."LD
1230 OPEN4,LD,4,"@:"+F$+".LST,S,W"
1240 GOSUB25000
1250 IFDSTHENPRINTDS#:STOP
1260 PRINT#4,"*** COMMODORE 64 6502-ASSEMBLER *** ";
1270 PRINT#4," VERSION 1.1 (16.11.83)"
1280 PRINT#4,"ASSEMBLIEREN VON "F$".SRC"
1290 PRINT#4,"OBJECT-DATEI IST "F$".OBJ"
1300 PRINT#4,"SYMBOL-TABELLE IST "F$".SYM"
1310 PRINT#4
1320 PRINT#4,"ZEILE ADR. OBJ * QUELLTEXT"
1330 PRINT#4
1340 GOSUB22000
1350 TT#=T#
1360 PRINTZN#,AD,TT#
1370 IFLD=3THENPRINT" ";
1380 GOSUB10000
1390 HH=AD
1400 GOSUB250
1410 PRINT#4,ZN#" "HH#;" "LEFT$(C#, " ,?);U#" "TT#
1420 IFEBTHENFORI=1TOEB:PRINT#4,"FEHLER: ";ER$(EB(I));NEXT
1430 EB=0
1440 IFC#=""THEN1510
1450 AD=AD+1
1460 H#=LEFT$(C#,2)
1470 GOSUB350
1480 PRINT#3,CHR$(H);
1490 C#=MID$(C#,3)
1500 GOTO1440
1510 IFIS=0THEN1340
1520 IFIS=64THENPRINT#4,"DATEIENDE ERREICHT."
1530 PRINT#4
1540 PRINT#4,EN"FEHLER."
1550 IFLD<>3THENPRINTEN"FEHLER."
1560 CLOSE3
1570 CLOSE2

```

Die Zeilen 1030 bis 1570 enthalten den kompletten Ablauf zum Assemblieren einer Datei, ausschließlich dem Einsetzen der bisher undefinierten Symbole in die Objekt-Datei, was ab Zeile 2000 bewerkstelligt wird.

In Zeile 1030 wird zunächst der Name der zu übersetzenden Datei in die Variable F\$ vom Bildschirm eingelesen. Der Dateiname wird hier ohne den Zusatz '.SRC' angegeben. Die Quelldatei kann entweder eine sequentielle Datei oder eine Programmdatei sein. Diese Datei benennt man, um Verwechslungen zu vermeiden, am besten mit dem Anhang '.SRC' für Source-Code. Die Art der Quelldatei wird vom Programm sel-

bstständig erkannt und in der Variablen `TY` festgehalten. Dabei bedeutet `TY=1`, daß die Eingabedatei sequentiell ist, `TY=2` bedeutet, daß die Eingabedatei eine Programmdatei ist. Die Unterscheidung geschieht dadurch, daß zunächst versucht wird, die Eingabedatei als sequentielle Datei zu öffnen. War die geöffnete Datei aber eine Programmdatei, so erkennt das Floppy-Betriebssystem dies und gibt den Fehlercode 64 zurück. Daraufhin versucht das Programm die Datei als Programmdatei zu öffnen.

Eine Programmdatei enthält in den ersten beiden Bytes die Startadresse, wohin es geladen werden soll. Diese Startadresse ist jedoch hier unerheblich und muß deshalb überlesen werden, was in Zeile 1140 geschieht, wenn die Eingabedatei eine Programmdatei ist.

In Zeile 1160 wird als File #3 eine Zwischendatei eröffnet, mit dem Namen der Datei und angehängten vier Punkten. In diese Datei wird die vorläufige Version der Objektdatei geschrieben. In Zeile 1190 kann das Ausgabegerät angewählt werden. Möglich sind dabei die Eingaben 4 für Drucker, 3 für Bildschirm und 8 für Floppy. Wenn als Ausgabegerät die Floppy spezifiziert wurde, wird eine sequentielle Datei angelegt, auf der genau das abgespeichert wird, was sonst auf dem Drucker erscheint.

Die Zeilen 1260 bis 1330 bilden die Kopfzeilen des Listings. Anschließend werden in einer Schleife jeweils einzeln die Zeilen aus dem Source-Text eingelesen und in der Variablen `TT$` gespeichert. Diese Zeilen werden dann sogleich assembliert und das Ergebnis auf der Listdatei ausgegeben. Dann werden noch die Fehlermeldungen ausgegeben, falls welche vorhanden waren. Die Anzahl der Fehlermeldungen pro Zeile wird sogleich auf 0 zurückgesetzt. In der Variablen `C$` ist nach dem Assemblieren eine hexadezimale Befehlsfolge gespeichert. Diese wird dann als Gruppe von zwei Zeichen, die jeweils ein Byte bilden, in die vorläufige Objekt-Datei geschrieben, bis die Variable `C$` die Länge 0 hat. In Zeile 1510 wird zum Einlesen der nächste Zeile gesprungen, wenn `IS` gleich 0 ist, d.h. wenn das Ende der Datei noch nicht erreicht ist.

War die Datei zu Ende, so wird eine entsprechende Meldung ausgegeben, sowie die Anzahl der Fehler auf der Listdatei und am Bildschirm ausgegeben und sowohl die Eingabedatei als auch die vorläufige Objektdatei geschlossen. Damit ist das Programmstück 'Assemblieren' beendet.

Werte nachträglich einsetzen

```

2010 PRINT#15,"S:"+F$+".OBJ"
2020 GOSUB25000
2030 IFDS>1THENPRINTDS$:STOP
2040 IFUTHEN2090
2050 PRINT#15,"P:"+F$+".OBJ="+F$+". ...."
2060 GOSUB25000
2070 IFDSTHENPRINTDS$:STOP
2080 GOTO2440
2090 OPEN3,8,1,F$+".OBJ,P,M"
2100 GOSUB25000
2110 IFDSTHENPRINTDS$:STOP
2120 OPEN2,8,2,F$+". ....,P,R"
2130 GOSUB25000
2140 IFDSTHENPRINTDS$:STOP
2150 AD=SA-3:REM STARTADRESSE UEBERLESEN
2160 U1=1
2170 AD=AD+1
2180 GOSUB10
2190 IFUA(U1)>ADORU1>UTHENPRINT#3,CHR$(U1);:GOTO2390
2200 UT=UT+(U1)
2210 SI=0
2220 IFUT=10RUT=30RUT=40RUT=8THENSI=1
2230 IFUT=20RUT=50RUT=60RUT=7THENSI=2
2240 IFSI=2THENI1=I1:GOSUB10:I2=I1
2250 IFUT=0THENSTOP
2260 TN#=(U1*(U1))
2270 GOSUB500
2275 IFTF=0THENGOSUB21000
2280 IFUT=8THEN2350
2290 IFSI=1THENPRINT#3,CHR$(I1-128+TV);:GOTO2380
2300 A=I1+256*I2-32768-128+TV
2310 H=INT(A/256)
2320 PRINT#3,CHR$(A-256*H)CHR$(H);
2330 AD=AD+1
2340 GOTO2380
2350 A=I1+256*(I1>127)+TV-(AD+1)
2360 IFA<0THENA=A+256
2370 PRINT#3,CHR$(A);
2380 U1=U1+1
2390 IFSI=0THEN2170
2400 CLOSE2
2410 PRINT#15,"S:"+F$+". ...."
2420 GOSUB25000
2430 IFDS>1THENPRINTDS$:STOP
2440 PRINT#4,"FERTIG ASSEMBLIERT."
2450 IFLD<>3THENPRINT"FERTIG ASSEMBLIERT."
2460 GOSUB20000
2470 CLOSE,15

```

```
2480 CLOSE4  
2490 END
```

In diesem Programmstück von Zeile 2010 bis 2490 wird aus der vorläufigen Objektdatei die endgültige Fassung gebildet, indem alle bisher undefinierten Symbole jeweils an die richtige Stelle eingetragen werden.

Dazu wird zunächst eine eventuell schon vorhandene Version der Objektdatei gelöscht. War kein Symbol undefiniert ($U=0$) wird einfach die vorläufige Objektdatei zur endgültigen Objektdatei umbenannt, was in Zeile 2050 geschieht. Ansonsten wird eine endgültige Objektdatei als File #3 eröffnet und die bisherige Objektdatei als File #2.

Es wird jeweils ein Zeichen aus File #2 gelesen und wieder in File #3 weggeschrieben, solange bis die in der Variablen AD mitgezählte Adresse gleich der Adresse des ersten undefinierten Symbols ist. Dann wird anstatt dem Wert in der vorläufigen Quelldatei der richtige Wert in die endgültige Objektdatei geschrieben. Die Berechnung des endgültigen Wertes ist jedoch nicht ganz einfach. Insbesondere muß festgestellt werden, ob ein oder zwei Byte korrigiert werden müssen. Die Anzahl der zu korrigierenden Bytes wird in der Variablen SI festgehalten. Wenn der Typ (UT) des undefinierten Symbols gleich 1, 3, 4 oder 8 ist, muß ein Byte ersetzt werden, ansonsten zwei Byte.

In den Zeilen 2260 bis Zeilen 2275 wird der Wert des undefinierten Symbols festgestellt. Wenn der Name nicht in der Tabelle enthalten ist ($IF=0$) so wird der Wert mit Hilfe des Unterprogramm ab Zeile 21000 vom Bildschirm eingelesen.

Die Berechnung der einzusetzenden Werte muß unterschiedlich erfolgen, je nachdem, ob das undefinierte Symbol aus einem relativen Sprung resultiert ($UT=8$), oder ob ein oder zwei Byte korrigiert werden müssen.

Die Behandlung der relativen Sprünge geschieht in den Zeilen 2350 bis 2370, ein Byte wird in Zeile 2290 korrigiert und zwei Bytes in den Zeilen 2300 bis 2330.

Bei Zeile 2380 vereinigen sich die drei Zweige des Programms wieder. Dort wird die Variable U1, die auf das nächste zu ersetzende Symbol zeigt, um eins erhöht. Wenn die Datei noch nicht zu Ende ist ($IS=0$), wird zur Zeile 2170 gesprungen, wo das nächste Byte der vorläufigen Objektdatei gelesen wird. Wurde das Ende der Datei erreicht, so wird die Zwischendatei gelöscht und die Meldung 'Assem-

blierung fertig' ausgegeben. Danach wird jedoch noch die Symboltabelle auf Drucker und auf Floppy mit Hilfe des Unterprogramms auf Zeile 20000 ausgegeben.

Der Assembler hat also im Endeffekt zwei Dateien neu angelegt. Zum einen die endgültige Objektdatei und zum anderen eine sequentielle Datei, die die Symbole enthält. Diese Symboldatei kann mit erweiterten Assembler-Versionen zum Verbinden von mehreren Programmen benützt werden.

Die Quelldatei wurde nur gelesen und deshalb nicht verändert.

```

!=====
!
!   Hauptprogramm mit Vorspann
!
!-----
!
!   Sprung auf Zeile 50000           1
!   Vorspann                        50000 - 50450
!   Assemblieren                     1030 - 1570
!   Werte nachträglich einsetzen    2000 - 2490
!
!=====
!
! Variablen:
!
!-----
! Name ! Typ  ! Bereich           ! Bedeutung
!-----
! A     ! H   ! -65535...65535   ! Hilfsvariable
! A$    ! H   ! 1 Zeichen        ! Eingelesenes Zeichen
! AD    ! G   ! 0...65535        ! Aktuelle Obj.-Adresse
! AN$   ! G   ! 1 Zeichen        ! Anführungszeichen
! C$    ! R   ! 0..6 Zeichen     ! Assemblierter Code
! D9    ! G   ! Konstante 3     ! Anz. Direktiven
! DS    ! R   ! 0..99           ! Disk-Status (Nummer)
! DS$   ! R   ! Zeichenreihe    ! DS,D1$,D2$,D3$ kombin.
! E9    ! G   ! Konstante 20    ! Anz. Fehlermeldungen
! EB    ! R   ! 0...10          ! Anzahl Fehler in Zeile!
! EN    ! G   ! Ganzzahlig     ! Anzahl Fehler insges.
! F$    ! G   ! Zeichenreihe    ! Dateiname
! H     ! R/H ! 0...65535       ! Wert v. 2-stell. Hex-Z!
! H$    ! P   ! 2 Zeichen       ! 2-stellige Hex-Zahl
! HE$   ! G   ! 01234567890abcedf! Hexadezimal-Ziffern
! HH    ! P   ! 0...65535       ! Wert v. 4-stell. Hex-Z!
! HH$   ! R   ! 4 Zeichen       ! 4-stellige Hex-Zahl
! I     ! H   ! 0...300         ! Laufvariable
!=====

```

```

=====
! I1 ! H ! 0...255 ! 1. Eingelesener Code !
! I2 ! H ! 0...255 ! 2. Eingelesener Code !
! II ! R ! 0...255 ! Eingelesener Code !
! IS ! R ! 0...320 ! Einlese-Status !
! J ! H ! 0...10 ! Laufvariable !
! K9 ! G ! Konstante 58 ! Anz. Mnemonics !
! LD ! G ! 0..15 ! Ausgabe-Gerät-Adresse!
! MT ! G ! Konstante 300 ! Max. Tabellengröße !
! SA ! H ! 0...65535 ! absolute Startadresse !
! SI ! H ! 0...2 ! Anz. Byte im Operand !
! SP$ ! G ! ca. 50 Blanks ! z. Auffüll. v. Strings!
! SZ$ ! G ! "#(),.%!+~*/$'" ! Alle Sonderzeichen !
! T$ ! R/P ! Zeichenreihe ! Eingelesene Zeile !
! TT$ ! H ! Zeichenreihe ! Kopie von T$ !
! TA ! G ! 0...300 ! Anzahl Symbole in Tab.!
! TF ! R ! 0...300 ! Nummer des Symbols !
! TN$ ! E ! Zeichenreihe ! Gesuchtes Symbol !
! TV ! E/A ! 0..65535 ! Wert des Symbols !
! TY ! P ! 1 oder 2 ! Typ der Quell-Datei !
! TY$ ! E/A ! Zeichenreihe ! Typ des Symbols !
! U ! G ! 0...300 ! Anz. undef. Symbole !
! U1 ! H ! 0...300 ! zeigt auf nächstes !
! ! ! ! undefinierte Symbol !
! UN$ ! E ! Zeichenreihe ! Name des und. Symbols !
! UT ! E ! 0...8 ! Typ des undef. Symbols!
! W ! A ! 0...65535 ! Wert des Einzelterms !
! ZN$ ! R ! 5 Zeichen ! Zeilennr. als String !
=====

```

Felder (Arrays):

```

-----
! Name ! Dimen. ! Typ ! Bereich ! Bedeutung !
-----
! A ! LEN(SZ$) ! G ! 0...255 ! Positionen der !
! ! ! ! ! ! Sonderzeichen !
! AC ! 5 ! H ! 0...10 ! Anzahl Modes je !
! ! ! ! ! ! Befehlstyp !
! BK$ ! 203 ! G ! Zeichenreihen ! Basic-Befehle !
! D$ ! D9 ! G ! Zeichenreihen ! Directiven !
! EB ! 10 ! G ! 0...E9 ! Fehlernummern !
! ER$ ! E9 ! G ! Zeichenreihen ! Fehlermeldungen !
! K$ ! K9 ! G ! je 3 Zeichen ! Mnemonics !
! KM ! K9 ! G ! 0...5 ! Befehlstyp !
! KC$ ! K9,10 ! G ! 2 Hex-Ziffern ! Maschinencodes !
! TN$ ! 300 ! G ! Zeichenreihen ! Symbole !
! TV ! 300 ! G ! 0...65535 ! Werte d. Symbole!
! TY$ ! 300 ! G ! 4 Zeichen ! Typen d. Symbole!
! UA ! 300 ! G ! 0...65535 ! Adressen der !
=====

```



```

=====
!           !           !           !           ! undef. Symbole !
! UN$      ! 300      ! G   ! Zeichenreihen ! Namen der      !
!           !           !           !           ! undef. Symbole !
! UT%      ! 300      ! G   ! 0...8         ! Typ d. und. Sym. !
=====
!
! Dateien :
!
!-----
! # ! Name           ! T ! Bemerkung
!-----
! 2 ! F$+".SRC"!s/p! Quelldatei
! 3 ! F$+"...."! p ! Vorläufige Objektdatei
! 4 ! F$+".LST"! s ! Listdatei
! 3 ! F$+".OBJ"! p ! Endgültige Objektdatei
! 15! Floppy      !   ! Kommando-/Fehlerkanal der Floppy
=====
!
! Unterprogrammaufrufe :
!
!-----
! in  ! nach  ! Zweck
!-----
! 1060 ! 25000 ! Disk-Status abfragen
! 1120 ! 25000 ! Disk-Status abfragen
! 1240 ! 25000 ! Disk-Status abfragen
! 1340 ! 22000 ! Eine Zeile einlesen
! 1380 ! 10000 ! Eine Zeile assemblieren
! 1400 !   250 ! 4-stellige Hex-Zahl bilden
! 1470 !   350 ! Wert von 2-stelliger Hex-Zahl bestimmen
! 2020 ! 25000 ! Disk-Status abfragen
! 2060 ! 25000 ! Disk-Status abfragen
! 2100 ! 25000 ! Disk-Status abfragen
! 2130 ! 25000 ! Disk-Status abfragen
! 2180 !   10 ! Ein Zeichen aus Zwischendatei einlesen
! 2240 !   10 ! Ein Zeichen aus Zwischendatei einlesen
! 2270 !   500 ! Symbol in Tabelle suchen
! 2275 ! 21000 ! Symbol manuell erfassen
! 2420 ! 25000 ! Disk-Status abfragen
! 2460 ! 20000 ! Symboltabelle ausgeben
! 50430! 25000 ! Disk-Status abfragen
=====
!
! Verzweigungen nach außen :
!
!-----
! in Ze ! nach  ! Bedingung           ! Bemerkung
!-----
! 1180  ! STOP  ! DS NE 0             ! Disk-Fehler
=====

```

```

!=====!
! 1250 ! STOP ! DS NE 0           ! Disk-Fehler      !
! 2030 ! STOP ! DS GT 1           ! Disk-Fehler      !
! 2110 ! STOP ! DS NE 0           ! Disk-Fehler      !
! 2140 ! STOP ! DS NE 0           ! Disk-Fehler      !
! 2250 ! STOP ! UT = 0           ! darf eigentlich  !
!      !      !                  ! nicht auftauchen !
! 2430 ! STOP ! DS GT 1           ! Disk-Fehler      !
! 2490 ! END   !                  ! Normales Ende    !
!=====!

```

5.5 Bedienungsanleitung

In diesem Kapitel wird beschrieben, wie der Assembler grundsätzlich handzuhaben ist.

Die Erstellung der Quell-Datei kann mit einem Texteditor oder einfacher mit dem normalen Basic-Editor vorgenommen werden. Anschließend speichert man das editierte Programm mit dem Befehl `SAVE "Name".SRC",8` auf Diskette ab. Das Wort 'Name' kann dabei durch einen selbst gewählten Dateinamen ersetzt werden.

Anschliessend wird der Assembler mit der Befehlsfolge

```

LOAD "ASS64",8
RUN

```

gestartet. Der Assembler fragt dann nach dem Namen der Quell-Datei (Source). Hier ist also der Name der Datei (ohne den Zusatz '.SRC') einzugeben.

Für das Ausgabegerät für die Liste hat man folgende Eingabemöglichkeiten:

- 3 - Ausgabe auf Bildschirm
- 4 - Ausgabe auf Drucker
- 8 - Ausgabe auf eine sequentielle Datei "'Name'.LST"

Das Programm wird nun assembliert. Vom Assembler erkannte Fehler im Quelltext werden auf der Liste mitprotokolliert.

Wurde ein Symbol oder ein Label nicht definiert, so wird keine Fehlermeldung ausgegeben, sondern der Wert des Symbols am Bildschirm erfragt.

Nachdem fertig assembliert wurde, wird die Symboltabelle noch an die Liste angefügt und auf Floppy gespeichert, wo

man sie unter dem Namen "'Name'.SYM" lesen kann.

Das erzeugte Objekt-Programm kann mit dem Befehl

```
LOAD "'Name'.OBJ",8,1
```

an die im Quell-Code angegebene Startadresse geladen werden. Die Angabe der '1' als Sekundäradresse ist notwendig, weil sonst die gespeicherte Startadresse von der Basic-Laderoutine ignoriert wird.

Will man die Objekt-Datei von einem Basic-Programm aus laden, so geschieht dies in folgender Weise:

```
10 IF L=0 THEN L=1 : LOAD "'Name'.OBJ",8,1  
20 REM PROGRAMMBEGINN
```

Nach der Ausführung eines LOAD-Befehls startet das Programm immer wieder in der ersten Zeile. Man muß sich also einen Merker setzen, daß der LOAD-Befehl ausgeführt wurde.

6

BASIC-Erweiterungen und Änderungen

6. Basic-Erweiterungen und Änderungen

Das folgende Kapitel soll dazu dienen, Sie in die Lage zu versetzen, Basic-Erweiterungen selbstständig durchzuführen, bzw. Ihr Basic den eigenen Wünschen anzupassen.

Hilfsmittel dazu ist natürlich der in Kapitel 5 vorgestellte Assembler, da Basic-Erweiterungen natürlich in Maschinensprache formuliert sein müssen. Im ersten Teil wollen wir die generelle Vorgehensweise beschreiben, wie eigene Befehle in die vorhandene Befehls-Tabelle eingebaut werden können. Im zweiten Teil wollen wir die in Kapitel 4.2 beschriebenen Grafikerweiterungen mit Hilfe des in Kapitel 5 beschriebenen Assemblers um einiges verschnellern.

Als letztes werden wir noch einen allgemeinen Basic-Befehl (PAUSE) vorstellen, sowie eine Änderung des bestehenden Basic und natürlich die Routine zum Abschalten der Basic-Erweiterung.

6.1 Vorgehensweise bei Basic-Erweiterungen

Prinzipiell gibt es dazu zwei Vorgehensweisen. Entweder man kopiert den kompletten Basic-Interpreter vom ROM in das RAM und ändert dann diese Kopie nach seinen eigenen Wünschen ab, oder man verstellt gewisse Basic-Vektoren auf seine eigenen Routinen.

Da die erste Art in Kapitel 6.4 beschrieben wird, wird hier im folgenden eine Übersicht über die Vektoren des Basic-Interpreters gegeben, die leicht verstellbar sind, weil sie von Hause aus im RAM stehen.

Adresse des Vektors	normaler Wert	Bemerkung
\$0300	\$E38B	Fehlermeldung ausgeben
\$0302	\$A483	Basic-Warmstart
\$0304	\$A57C	Umwandlung einer Basic- Zeile in Interpreter-Code
\$0306	\$A71A	Umwandlung von Basic-Code in Klartext
\$0308	\$A7E4	Basic-Befehl ausführen
\$030A	\$AE86	numerischen Ausdruck auswerten

Am wichtigsten für Basic-Erweiterungen ist der vorletzte Vektor. Man stellt ihn zweckmäßigerweise auf eine Routine, die überprüft, ob das eingelesene Zeichen ein Basic-Befehl oder ein eigener Befehl ist.

Das Assembler-Listing für ein mögliches Programm zum Dekodieren eigener Basic-Befehle ist im folgenden wiedergegeben.

```

*** COMMODORE 64    6502-ASSEMBLER ***                VERSION 1.1
ASSEMBLIEREN      VON BASERW.SRC
OBJECT-DATEI      IST BASERW.OBJ
SYMBOL-TABELLE   IST BASERW.SYM

ZEILE  ADR.  OBJ  * QUELLTEXT

   10  C800                ZORG #C800
   20  C800                :*****
   30  C800                :*  STARTADRESSE = 51200  *
   40  C800                :*****
   50  C800                ;
   60  C800                ;
   70  C800                ;
  100  C800                :*****
  110  C800                :*  KONSTANTENVEREINBARUNGEN *
  120  C800                :*****
  130  C800                DECODE=#0308 ; ADRESSE DES VEKTORS
  131  C800                :DEKODIER-ROUTINE
  132  C800                ;
  150  C800                BASBZ=#7A      ; ENTHAELT BASIC-
  151  C800                :BEFEHLS-ZEIGER
  152  C800                ;
  500  C800                :*****
  510  C800                :*  BASIC-ROUTINEN  *
  520  C800                :*****
  525  C800                ;
  530  C800                CHRGET=#0073;EIN BASIC-ZEICH. LESEN
  531  C800                ;
  540  C800                INTERPRET=#A7AE;INTERPRETERSCHLEIFE
  541  C800                ;
  550  C800                BASICBEF=#A7E7 ;ARBEITET BASIC-
  551  C800                ;                BEFEHL AB
  552  C800                ;

```

```

1000 C800 ;*****
1010 C800 ;* INITIALISIERUNG *
1020 C800 ;*****
1030 C800 INIT:
1040 C800 A980 R LDA #BASERWL
1050 C802 8D0803 STA DECODE
1060 C805 A980 R LDA #BASERWH
1070 C807 8D0903 STA DECODE+1 ; DECODE-VEKTOR
1075 C80A ;AUF NEUE BEFEHLE STELLEN
1080 C80A 60 RTS ; INITIALISIERUNG FERTIG
1090 C80B ;
1200 C80B ;*****
1210 C80B ;* ERWEITERUNG AUSSCHALTEN *
1220 C80B ;*****
1230 C80B AUS:
1240 C80B A9E4 LDA #E4
1250 C80D 8D0803 STA DECODE
1260 C810 A9A7 LDA #A7
1270 C812 8D0903 STA DECODE+1 ; DECODE-VEKTOR
1275 C815 ;AUF NORMALEN WERT STELLEN
1280 C815 60 RTS ; FERTIG
1290 C816 ;
1500 C816 ;*****
1510 C816 ;* HILFSZELLEN *
1520 C816 ;*****
1530 C816 00 BEFNR: BYT 0 ; NUMMER DES BEFEHLS
1531 C817 ;
1540 C817 00 AKKUSICH: BYT 0 ;AKKU SICHERN
1541 C818 ;
2000 C818 ;*****
2010 C818 ;* NEUE BASIC-BEFEHLE AUSF. *
2020 C818 ;*****
2030 C818 BASERN:
2040 C818 BASERWH = $ / 256
2050 C818 HILF = BASERWH *256
2060 C818 BASERWL = BASERN - HILF
2070 C818 ; BASERWH.L BERECHNET
2080 C818 207300 JSR CHRGET ; BASIC-ZEICHEN HOLEN
2090 C81B 9000 R BCC BEBAS ;BASIC-CODE WAR ZIFFER
2100 C81D C960 CMP #60 ; TEST AUF BUCHSTABE
2110 C81F B000 R BCS BEBAS ; BASIC-BEFEHLS-CODE
2120 C821 C941 CMP #41 ; TEST AUF BUCHSTABE 'A'
2130 C823 9000 R BCC BEBAS0 ; SONDERZEICHEN
2140 C825 8D17C8 STA AKKUSICH ; AKKU SICHERN
2150 C828 A200 LDX #0
2160 C82A 8E16C8 STX BEFNR ; BEFNR =0

```



```

2170 C82D          BE1:
2180 C82D A000      LDY #0
2190 C82F EE16C8   INC BEFNR ;BEFNR=BEFNR+1
2200 C832 BD8080 R LDA BTAB,X;ZEICHEN AUS BEF.TABELLE
2210 C835 D000      R BNE BE2 ;KEIN TRENNZEICHEN (0)
2220 C837 AD17C8   LDA AKKUSICH ;AKKU WIEDERHERSTELLEN
2230 C83A          BEBASC:
2240 C83A 38       SEC ; CARRY WIEDER SETZEN
2250 C83B          BEBAS:
2260 C83B 4CE7A7   JMP BASICBEF ;BASIC BEF.AUSFUEHREN
2270 C83E          BE2:
2280 C83E D17A     CMP (BASBZ),Y;VERGL. M. BASIC-TEXT
2290 C840 D000      R BNE BE4 ; KEINE UEBEREINSTIMMUNG
2300 C842 C8       INY ;NAECHST. ZEICH. IM BASIC-TEXT
2310 C843 E8       INX ;NAECHST. ZEICH. IN BEF.TAB.
2320 C844 BD8080 R LDA BTAB,X ;ZEICHEN AUS BEF.TAB.
2330 C847 D0F5     BNE BE2 ; NAECHSTES ZEICH. PRUEFEN
2340 C849 18       CLC
2350 C84A 98       TYA
2360 C84B 657A     ADC BASBZ ;BEFEHLSZEIGER UM
2370 C84D 857A     STA BASBZ ;BEFEHLSLAENGE ERHOEHEN
2380 C84F 9000      R BCC BE3 ;KEIN UEBERTRAG
2390 C851 E67B     INC BASBZ+1 ;UEBERTRAG
2400 C853          BE3:
2410 C853 AD16C8   LDA BEFNR; BEFEHLSNUMMER HOLEN
2420 C856 0A       ASL A ; VERDOPPELN
2430 C857 AA       TAX ;ALS ZEIGER IN SPRUNGTAB.
2440 C858 BD8080 R LDA STAB,X
2450 C85B 8D8080 R STA BEFADR
2460 C85E BD8180 R LDA STAB+1,X
2470 C861 8D8180 R STA BEFADR+1 ; BEFADR=SPRUNGZIEL
2480 C864          ;
2490 C864 20       .BYT #20 ; CODE FUER 'JSR'
2500 C865 0000      BEFADR: WOR 0 ; SPRUNGZIEL
2510 C867 4CAEA7   JMP INTERPRET ; ZURUECK ZUR
2520 C86A          ; INTERPRETER-SCHLEIFE
2530 C86A          ;
2540 C86A          BE4:
2550 C86A E8       INX ;NAECHST. ZEICHEN IN BEF.TAB.
2560 C86B BD8080 R LDA BTAB,X
2570 C86E D0FA     BNE BE4 ;BEFEHL NICHT ZU ENDE
2580 C870 E8       INX ;'0' UEBERLESEN
2590 C871 4C2DC8   JMP BE1 ;NAECHST. BEF. CHECKEN
2600 C874          ;

```

```

3000 C874                :*****
3010 C874                :* SPRUNGTABELLE *
3020 C874                :*****
3030 C874                STAB:
3050 C874 E7A7          WOR B#10BEF :BEFORDER
3060 C876 0000          WOR #0000 :PUNKT
3070 C878 0300          WOR #0003 :GRÜN
3080 C87A 0000          WOR #0000 :GRAU
3090 C87C 0F00          WOR #000F :LITHE
3100 C87E 1200          WOR #0012 :RECHT
3110 C880 1500          WOR #0015 :BLOCK
3120 C882 1800          WOR #0018 :KREIS
3130 C884 1B00          WOR #001B :RADIUS
3140 C886 000A          WOR #0A00 :PAUSE
3150 C888 0BC8          WOR AUS :AUS
3160 C88A                ;
4000 C88A                :*****
4010 C88A                :* BEFEHLSTABELLE *
4020 C88A                :*****
4030 C88A                BTAB:
4040 C88A 50           BYT #50 ;'P'
4050 C88B 55           BYT #55 ;'U'
4060 C88C 4C           BYT #4E ;'N'
4070 C88D 48           BYT #4B ;'K'
4080 C88E 54           BYT #54 ;'T'
4090 C88F 00           BYT 0 ;TRENnzeichen
4100 C890 47           BYT #47 ;'G'
4110 C891 52           BYT #52 ;'R'
4120 C892 45           BYT #45 ;'E'
4130 C893 49           BYT #49 ;'I'
4140 C894 4E           BYT #4E ;'N'
4150 C895 00           BYT 0 ;TRENnzeichen
4160 C896 47           BYT #47 ;'G'
4170 C897 52           BYT #52 ;'R'
4180 C898 41           BYT #41 ;'A'
4190 C899 55           BYT #55 ;'U'
4200 C89A 53           BYT #53 ;'S'
4210 C89B 00           BYT 0 ;TRENnzeichen
4220 C89C 4C           BYT #4C ;'L'
4230 C89D 49           BYT #49 ;'I'
4240 C89E 4E           BYT #4E ;'N'
4250 C89F 49           BYT #49 ;'I'
4260 C8A0 45           BYT #45 ;'E'
4270 C8A1 00           BYT 0 ;TRENnzeichen
4280 C8A2 52           BYT #52 ;'R'
4290 C8A3 45           BYT #45 ;'E'
4300 C8A4 43           BYT #43 ;'C'
4310 C8A5 48           BYT #48 ;'H'
4320 C8A6 54           BYT #54 ;'T'
4330 C8A7 00           BYT 0 ;TRENnzeichen

```

```

4340 C8A8 42      BYT #42 ;'B'
4350 C8A9 4C      BYT #4C ;'L'
4360 C8AA 4F      BYT #4F ;'O'
4370 C8AB 43      BYT #43 ;'C'
4380 C8AC 4B      BYT #4B ;'K'
4390 C8AD 00      BYT 0 ;TRENnzeichen
4400 C8AE 4B      BYT #4B ;'K'
4410 C8AF 52      BYT #52 ;'R'
4420 C8B0 45      BYT #45 ;'E'
4430 C8B1 49      BYT #49 ;'I'
4440 C8B2 53      BYT #53 ;'S'
4450 C8B3 00      BYT 0 ;TRENnzeichen
4460 C8B4 52      BYT #52 ;'R'
4470 C8B5 41      BYT #41 ;'A'
4480 C8B6 44      BYT #44 ;'D'
4490 C8B7 49      BYT #49 ;'I'
4500 C8B8 55      BYT #55 ;'U'
4510 C8B9 53      BYT #53 ;'S'
4520 C8BA 00      BYT 0 ;TRENnzeichen
4530 C8BB 50      BYT #50 ;'P'
4540 C8BC 41      BYT #41 ;'A'
4550 C8BD 55      BYT #55 ;'U'
4560 C8BE 53      BYT #53 ;'S'
4570 C8BF 45      BYT #45 ;'E'
4580 C8C0 00      BYT 0 ;TRENnzeichen
4590 C8C1 41      BYT #41 ;'A'
4600 C8C2 55      BYT #55 ;'U'
4610 C8C3 53      BYT #53 ;'S'
4620 C8C4 00      BYT 0 ;TRENnzeichen
4990 C8C5 00      BYT 0 ;ENDE BEFEHLSSTABELLE
59990 C8C6        ;*****
59991 C8C6        ;*                               *
59992 C8C6        ;* PROGRAMMENDE                 *
59993 C8C6        ;*                               *
59994 C8C6        ;*****
59999 C8C6        %END

```

```

Ø FEHLER.
ASSEMBLIERUNG FERTIG.

```

```
SYMBOLE:
NAME      TYP      WERT
DECODE    CONW    0308
BASBZ     CONW    007A
CHRGET    CONW    0073
INTERPRE  CONW    A7AE
BASICBEF  CONW    A7E7
INIT      LABL    C800
AUS       LABL    C80B
BEFNR     LABL    C816
AKKUSICH  LABL    C817
BASERW    LABL    C818
BASERWH   CONW    00C8
HILF     CONW    C800
BASERWL   CONW    0018
BE1       LABL    C820
BEBASC    LABL    C83A
BEBAS     LABL    C83B
BE2       LABL    C83E
BE3       LABL    C853
BEFADR    LABL    C865
BE4       LABL    C86A
STAB      LABL    C874
BTAB      LABL    C88A
```

In diesem Listing sind drei kleine Programme zusammengefaßt. Das erste Programm 'INIT' setzt den Vektor der Befehlsdekodierung auf das Label BASERW. Wie die neuen Befehle eingeschaltet werden, wird in Kapitel 6.5 erläutert.

Das zweite Programm stellt den neuen Basic-Befehl 'AUS' dar, der die Basic-Erweiterung wieder abschaltet, indem der Vektor wieder mit dem alten Wert belegt wird.

Das Kernstück des Programms ist aber das Programm BASERW, das wir uns im folgenden nun genauer betrachten wollen.

Die normale Basic-Befehl-Dekodieroutine beginnt damit, daß ein Zeichen des Basic-Textes mit Hilfe der Routine CHRGET eingelesen wird. Wir wollen deshalb unsere eigene Dekodier-Routine genauso beginnen lassen. Wir brauchen das Zeichen, das eingelesen wurde, nur dann zu dekodieren, wenn es ein Buchstabe war. Die Routine CHRGET setzt das Carry-Flag, wenn das eingelesene Zeichen keine Ziffer war. Wir können also unsere Routine sofort überspringen, wenn das Carry-Flag 0 ist, ebenso wenn das eingelesene Zeichen größer als der ASCII-Code des letztmöglichen Buchstabens oder kleiner als der ASCII-Code vom Anfangszeichen 'A' ist. Zu beachten ist, daß wir, wenn keiner unserer Befehle gefunden wurde, nicht auf die Adresse springen dürfen, auf die der Dekodiervektor normalerweise zeigt, sondern einen Befehl weiter, also auf \$A7E7, weil wir ja bereits ein Zeichen eingelesen haben.

In den Zellen \$7A und \$7B befindet sich der Basic-Befehlszähler. Durch die Kenntnis dieser Adresse brauchen wir nicht die folgenden Zeichen des Basic-Textes einzulesen, sondern können mit Hilfe eines indizierten Vergleichs jeweils ein Wort der Befehlstabelle mit dem Wort im Basic-text vergleichen. Die Befehlstabelle ist so aufgebaut, daß jeweils ein Wort als Bytereihe angegeben wird, und anschließend eine 0 als Trennzeichen folgt. Das Ende der Befehlstabelle ist durch zwei aufeinanderfolgende Nullen gekennzeichnet. Jedesmal, wenn ein Befehl nicht gefunden wurde, wird die Nummer des auszuführenden Befehls, die in der Hilfszeile BEFNR gespeichert ist, um eins erhöht. Mit dem so gewonnen Wert wird anschließend mit Hilfe der Sprungtabelle die effektive Befehlsadresse ermittelt. In der Sprungtabelle stehen nacheinander als Wort die Sprungadressen für jeden Befehl, beginnend mit der Befehlsnummer 0, die allerdings keine Bedeutung hat. Die Befehlsadresse erhält man dadurch, daß man die Nummer des Befehls verdoppelt und als Zeiger in die Sprungtabelle verwendet. Lower- und Higher-Byte der Sprungadresse werden in zwei Speicherzellen geschrieben, die im Anschluß hinter dem hexadezimalen Code \$20 folgen. Dieser Code bedeutet JSR, also einen Unterprogrammaufruf, und zwar wird gerade unser Unterprogramm aufgerufen, das wir mit Hilfe der Befehlsnummer ausgewählt haben. Nach Aufruf unseres Unterprogrammes wird wieder zur Interpreterschleife verzweigt.

Der Ablauf des Programms konnte hier aus Platzgründen nur kurz skizziert werden, doch werden wir in Band 3 genauer auf die verschiedenen Arten der Basic-Erweiterungen eingehen.

Wenn man selbst in dieses Programm noch einen weiteren Befehl einfügen möchte, so muß man einfach den Befehl als Byte-Reihe an die Befehlstabelle anfügen, und die effektive Sprungadresse an die Sprungtabelle anfügen. Mit diesem Algorithmus können bis zu 127 neuen Basic-Befehle eingefügt werden.

Die oben erwähnten anderen Vektoren können dazu benutzt werden, eigene Funktionen zu definieren oder eigene Fehlermeldungen auszugeben oder ähnliche Basic-Erweiterungen. Darauf kann hier allerdings nicht eingegangen werden (vgl. dazu Band 3).

6.2 Grafik-Erweiterungen

In diesem Kapitel wird sukzessive ein Assembler-Listing besprochen, mit dessen Hilfe die Befehle: PUNKT, Grafik EIN, Grafik AUS, LINIE, RECHT, BLOCK, KREIS und RADIUS realisiert werden können. Die Programmierung weiterer Befehle wie Segment oder Quader bzw. Quader voll, sowie weitere geometrische Figuren, können dem interessierten Leser als Übungsstoff dienen.

6.2.1 Konstanten-Vereinbarungen und ROM-Routinen

```

*** COMMODORE 64    6502-ASSEMBLER ***           VERSION 1.1
ASSEMBLIEREN      VON GRASS.SRC
OBJECT-DATEI      IST GRASS.OBJ
SYMBOL-TABELLE   IST GRASS.SYM

ZEILE  ADR.  OBJ   * QUELLTEXT

   10  C000          %ORG $C000
   20  C000          ;*****
   30  C000          ;* STARTADRESSE = 49152 *
   40  C000          ;*****
   50  C000          ;
   60  C000          ;
   70  C000          ;
  100  C000          ;*****
  110  C000          ;* KONSTANTENVEREINBARUNGEN *
  120  C000          ;*****
  130  C000          ADRL=$14      ; INTEGERZAHL LOW-BYTE
  140  C000          ADRH=ADRL+1  ;      "      HIGH-BYTE
  141  C000          ;ADRL,ADRH WERDEN VON DER ROUTINE
  142  C000          ;GETADR BZW. GETAB BESETZT
  143  C000          ;AUCH EINGABEPARAMETER (X-KOORD.)

```

```

144 0000      ;FUER 'PUNKT'
145 0000      ;
150 0000      PRODL=#57      ; PRODUKT BZW. DIVIDEND
160 0000      PROH=PRODL+1
161 0000      ;PROL,PROH WERDEN VON DER ROUTINE
162 0000      ;MULT MIT DEM PRODUKT AUS FAK1
163 0000      ;UND FAK2 BESETZT.
164 0000      ;AUCH DIVIDEND FUER 'DIV'.
165 0000      ;
170 0000      FAK1L=#59      ; 1.FAKTOR BZW. DIVISOR
180 0000      FAK1H=FAK1L+1
181 0000      ;
190 0000      FAK2=#5B      ; 2.FAKTOR
191 0000      ;
200 0000      QUOTL=#5C      ; QOUTIENT
210 0000      QUOTH=QUOTL+1
211 0000      ;QUOTL,QUOTH WERDEN VON DER ROUTINE
212 0000      ;DIV MIT DEM QOUTIENTEN AUS PRO
213 0000      ;UND FAK1 BESETZT.
214 0000      ;
220 0000      Z=#FD          ; ZEIGER (HILFSVAR.)
221 0000      ;LAUFVARIABLE FUER BESCHREIBEN
222 0000      ;VON SPEICHERBERICHEN
223 0000      ;
230 0000      GANFH=#20 ;HIGH-BY ANF. GRAPHIK-RAM
231 0000      ;ANFANG GRAPHIK-RAM BEI #2000
232 0000      ;
240 0000      GENDH=#40 ;HIGH-BY ENDE GRAPHIK-RAM
241 0000      ;
250 0000      VANFANG=#0400 ;ANFANG VIDEO-RAM
251 0000      ;ANFANG VIDEO-RAM BEI #0400
252 0000      ;
260 0000      VIC=#D000 ;BASISADR. VIDEO-CONTR.
261 0000      ;
270 0000      INTL=#65 ; LOW-BYTE INT(FAC)
280 0000      INTH=#64 ; HIGH-BYTE INT(FAC)
281 0000      ;NACH AUFRUF VON 'FLPINT' STEHT IN
282 0000      ;INTL,INTH DER GANZZAHLIGE WERT DES
283 0000      ;FAC (FLIESSKOMMA-AKKUMULATORS)
290 0000      ;
291 0000      ;ES FOLGEN ADRESSEN VON FLIESSKOMMA-
292 0000      ;KONSTANTEN IM ROM. JEWEILS ANGABE
293 0000      ;VON LOW- UND HIGH-BYTE
294 0000      ;
300 0000      F1L=#BC
310 0000      F1H=#B9      ; FLIESSK.KONST. 1
320 0000      F05L=#11
330 0000      F05H=#BF      ; FLIESSK.KONST. 0.5
340 0000      F2PIL=#09
350 0000      F2PIH=#E3 ; FLIESSK.KONST. 2 * PI
360 0000      ;

```

```

500 C000 ;*****
510 C000 ;* ROM - ROUTINEN *
520 C000 ;*****
525 C000 ;
530 C000 GETBYT=#B79B ; LIES BYTE-WERT
531 C000 ;GETBYT Liest BYTE-PARAMETER AUS
532 C000 ;BASIC-TEXT. WERT STEHT ANSCHLIESSEND
533 C000 ;IM X-REGISTER.
534 C000 ;
540 C000 GETADR=#B7F7 ; LIES INTEGER-WERT
541 C000 ;GETADR Liest ADRESS-PARAMETER AUS
542 C000 ;BASIC-TEXT. WERT STEHT ANSCHLIESSEND
543 C000 ;IN ADRL,ADRH.
544 C000 ;
550 C000 GETAB=#B7EB ; GETADR & GETBYT
551 C000 ;KOMBINIERTE ROUTINE:
552 C000 ;GETADR & CHKCOM & GETBYT
553 C000 ;
560 C000 FRMNUM=#AD8A ; LIES FLOAT.P.-WERT
561 C000 ;FRMNUM Liest FLIESSKOMMA-PARAMETER A
562 C000 ;BASIC-TEXT. WERT STEHT ANSCHLIESSEND
563 C000 ;IN FLIESSKOMMA-AKKU (FAC).
564 C000 ;
570 C000 CHKCOM=#AEFD ; KOMMA UEBERLESEN
571 C000 ;CHKCOM UEBERLIEST EIN KOMMA IM BASIC
572 C000 ;WENN KEIN KOMMA, DANN SYNTAX ERROR.
573 C000 ;
580 C000 ILOERR=#B248 ; ILL. QUANTITY ERROR
581 C000 ;AUSGABE VON 'ILLEGAL QUANTITY ERROR'
582 C000 ;
590 C000 DIZERR=#BB8A ; ZERO-DIVIDE ERROR
591 C000 ;AUSGABE VON 'DIVISION BY ZERO ERROR'
592 C000 ;
600 C000 FLDFACK=#BBA2 ; KONSTANTE NACH FAC
601 C000 ;FLDFACK LAEDT FAC MIT KONSTANTE.
602 C000 ;EINGABEPARAMETER:
603 C000 ; AKKU = LOW-BYTE KONSTANTENADRESSE
604 C000 ; X-REG= HIGH-BYTE KONSTANTENADRESSE
605 C000 ;
610 C000 FPLUSK=#B367 ; FAC = FAC+KONSTANTE
611 C000 ;PARAMETER SIEHE FLDFACK
612 C000 ;
620 C000 FSIN=#E26B ; FAC = SIN(FAC)
621 C000 ;BASIC-FUNKTION SIN
622 C000 ;
630 C000 FCOS=#E264 ; FAC = COS(FAC)
631 C000 ;BASIC-FUNKTION SIN
632 C000 ;
640 C000 FACXY=#BBD4 ; FAC NACH ( X / Y )
641 C000 ;FACXY BRINGT FAC NACH VARIABLE
642 C000 ;EINGABEPARAMTER:

```



```

643 0000      ; X-REG = LOW -BYTE VARIABLENADRESSE
644 0000      ; Y-REG = HIGH-BYTE VARIABLENADRESSE
645 0000      ;
650 0000      FCHS=#BFD4      ; FAC = -FAC
651 0000      ; WECHSELT NUR DAS VORZEICHEN VON FAC
652 0000      ;
660 0000      FKMINUS=#B850 ; FAC = KONSTANTE-FAC
661 0000      ;PARAMETER SIEHE FLODFACK
662 0000      ;
670 0000      FMALK=#BA28  ; FAC = FAC*KONSTANTE
671 0000      ;PARAMETER SIEHE FLODFACK
672 0000      ;
680 0000      FKDIV=#BB0F  ; FAC = KONSTANTE/FAC
681 0000      ;PARAMETER SIEHE FLODFACK
682 0000      ;
690 0000      FSGN=#BC2B   ; A = SGN(FAC)
691 0000      ;BRINGT VORZEICHEN VON FAC IN AKKU
692 0000      ;UND SETZT CARRY- UND ZERO-FLAG
693 0000      ;WENN FAC FREITIV,
694 0000      ;DANN AKKU=1 , CARRY=1 , ZERO=0
695 0000      ;WENN FAC = 0,
696 0000      ;DANN AKKU=0 , CARRY=1 , ZERO=1
697 0000      ;WENN FAC NEGATIV,
698 0000      ;DANN AKKU=#FF, CARRY=0 , ZERO=0
699 0000      ;
700 0000      FLPINT=#BC9B  ;FAC NACH INT
701 0000      ;BRINGT GANZZAHLIGEN TEIL DES
702 0000      ;FAC NACH INTL,INTH .
703 0000      ;

```

Die Startadresse der hier beschriebenen Grafik-Routinen wurde auf \$C000 = 49152 gelegt. Dort ist im Commodore 64 ein von Basic nicht benutzter RAM-Bereich. Die Bedeutung der verwendeten Konstanten und ROM-Routinen entnehmen Sie bitte dem obenstehenden Listing, das an dieser Stelle für sich selbst spricht.

6.2.2 Sprungtabelle und Hilfszellen

```

1000 0000      ;*****
1010 0000      ;* SPRUNGTABELLE *
1020 0000      ;*****
1030 0000  4C      BYT #4C ;JUMP
1040 0001  8000  R  WOR PUNKT
1050 0003  4C      BYT #4C ;JUMP
1060 0004  0000  R  WOR GREIN
1070 0005  4C      BYT #4C ;JUMP
1080 0007  8000  R  WOR LOESCH
1090 0009  4C      BYT #4C ;JUMP
1100 000A  8000  R  WOR FARBE
1110 000C  4C      BYT #4C ;JUMP

```

```

1120 C00D 8080 R MOR GRAUS
1130 C00F 4C BYT #4C ;JUMP
1140 C010 8080 R MOR LINIE
1150 C012 4C BYT #4C ;JUMP
1160 C013 8080 R MOR RECHT
1170 C015 4C BYT #4C ;JUMP
1180 C016 8080 R MOR BLOCK
1190 C018 4C BYT #4C ;JUMP
1200 C019 8080 R MOR ELLIPSE
1210 C01B 4C BYT #4C ;JUMP
1220 C01C 8080 R MOR RADIUS
1300 C01E ;*****
1310 C01E ;* HILFSZELLEN (VARIABLE) *
1320 C01E ;*****
1330 C01E BASH = # / 256
1340 C01E BASIS = BASH * 256
1350 C01E ;
1360 C01E ;FLIESSKOMMAVARIABLE (JE 5 BYTE):
1370 C01E ;
1380 C01E 00 RX: BYT 0 ;RADIUS X-RICHTUNG
1390 C01F 0000 MOR 0
1400 C021 0000 MOR 0
1410 C023 00 RY: BYT 0 ;RADIUS Y-RICHTUNG
1420 C024 0000 MOR 0
1430 C026 0000 MOR 0
1440 C028 00 LAUF: BYT 0 ;LAUFVARIABLE
1450 C029 0000 MOR 0
1460 C02B 0000 MOR 0
1470 C02D 00 STEP: BYT 0 ;SCHRITTWEITE
1480 C02E 0000 MOR 0
1490 C030 0000 MOR 0
1500 C032 00 WINK: BYT 0 ;WINKEL
1510 C033 0000 MOR 0
1520 C035 0000 MOR 0
1530 C037 ;
1540 C037 ;BYTE- UND WORD-VARIABLE:
1550 C037 ;
1560 C037 00 SPEICH1: BYT 0;HILFSZELLE ZUM
1561 C038 ;SPEICHERN VON BYTE 17 DES VIC
1570 C038 00 SPEICH2: BYT 0;HILFSZELLE ZUM
1571 C039 ;SPEICHERN VON BYTE 24 DES VIC
1580 C039 0000 AX: MOR 0 ; KOORDINATEN
1590 C03B 00 AY: BYT 0 ; ANFANGSPUNKT
1600 C03C 0000 EX: MOR 0 ; KOORDINATEN
1610 C03E 00 EY: BYT 0 ; ENDPUNKT
1620 C03F 0000 XDIFF: MOR 0 ; DIFFERENZ X-KOORD.
1630 C041 00 YDISGN: BYT 0 ; SGN. DIFF. Y-KOORD.
1631 C042 ;YDISGN = #FF ; WENN AY > EY
1632 C042 ;YDISGN = 0 ; WENN AY = EY
1633 C042 ;YDISGN = 1 ; WENN AY < EY
1640 C042 00 YDIABS: BYT 0 ; ABS. DIFF. Y-KOORD.

```

```

1641 0043          ;YDIABS = ABS(XEY-AY)
1650 0043 0000    XLAUF: WOR 0   ; LAUFVARIABLE
1660 0045 00          YLAUF: BYT 0   ; LAUFVARIABLE
1670 0046 0000    OX:  WOR 0     ; KOORDINATEN
1680 0048 00          OY:  BYT 0     ; OBERER PUNKT
1690 0049 0000    UX:  WOR 0     ; KOORDINATEN
1700 004B 00          UY:  BYT 0     ; UNTERER PUNKT
1710 004C 0000    FX:  WOR 0     ; KOORDINATEN
1720 004E 00          FY:  BYT 0     ; KREISMITTELPUNKT

```

Am Anfang des Programms steht eine Sprungtabelle, mit Sprüngen auf alle wichtigen Programmstücke. Dieses Verfahren mag umständlich erscheinen, daß man zunächst auf eine Programmzelle springt, in der wieder ein Sprung auf eine andere Zelle steht, jedoch hat sich gezeigt, daß es bei mittleren und größeren Programmkomplexen notwendig ist, eine konstante Adresse zu haben, über die ein Unterprogramm angesprochen werden kann. Wenn man dann ein Unterprogramm ändert, können sich dadurch die tatsächlichen Programmbeginne der folgenden Unterprogramme, die im gleichen Komplex stehen, ändern. Man müßte sonst auch alle externen Aufrufe dieser Unterprogramme ändern. Hat man jedoch eine Sprungtabelle, so braucht nur dieser Programmkomplex neu übersetzt zu werden und die Sprungtabelle korrigiert sich selbst.

Die Sprungtabelle wird jeweils so realisiert, daß als erstes ein Byte \$4C, das dem JMP-Befehl entspricht, gefolgt von einem Wort, das das Sprungziel enthält, angelegt werden.

Im Adressbereich \$C01E bis \$C04E werden Hilfszellen und Variablen des Assemblerprogramms definiert. Die Bedeutung der Variablen entnehmen Sie bitte dem Listing. Es sei hier nur angemerkt, daß hier drei verschiedene Typen von Variablen oder Hilfszellen verwendet werden. Dies sind zum einen die Fließkomma-Variablen die je 5 Byte benötigen, zum anderen Wort-Variablen die aus zwei Byte bestehen, und schließlich Byte-Variablen die nur aus einem einzelnen Byte bestehen.

6.2.3 Multiplizieren und Dividieren

In den Befehlen PUNKT und LINIE, werden jeweils arithmetische Berechnungen benötigt. Im Gegensatz zu Subtrahieren und Addieren, die durch einfache Maschinenbefehle zu realisieren sind, braucht man für die Bewältigung einer Mul-

tiplikation oder einer Division ein kleines Unterprogramm. Die im Basic-Interpreter vorhandenen Routinen sind hier ungeeignet, weil sie nur Fließkommazahlen verarbeiten und die zweimalige Umwandlung zusammen mit der Fließkomma-Arithmetik zu viel Zeit beanspruchen würde.

Multiplizieren

```

10070 C3F8          MULT:
10080 C3F8 A900    LDA #00
10090 C3FA 8557    STA PRDL
10100 C3FC 8558    STA PRDH ; PRD = 0
10110 C3FE A008    LDY #08 ; SCHLEIFENZAEHLER
10120 C400 18      CLC
10130 C401          MULT1:
10140 C401 2658    ROL FAK2
10150 C403 9000    R BCC MULT2 ; NICHTS ADDIEREN
10160 C405 18      CLC
10170 C406 A557    LDA PRDL
10180 C408 6559    ADC FAK1L
10190 C40A 8557    STA PRDL
10200 C40C A558    LDA PRDH
10210 C40E 655A    ADC FAK1H
10220 C410 8558    STA PRDH ; PRD = PRD + FAK1
10230 C412          MULT2:
10240 C412 88      DEY
10250 C413 F000    R BEQ MULEND ; 8 BIT VERARBEITET
10260 C415 2657    ROL PRDL
10270 C417 2658    ROL PRDH ; PRD VERDOPPELN
10280 C419 90E6    BCC MULT1 ; CARRY MUSS 0 SEIN
10290 C41B          MULEND:
10300 C41B 60      RTS ; ENDE UPRO MULTIPLIZIEREN

```

Dieses Unterprogramm multipliziert eine 16 Bit-Zahl die in den Speicherzellen FAK1L, FAK1H abgelegt ist, mit einer 8 Bit-Zahl in FAK2. Das Produkt der beiden Zahlen wird in den Speicherzellen PRDL, PRDH abgelegt. Bei dem Algorithmus handelt es sich hier um die übliche bitweise Multiplikation, die abgeleitet werden kann, aus dem Verfahren, das man anwendet, wenn man mit Bleistift und Papier multipliziert.

Dividieren

```

11070 C41C          DIV:
11080 C41C A900    LDA #0

```

```

11090 C41E 855C      STA QUOTL
11100 C420 855D      STA QUOTH ; FAK2 = 0
11110 C422 A559      LDA FAK1L
11120 C424 D000      R BNE DIV1
11130 C426 A55A      LDA FAK1H
11140 C428 D000      R BNE DIV1
11150 C42A 4C8ABB     JMP DIZERR ; DIVISOR = 0
11160 C42D
11170 C42D      DIV1:
11180 C42D A558      LDA PRDH
11190 C42F D000      R BNE DIV2 ; PRD > 0
11200 C431 A557      LDA PROL
11210 C433 F000      R BEQ DIVEND ; PRD = 0
11220 C435      DIV2:
11230 C435 38        SEC
11240 C436 A557      LDA PROL
11250 C438 E559      SBC FAK1L
11260 C43A 8557      STA PROL
11270 C43C A558      LDA PRDH
11280 C43E E55A      SBC FAK1H
11290 C440 8558      STA PRDH ; PRD = PRD - FAK1
11300 C442 9000      R BCC DIVEND ; PRD < 0
11310 C444 E65C      INC QUOTL ; FAK2 = FAK2 + 1
11320 C446 D0E5      BNE DIV1 ; KEIN UEBERTRAG
11330 C448 E65D      INC QUOTH;UEBERTRAG SPEICHERN
11340 C44A D0E1      BNE DIV1 ; SCHLEIFE BIS PRD <= 0
11350 C44C      DIVEND:
11360 C44C 60        RTS ; ENDE DIVIDIEREN

```

Dieses Programm teilt eine 16 Bit-Zahl, die in den Speicherzellen PRDL, PRDH übergeben wird, durch eine 16 Bit-Zahl in den Zellen FAK1L, FAK1H, und liefert als Ergebnis eine 16 Bit-Zahl, die in die Speicherzellen QUOTL, QUOTH abgelegt wird.

Wenn der Divisor gleich Null ist, wird zur Ausgabe der Fehlermeldung "DIVISION BY ZERO ERROR" gesprungen. Im Übrigen besteht der Algorithmus aus einem fortgesetzten Abziehen des Divisors vom Dividenden und mitzählen der Schleifendurchläufe, bis der Dividend kleiner oder gleich Null ist. Der Algorithmus, wie er von Rechnern ausgeführt wird, ist zwar etwas eleganter und schneller, doch für unseren Umfang etwas zu komplex.

6.2.4 GREIN - Grafik einschalten

```

4050 C0B0      GREIN:
4060 C0B0 209BB7  JSR GETBYT; ZEICHENFARBE → X

```

```

4070 C0B3 0A TXA
4080 C0B4 0A ASL A
4090 C0B5 0A ASL A
4100 C0B6 0A ASL A
4110 C0B7 0A ASL A ; A = 2F * 16
4120 C0B8 8D37C0 STA SPEICH1
4130 C0BB 2096B7 JSR GETBYT; HI.GR.FARBE -> X
4140 C0BE 0A TXA
4150 C0BF 0D37C0 ORA SPEICH1 ;A = 2F * 16 + HF
4160 C0C2 AA TAX
4170 C0C3 208080 R JSR FARBE ;VIDEO-RAM BESCHREIBEN
4180 C0C6 AD11D0 LDA VIC+17
4190 C0C9 8D37C0 STA SPEICH1 ; ALTE BITS SICHERN
4200 C0CC AD18D0 LDA VIC+24
4210 C0CF 8D38C0 STA SPEICH2 ; ALTE BITS SICHERN
4220 C0D2 A93B LDA #00111011
4230 C0D4 8D11D0 STA VIC+17 ; HI-RES EIN
4240 C0D7 A918 LDA #00011000
4250 C0D9 8D18D0 STA VIC+24 ; GRAPHIK-RAM BEI $4000
4260 C0DC 208080 R JSR LOESCH ; GRAPHIK LOESCHEN
4270 C0DF 60 RTS ; ENDE UPRO GRAPHIK EIN
4500 C0E0 ;*****
4510 C0E0 ;* *
4520 C0E0 ;* GRAPHIK LOESCHEN *
4530 C0E0 ;* *
4540 C0E0 ;*****
4550 C0E0 LOESCH:
4560 C0E0 A920 LDA #GANFH
4570 C0E2 85FE STA Z+1
4580 C0E4 A900 LDA #0
4590 C0E6 85FD STA Z ; Z = GANF
4600 C0E8 LOE1:
4610 C0E8 AB TAY ; Y = 0
4620 C0E9 LOE2:
4630 C0E9 91FD STA (Z),Y
4640 C0EB C8 INY
4650 C0EC D0FB BNE LOE2 ;SCHLEIFE LAUFVAR. Y
4660 C0EE E6FE INC Z+1
4670 C0F0 A4FE LDY Z+1
4680 C0F2 C040 CPY #GENDH ; ENDEKRITERIUM
4690 C0F4 D0F2 BNE LOE1 ;SCHLEIFE LAUFVAR (Z+1)
4700 C0F6 60 RTS ;ENDE UPRO GRAPHIK LOESCHEN
5000 C0F7 ;*****
5010 C0F7 ;* *
5020 C0F7 ;* FARBEN SETZEN *
5030 C0F7 ;* *
5040 C0F7 ;*****
5050 C0F7 FARBE:
5060 C0F7 0A TXA ; X ENTHIELT FARBEN
5070 C0F8 A000 LDY #0; SCHLEIFENZAehler=0
5080 C0FA FARR1:

```

```

5090 C0FA 990004 STA VANFANG,Y ;BYTE 0-249
5100 C0FD 99FA04 STA VANFANG+250,Y ;BYTE 250-499
5110 C100 99F405 STA VANFANG+500,Y ;BYTE 500-749
5120 C103 99EE06 STA VANFANG+750,Y ;BYTE 750-999
5130 C106 C8 INY
5140 C107 C0FA CPY #250
5150 C109 D0EF BNE FARB1 ;SCHLEIFE BIS Y=250
5160 C10B 60 RTS ;ENDE UPRO FARBEN SETZEN

```

Das Programm zum Einschalten der Grafik wird zusammen mit den Unterprogrammen zum Löschen und Farbesetzen behandelt, die auch vom Programmstück GREIN aufgerufen werden.

Im Unterprogramm Grafik einschalten (GREIN) wird zuerst mit Hilfe der Routine GETBYT ein Byte-Wert aus dem Basic-Text eingelesen, mit 16 multipliziert und zwischengespeichert. Dann wird nochmal die Routine GETBYT aufgerufen und der erhaltene Wert zu dem vorher zwischengespeicherten addiert und in das X-Register gebracht. Das X-Register ist Eingabeparameter für das Unterprogramm Farbe, das jetzt aufgerufen wird. Dann werden noch die aktuellen Werte zweier Bytes im Video-Controller gesichert und mit den notwendigen Werten für hochauflösende Grafik beschrieben. Schließlich wird noch der Grafikspeicher gelöscht (Unterprogrammaufruf LÖSCH) und das Unterprogramm verlassen.

Grafik löschen

In diesem Unterprogramm werden alle Speicherzellen des Grafikspeichers gelöscht, d.h. auf '0' gesetzt. Als Laufvariable dient dabei das Zellenpaar Z,Z+1.

Farben setzen

In diesem Unterprogramm wird einfach der gesamte Videospeicher mit dem Wert des X-Registers beschrieben.

Aufruf von GREIN:

Adresse bei Aufruf mit SYS: 49155

Syntax: GREIN,ZF,HF bzw. SYS49155,ZF,HF

Ein kurzes Beispiel:

```
1010 GREIN,7,6           für gelbe Punkte auf blauem Grund
```

6.2.5 GRAUS - Grafik ausschalten

```

5550 C10C          GRAUS:
5560 C10C AD37C0   LDA SPEICH1
5570 C10F 8D11D0   STA VIC+17
5580 C112 AD38C0   LDA SPEICH2 ;ALTE BITS IM VIC
5590 C115 8D18D0   STA VIC+24 ;WIEDERHERSTELLEN
5600 C118 60       RTS ; ENDE UPRO GRAPHIK AUS

```

Dieses kurze Unterprogramm schreibt lediglich die vorher beim Einschalten der Grafik zwischengespeicherten Werte wieder in den Video-Controller zurück, so daß die Grafik wieder ausgeschaltet wird.

Adresse bei Aufruf mit SYS: 49164

Syntax: GRAUS bzw. SYS49164

6.2.6 PUNKT

```

3060 C04F          PUNKT:
3070 C04F          ;
3080 C04F 20FDAE   JSR CHKCOM
3090 C052 20EBB7   JSR GETAB ;KOORDINATEN LESEN
3100 C055          ;
3110 C055          PUNKS:
3120 C055          ; X-KOORD. IN ADRL/ADRH
3130 C055          ; Y-KOORD. IM X-REGISTER
3140 C055          ;
3150 C055 E0C8     CPX #200
3160 C057 B000     R BCS PUNERR ;Y-KOORD. > 199
3170 C059 A515     LDA ADRH
3180 C05B F000     R BEQ PUN1 ;X-KOORD. < 256
3190 C05D C901     CMP #1
3200 C05F D000     R BNE PUNERR ;X-KOORD. > 511
3210 C061 A514     LDA ADRL
3220 C063 C940     CMP #64
3230 C065 B000     R BCS PUNERR ;X-KOORD. > 319
3240 C067          PUN1:
3250 C067 A514     LDA ADRL
3260 C069 2907     AND #07
3270 C06B A8       TAY ; Y = X AND 7
3280 C06C 38       SEC ; ZUM HINEINROTIEREN
3290 C06D A900     LDA #00
3300 C06F          PUN2:
3310 C06F 6A       ROR A

```



```

3320 0070 88      DEY
3330 0071 10FC    BPL PUN2
3340 0073        ;A = 2 ↑ ( 7 - (XK AND 7) )
3350 0073 48      PHA ; WERT SICHERN
3360 0074        ;
3370 0074 A514    LDA ADRL
3380 0076 29F8    AND #F8
3390 0078 8514    STA ADRL ; ADR = XK AND $FFF8
3400 007A 8A      TXA
3410 007B 2907    AND #07 ; A = YK AND 7
3420 007D 18      CLC
3430 007E 6514    ADC ADRL ; A = ADR + (YK AND 7)
3440 0080 8514    STA ADRL
3450 0082 A515    LDA ADRH
3460 0084 6920    ADC #GANFH
3470 0086 8515    STA ADRH
3480 0088        ;ADR= GANF+(XK AND $FFF8)+(YK AND 7)
3490 0088 8A      TXA
3500 0089 29F8    AND #F8
3510 008B 8559    STA FAK1L
3520 008D A900    LDA #00
3530 008F 855A    STA FAK1H ;FAK1 = YK AND $00F8
3540 0091 A920    LDA #40
3550 0093 855B    STA FAK2 ;FAK2 = 40
3560 0095 208000 R JSR MULT ;PRD = FAK1 * FAK2
3570 0098 18      CLC
3580 0099 A514    LDA ADRL
3590 009B 6557    ADC PRDL
3600 009D 8514    STA ADRL
3610 009F A515    LDA ADRH
3620 00A1 6558    ADC PRDH
3630 00A3 8515    STA ADRH ;ADR = ADR + PRD
3640 00A5        ;ADR= GANF+(XK AND $FFF8) +
3650 00A5        ; + (YK AND 7) + 40 * (YK AND F8)
3660 00A5 68      PLA ; WERT HOLEN (ZU SETZENDES BIT)
3670 00A6 A000    LDY #00
3680 00A8 1114    ORA (ADRL),Y ; MIT ZELLE ODERIEREN
3690 00AA 9114    STA (ADRL),Y ; UND SPEICHERN
3700 00AC        PUNEND:
3710 00AC 60      RTS ; ENDE UPRO PUNKT SETZEN
3720 00AD        PUNERR:
3730 00AD 4C48B2  JMP ILGERR ;WENN X>319 ODER Y>199

```

Dieses Unterprogramm hat zwei Einsprungstellen. Die erste (label PUNKT) wird benützt, wenn das Unterprogramm als Basic-Befehl benützt wird. Die andere Einsprungstelle (PUNKS) wird innerhalb der folgenden Unterprogramme zum Setzen eines einzelnen Punktes verwendet.

Bei Verwendung des Labels PUNKT muß beachtet werden, daß

die Parameter (X- und Y-Koordinate des Punktes) aus dem Basic-Text mit Hilfe der Routine GETAB eingelesen werden und deshalb anschließend die X-Koordinate in den Zellen ADRL-ADRH abgespeichert ist und die Y-Koordinate sich im X-Register befindet. Genau dort müssen also auch die Koordinaten abgelegt werden, wenn das Unterprogramm mit Hilfe des Labels PUNKS aufgerufen wird.

Im Bereich zwischen den Labels PUNKS und PUNI durchlaufen die Koordinaten eine kurze Plausibilitätsprüfung. Wenn die Koordinaten zu groß sind, springt das Programm zur Ausgabe von 'ILLEGAL QUANTITY ERROR'.

Die Berechnung der effektiven Adresse und des zu setzenden Bits geschieht analog zu dem in Kapitel 4.1.2 beschriebenen Basic-Programm. Genauere Angaben zum Algorithmus entnehmen Sie bitte dem Listing.

Adresse bei Aufruf mit SYS: 49152

Syntax: PUNKT,PX,PY bzw. SYS49152,PX,PY

Ein kurzes Beispiel:

```
1100 REM ***PUNKTE SETZEN ***
1110 PUNKT,1,1
1120 PUNKT,10,10
1130 PUNKT,165,100
1140 PUNKT,166,100
1150 PUNKT,167,160
```

6.2.7 LINIE

```
6035 C119          LINIE:
6040 C119 20F0AE JSR CHKCOM
6045 C11C 20E8B7 JSR GETAB ; AX,AY LESEN
6050 C11F 8E38C0 STX AY   ; AY SPEICHERN
6055 C122 A514   LDA ADRL
6060 C124 8D39C0 STA AX
6065 C127 A515   LDA ADRH
6070 C129 8D3AC0 STA AX+1 ; AX GESPEICHERT
6075 C12C 20F0AE JSR CHKCOM
6080 C12F 20E8B7 JSR GETAB ; EX,EY LESEN
6085 C132 8E38C0 STX EY   ; EY SPEICHERN
6090 C135 A514   LDX ADRL
6095 C137 8E38C0 STX EX
6100 C13A A515   LDA ADRH
6105 C13C 8D3DC0 STA EX+1 ; EX GESPEICHERT
6110 C13F          :
```

```

6115 C13F          LINIES:
6120 C13F          ; AX,AY : ANFANGSPUNKT
6125 C13F          ; EX,EY : ENDPUNKT
6130 C13F          ;
6135 C13F AE30C0   LDX EX
6140 C142 AD30C0   LDA EX+1
6145 C145 CD3AC0   CMP AX+1
6150 C148 F000    R BEQ LIN1
6155 C14A B000    R BCS LIN2 ; AX < EX
6160 C14C          LIN1:
6165 C14C EC39C0   CPX AX
6170 C14F F000    R BEQ LINXGL ; AX = EX
6175 C151 B000    R BCS LIN2 ; AX < EX
6180 C153 AD39C0   LDA AX      ;VERTAUSCHEN
6185 C156 AE30C0   LDX EX      ;VON ANFANGS-
6190 C159 8D30C0   STA EX      ;UND ENDPUNKT
6195 C15C 8E39C0   STX AX
6200 C15F AD3AC0   LDA AX+1
6205 C162 AE30C0   LDX EX+1
6210 C165 8D30C0   STA EX+1
6215 C168 8E3AC0   STX AX+1
6220 C16B AD3BC0   LDA AY
6225 C16E AE3EC0   LDX EY
6230 C171 8D3EC0   STA EY
6235 C174 8E3BC0   STX AY
6240 C177          LIN2:      ; HIER IST AX < EX
6245 C177 38      SEC
6250 C178 AD30C0   LDA EX
6255 C17B ED39C0   SBC AX
6260 C17E 8D3FC0   STA XDIFF
6265 C181 AD30C0   LDA EX+1
6270 C184 ED3AC0   SBC AX+1
6275 C187 8D40C0   STA XDIFF+1 ; XDIFF = EX-AX
6280 C18A A200    LDX #0
6285 C18C 8E41C0   STX YDISGN; YDISGN = 0
6290 C18F 38      SEC
6295 C190 AD3EC0   LDA EY
6300 C193 ED3BC0   SBC AY
6305 C196 F000    R BEQ LINYGL; EY = AY
6310 C198 EE41C0   INC YDISGN ;YDISGN=SGN(EY-AY) =1
6315 C19B 8D42C0   STA YDIABS ;ABS(EY-AY)
6320 C19E B000    R BCS LIN3 ; EY > AY
6325 C1A0 49FF    EOR #FF ; AKKU KOMPLEMENTIEREN
6330 C1A2 6901    ADC #1 ; (2-ER KOMPLEMENT)
6335 C1A4 CA      DEX ; X = #FF
6340 C1A5 8E41C0   STX YDISGN ;YDISGN=SGN(EY-AY) =-1
6345 C1A8 8D42C0   STA YDIABS ; YDIABS = ABS(YDIFF)
6350 C1AB          LIN3:
6355 C1AB AD40C0   LDA XDIFF+1
6360 C1AE D000    R BNE LINK ; XDIFF > YDIABS
6365 C1B0 AD3FC0   LDA XDIFF

```

```

6370 01B3 0D4200 CMP YDIABS
6375 01B6 B000 R BCS LINK ; XDIFF >= YDIABS
6380 01B8 4C8000 R JMP LINK ; YDIABS > XDIFF
6385 01BB ;
6390 01BB LINKGL:
6395 01BB AD3E00 LDA EY
6400 01BE 0D3B00 CMP AY
6405 01C1 B000 R BCS LINKGL1 ; AY <= EY
6410 01C3 AE3B00 LDX AY
6415 01C6 8E3E00 STX EY
6420 01C9 8D3B00 STA AY ; AY MIT EY VERTAUSCHT
6425 01CC LINKGL1:
6430 01CC AE3B00 LDX AY
6435 01CF LINKGL2:
6440 01CF 8A TXA ; X = Y-KOORD.
6445 01D0 48 PHA ; SICHERN
6450 01D1 AD3900 LDA AX
6455 01D4 8514 STA ADRL
6460 01D6 AD3A00 LDA AX+1
6465 01D9 8515 STA ADRH ; ADR = X-KOORD.
6470 01DB 205500 JSR PUNKS ; PUNKT SETZEN
6475 01DE 68 PLP ; Y-KOORD. HOLEN
6480 01DF AA TAX
6485 01E0 E8 INX ; NEXT Y-KOORD.
6490 01E1 EC3E00 CPX EY ; ENDPUNKT ERREICHT FRUIT
6495 01E4 90E9 BCC LINKGL2 ; NEIN
6500 01E6 60 RTS ; ENDE
6505 01E7 ;
6510 01E7 LINKGL:
6515 01E7 AD3900 LDA AX
6520 01EA 8514 STA ADPL
6525 01EC AD3A00 LDA AX+1
6530 01EF 8515 STA ADPH ; ADR = X-KOORD. GIBT
6535 01F1 AE3E00 LDX EY ; D = Y-KOORD.
6540 01F4 205500 JSR PUNKS ; PUNKT SETZEN
6545 01F7 EE3900 INC AC
6550 01FA D000 B BNE LINKGL1 ; KEIN NEDERTROG
6555 01FC EE3A00 INC AX+1
6560 01FF ; AX UM 1 ERHOECHT
6565 01FF LINKGL1:
6570 01FF AD3D00 LDA AX+1
6575 0202 0D3A00 CMP AX+1
6580 0205 9000 P BCC LINKEND ; ENDPUNKT ERREICHT
6585 0207 D0DE BNE LINKGL ; HOCH NICHT ERREICHT
6590 0209 AD3C00 LDA BX ; VERGLEICH LOW-BYTES
6595 020C 0D3900 CMP AX
6600 020F B0D6 BCS LINKGL ; HOCH NICHT ERREICHT
6605 0211 LINKEND:
6610 0211 60 RTS ; ENDE
6615 0212 ;
6620 0212 LINK2:

```

```

6625 C212 A900 LDA #0
6630 C214 8D4300 STA XLAUF
6635 C217 8D4400 STA XLAUF+1 ; XLAUF = 0
6640 C21A LINK1:
6645 C21A 18 CLC
6650 C21B AD4300 LDA XLAUF
6655 C21E 8559 STA FAK1L
6660 C220 6D3900 ADC AX
6665 C223 8514 STA ADRL
6670 C225 AD4400 LDA XLAUF+1
6675 C228 855A STA FAK1H ; FAK1 = XLAUF
6680 C22A 6D3A00 ADC AX+1
6685 C22D 8515 STA ADRH ; ADR = AX + XLAUF
6690 C22F AD4200 LDA YDIABS
6695 C232 855B STA FAK2 ; FAK2 = YDIFF = ABS(EY-AY)
6700 C234 208080 R JSR MULT ; PRD = XLAUF * YDIFF
6705 C237 AD3F00 LDA XDIFF
6710 C23A 8559 STA FAK1L
6715 C23C AD4000 LDA XDIFF+1
6720 C23F 855A STA FAK1H ; FAK1 = XDIFF
6725 C241 208080 R JSR DIV ; QUOT = XLAUF * YDIFF / XDIFF
6730 C244 AD3B00 LDA AY
6735 C247 2C4100 BIT YDISGN
6740 C24A 3000 R BMI LINX2 ; YDIFF NEGATIV
6745 C24C 18 CLC
6750 C24D 655C ADC QUOTL ;ADDIEREN, WENN YDIFF>0
6755 C24F 9000 R BCC LINX3 ;UNBED. SPRUNG
6760 C251 LINK2:
6765 C251 38 SEC
6770 C252 E55C SBC QUOTL ;SUBTRAHIEREN
6775 C254 LINK3:
6780 C254 AA TAX ; X = AY + (XLAUF * YDIFF / XDIFF)
6785 C255 205500 JSR PUNKS ; PUNKT SETZEN
6790 C258 EE4300 INC XLAUF
6795 C25B D000 R BNE LINX4 ;KEIN UEBERTRAG
6800 C25D EE4400 INC XLAUF+1
6805 C260 ; XLAUF UM 1 ERHOEHT
6810 C260 LINK4:
6815 C260 AD4000 LDA XDIFF+1
6820 C263 CD4400 CMP XLAUF+1
6825 C266 9000 R BCC LINX5 ; ENDPUNKT ERREICHT
6830 C268 D000 BNE LINX1 ; NICHT ERREICHT
6835 C26A AD3F00 LDA XDIFF
6840 C26D CD4300 CMP XLAUF
6845 C270 B0A8 BCS LINX1 ; NICHT ERREICHT
6850 C272 LINK5:
6855 C272 60 RTS ; ENDE
6860 C273 ;
6865 C273 LINY:
6870 C273 A900 LDA #0
6875 C275 8D4500 STA YLAUF ; YLAUF = 0

```

```

6880  C278          LINY1:
6885  C278  855B    STA FAK2 ; FAK2 = YLAUF
6890  C27A  AD3B00  LDA AY
6895  C27D  2C4100  BIT YDISGN
6900  C280  3000    R BMI LINY2
6905  C282  18      CLC
6910  C283  6D4500  ADC YLAUF ; YLAUF ADDIEREN
6915  C286          ;           WENN EY>AY
6920  C286  9000    R BCC LINY3 ; UNBED. SPRUNG
6925  C288          LINY2:
6930  C288  38      SEC
6935  C289  ED4500  SBC YLAUF ; YLAUF SUBTRAHIEREN
6940  C28C          ;           WENN AY>EY
6945  C28C          LINY3:
6950  C28C  48      PHA ; Y-KOORD. SICHERN
6955  C28D  AD3FC0  LDA XDIFF
6960  C290  8559    STA FAK1L
6965  C292  AD4000  LDA XDIFF+1
6970  C295  855A    STA FAK1H ; FAK1=XDIFF
6975  C297  208080 R JSR MULT ; PRD = YLAUF * XDIFF
6980  C29A  AD4200  LDA YDIABS
6985  C29D  8559    STA FAK1L
6990  C29F  A900    LDA #0
6995  C2A1  855A    STA FAK1H ; FAK1 = ABS(EY-AY)
7000  C2A3  208080 R JSR DIV ; QUOT=YLAUF*XDIFF/YDIABS
7005  C2A6  18      CLC
7010  C2A7  A55C    LDA QUOTL
7015  C2A9  6D3900  ADC AX
7020  C2AC  8514    STA ADRL
7025  C2AE  A55D    LDA QUOTH
7030  C2B0  6D3A00  ADC AX+1
7035  C2B3  8515    STA ADRH ;ADR=YLAUF*XDIFF/YDIABS + AX
7040  C2B5  68      PLA ; Y-KOORD. WIEDER HOLEN
7045  C2B6  AA      TAX ; INS X-REGISTER
7050  C2B7  205500  JSR PUNKS ; PUNKT SETZEN
7055  C2BA  EE4500  INC YLAUF ; YLAUF = YLAUF +1
7060  C2BD  AD4500  LDA YLAUF
7065  C2C0  CD4200  CMP YDIABS ; ENDE ERREICHT PRINT
7070  C2C3  F0B3    BEQ LINY1 ; NOCH EINMAL
7075  C2C5  90B1    BCC LINY1 ; NOCH MEHRMALS
7080  C2C7  60      RTS ; ENDE

```

Das vorliegende Unterprogramm besitzt ähnlich dem Unterprogramm PUNKT, zwei Einsprungstellen.

Die erste Einsprungstelle hat das Label LINIE. Hier werden wieder die Parameter aus dem Basic-Text eingelesen und in die Speicherzellen AX, AX+1, AY, EX, EX+1 und EY abgelegt. Genau in diese Speicherzellen muß man auch die Parameter schreiben, wenn man das Unterprogramm über das Label

LINIES aufruft.

Der verwendete Algorithmus weicht etwas von dem in Kapitel 4.2.1 beschriebenen Basic-Programm ab. Deshalb soll hier kurz der Programmablauf skizziert werden. Für genauere Angaben sehen Sie jedoch wieder bitte im Listing nach.

Entsprechend den Relationen zwischen Anfangs- und Endpunkt wird nach verschiedenen Programmstücken verzweigt. Als erstes wird geprüft, ob die X-Koordinaten der beiden Punkte gleich sind, dann wird zum Label LINXGL verzweigt.

Wenn die X-Koordinate des Anfangspunkts größer ist als die des Endpunkts, werden die beiden Punkte vertauscht. Dies ist für das Resultat am Bildschirm unerheblich, jedoch erleichtert es die Programmierung, wenn man im folgenden davon ausgehen kann, daß die Differenz $EX-AX$ positiv ist. Diese Differenz wird in der Speicherzelle $XDIFF$, $XDIFF+1$ zwischengespeichert. Die Differenz der Y-Koordinaten wird ebenfalls abgespeichert und zwar in der Speicherzelle $YDISGN$ das Vorzeichen der Differenz $EY-AY$ und in der Speicherzelle $YDIABS$ der absolute Betrag der Differenz.

Ist diese Differenz gleich Null, wird zum Label LINYGL verzweigt.

Jetzt muß nur noch geprüft werden, ob der Absolutbetrag der Differenz $EY-AY$ kleiner oder größer als die Differenz der X-Koordinaten ist. Wenn die Differenz der X-Koordinaten größer oder gleich dem Absolutbetrag der Y-Koordinaten ist, wird zum Label LINX verzweigt, ansonsten zum Label LINY.

LINXGL:

Da dieses Programmstück nur aufgerufen wird, wenn die X-Koordinaten der beiden Punkte gleich sind, kann man auch noch die Y-Koordinaten nach Größe sortieren, was die Verarbeitung im folgenden erleichtert. Im Wesentlichen wird nämlich in einer Schleife von Anfangswert AY bis Endwert EY alle Punkte auf einer senkrechten Linie nacheinander gezeichnet.

LINYGL:

Da die Punkte schon nach X-Koordinaten sortiert sind, kann hier dieses Programmstück sofort mit dem Anfang einer Schleife beginnen, die eine waagrechte Linie von links nach rechts zeichnet.

LINX:

Dieses Programmstück zeichnet eine Linie von links nach rechts mit einer Neigung von + 45 bis - 45 Grad. Deshalb ist es hier günstig, die X-Koordinate als Laufvariable zu benützen und daraus jeweils die aktuelle Y-Variable zu berechnen. Die mathematische Funktion hierfür lautet:

$$Y = AY + (XLAUF \times YDIFF / XDIFF).$$

Zum Berechnen des Terms werden die Unterprogramme MULT und DIFF herangezogen, die in Kapitel 6.2.3 beschrieben wurden.

LINY:

Dieses Programm zeichnet schräge Linien mit Neigungswinkeln zwischen 45 und 135 Grad. Hier muß die Y-Koordinate als Laufvariable benutzt werden, und die X-Koordinate wird jeweils berechnet. Die mathematische Funktion hierfür muß also lauten:

$$X = AX + (YLAUF \times XDIFF / YDIABS).$$

Adresse von LINIE bei Aufruf mit SYS: 49167

Syntax: LINIE,AX,AY,EX,EY bzw. SYS49167,AX,AY,EX,EY

Ein kurzes Beispiel:

```
1200 REM *** LINIEN ZIEHEN ***
1202 LINIE,319,199,0,0
1203 LINIE,0,199,319,0
1210 LINIE,40,40,100,40
1211 LINIE,60,25,120,25
```

6.2.8 RECHT - Rechteck zeichnen

```
8070 C2C8          RECHT:
8080 C2C8          JSR CHKCOM
8090 C2C8          JSR GETAB ; OX,OY LESEN
8100 C2CE          STX OY      ; OY SPEICHERN
8110 C2D1          LDA ADRL
8120 C2D3          STA OX
8130 C2D5          LDA ADRH
8140 C2D8          STA OX+1 ; OX GESPEICHERT
8150 C2DB          JSR CHKCOM
8160 C2DE          JSR GETAB ; OX,OY LESEN
```



```

8170 C2E1 8E4BC0 STX UY ; UY SPEICHERN
8180 C2E4 A614 LDX ADRL
8190 C2E6 8E49C0 STX UX
8200 C2E9 A515 LDA ADRH
8210 C2EB 8D4AC0 STA UX+1 ; UX GESPEICHERT
8220 C2EE ;
8230 C2EE RECHS:
8240 C2EE ; OX,OY KOORD. V. OBEREM ECKPUNKT
8250 C2EE ; UX,UY KOORD. V. UNTEREM ECKPUNKT
8260 C2EE ;
8270 C2EE ;
8280 C2EE ; LINIE ( OX , OY , UX , OY )
8290 C2EE ;
8300 C2EE AD46C0 LDA OX
8310 C2F1 8D39C0 STA AX
8320 C2F4 AD47C0 LDA OX+1
8330 C2F7 8D3AC0 STA AX+1
8340 C2FA AD48C0 LDA OY
8350 C2FD 8D3BC0 STA AY
8360 C300 AD49C0 LDA UX
8370 C303 8D3CC0 STA EX
8380 C306 AD4AC0 LDA UX+1
8390 C309 8D3DC0 STA EX+1
8400 C30C AD48C0 LDA OY
8410 C30F 8D3EC0 STA EY
8420 C312 203FC1 JSR LINIES ; LINIE ZIEHEN
8430 C315 ;
8440 C315 ; LINIE ( UX , OY , UX , OY )
8450 C315 ;
8460 C315 AD49C0 LDA UX
8470 C318 8D39C0 STA AX
8480 C31B AD4AC0 LDA UX+1
8490 C31E 8D3AC0 STA AX+1
8500 C321 AD48C0 LDA OY
8510 C324 8D3BC0 STA AY
8520 C327 AD49C0 LDA UX
8530 C32A 8D3CC0 STA EX
8540 C32D AD4AC0 LDA UX+1
8550 C330 8D3DC0 STA EX+1
8560 C333 AD4BC0 LDA UY
8570 C336 8D3EC0 STA EY
8580 C339 203FC1 JSR LINIES ; LINIE ZIEHEN
8590 C33C ;
8600 C33C ; LINIE ( UX , OY , OX , OY )
8610 C33C ;
8620 C33C AD49C0 LDA UX
8630 C33F 8D39C0 STA AX
8640 C342 AD4AC0 LDA UX+1
8650 C345 8D3AC0 STA AX+1
8660 C348 AD4BC0 LDA UY
8670 C34B 8D3BC0 STA AY

```

```

8680  C34E  AD4600  LDA  OX
8690  C351  8D3C00  STA  EX
8700  C354  AD4700  LDA  OX+1
8710  C357  8D3D00  STA  EX+1
8720  C35A  AD4800  LDA  OY
8730  C35D  8D3E00  STA  EY
8740  C360  203FC1  JSR  LINIES ; LINIE ZIEHEN
8750  C363          ;
8760  C363          ; LINIE ( OX , OY , OX , OY )
8770  C363          ;
8780  C363  AD4600  LDA  OX
8790  C366  8D3900  STA  AX
8800  C369  AD4700  LDA  OX+1
8810  C36C  8D3A00  STA  AX+1
8820  C36F  AD4800  LDA  OY
8830  C372  8D3B00  STA  AY
8840  C375  AD4600  LDA  OX
8850  C378  8D3C00  STA  EX
8860  C37B  AD4700  LDA  OX+1
8870  C37E  8D3D00  STA  EX+1
8880  C381  AD4800  LDA  OY
8890  C384  8D3E00  STA  EY
8900  C387  203FC1  JSR  LINIES ; LINIE ZIEHEN
8910  C38A          ;
8920  C38A  60      RTS  ; ENDE UPRO RECHTECK ZEICHNEN

```

Ebenso wie die Programme PUNKT und LINIE, hat auch dieses Programm zwei Einsprungstellen, die erste mit dem Label RECHT, die vier Parameter aus dem Basic-Text einliest und zwar die Größen OX, OY, UX und UY analog zu ihrer Verwendung in Kapitel 4.2. Die Parameter werden in den namensgleichen Speicherzellen abgelegt, so daß man dorthin die Parameter ablegen muß, wenn man das Label RECHS benützt, das für den Einsatz innerhalb der Maschinenprogramme vorgesehen ist, und somit die zweite Einsprungstelle darstellt.

Nach dem Label RECHS folgen vier analoge Blöcke, die jeweils die Parameter zum Ziehen einer Linie besetzen und dann dieses Unterprogramm aufrufen.

Adresse bei Aufruf mit SYS: 49170

Syntax: RECHT,OX,OY,UX,UY bzw. SYS49170,OX,OY,UX,UY

Kurzes Beispiel:

```

11020 REM * HINTERES RECHTECK *
11025 RECHT.X3.Y3.X2-Y1+X3.Y2-Y1+Y3

```

6.2.9 BLOCK

```

9070 C38B          BLOCK:
9080 C38B 20FDAE   JSR CHKCOM
9090 C38E 20EBB7   JSR GETAB ; PARAMETER SIEHE
9100 C391 8E48C0   STX OY ; BEI RECHTECK ZEICHNEN
9110 C394 A514     LDA ADRL
9120 C396 8D46C0   STA OX
9130 C399 A515     LDA ADRH
9140 C39B 8D47C0   STA OX+1
9150 C39E 20FDAE   JSR CHKCOM ;KOMMA UEBERLESEN
9160 C3A1 20EBB7   JSR GETAB
9170 C3A4 8E4BC0   STX UY
9180 C3A7 A614     LDX ADRL
9190 C3A9 8E49C0   STX UX
9200 C3AC A515     LDA ADRH
9210 C3AE 8D4AC0   STA UX+1
9220 C3B1          ;
9230 C3B1          BLOCKS:
9240 C3B1          ; PARAMETER (OX,OY,UX,UY)
9250 C3B1          ; SIEHE RECHTECK
9260 C3B1          ;
9270 C3B1 AD4BC0   LDA UY
9280 C3B4 CD48C0   CMP OY
9290 C3B7 B000     R BCS BLO1 ; UY > OY
9300 C3B9 AE48C0   LDX OY
9310 C3BC 8E4BC0   STX UY
9320 C3BF 8D48C0   STA OY ; UY MIT OY VERTAUSCHT
9330 C3C2          BLO1:
9340 C3C2 AE48C0   LDX OY
9350 C3C5 8E45C0   STX YLAUF ; YLAUF = OY
9360 C3C8          BLO2:
9370 C3C8 AD46C0   LDA OX
9380 C3CB 8D39C0   STA AX
9390 C3CE AD47C0   LDA OX+1
9400 C3D1 8D3AC0   STA AX+1 ; AX = OX
9410 C3D4 AD45C0   LDA YLAUF
9420 C3D7 8D3BC0   STA AY ; AY = YLAUF
9430 C3DA 8D3EC0   STA EY ; EY = YLAUF
9440 C3DD AD49C0   LDA UX
9450 C3E0 8D3CC0   STA EX
9460 C3E3 AD4AC0   LDA UX+1
9470 C3E6 8D3DC0   STA EX+1 ; EX = UX
9480 C3E9 203FC1   JSR LINIES ; LINIE ZIEHEN
9490 C3EC EE45C0   INC YLAUF ; YLAUF ERHOEHEN
9500 C3EF AC4BC0   LDY UY
9510 C3F2 CC45C0   CPY YLAUF ; ENDE ERREICHT PRINT
9520 C3F5 B001     BCS BLO2 ; NEIN
9530 C3F7 60       RTS ; ENDE UPRO BLOCK ZEICHNEN

```

Der Teil zum Einlesen der Parameter des Unterprogramm-Blocks ist praktisch identisch mit dem des Unterprogramms RECHT. Ebenso werden die Eckpunkte in den gleichen Variablenzellen OX, OY, UX und UY angegeben, wenn man das Unterprogramm über das Label BLOCKS aufruft. Zunächst werden die Parameter OY und UY der Größe nach sortiert, so daß später eine Schleife von OY bis UY laufen kann. Diese Schleife verwendet als Laufvariable, die Zelle YLAUF und ruft jeweils das Unterprogramm LINIES auf.

Hier eine Anregung für Fortgeschrittene: Wenn Sie mit diesem Unterprogramm einen Block zeichnen, der einen großen Teil des Bildschirms ausfüllt, so werden Sie merken, daß das Programm noch nicht sonderlich schnell ist. Das liegt vor allem daran, daß jeder Punkt einzeln gesetzt wird. Sie können sich jedoch eine verbesserte LINIE-Routine überlegen, die jeweils acht nebeneinander liegende Punkte gleichzeitig setzt, oder sogar eine spezielle Block-Routine die ganze Zeichenbereiche auf einmal setzt.

Adresse bei Aufruf mit SYS: 49173

Syntax: BLOCK,OX,OY,UX,UY bzw. SYS49173,OX,OY,UX,UY

Kurzes Beispiel:

```
1500 REM *** BLOCK ZEICHNEN ***
1510 BLOCK,150,80,170,100
```

6.2.10 KREIS (bzw. Ellipse)

```
20035 C440          ELLIPSE:
20040 C440 20FDAE   JSR CHKCOM
20045 C450 20EBB7   JSR GETAB   ;LIES KX,KY
20050 C453 8E4EC0   STX KY      ;SPEICHERE KY
20055 C456 A514     LDA ADRL
20060 C458 8040C0   STA KX
20065 C45B A515     LDA ADRH
```

```

20070 C45D 8D4DC0 STA KX+1 ;KX GESPEICHERT
20075 C460 20FDAE JSR CHKCOM ;KOMMA UEBERLESEN
20080 C463 208AAD JSR FRMNUM ;HOLE RX
20085 C466 A0C0 LDY #BASH
20090 C469 A21E LDX #RX-BASIS
20095 C46A 20D4BB JSR FACKY
20100 C46D 20FDAE JSR CHKCOM ;KOMMA UEBERLESEN
20105 C470 208AAD JSR FRMNUM ;HOLE RY
20110 C473 A0C0 LDY #BASH
20115 C475 A223 LDX #RY-BASIS
20120 C477 20D4BB JSR FACKY
20125 C47A A91E LDA #RX-BASIS
20130 C47C A0C0 LDY #BASH
20135 C47E 2050B9 JSR FKMINUS ; FAC = RX-RY
20140 C481 202BBC JSR FSGN ; R = SGN(RX-RY)
20145 C484 3000 R BMI EL1
20150 C486 ; WENN RX >= RY , DANN
20155 C486 A91E LDA #RX-BASIS
20160 C488 A0C0 LDY #BASH
20165 C48A 20A2B9 JSR FLDFACK ; FAC = RX
20170 C48D 4C8030 R JMP EL2
20175 C490 EL1: ; WENN RX < RY
20180 C490 A923 LDA #RY-BASIS
20185 C492 A0C0 LDY #BASH
20190 C494 20A2BB JSR FLDFACK ; FAC = RY
20195 C497 EL2:
20200 C497 A9BC LDA #F1L
20205 C499 A0B9 LDY #F1H
20210 C49B 200FBB JSR FKDIV ; FAC = 1 / FAC
20215 C49E A22D LDX #STEP-BASIS
20220 C4A0 A0C0 LDY #BASH
20225 C4A2 20D4BB JSR FACKY ; STEP = 1/RX BZW. 1/PY
20230 C4A5 A920 LDA #320
20235 C4A7 8D29C0 STA LAUF+1
20240 C4AA A900 LDA #100
20245 C4AC 8D28C0 STA LAUF
20250 C4AF 8D2AC0 STA LAUF+2
20255 C4B2 8D2BC0 STA LAUF+3
20260 C4B5 8D2CC0 STA LAUF+4 ; LAUF = 0
20265 C4B8 EL3:
20270 C4B8 A923 LDA #LAUF-BASIS
20275 C4BA A0C0 LDY #BASH
20280 C4BC 20A2BB JSR FLDFACK ; FAC = LAUF
20285 C4BF 206BE2 JSR FSIN ; FAC = SIN(LAUF)
20290 C4C2 A91E LDA #RX-BASIS
20295 C4C4 A0C0 LDY #BASH
20300 C4C6 2028BA JSR FMALK ; FAC = SIN(LAUF)*RX
20305 C4C9 A911 LDA #F0SL
20310 C4CB A0BF LDY #FASH
20315 C4CD 2067BB JSR FPLUSK ; FAC = SIN(LAUF)*RX+0.5
20320 C4D0 2A9BB1 JSR FLPRINT ; RW -> INTEGER

```

```

20325 1403 18      CLC
20330 1404 A565     LDA INTL
20335 1406 6040C0  ADC KX
20340 1409 8514     STA ADRL
20345 140B A564     LDA INTH
20350 140D 6040C0  ADC KX+1
20355 14E0 8515     STA ADRH ; ADR = KX+INT(SIN(LAUF)*RX
20360 14E2 A928     LDA #LAUF-BASIS                +0.5)
20365 14E4 A000     LDY #BASH
20370 14E6 20A2BB  JSR FLDFAK ; FAC = LAUF
20375 14E9 2064E2  JSR FCOS ; FAC = COS(LAUF)
20380 14EC A923     LDA #RY-BASIS
20385 14EE A000     LDY #BASH
20390 14F0 2028BA  JSR FHALF ; FAC = COS(LAUF)*RY
20395 14F3 A911     LDA #F05L
20400 14F5 A0BF     LDY #F05H
20405 14F7 2067B8  JSR FPLUSK ; FAC = COS(LAUF)*RY+0.5
20410 14FA 209BBC  JSR FLPINT ; FAC -> INTEGER
20415 14FD 18      CLC
20420 14FE A565     LDA INTL
20425 1500 6040C0  ADC KY
20430 1503 AA      TAX ; X = INT(COS(LAUF)*RY+0.5)+KY
20435 1504 2055C0  JSR PUNKS ; PUNKT SETZEN
20440 1507 A928     LDA #LAUF-BASIS
20445 1509 A000     LDY #BASH
20450 150B 20A2BB  JSR FLDFAK ; FAC = LAUF
20455 150E A92D     LDA #STEP-BASIS
20460 1510 A000     LDY #BASH
20465 1512 2067B8  JSR FPLUSK ; FAC = LAUF + STEP
20470 1515 A228     LDY #LAUF-BASIS
20475 1517 A000     LDY #BASH
20480 1519 20D4BB  JSR FACKY ; LAUF = LAUF + STEP
20485 151C A909     LDA #F2PI
20490 151E A0E3     LDY #F2PIH
20495 1520 2050B8  JSR FKMINUS ; FAC = 2 * PI - LAUF
20500 1523 202BBC  JSR FSGN ; A = SGN(2*PI - LAUF)
20505 1526 1090     BPL EL3 ; SCHLEIFE BIS LAUF > 2*PI
20510 1528 60      RTS ; ENDE UPRO ELLIPSE ZEICHNEN

```

Diese Routine besitzt vier Parameter von gemischter Art. Der erste Parameter (X-Koordinate des Mittelpunkts) ist ein 2 Byte-Parameter, der nächste Parameter (Y-Koordinate des Mittelpunktes) ist ein Byte-Parameter, und die beiden anderen Parameter (Radius in X- und Y-Richtung) sind Fließkomma-Parameter.

Zum Einlesen eines Fließkomma-Parameters wird die Basic-Routine FRMNUM benützt. Die Parameter werden in die Speicherzellen KX, KX+1, KY sowie 5 Byte in die Fließkomma-Variablen RX und 5 Byte in die Fließkomma-Variablen RY.

Im weiteren werden im wesentlichen Fließkomma-Routinen verwendet, die den Algorithmus des in Kapitel 4.2.5 beschriebenen Basic-Programms nachvollziehen.

Anschließend müssen noch die erhaltenen Fließkomma-Werte in Integer-Werte umgewandelt werden, um die Koordinaten an das Unterprogramm PUNKT zu übergeben.

Die verwendete Schleife benützt die Fließkomma-Laufvariable LAUF mit der Schrittweite STEP. Die Schleife läuft immer von 0 bis $2 * PI$.

Adresse bei Aufruf mit SYS: 49176

Syntax: KREIS,KX,KY,RX,RY bzw. SYS49176,KX,KY,RX,RY

Kurzes Beispiel:

```
1600 REM *** KREIS ZEICHNEN ***
1610 KREIS,200,150,25,10
```

6.2.11 RADIUS

```
21070 C529          RADIUS:
21080 C529 20FDAE   JSR CHKCOM
21090 C52C 20EBB7   JSR GETAB ;LIES AX,AY
21100 C52F 8E3BC0   STX AY ;SPEICHERE AY
21110 C532 A514     LDA ADRL
21120 C534 8D39C0   STA AX
21130 C537 A515     LDA ADRH
21140 C539 8D3AC0   STA AX+1 ;AX GESPEICHERT
21150 C53C 20FDAE   JSR CHKCOM ;KOMMA UEBERLESEN
21160 C53F 208AAD   JSR FRMNUM ;HOLE RX
21170 C542 A0C0     LDY #BASH
21180 C544 A21E     LDX #RX-BASIS
21190 C546 20D4BB   JSR FACKY
21200 C549 20FDAE   JSR CHKCOM ;KOMMA UEBERLESEN
21210 C54C 208AAD   JSR FRMNUM ;HOLE RY
21220 C54F A0C0     LDY #BASH
21230 C551 A223     LDX #RY-BASIS
21240 C553 20D4BB   JSR FACKY
21250 C556 20FDAE   JSR CHKCOM ;KOMMA UEBERLESEN
21260 C559 208AAD   JSR FRMNUM ;HOLE WI
21270 C55C A0C0     LDY #BASH
21280 C55E A232     LDX #WINK-BASIS
21290 C560 20D4BB   JSR FACKY
```

```

21300 C563 206BE2 JSR FSIN ; FAC = SIN(WINK)
21310 C566 A91E LDA #RX-BASIS
21320 C568 A0C0 LDY #BASH
21330 C56A 2028BA JSR FMALK ; FAC = SIN(WINK)*RX
21340 C56D A911 LDA #F05L
21350 C56F A0BF LDY #F05H
21360 C571 2067B8 JSR FPLUSK ; FAC = SIN(WINK)*RX+0.5
21370 C574 209B8C JSR FLPINT ; FAC -> INTEGER
21380 C577 18 CLC
21390 C578 A565 LDA INTL
21400 C57A 6D39C0 ADC AX
21410 C57D 8D3CC0 STA EX
21420 C580 A564 LDA INTH
21430 C582 6D3AC0 ADC AX+1
21440 C585 8D3DC0 STA EX+1 ; EX = AX+INT(SIN(WINK)*RX
21450 C588 A932 LDA #WINK-BASIS +0.5)
21460 C58A A0C0 LDY #BASH
21470 C58C 20A2BB JSR FLDFACK ; FAC = WINK
21480 C58F 2064E2 JSR FCOS ; FAC = COS(WINK)
21490 C592 A923 LDA #RY-BASIS
21500 C594 A0C0 LDY #BASH
21510 C596 2028BA JSR FMALK ; FAC = COS(WINK)*RY
21520 C599 A911 LDA #F05L
21530 C59B A0BF LDY #F05H
21540 C59D 2067B8 JSR FPLUSK ; FAC = COS(WINK)*RY+0.5
21550 C5A0 209B8C JSR FLPINT ; FAC -> INTEGER
21560 C5A3 18 CLC
21570 C5A4 A565 LDA INTL
21580 C5A6 6D3BC0 ADC AY
21590 C5A9 8D3EC0 STA EY ;EY=INT(COS(WINK)*RY+0.5)+AY
21600 C5AC 203FC1 JSR LINIES ; LINIE ZIEHEN
21610 C5AF 60 RTS ; ENDE UPRO RADIUS ZEICHEN

```

Hier werden, ähnlich wie im Unterprogramm KREIS fünf Parameter mit gemischten Typen eingelesen. Das sind: KX, KY, RX und RY, mit der gleichen Bedeutung wie bei KREIS und WI für den Winkel, in dem der Radius gezeichnet werden soll.

In den folgenden Zeilen, in denen wieder einige Aufrufe von Fließkomma-Routinen vorkommen, wird im wesentlichen wieder das Basic-Programm aus Kapitel 4.2.8 nachgebildet.

Adresse bei Aufruf mit SYS: 49179

Syntax: RADIUS,KX,KY,RX,RY,RW bzw. SYS49179,KX,KY,RX,RY,RW

Kurzes Beispiel:

```

100 REM *** 12-ZAEHLIGER STERN ***
110 FOR W= 0 TO 2*PI STEP PI/6
120 RADIUS,160,100,70,50,W
130 NEXT

```

6.2.12 Symboltabelle

Zum Abschluß der Beschreibung der grafischen Routinen soll noch die Symboltabelle abgedruckt werden, in der alle Variablenzellen, Hilfszellen, Konstanten, ROM-Routinen und Labels zu finden sind.

SYMBOLLE:			OX	LABEL	C046
NAME	TYP	WERT	OY	LABEL	C048
ADR1	CONW	0014	UX	LABEL	C049
ADRH	CONW	0015	OY	LABEL	C048
PROL	CONW	0057	KX	LABEL	C04C
PROH	CONW	0058	KY	LABEL	C04E
FAK1L	CONW	0059	PUNKT	LABEL	C04F
FAK1H	CONW	005A	PUNKS	LABEL	C055
FAK2	CONW	005B	PUN1	LABEL	C067
QUOTL	CONW	005C	PUN2	LABEL	C06F
QUOTH	CONW	005D	PUNEND	LABEL	C08C
Z	CONW	00FD	PUNERR	LABEL	C09D
GANFH	CONW	0020	GREIN	LABEL	C0B0
GENDH	CONW	0040	LOESCH	LABEL	C0E0
VANFRNG	CONW	0400	LOE1	LABEL	C0E8
VIC	CONW	D000	LOE2	LABEL	C0E9
INTL	CONW	0065	FARBE	LABEL	C0F7
INTH	CONW	0064	FARB1	LABEL	C0FA
F1L	CONW	008C	GRAUS	LABEL	C10C
F1H	CONW	00B9	LINIE	LABEL	C119
F05L	CONW	0011	LINIES	LABEL	C13F
F05H	CONW	00BF	LIN1	LABEL	C14C
F2PIL	CONW	0009	LIN2	LABEL	C177
F2PIH	CONW	00E3	LIN3	LABEL	C1A8
GETBYT	CONW	B798	LINXGL	LABEL	C1B8
GETADR	CONW	B7F7	LINXGL1	LABEL	C1CC
GETAB	CONW	B7EB	LINXGL2	LABEL	C1CF
FRMNUM	CONW	AD3A	LINYGL	LABEL	C1E7
CHRCON	CONW	AEFD	LINYGL1	LABEL	C1FF
ILZERR	CONW	B248	LINEND	LABEL	C211
OLZERR	CONW	BB8A	LINX	LABEL	C212
FLDFACK	CONW	BB82	LINX1	LABEL	C21A
FPLUSK	CONW	B867	LINX2	LABEL	C251

FSIN	CONW	E268	LINK3	LABL	C254
FOOS	CONW	E264	LINK4	LABL	C260
FOXY	CONW	B804	LINK5	LABL	C272
FOHS	CONW	B804	LINY	LABL	C278
FKMINUS	CONW	B850	LINY1	LABL	C278
FMALK	CONW	B828	LINY2	LABL	C288
FKDIV	CONW	B80F	LINY3	LABL	C280
FSGN	CONW	BC2B	RECHT	LABL	C208
FLPINT	CONW	BC9E	RECHS	LABL	C2EE
BASH	CONW	0000	BLOCK	LABL	C38B
BASIS	CONW	0000	BLOCKS	LABL	C381
RX	LABL	C01E	BL01	LABL	C302
RY	LABL	C023	BL02	LABL	C308
LAUF	LABL	C028	MULT	LABL	C3F8
STEP	LABL	C02D	MULT1	LABL	C401
WINK	LABL	C032	MULT2	LABL	C412
SPEICH1	LABL	C037	MULEND	LABL	C418
SPEICH2	LABL	C038	DIV	LABL	C41C
AX	LABL	C039	DIV1	LABL	C420
AY	LABL	C03B	DIV2	LABL	C435
EX	LABL	C03C	DIVEND	LABL	C44C
EY	LABL	C03E	ELLIPSE	LABL	C440
XDIFF	LABL	C03F	EL1	LABL	C490
YDISGN	LABL	C041	EL2	LABL	C497
YDIABS	LABL	C042	EL3	LABL	C4B8
XLAUF	LABL	C043	RADIUS	LABL	C529
YLAUF	LABL	C045			

6.3 PAUSE - Befehl

Wenn man ein Basic-Programm für kurze Zeit anhalten will, so wird meistens eine Warteschleife (FOR I=1 TO 1000 : NEXT) verwendet. Nachteilig ist, daß eine Variable vergeudet wird, und daß die Zeit nicht in Sekunden angegeben werden kann.

Deshalb wird im folgenden eine Routine vorgestellt, die sich einer der im Commodore 64 eingebauten Uhren bedient, um eine definierte Anzahl von Sekunden zu warten.

```
*** COMMODORE 64 6502-ASSEMBLER ***          VERSION 1.1
ASSEMBLIEREN VON PAUSE.SRC
OBJECT-DATEI IST PAUSE.OBJ
SYMBOL-TABELLE IST PAUSE.SYM
```

```
ZEILE  ADR.  OBJ  * QUELLTEXT
      10  C800          %ORG #C800
```

```

20  CA00      ;*****
30  CA00      ;*  STARTADRESSE = 51712  *
40  CA00      ;*****
50  CA00      ;
60  CA00      ;
70  CA00      ;
100 CA00     ;*****
110 CA00     ;*  KONSTANTENVEREINBARUNGEN *
120 CA00     ;*****
130 CA00     CIA2=#DD00 ; ADRESSE DES CIA2
131 CA00     ;
500 CA00     ;*****
510 CA00     ;*  BASIC-ROUTINEN      *
520 CA00     ;*****
525 CA00     ;
530 CA00     GETBYT=#B79B; BYTE-WERT AUS BASIC-
531 CA00     ;TEXT IM X-REGISTER UEBERGEHEN
532 CA00     ;
540 CA00     STOP=#F6ED; STOPTASTE ABFRAGEN
541 CA00     ;
1000 CA00    ;*****
1010 CA00    ;*  PAUSE VON BIS ZU 255 SEC.*
1020 CA00    ;*****
1030 CA00    PAUSE:
1040 CA00    LDA CIA2+14
1050 CA03    0980    ORA  ##10000000 ; BIT 7 SETZEN
1060 CA05    8D0EED    STA CIA2+14 ; AUF 50-HZ-TAKT
1070 CA08    ;
1080 CA08    AD0FDD    LDA CIA2+15
1090 CA0B    297F    AND  ##01111111 ; BIT 7 LOESCHEN
1100 CA0D    8D0FDD    STA CIA2+15 ; UHRZEIT FOLGT
1110 CA10    ;
1120 CA10    A203    LDX #3
1130 CA12    A900    LDA #0
1140 CA14    PAU1:
1150 CA14    900800    STA CIA2+8,X ;ZEITREGISTER = 0
1160 CA17    CA      DEX ;NAECHTES REGISTER
1170 CA18    10FA    BPL PAU1
1180 CA1A    ;UHRZEIT IST JETZT 00:00:00:0
1190 CA1A    ;
1200 CA1A    209BB7    JSR GETBYT; PARAMETER HOLEN
1210 CA1D    A900    LDA #0
1220 CA1F    8D0800 R STA MIN; SOLL-MINUTEN = 0
1230 CA22    F8      SED  ; BCD-ARITHMETIK
1240 CA23    PAU2:
1250 CA23    E000    CPX #0 ;X=0 PRINT
1260 CA25    F000 R BEQ PAU4;WENN JA,ZUM SCHLEIFENENDE
1270 CA27    CA      DEX ; X HERUNTERZAEHLEN
1280 CA28    18      CLC
1290 CA29    6901    ADC #1 ; 1 IM (BCD)-AKKU ADDIEREN
1295 CA2B    C960    CMP #60 ; VERGLEICHE MIT 60 (BCD)

```

```

1300 CA2D 90F4      BCC PAU2 ; KEIN UEBERTRAG
1310 CA2F EE8080 R INC MIN ;UEBERTRAG ZU SOLL-MINUTEN
1315 CA32 A900      LDA #000 ; UND AKKU=0 (SEKUNDEN)
1320 CA34 F0ED      BEQ PAU2;UNBEDINGTER SPRUNG
1330 CA36          PAU4:
1340 CA36 8D8080 R STA SEC ; ALS SOLL-SEK. SPEICHERN
1350 CA39 08       CLD ;BCD-ARITHMETIK ABSCHALTEN
1360 CA3A          PAU5:
1370 CA3A 20EDF6    JSR STOP ; STOP-TASTE GEDRUECKT
1380 CA3D F000      R BEQ PAUEND: JA, DANN RTS
1390 CA3F AD0ADD    LDA CIA2+10 ; MINUTENREGISTER
1400 CA42 CD8080 R CMP MIN ; MIT SOLLMINUTEN VERGL.
1410 CA45 90F3      BCC PAU5; NICHT ERREICHT
1420 CA47 AD09DD    LDA CIA2+9 ; SEKUNDENREGISTER
1430 CA4A CD8080 R CMP SEC ; MIT SOLL- SEKUNDEN VERGL.
1440 CA4D 90EB      BCC PAU5; NICHT ERREICHT
1450 CA4F          :
1460 CA4F          PAUEND:
1470 CA4F 60       RTS
1480 CA50          :
1490 CA50          :
1500 CA50 00       SEC: BYT 0 ;HILFSZELLE SEKUNDEN
1510 CA51 00       MIN: BYT 0 ;HILFSZELLE MINUTEN
1520 CA52          :
59990 CA52          ;*****+*****+*****+*****
59991 CA52          ;*                                     *
59992 CA52          ;* PROGRAMMENDE                       *
59993 CA52          ;*                                     *
59994 CA52          ;*****+*****+*****+*****
59999 CA52          ZFND

```

R FEHLER.
ASSEMBLIERUNG FERTIG.

SYMBOLLE:

NAME	TYP	WERT
CIA2	CONW	DD00
GETBYT	CONW	B798
STOP	CONW	F6ED
PAUSE	LABL	CA00
PAU1	LABL	CA14
PAU2	LABL	CA23
PAU4	LABL	CA36
PAU5	LABL	CA3A
PAUEND	LABL	CA4F
SEC	LABL	CA50
MIN	LABL	CA51

Zum Verständnis des Programms ist es notwendig, die Bedeutung der verwendeten Register des CIA (Complex Interface Adapter) im Commodore 64 zu kennen.

Im vorliegenden Programm wird der zweite CIA mit der Startadresse \$DD00 = 56576 verwendet. Die Adresse eines Registers ergibt sich also aus Registernummer + \$DD00.

CIA - Register 8, 9, 10 und 11

Diese Register enthalten die Zehntel-Sekunden, die Sekunden, die Minuten und die Stunden jeweils im BCD-Format

CIA - Register 14

Bit 7 muß gesetzt werden, wenn der Rechner am 50-Hz-Netz betrieben wird. Ansonsten geht die Uhr nach.

CIA - Register 15

Bit 7 dieses Registers muß gesetzt werden, bevor man die Uhrzeit (Register 8 - 11) setzt.

Im vorliegenden Assembler-Programm wird zunächst die Zeit auf 00:00:00:0 gesetzt, und dann die Anzahl der Sekunden aus dem Basic-Text gelesen (JSR GETBYT). Dann wird mit Hilfe einer Schleife diese Binärzahl in eine BCD-Zahl für die Sekunden und eine für die Minuten umgewandelt. Zur Speicherung dieser Werte werden die Zellen SEC und MIN verwendet.

In der eigentlichen Warteschleife werden nun die CIA-Register 9 und 10 immer wieder abgefragt, bis die Sollzeit abgelaufen ist. Zwischendurch wird aber immer wieder die Stoptaste abgefragt (JSR STOP), damit der Rechner durch eine zu lange Pause nicht völlig blockiert ist.

Adresse für Aufruf mit SYS: 51712

Syntax: PAUSE,SE bzw. SYS 51712,SE

Das Kommando SYS 51712,0 bzw. PAUSE,0 setzt nur die Uhr im CIA 2 zurück. SE bedeutet die Wartezeit in Sekunden, und kann auch eine Variable sein.

6.4 Basic-Funktion ASC() ändern

Es mag vielleicht schon einigen Lesern aufgefallen sein, daß die ASC-Funktion zu einem 'ILLEGAL QUANTITY ERROR' führt, wenn das Argument ein leerer String ("") ist. In vielen Fällen, insbesondere beim Einlesen von einzelnen Zeichen von der Floppy (vgl. Kapitel 5.2) wäre es günstiger, wenn die Funktion ASC("") den Wert '0' liefern würde.

Dazu muß man einen Teil des Basic-Interpreters ändern. Dies funktioniert natürlich nur, wenn der Interpreter im RAM steht. Deshalb müssen wir im Adress-Bereich \$A000 bis \$BFFF das ROM in das RAM kopieren. In diesem Bereich steht auch die ASC-Funktion.

Der Kopiervorgang kann mit einer Basic-Schleife

```
FOR I = 40960 TO 49151 : POKE I,PEEK(I) : NEXT I
```

realisiert werden. Befindet sich der Commodore 64 im Normalzustand, so adressiert man in diesem Bereich (dezimal 40690 bis 49151) mit einem Lesevorgang (PEEK) immer das ROM, und mit einem Schreibvorgang (POKE) immer das RAM. Dadurch gestaltet sich der Kopiervorgang besonders einfach.

Jetzt können wir die Kopie des Basic-Interpreters nach eigenen Vorstellungen abändern. Trotzdem werden immer noch die Basic-Befehle aus dem ROM abgearbeitet, bis wir den Befehl

```
POKE 1,PEEK(1) AND 127
```

geben, womit der Prozessorport Nr. 0 auf Null geschaltet und das ROM ausgeblendet wird.

Betriebssystem-Routinen, die nicht im Bereich \$A000 bis \$BFFF stehen können mit den obigen Befehlen nicht geändert werden. Wir werden jedoch in einem der folgenden Bände dieser Buchreihe ein Beispiel für eine Betriebssystem-Änderung geben.

Die ASC-Funktion im Basic-Interpreter sieht zunächst so aus:

Adr.	Code	Befehl	Kommentar
B78B	2082B7	JSR \$B782	String holen, Länge in Y
B78E	1008	BEQ \$B798	Wenn Länge=0, dann 'ILLEGAL QUANTITY ERROR'
B790	A000	LDY #\$00	Y = 0
B792	B122	LDA (\$22),Y	erstes Zeichen holen
B794	A8	TAY	ASCII-Code nach Y
B795	4CA2B3	JMP \$B3A2	in Fließkomma umwandeln
B798	4C48B2	JMP \$B248	'ILLEGAL QUANTITY ERROR'

Wenn der Sprung in Adresse \$B78E nach \$B795 zeigen würde, wäre die Fehlermeldung abgeschaltet. Es muß jetzt noch sichergestellt sein, daß die Funktion dann wirklich den Wert 0 zurückgibt. Glücklicherweise benötigt die Routine \$B3A2 nur das Y-Register als Eingabe-Parameter, und das enthält ja Null, weil darin die Länge des Strings gespeichert war.

Wir brauchen also nur die Zeile bei Adresse \$B78E ändern in:

```
B78E F005 BEQ $B795
```

Die zu ändernde Speicherzelle \$B78E hat die dezimale Adresse 46991, so daß die gesamte Änderung mit dem Befehl

```
POKE 46991,5
```

erledigt werden kann. Hier noch einmal das Listing des gesamten Basic-Programms, das für die Änderung des ASC-Befehls benötigt wird:

```
50 FOR I=48968 TO 49151
60 POKE I,PEEK(I)
70 NEXT I :REM BASIC IN RAM KOPIEREN
80 POKE 46991,5 :ASC-FUNKTION ÄNDERN
90 POKE 1,PEEK(1) AND 127 :KOPIE EINSCHALTEN
```

6.5 Ein- und Ausschalten der Basic-Erweiterungen

Beim Einschalten der Basic-Befehle gibt es folgende Punkte zu beachten:

Die Maschinenprogramme für die Basic-Erweiterungen stehen zunächst noch auf Floppy und müssen deshalb erst geladen werden. Dann muß noch das Maschinenprogramm INIT aufgerufen werden, das den Befehls-Dekodier-Vektor umsetzt.

Im Direktmodus gibt man dazu folgende Befehle ein:

```
LOAD "BASERW.OBJ",8,1
NEW
LOAD "GRASS.OBJ",8,1
NEW
LOAD "PAUSE.OBJ",8,1
NEW
SYS 51200
```

Damit sind alle oben beschriebenen Befehle (mit Ausnahme der geänderten ASC-Funktion) eingeschaltet.

Will man die Erweiterungen in einem Basic-Programm einschalten, so muß dies etwa folgendermaßen geschehen:

```
10 IF L=0 THEN L=1 : LOAD "BASERW.OBJ",8,1
20 IF L=1 THEN L=2 : LOAD "GRASS.OBJ",8,1
30 IF L=2 THEN L=3 : LOAD "PAUSE.OBJ",8,1
40 SYS 51200
```

Da das Programm nach einem LOAD-Befehl immer wieder zur ersten Zeile springt, muß in einer Variablen (hier: L) festgehalten werden, welche Maschinenprogramme schon geladen worden sind.

Diese Verfahrensweise mag etwas umständlich erscheinen, jedoch können hier zusätzliche Erweiterungen leichter eingebaut werden, als wenn alle Befehle in einer einzigen Objekt-Datei gespeichert sind.

Das Ausschalten geschieht einfach durch den neuen Befehl

```
AUS          bzw. SYS 51211
```

der den Befehls-Dekodier-Vektor wieder auf seinen ursprünglichen Wert zurücksetzt.

Bei rechenzeitintensiven Abläufen innerhalb komplexer Programme in denen keine Basic-Erweiterungen benötigt werden, kann man die Erweiterungen beliebig mit SYS 51200 und AUS ein- bzw. abschalten, um den Umweg der Prüfung von neuen Befehlen einzusparen. Dies ist jedoch nur in Extremfällen notwendig.

SYS 51200 kann man beliebig oft eingeben, ohne weitere Auswirkungen zu erzielen. Bei komplexen Programmstrukturen ist jedoch besonderes Augenmerk auf den Befehl AUS zu legen, der offensichtlich nur einmal nach SYS 51200 gegeben werden kann.

7

Sonstige Tips und Tricks

7. Sonstiges

Im letzten Kapitel sollen noch einige kleinere Hinweise zur besseren Nutzung des Commodore 64 gegeben werden. Da Programme der alten Serien 2000/3000 übernommen werden können, und als reines Basic-Programme im Prinzip sofort lauffähig sind, soll kurz auf die Übernahme solcher Programme eingegangen werden.

Für die Serie 8000 gibt es mehr programmtechnische Hilfsmittel, so daß eine Programmeditierung dort auch für Commodore 64-Programme sinnvoll ist.

Ganz zum Schluß noch einige Hinweise auf besondere Eigenheiten und die wichtigsten Adressen aus der Zero-Page.

7.1 Programmübernahme über Kassettenrekorder

Die Übernahme von Basic-Programmen der Serien 3000/4000/8000 auf den Commodore 64 ist unproblematisch, da der Commodore 64 die Programme selbst anpasst.

7.1.1 Serie 2000 auf Commodore 64

Die Programmdateien beim Commodore 64 sind gegenüber der 2000er Serie um ein Byte kürzer. Deshalb ist mit den Anweisungen (im Direkt-Modus)

```
POKE 2051,PEEK(2052)
POKE 2052,PEEK(2053)
POKE 2053,58
```

schon die Lauffähigkeit hergestellt. Dies gilt natürlich nur für reine Basic-Programme. In den ersten beiden Zeilen wird die Anfangsadresse des Basic-Programmes um eine Adresse vorgezogen, und in der dritten Zeile wird das 'frei' gewordene Zeichen in der ersten Programmzeile mit einem ':' besetzt. Diese Doppelpunkt kann man dann im Basic-Editor nach LISI ganz normal löschen, wenn er stört.

7.1.2 Commodore 64 auf Serien 8000 und 3000

Bei Übernahme von Programmen auf Rechner der Serie 8000 und 3000 sieht die Sache etwas anders aus. Nach dem Laden des Programmes über den Kassettenrekorder ruft man zunächst den eingebauten Monitor mit

```
SYS 1024
```

auf, und läßt sich die Speicherzellen 1024 bis 1030 (dezimal) anzeigen mit

```
.m 0400 0400
```

Anschließend ändert man die Anzeige wie folgt ab:

```
. 0400 00 01 08 00 00 3A 00 aa
```

Damit wird der Programmanfang auch für die 8000/3000er Serie auf das beim Commodore 64 übliche 2. Kilobyte des RAMs gelegt, und eine Zeile 0 eingefügt, die einen ':' enthält.

Dann kann man mit

```
.x
```

den Monitor verlassen und mit

```
0 (Return-Taste)
```

die Zeile 0 gleich wieder löschen. Mit

```
LIST
```

hat man nun das gleiche Programm wie auf dem Commodore 64.

7.2 Interessante Kleinigkeiten

Rund um den Cursor

Aktuelle Cursorposition

Die aktuelle Position des Cursors läßt sich mit

```
PEEK(214) (für die Zeile)
```

PEEK(211) (für die Spalte)

abfragen. Ebenso können Sie mit

POKE 214,(Zeile)
POKE 211,(Spalte)

den Cursor setzen. Damit haben wir zwar den Cursor (für den Rechner) gesetzt, jedoch wissen Bildschirm- und Farb-RAM davon noch nichts. Aber dafür gibt es im Betriebssystem eine Routine, die man mit

SYS 58460

aufrufen kann. Als Übung für den Leser mögen die Routinen aus Kapitel 2.1 und 2.2 dienen, womit die Unterprogramme ab Zeile 20000 entfallen können.

ACHTUNG !! Spalten und Zeilen werden von 0-39 und 0-24 numeriert !

Cursor ein- bzw. ausschalten

Der Cursor blinkt in der Regel immer, wenn der Computer etwas vom Anwender wissen will, außer wenn ein Zeichen von der Tastatur mittels des GET-Befehls angefordert wird. Soll der Cursor auch bei einer Eingabe mit GET blinken, so ist das Flag in der Zero-Page (Zellen 0-255 im RAM) entsprechend zu ändern. '0' bedeutet 'Cursor ein' und ein anderer Wert 'Cursor aus'. Also:

POKE 204,0 : REM Cursor ein
POKE 204,1 : REM Cursor aus

Ob der Cursor gerade blinkt oder nicht, kann man durch

PEEK(207)

erfragen. Hier bedeutet der Wert '0' allerdings Cursor aus. Um Fehler zu vermeiden, sollte man vor dem Einschalten den Cursor erst auf 'dunkel' stellen, also die Befehlsfolge

POKE 207,0 : POKE 204,0

eingeben.

REPEAT aller Tasten (Dauerfunktion)

In der Regel sind nur drei Tasten (fünf Funktionen) mit einem automatischen Repeat ausgerüstet: die Cursorfunktionen und die Leertaste. Für alle anderen Tasten ist das erste Bit in Zellen 650 des RAM interessant. Ist dieses Bit gesetzt (PEEK(650) größer gleich 128), so haben alle Tasten eine Dauerfunktion:

```
POKE 650,128      : REM Dauerfunktion ein
POKE 650,0       : REM Dauerfunktion aus
```

WAIT-Befehl

Anstatt einer Schleife

```
100 GET A$: IF a$ = "" THEN 100
```

kann man auch schreiben

```
WAIT 203,63 oder
WAIT 198,1
```

Der erste Befehl wartet, bis eine Taste gedrückt wird und der zweite Befehl wartet, bis die Zahl der Zeichen im Tastaturpuffer 1 ist. Beide Befehl haben die gleiche Wirkung.

An den beiden Beispielen merkt man schon die Wirkungsweise des Befehls: es wird gewartet, bis in der zuerst genannten Speicherzelle der Wert erscheint, der hinter dem Komma eingegeben wurde. Dies gestattet eine elegantere Programmierung, als die anfangs vorgestellte Schleife. Aber sie hat auch Nachteil, denn die Kompatibilität zu Rechnern einer anderen Serie geht verloren, da das RAM des Betriebssystems bei jedem Rechner anders aufgebaut ist.

Weitere WAIT-Befehle:

```
WAIT 653,1      :REM Warten auf die SHIFT-Taste
WAIT 653,2      :REM Warten auf die C= -Taste
WAIT 653,4      :REM Warten auf die CTRL-Taste
```

7.3 Die wichtigsten Adressen aus der Zero-Page

Hex-Adresse	Dezimal	Bedeutung
2B - 2C	43 - 44	Zeiger auf Basic-Programm-Start (L,H)
2D - 2E	45 - 46	Zeiger auf Beginn der Variablen (L,H)
2F - 30	47 - 48	Zeiger auf Beginn der Arrays (L,H)
31 - 32	49 - 50	Zeiger auf Ende der Arrays (L,H)
33 - 34	51 - 52	Zeiger auf Beginn der Zeichenreihen (L,H)
37 - 38	55 - 56	Zeiger auf Ende des Basic-RAM (L,H)
73 - 8A	115 - 138	CHRGET-Routine für Zeichen aus Basic-Text
7A - 7B	122 - 123	Programmzeiger (L,H)
90	144	ST (Status)
91	145	Flag für Stop-Taste
98	152	Anzahl der offenen Dateien
C5	197	Letzte gedrückte Taste
C6	198	Anzahl der Zeichen im Tastaturpuffer
C7	199	Flag für RVS-Modus
CB	203	Gedrückte Taste
D3	211	Aktuelle Spalte des Cursors
D6	214	Aktuelle Zeile des Cursors

0100 - 01FF	256 - 511	Stack des Rechners
0277 - 0280	631 - 640	Tastaturpuffer
0281 - 0282	641 - 642	Start Basic-RAM
0283 - 0284	643 - 644	Ende Basic-RAM
0286	646	Aktuelle Farbe
0287	647	Farbe unter Cursor
0289	649	Länge Tastaturpuffer
028A	650	REPEAT alle Tasten
028D	653	Flag für SHIFT, C= und CTRL
		Bit 0, 1 und 2
028E	654	Flag für SHIFT
02C0 - 02FE	704 - 766	Block 11 (für Sprites)
0300 - 0301	768 - 769	Vektor für Fehlermeldung
0311 - 0312	785 - 786	USR-Vektor (normal:\$B248)
0314 - 0315	788 - 789	IRQ-Vektor (normal:\$EA31)

Hex-Adresse	Dezimal	Bedeutung
0316 - 0317	790 - 791	BRK-Vektor (normal:\$F166)
0318 - 0319	792 - 793	NMI-Vektor (normal:\$FE47)
033C - 03FB	828 -1019	Bandpuffer
0340 - 037E	832 - 894	Block 13 (für Sprites)
0380 - 03BE	895 - 958	Block 14 (für Sprites)
03C0 - 03FE	960 -1022	Block 15 (für Sprites)

Dort wo (L,H) steht, werden Werte bis 65535 gespeichert, die wie folgt zu errechnen sind:

$$Z = \text{PEEK}(1.\text{Zelle}) + 256 * \text{PEEK}(2.\text{Zelle})$$

Anhang

Anhang 1

Tabelle der Parametertypen:

- A - Ausgabeparameter von diesem Unterprogramm
- E - Eingabeparameter für dieses Unterprogramm
- G - Globale Variable
- H - Hilfsvariable
- P - Aufrufparameter an Unterprogramm
- R - Rückgabeparameter von Unterprogramm
- T - Transienter Parameter (ist in einem Unterprogramm gleichzeitig Eingabeparameter (E) und Aufrufparameter (P) bzw. A und R

Globale Variablen gibt es zwar bei Basic nicht, da Basic keine block-orientierte Sprache wie z.B. PL/1 ist, aber in diesem Buch ist dieser Begriff für Variablen verwendet worden, die man in anderen Sprachen global definiert hätte.

Da der verwendete Typenraddrucker die Zeichen 'größer als' und 'kleiner als' nicht drucken kann, wurden diese Zeichen wie folgt ersetzt:

NE - Not Equal	/ ungleich
GT - Greater Than	/ größer als
LT - Less Than	/ kleiner als
GE - Greater or Equal	/ größer gleich
LE - Less or Equal	/ kleiner gleich

Die in den Kapiteln angegebenen Zeilenbereiche können mit denen der abgedruckten Listings differieren, weil offensichtliche REM-Zeilen (in der Regel die Überschriften von Unterprogrammen) nicht mitgedruckt wurden.

Bei den Programmen mit hochauflösender Grafik wurden - entgegen dem abgedruckten Listing - einige REM-Zeilen gelöscht, da sonst der für hochauflösende Grafik reservierte Basic-Programm-Bereich überschritten worden wäre!

Anhang 2

Die Farbcodes des Commodore 64:

FARBE	POKE-WERT	TASTE	ZEICHEN
SCHWARZ	0	CTRL 1	■
WEISS	1	CTRL 2	□
ROT	2	CTRL 3	■
TUERKIS	3	CTRL 4	▲
VIOLETT	4	CTRL 5	■
GRUEN	5	CTRL 6	■
BLAU	6	CTRL 7	■
GELB	7	CTRL 8	■
ORANGE	8	C= 1	■
BRAUN	9	C= 2	■
HELLROT	10	C= 3	■
GRAU 1	11	C= 4	■
GRAU 2	12	C= 5	■
HELLGRUEN	13	C= 6	■
HELLBLAU	14	C= 7	■
GRAU 3	15	C= 8	■

Anhang 3

In den Programmlistings tauchen folgende Bildschirmsteuerzeichen auf:

BILDSCHIRMSTEUERCODES

ZEICHEN	CODE
CURSOR NACH UNTEN	↓
CURSOR NACH OBEN	↑
CURSOR NACH RECHTS	→
CURSOR NACH LINKS	←
DEL (ZEI. LÖSCHEN)	␣
HOME (CURSR OBEN LINKS)	␣
CLR (BILDSCHIRM LÖSCHEN)	␣
REVERSE EIN	↵
REVERSE AUS	␣

Anhang 4

Sprite-Register: (Basis 53248 ist jeweils zu addieren)

Ganze Register je Sprite:

Sprite	X	Y	Farbe
0	0	1	39
1	2	3	40
2	4	5	41
3	6	7	42
4	8	9	43
5	10	11	44
6	12	13	45
7	14	15	46

Gesamtregister mit einem Bit je Sprite:

Überträge X-Koordinaten	16
Sprite ein/aus	21
Ausdehnung in X-Richtung	23
Ausdehnung in Y-Richtung	29
Priorität gegen Hintergrund	27
Multicolor	28
Kollision Sprite/Sprite	30
Kollision Sprite/Hintergrund	31

Band 2: Basic-Spiele

Spiele * Spiele * Spiele * Spiele * Spiele * Spiele *

Denkspiele, Kartenspiele, Börsenspiele, Wirtschaftsspiele,
...

Spiele * Spiele * Spiele * Spiele * Spiele * Spiele *

Ein Buch nicht nur zum Spiele abtippen, denn die gibt es auch auf Diskette, sondern zum selbst ergänzen und ändern. Alle Spiele sind in der gelieferten Form für komplettes Spiel geeignet, aber Software läßt sich ja immer verbessern.

Band 3: Leitfaden für Fortgeschrittene

- Multi-Color-Sprites
- Multi-Color-Grafik
- Sound-Generator
- Disassembler
- Datenverwaltung mit der Floppy
- Deutsche Fehlermeldungen

Band 4: Assembler / Disassembler

Der Assembler aus Band 1 und der Disassembler aus Band 3 werden um einiges ergänzt, z.B. durch Aneinanderbinden von Source-Files, und alles wird natürlich genauer erklärt.

Band 5: Simon's-Basic

Nützliches im Umgang mit Simon's Basic. Ein erweitertes und kommentiertes Handbuch.

Band 6: Spiele

Nochmals Spiele. Diesmal mit Maschinenprogrammen und Musik sowie vielen Kniffen.

Lieferbare Markt & Technik-Titel:

Programme und Tips für VC-20 Best.-Nr. MT 513	DM 38,—*	Das Commodore 64-Buch, Bd. 3: Leitfaden für Fortgeschrittene Best.-Nr. MT 595	DM 38,—*
Das VC-20 Buch Best.-Nr. MT 516	DM 49,—*	Das Commodore 64-Buch, Bd. 3: Beispiele auf Diskette Best.-Nr. MT 596	DM 58,—*
Das VC-20 Buch — Beispiele auf Kassette Best.-Nr. MT 581	DM 19,90*	Das Commodore 64-Buch, Bd. 4: Leitfaden für Programmierer — Assembler — Disassembler Best.-Nr. MT 597	DM 38,—*
Das VC-20 Buch — Beispiele auf Diskette Best.-Nr. MT 582	DM 29,90*	Das Commodore 64-Buch, Bd. 4: Beispiele auf Diskette Best.-Nr. MT 598	DM 58,—*
Ein-Chip-Mikrocomputer-Handbuch Best.-Nr. MT 517	DM 58,—*	Das Commodore 64-Buch, Bd. 5: Simon's Basic Best.-Nr. MT 599	DM 38,—*
Das Datenbanksystem dBASE II Best.-Nr. MT 524	DM 68,—*	Das Commodore 64-Buch, Bd. 5: Beispiele auf Diskette Best.-Nr. MT 600	DM 58,—*
Basic-80 und CP/M Best.-Nr. MT 525	DM 48,—*	Computerspiele und Wissenswertes — Commodore 64 Best.-Nr. MT 601	DM 29,80*
Einführung in Datenbanksysteme mit dBASE II Best.-Nr. MT 526	DM 68,—*	Computerspiele und Wissenswertes — Commodore 64: Beispiele auf Diskette Best.-Nr. MT 602	DM 38,—*
dBASE II richtig eingesetzt Best.-Nr. MT 541	DM 68,—*	Das Spielbuch Commodore 64 Best.-Nr. MT 603	DM 29,80*
dBASE II richtig eingesetzt — Beispiele auf Diskette (IBM-PC) Best.-Nr. MT 544	DM 30,—* ab 1.1.84 DM 48,—*	Das Spielbuch Commodore 64: Beispiele auf Diskette Best.-Nr. MT 604	DM 38,—*
Einführung in C Best.-Nr. MT 561	DM 69,—*	Software-Schnellkurs: CP/M Best.-Nr. MT 605	DM 37,—*
Mit Lotus 1-2-3 zur integrierten Problem- lösung Best.-Nr. MT 562	DM 68,—*	Software-Schnellkurs: MailMerge Best.-Nr. MT 606	DM 37,—*
Basic-Dialekte im Vergleich Best.-Nr. MT 564	DM 32,—*	Software-Schnellkurs: dBASE II Best.-Nr. MT 607	DM 37,—*
Das Commodore 64-Buch, Bd. 1: Leitfaden für Erstanwender — mit Assembler Best.-Nr. MT 591	DM 48,—*	Software-Schnellkurs: SuperCalc Best.-Nr. MT 608	DM 37,—*
Das Commodore 64-Buch, Bd. 1: Beispiele auf Diskette Best.-Nr. MT 592	DM 58,—*	Software-Schnellkurs: WordStar Best.-Nr. MT 609	DM 37,—*
Das Commodore 64-Buch, Bd. 2: Basic-Spiele Best.-Nr. MT 593	DM 38,—*	Software-Schnellkurs: Multiplan Best.-Nr. MT 610	DM 37,—*
Das Commodore 64-Buch, Bd. 2: Beispiele auf Diskette Best.-Nr. MT 594	DM 58,—*	Software-Schnellkurs: Lotus 1-2-3 Best.-Nr. MT 611	DM 37,—*

* inkl. MwSt. zuzügl. Versandkosten

Markt & Technik

Hans-Pinsel-Straße 2 · 8013 Haar bei München · Telefon 4613-220

Das Commodore 64-Buch

Band 1: Ein Leitfaden für den Erstanwender

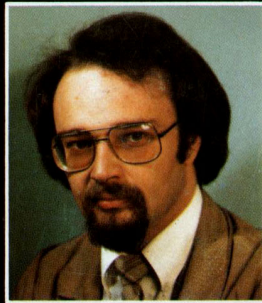
Einige Bücher, die den Commodore 64 zum Thema haben, sind schon auf dem Markt erhältlich. Die meisten Bücher sind jedoch für die Belange von bestimmten Anwendergruppen geschrieben.

Das vorliegende Buch soll für den Einsteiger mit dem Commodore 64 ein Leitfaden sein. Das heißt nicht, daß dieses Buch einen kompletten Basic-Kurs beinhaltet, sondern daß von Beginn an alle Möglichkeiten des Commodore 64 beschrieben werden. Im ersten Kapitel werden zur Einführung einige Programme beschrieben, die in dieser Form auch auf anderen Rechnern (besonders anderen Commodore-Rechnern) laufen. Erst nach dieser Grundlage wird auf die speziellen Eigenschaften des Commodore 64 eingegangen.

Die meisten Programme sind so aufgebaut, daß sie vom Leser noch nach seinen Wünschen ergänzt werden können. Für Übungszwecke werden immer wieder Tips für Änderungen oder Erweiterungen gegeben. Es ist nicht Sinn dieses Buches, vorgefertigte Programme zu liefern, sondern den Leser beim aktiven Arbeiten mit seinem Rechner zu unterstützen.

Die vielfältigen Möglichkeiten des Commodore 64 konnten nicht alle in diesem Buch behandelt werden, da großer Wert auf eine genaue, leichtverständliche Beschreibung der Fakten gelegt wurde. Es sei daher an dieser Stelle auf die weiteren Bände hingewiesen.

Band 2 dieser Reihe befaßt sich mit Spielen und ist analog zu Band 1 aufgebaut. Also nicht nur »Diskette rein — spielen«, sondern »spielend Programmieren lernen«. Band 3 ist ein Leitfaden für Fortgeschrittene und behandelt die Themen, die in Band 1 nicht behandelt wurden. Band 4 ist den Freunden des Maschinenprogramms gewidmet. Dort werden ein ausführlicher Assembler und ein Disassembler genau erklärt. Band 5 ist einer weitverbreiteten Software-Erweiterung des Commodore 64 gewidmet: dem Simon's Basic. Band 6 bringt schließlich wieder Spiele — für Spiele-Profis mit Maschinenprogrammen. Zusätzlich sind zu jedem Band Disketten erhältlich, die dem Leser das Eintippen der beschriebenen Beispiele ersparen.



HANS LORENZ
SCHNEIDER

geboren am 15.10.1953 in Köln. Nach dem Abitur 1973 studierte er von 1976 bis 1980 Informatik an der Bundeswehrhochschule in München. Seit 1980 ist Schneider Inhaber und Geschäftsführer eines Software-Hauses, das sich hauptsächlich mit der Erstellung von Individual-Software für Mikrocomputer (Commodore) befaßt.



WERNER EBERL

geboren am 23.2.1962 in München, begann gleich nach dem Abitur 1980 sein Physik-Studium. Seine große Leidenschaft waren schon immer die Computer. Seit 1980 ist er auch als freier Mitarbeiter für ein Software-Haus tätig, wo er für die Umsetzung von Konzepten in lauffähige Programme verantwortlich ist.